

TAFS, TAFM, TAFL

VRTÁK S VYMĚNITELNÝMI BŘITOVÝMI DESTIČKAMI
NIŽŠÍ HLUK VRTÁNÍ A ODOLNÉ TĚLO



*M*plus...

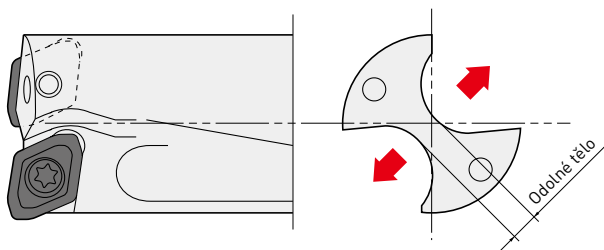
TAFS, TAFM, TAFL

VRTÁK S VYMĚNITELNÝMI BŘITOVÝMI DESTIČKAMI

CHARAKTERISTIKA

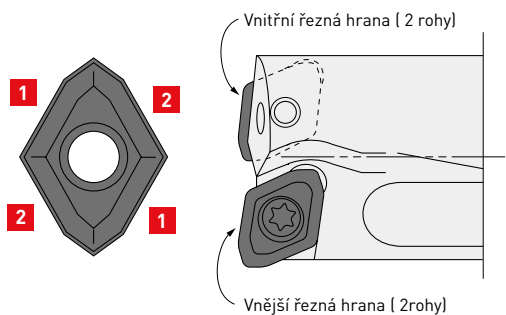
Odolné tělo

- Pevné jádro těla redukuje chvění.
- Nižší hluk při vrtání.
- Vysoká tuhost sedla destičky pro spolehlivé umístění destičky.



Úsporné destičky

- Destičky se 4 řeznými hranami.



1 Vnitřní hrana

2 Vnější hrana



TAFS, TAFM, TAFL

ŘEZNÝ VÝKON

GEOMETRIE UTVAŘEČE TŘÍSKY

Utvařeč U1

Materiál	Nízkouhlikové oceli
Průměr vrtáku (mm)	Ø 25
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.10



Utvařeč U2

Materiál	DIN X5CrNi189
Průměr vrtáku (mm)	Ø 25
Vc (m/min)	150
f (mm/ot.)	0.10



Utvařeč U3

Materiál	DIN Ck45
Průměr vrtáku (mm)	Ø 25
Vc (m/min)	150
f (mm/ot.)	0.14



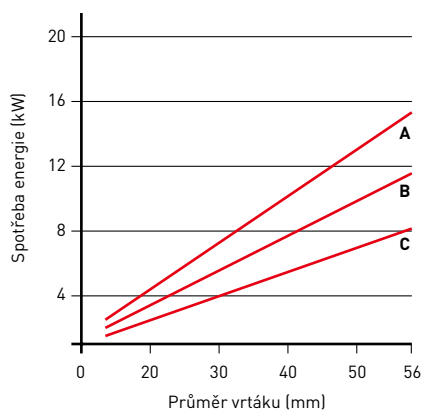
Utvařeč U3

Materiál	DIN 42CrMo4
Průměr vrtáku (mm)	Ø 25
Vc (m/min)	150
f (mm/ot.)	0.12

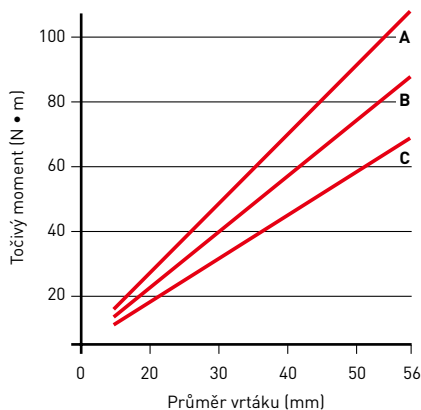


ŘEZNÝ ODPOR

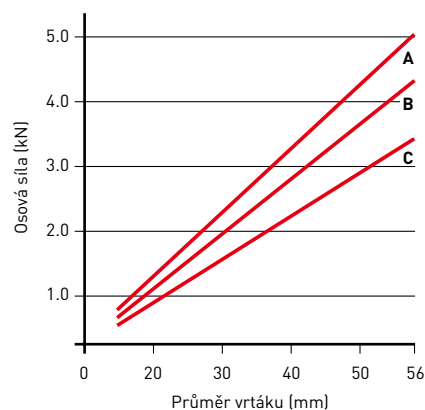
SPOTŘEBA ENERGIE



TOČIVÝ MOMENT



OSOVÁ SÍLA

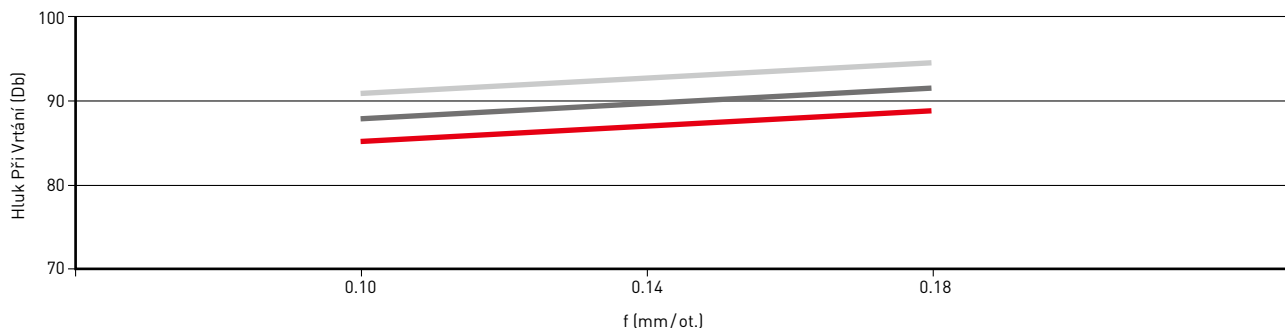


Obrobek: DIN X5CrNi189 (220HB) Řezná rychlost: 150 m/min Destička: Utvařeč U2

A: f = 0.15 mm/ot B: f = 0.1 mm/ot C: f = 0.06 mm/ot

TAFS, TAFM, TAFL

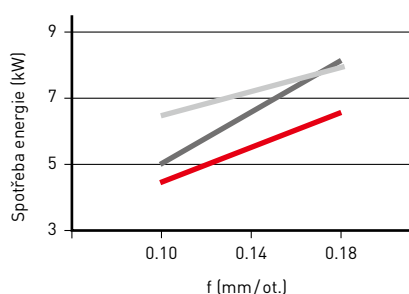
HLUK PŘI VRTÁNÍ



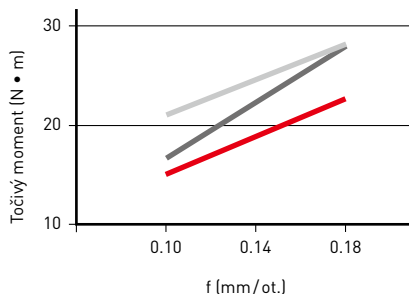
Obrobek: DIN 42CrMo4 (200 – 220 HB) Průměr vrtáku (mm): Ø 25 Řezná rychlost: 150 m/min Destička: Utvařeč U2

ŘEZNÝ ODPOR

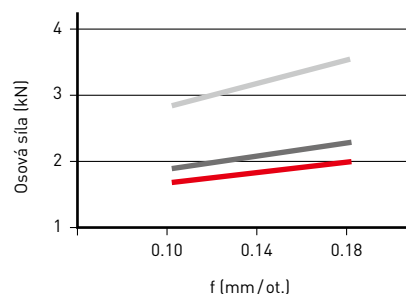
SPOTŘEBA ENERGIE



TOČIVÝ MOMENT



OSOVÁ SÍLA



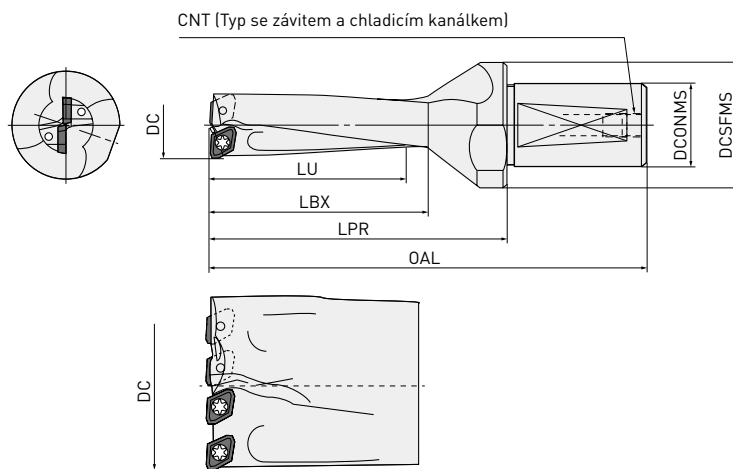
Obrobek: DIN 42CrMo4 (200 – 220 HB) Průměr vrtáku (mm): Ø 25 Řezná rychlost: 150 m/min Destička: Utvařeč U3

OZNAČENÍ

	TA	F	S	3200	F	40
Styl vrtáku						
Symbol vrtáku TAF						
L x D poměr: S = 2D, M = 3D, L = 4D						
Průměr vrtáku: Ø 32.00						
Symbol typu stopky F = typ příruby						
Průměr stopky: Ø 40						

TAFS, TAFM, TAFL

P M K



Počet zubů = 4 (DC > 49)

Objednací kód	Sklad	DC	L/D	ZNF	LU	LBX	LPR	OAL	DCONMS	DCSFMS	CNT	Destička
TAFS1200F20	●	12.0	2	2	24	29	39	82	20	25	PT1/8	GCMT040204-U [○]
TAFM1200F20	●		3		36	41	51	94	20	25	PT1/8	
TAFL1200F20	●		4		48	53	63	106	20	25	PT1/8	
TAFS1250F20	●	12.5	2	2	25	29	39	82	20	25	PT1/8	GCMT040204-U [○]
TAFM1250F20	●		3		37.5	41	51	94	20	25	PT1/8	
TAFL1250F20	●		4		50	53	63	106	20	25	PT1/8	
TAFS1300F20	●	13.0	2	2	26	31	41	84	20	25	PT1/8	GCMT040204-U [○]
TAFM1300F20	●		3		39	44	54	97	20	25	PT1/8	
TAFL1300F20	●		4		52	57	67	110	20	25	PT1/8	
TAFS1350F20	●	13.5	2	2	27	31	41	84	20	25	PT1/8	GCMT040204-U [○]
TAFM1350F20	●		3		40.5	44	54	97	20	25	PT1/8	
TAFL1350F20	●		4		54	57	67	110	20	25	PT1/8	
TAFS1400F20	●	14.0	2	2	28	33	43	86	20	25	PT1/8	GCMT040204-U [○]
TAFM1400F20	●		3		42	47	57	100	20	25	PT1/8	
TAFL1400F20	●		4		56	61	71	114	20	25	PT1/8	
TAFS1450F20	●	14.5	2	2	29	33	43	86	20	25	PT1/8	GCMT040204-U [○]
TAFM1450F20	●		3		43.5	47	57	100	20	25	PT1/8	
TAFL1450F20	●		4		58	61	71	114	20	25	PT1/8	
TAFS1500F20	●	15.0	2	2	30	35	45	88	20	25	PT1/8	GPMT060204-U [○]
TAFM1500F20	●		3		45	50	60	103	20	25	PT1/8	
TAFL1500F20	●		4		60	65	75	118	20	25	PT1/8	
TAFS1550F20	●	15.5	2	2	31	35	45	88	20	25	PT1/8	GPMT060204-U [○]
TAFM1550F20	●		3		46.5	50	60	103	20	25	PT1/8	
TAFL1550F20	●		4		62	65	75	118	20	25	PT1/8	
TAFS1600F25	●	16.0	2	2	32	38	57	107	25	35	PT1/8	GPMT060204-U [○]
TAFM1600F25	●		3		48	54	73	123	25	35	PT1/8	
TAFL1600F25	●		4		64	70	89	139	25	35	PT1/8	
TAFS1650F25	●	16.5	2	2	33	38	57	107	25	35	PT1/8	GPMT060204-U [○]
TAFM1650F25	●		3		49.5	54	73	123	25	35	PT1/8	

1/5

TAFS, TAFM, TAFL

Objednáací kód	Sklad	DC	L/D	ZNF	LU	LBX	LPR	OAL	DCONMS	DCSFMX	CNT	Destička
TAFS1700F25	●	17.0	2	2	34	41	59	109	25	35	PT1/8	GPMT060204-U○
TAFM1700F25	●		3		51	58	76	126	25	35	PT1/8	
TAFL1700F25	●		4		68	75	93	143	25	35	PT1/8	
TAFS1750F25	●	17.5	2	2	35	41	59	109	25	35	PT1/8	GPMT060204-U○
TAFM1750F25	●		3		52.5	58	76	126	25	35	PT1/8	
TAFL1750F25	●		4		70	75	93	143	25	35	PT1/8	
TAFS1800F25	●	18.0	2	2	36	43	61	111	25	35	PT1/8	GPMT070204-U○
TAFM1800F25	●		3		54	61	79	129	25	35	PT1/8	
TAFL1800F25	●		4		72	79	97	147	25	35	PT1/8	
TAFS1850F25	●	18.5	2	2	37	43	61	111	25	35	PT1/8	GPMT070204-U○
TAFM1850F25	●		3		55.5	61	79	129	25	35	PT1/8	
TAFS1900F25	●	19.0	2	2	38	46	63	113	25	35	PT1/8	GPMT070204-U○
TAFM1900F25	●		3		57	65	82	132	25	35	PT1/8	
TAFL1900F25	●		4		76	84	101	151	25	35	PT1/8	
TAFS1950F25	●	19.5	2	2	39	46	63	113	25	35	PT1/8	GPMT070204-U○
TAFM1950F25	●		3		58.5	65	82	132	25	35	PT1/8	
TAFS2000F25	●	20.0	2	2	40	48	65	115	25	35	PT1/8	GPMT070204-U○
TAFM2000F25	●		3		60	68	85	135	25	35	PT1/8	
TAFL2000F25	●		4		80	88	105	155	25	35	PT1/8	
TAFS2050F25	●	20.5	2	2	41	48	65	115	25	35	PT1/8	GPMT070204-U○
TAFM2050F25	●		3		61.5	68	85	135	25	35	PT1/8	
TAFS2100F25	●	21.0	2	2	42	50	67	117	25	35	PT1/8	GPMT070204-U○
TAFM2100F25	●		3		63	71	88	138	25	35	PT1/8	
TAFL2100F25	●		4		84	92	109	159	25	35	PT1/8	
TAFS2150F25	●	21.5	2	2	43	50	67	117	25	35	PT1/8	GPMT070204-U○
TAFM2150F25	●		3		64.5	71	88	138	25	35	PT1/8	
TAFS2200F25	●	22.0	2	2	44	53	69	119	25	35	PT1/8	GPMT070204-U○
TAFM2200F25	●		3		66	75	91	141	25	35	PT1/8	
TAFL2200F25	●		4		88	97	113	163	25	35	PT1/8	
TAFS2250F25	●	22.5	2	2	45	53	69	119	25	35	PT1/8	GPMT070204-U○
TAFM2250F25	●		3		67.5	75	91	141	25	35	PT1/8	
TAFS2300F25	●	23.0	2	2	46	55	71	121	25	35	PT1/8	GPMT090304-U○
TAFM2300F25	●		3		69	78	94	144	25	35	PT1/8	
TAFL2300F25	●		4		92	101	117	167	25	35	PT1/8	
TAFS2350F25	●	23.5	2	2	47	55	71	121	25	35	PT1/8	GPMT090304-U○
TAFM2350F25	●		3		70.5	78	94	144	25	35	PT1/8	
TAFL2350F25	●		4		94	101	117	167	25	35	PT1/8	
TAFS2400F25	●	24.0	2	2	48	58	73	123	25	35	PT1/8	GPMT090304-U○
TAFM2400F25	●		3		72	82	97	147	25	35	PT1/8	
TAFL2400F25	●		4		96	106	121	171	25	35	PT1/8	
TAFS2450F25	●	24.5	2	2	49	58	73	123	25	35	PT1/8	GPMT090304-U○
TAFM2450F25	●		3		73.5	82	97	147	25	35	PT1/8	
TAFS2500F32	●	25.0	2	2	50	60	75	130	32	42	PT1/8	GPMT090304-U○
TAFM2500F32	●		3		75	85	100	155	32	42	PT1/8	
TAFL2500F25	●		4		100	110	125	180	25	35	PT1/8	
TAFL2500F32	●		4		100	110	125	180	32	42	PT1/8	
TAFS2550F32	●	25.5	2	2	51	60	75	130	32	42	PT1/8	GPMT090304-U○
TAFM2550F32	●		3		76.5	85	100	155	32	42	PT1/8	
TAFS2600F32	●	26.0	2	2	52	62	77	132	32	42	PT1/8	GPMT090304-U○
TAFM2600F32	●		3		78	88	103	158	32	42	PT1/8	
TAFL2600F32	●		4		104	114	129	184	32	42	PT1/8	

2/5

TAFS, TAFM, TAFL

Objednáací kód	Sklad	DC	L/D	ZNF	LU	LBX	LPR	OAL	DCONMS	DCSFMX	CNT	Destička
TAFS2650F32	●	26.5	2	2	53	62	77	132	32	42	PT1/8	GPMT090304-U○
TAFM2650F32	●		3		79.5	88	103	158	32	42	PT1/8	
TAFL2650F32	●		4		106	114	129	184	32	42	PT1/8	
TAFS2700F32	●	27.0	2	2	54	65	79	134	32	42	PT1/8	GPMT090304-U○
TAFM2700F32	●		3		81	92	106	161	32	42	PT1/8	
TAFL2700F32	●		4		108	119	133	188	32	42	PT1/8	
TAFS2750F32	●	27.5	2	2	55	65	79	134	32	42	PT1/8	GPMT090304-U○
TAFM2750F32	●		3		82.5	92	106	161	32	42	PT1/8	
TAFS2800F32	●		2		56	67	81	136	32	42	PT1/8	
TAFM2800F32	●	28.0	3	2	84	95	109	164	32	42	PT1/8	GPMT11T308-U○
TAFL2800F32	●		4		112	123	137	192	32	42	PT1/8	
TAFS2850F32	●		2		57	67	81	136	32	42	PT1/8	
TAFM2850F32	●	28.5	3	2	85.5	95	109	164	32	42	PT1/8	GPMT11T308-U○
TAFL2850F40	●		4		114	123	137	202	40	50	PT1/8	
TAFS2900F32	●		2		58	70	83	138	32	42	PT1/8	
TAFM2900F32	●	29.0	3	2	87	99	112	167	32	42	PT1/8	GPMT11T308-U○
TAFL2900F32	●		4		116	128	141	196	32	42	PT1/8	
TAFS2950F32	●		2		59	70	83	138	32	42	PT1/8	
TAFM2950F32	●	29.5	3	2	88.5	99	112	167	32	42	PT1/8	GPMT11T308-U○
TAFS3000F32	●		2		60	72	90	145	32	50	PT1/8	
TAFS3000F40	●		2		60	72	90	155	40	50	PT1/4	
TAFM3000F32	●	30.0	3	2	90	102	120	175	32	50	PT1/8	GPMT11T308-U○
TAFM3000F40	●		3		90	102	120	185	40	50	PT1/4	
TAFL3000F32	●		4		120	132	150	205	32	42	PT1/8	
TAFL3000F40	●	30.5	4		120	132	150	215	40	50	PT1/4	
TAFS3050F40	●		2		61	72	90	155	40	50	PT1/4	GPMT11T308-U○
TAFM3050F40	●		3		91.5	102	120	185	40	50	PT1/4	
TAFS3100F32	●	31.0	2	2	62	74	92	147	32	50	PT1/8	
TAFS3100F40	●		2		62	74	92	157	40	50	PT1/4	
TAFM3100F32	●		3		93	105	123	178	32	50	PT1/8	GPMT11T308-U○
TAFM3100F40	●	31.0	3		93	105	123	188	40	50	PT1/4	
TAFL3100F32	●		4		124	135	154	209	32	42	PT1/8	
TAFL3100F40	●	32.0	4		124	136	154	219	40	50	PT1/4	GPMT11T308-U○
TAFS3200F32	●		2	2	64	77	94	149	32	50	PT1/8	
TAFS3200F40	●		2		64	77	94	159	40	50	PT1/4	
TAFM3200F32	●	32.0	3		96	109	126	181	32	50	PT1/8	GPMT11T308-U○
TAFM3200F40	●		3		96	109	126	191	40	50	PT1/4	
TAFL3200F32	●		4		128	141	158	213	32	42	PT1/8	
TAFL3200F40	●	33.0	4		128	141	158	223	40	50	PT1/4	GPMT11T308-U○
TAFS3300F32	●		2	2	66	79	96	151	32	50	PT1/8	
TAFS3300F40	●		2		66	79	96	161	40	50	PT1/4	
TAFM3300F32	●	33.0	3		99	112	129	184	32	50	PT1/8	GPMT11T308-U○
TAFM3300F40	●		3		99	112	129	194	40	50	PT1/4	
TAFL3300F32	●		4		132	145	162	217	32	42	PT1/8	
TAFL3300F40	●	34.0	4		132	145	162	227	40	50	PT1/4	GPMT11T308-U○
TAFS3400F32	●		2	2	68	82	98	153	32	50	PT1/8	
TAFS3400F40	●		2		68	82	98	163	40	50	PT1/4	
TAFM3400F32	●	34.0	3		102	116	132	187	32	50	PT1/8	GPMT11T308-U○
TAFM3400F40	●		3		102	116	132	197	40	50	PT1/4	
TAFL3400F32	●		4		136	150	166	231	32	42	PT1/8	
TAFL3400F40	●		4		136	150	166	231	40	50	PT1/4	

3/5

TAFS, TAFM, TAFL

Objednáací kód	Sklad	DC	L/D	ZNF	LU	LBX	LPR	OAL	DCONMS	DCSFMX	CNT	Destička
TAFS3500F32	●	35.0	2	2	70	84	100	155	32	50	PT1/8	GPMT140408-U○
TAFS3500F40	●		2		70	84	100	165	40	50	PT1/4	
TAFM3500F32	●		3		105	119	135	190	32	50	PT1/8	
TAFM3500F40	●		3		105	119	135	200	40	50	PT1/4	
TAFL3500F32	●		4		140	154	170	235	32	42	PT1/8	
TAFL3500F40	●		4		140	154	170	235	40	50	PT1/4	
TAFS3600F32	□	36.0	2	2	72	86	102	157	32	50	PT1/8	GPMT140408-U○
TAFS3600F40	□		2		72	86	102	167	40	50	PT1/4	
TAFM3600F32	□		3		108	122	138	193	32	50	PT1/8	
TAFM3600F40	□		3		108	122	138	203	40	50	PT1/4	
TAFL3600F32	□		4		144	158	174	229	32	42	PT1/8	
TAFL3600F40	□		4		144	158	174	239	40	50	PT1/4	
TAFS3700F32	□	37.0	2	2	74	89	104	159	32	50	PT1/8	GPMT140408-U○
TAFS3700F40	□		2		74	89	104	169	40	50	PT1/4	
TAFM3700F32	□		3		111	126	141	196	32	50	PT1/8	
TAFM3700F40	□		3		111	126	141	206	40	50	PT1/4	
TAFL3700F32	□		4		148	163	178	233	32	42	PT1/8	
TAFL3700F40	□		4		148	163	178	243	40	50	PT1/4	
TAFS3750F32	□	37.5	2	2	75	89	104	159	32	50	PT1/8	GPMT140408-U○
TAFS3750F40	□		2		75	89	104	169	40	50	PT1/4	
TAFM3750F32	□		3		112.5	126	141	196	32	50	PT1/8	
TAFM3750F40	□		3		112.5	126	141	206	40	50	PT1/4	
TAFL3750F32	□		4		150	163	178	233	32	42	PT1/8	
TAFL3750F40	□		4		150	163	178	243	40	50	PT1/4	
TAFS3800F32	□	38.0	2	2	76	91	106	161	32	50	PT1/8	GPMT140408-U○
TAFS3800F40	□		2		76	91	106	171	40	50	PT1/4	
TAFM3800F32	□		3		114	129	144	199	32	50	PT1/8	
TAFM3800F40	□		3		114	129	144	209	40	50	PT1/4	
TAFL3800F32	□		4		152	167	182	247	32	42	PT1/8	
TAFL3800F40	□		4		152	167	182	247	40	50	PT1/4	
TAFS3900F32	□	39.0	2	2	78	94	108	163	32	50	PT1/8	GPMT140408-U○
TAFS3900F40	□		2		78	94	108	173	40	50	PT1/4	
TAFM3900F32	□		3		117	133	147	202	32	50	PT1/8	
TAFM3900F40	□		3		117	133	147	212	40	50	PT1/4	
TAFL3900F32	□		4		156	172	186	251	32	42	PT1/8	
TAFL3900F40	□		4		156	172	186	251	40	50	PT1/4	
TAFS4000F32	□	40.0	2	2	80	96	110	165	32	50	PT1/8	GPMT140408-U○
TAFS4000F40	□		2		80	96	110	175	40	50	PT1/4	
TAFM4000F32	□		3		120	136	150	205	32	50	PT1/8	
TAFM4000F40	□		3		120	136	150	215	40	50	PT1/4	
TAFL4000F32	□		4		160	176	190	245	32	42	PT1/8	
TAFL4000F40	□		4		160	176	190	255	40	50	PT1/4	
TAFS4100F40	□	41.0	2	2	82	98	112	177	40	50	PT1/4	GPMT140408-U○
TAFM4100F40	□		3		123	139	153	218	40	50	PT1/4	
TAFL4100F40	□		4		164	180	194	259	40	50	PT1/4	
TAFS4200F40	□	42.0	2	2	84	101	114	179	40	50	PT1/4	GPMT140408-U○
TAFM4200F40	□		3		126	143	156	221	40	50	PT1/4	
TAFL4200F40	□		4		168	185	198	263	40	50	PT1/4	
TAFS4300F40	□	43.0	2	2	86	103	116	181	40	50	PT1/4	GPMT140408-U○
TAFM4300F40	□		3		129	146	159	224	40	50	PT1/4	
TAFL4300F40	□		4		172	189	202	267	40	50	PT1/4	

4/5

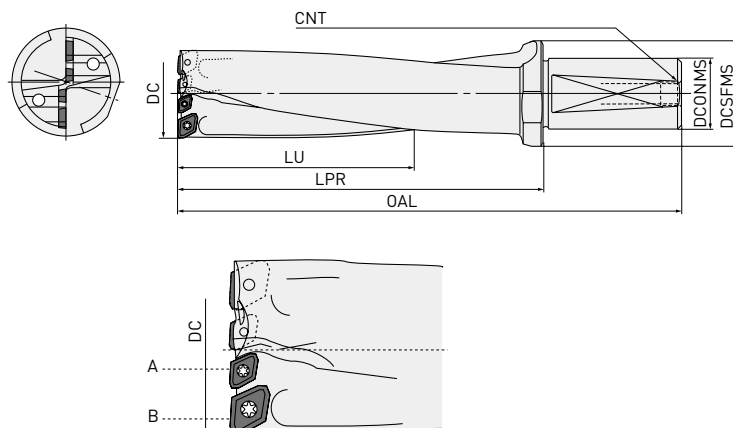
TAFS, TAFM, TAFL

Objednáací kód	Sklad	DC	L/D	ZNF	LU	LBX	LPR	OAL	DCONMS	DCSFMX	CNT	Destička
TAFS4400F40	☐		2		88	106	118	183	40	50	PT1/4	GPMT140408-U $\odot$
TAFM4400F40	☐	44.0	3	2	132	150	162	227	40	50	PT1/4	
TAFL4400F40	☐		4		176	194	206	271	40	50	PT1/4	
TAFS4500F40	☐		2		90	108	120	185	40	54	PT1/4	GPMT140408-U $\odot$
TAFM4500F40	☐	45.0	3	2	135	153	165	230	40	54	PT1/4	
TAFL4500F40	☐		4		180	198	210	275	40	54	PT1/4	
TAFS4600F40	☐		2		92	110	122	187	40	54	PT1/4	GPMT140408-U $\odot$
TAFM4600F40	☐	46.0	3	2	138	156	168	233	40	54	PT1/4	
TAFL4600F40	☐		4		184	202	214	279	40	54	PT1/4	
TAFS4700F40	☐		2		94	113	124	189	40	54	PT1/4	GPMT140408-U $\odot$
TAFM4700F40	☐	47.0	3	2	141	160	171	236	40	54	PT1/4	
TAFL4700F40	☐		4		188	207	218	283	40	54	PT1/4	
TAFS4800F40	☐		2		96	115	126	191	40	54	PT1/4	GPMT140408-U $\odot$
TAFM4800F40	☐	48.0	3	2	144	163	174	239	40	54	PT1/4	
TAFL4800F40	☐		4		192	211	222	287	40	54	PT1/4	
TAFS4900F40	☐		2		98	118	133	198	40	58	PT1/4	GPMT090304-U $\odot$
TAFM4900F40	☐	49.0	3	4	147	167	182	247	40	58	PT1/4	
TAFL4900F40	☐		4		196	216	231	296	40	58	PT1/4	
TAFS5000F40	☐		2		100	120	135	200	40	58	PT1/4	GPMT090304-U $\odot$
TAFM5000F40	☐	50.0	3	4	150	170	185	250	40	58	PT1/4	
TAFL5000F40	☐		4		200	220	235	300	40	58	PT1/4	
TAFS5100F40	☐		2		102	122	137	202	40	58	PT1/4	GPMT090304-U $\odot$
TAFM5100F40	☐	51.0	3	4	153	173	188	253	40	58	PT1/4	
TAFL5100F40	☐		4		204	224	239	304	40	58	PT1/4	
TAFS5200F40	☐		2		104	125	139	204	40	58	PT1/4	GPMT090304-U $\odot$
TAFM5200F40	☐	52.0	3	4	156	177	191	256	40	58	PT1/4	
TAFL5200F40	☐		4		208	229	243	308	40	58	PT1/4	
TAFS5300F40	☐		2		106	127	141	206	40	63	PT1/4	GPMT090304-U $\odot$
TAFM5300F40	☐	53.0	3	4	159	180	194	259	40	63	PT1/4	
TAFL5300F40	☐		4		212	233	247	312	40	63	PT1/4	
TAFS5400F40	☐		2		108	128	143	208	40	63	PT1/4	GPMT090304-U $\odot$
TAFM5400F40	☐	54.0	3	4	162	182	197	262	40	63	PT1/4	
TAFL5400F40	☐		4		216	236	251	316	40	63	PT1/4	
TAFS5500F40	☐		2		110	130	145	210	40	63	PT1/4	GPMT090304-U $\odot$
TAFM5500F40	☐	55.0	3	4	165	185	200	265	40	63	PT1/4	
TAFL5500F40	☐		4		220	240	255	320	40	63	PT1/4	
TAFS5600F40	☐		2		112	132	147	212	40	63	PT1/4	GPMT090304-U $\odot$
TAFM5600F40	☐	56.0	3	4	168	188	203	268	40	63	PT1/4	
TAFL5600F40	☐		4		224	244	259	324	40	63	PT1/4	

5/5

TAFS, TAFM, TAFL

NÁSTROJE SE ZVÝŠENOU TUHOSTÍ

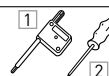


Objednáací kód	Sklad	DC	L/D	ZNF	DCONMS	DCSFMS	CNT	OAL	LPR	LU	Vnitřní/ vnější typ	Destička
TAFS5000F40-E	☐	50.0	2	4	40	58	PT1/4	200	135	120	A	GPMT090304-U $\odot$
											B	GPMT11T308-U $\odot$
TAFM5000F40-E	☐		3	4	40	58	PT1/4	250	185	170	A	GPMT090304-U $\odot$
											B	GPMT11T308-U $\odot$
TAFL5000F40-E	☐	51.0	4	4	40	58	PT1/4	300	235	220	A	GPMT090304-U $\odot$
											B	GPMT11T308-U $\odot$
TAFS5100F40-E	☐		2	4	40	58	PT1/4	202	137	122	A	GPMT090304-U $\odot$
											B	GPMT11T308-U $\odot$
TAFM5100F40-E	☐	52.0	3	4	40	58	PT1/4	253	188	173	A	GPMT090304-U $\odot$
											B	GPMT11T308-U $\odot$
TAFL5100F40-E	☐		4	4	40	58	PT1/4	304	239	224	A	GPMT090304-U $\odot$
											B	GPMT11T308-U $\odot$
TAFS5200F40-E	☐	53.0	2	4	40	58	PT1/4	204	139	125	A	GPMT090304-U $\odot$
											B	GPMT11T308-U $\odot$
TAFM5200F40-E	☐		3	4	40	58	PT1/4	256	191	177	A	GPMT090304-U $\odot$
											B	GPMT11T308-U $\odot$
TAFL5200F40-E	☐	54.0	4	4	40	58	PT1/4	308	243	229	A	GPMT090304-U $\odot$
											B	GPMT11T308-U $\odot$
TAFS5300F40-E	☐		2	4	40	63	PT1/4	206	141	127	A	GPMT11T308-U $\odot$
TAFM5300F40-E	☐	55.0	3	4	40	63	PT1/4	259	194	180		
TAFL5300F40-E	☐		4	4	40	63	PT1/4	312	247	233		
TAFS5400F40-E	☐	56.0	2	4	40	63	PT1/4	208	134	128	A	GPMT11T308-U $\odot$
TAFM5400F40-E	☐		3	4	40	63	PT1/4	262	197	182		
TAFL5400F40-E	☐		4	4	40	63	PT1/4	316	251	236		
TAFS5500F40-E	☐	57.0	2	4	40	63	PT1/4	210	145	130	A	GPMT11T308-U $\odot$
TAFM5500F40-E	☐		3	4	40	63	PT1/4	265	200	185		
TAFL5500F40-E	☐		4	4	40	63	PT1/4	320	255	240		
TAFS5600F40-E	☐	58.0	2	4	40	63	PT1/4	212	147	132	A	GPMT11T308-U $\odot$
TAFM5600F40-E	☐		3	4	40	63	PT1/4	268	203	188		
TAFL5600F40-E	☐		4	4	40	63	PT1/4	324	259	244		

TAFS, TAFM, TAFL

NÁHRADNÍ DÍLY

Typ nástrojového držáku



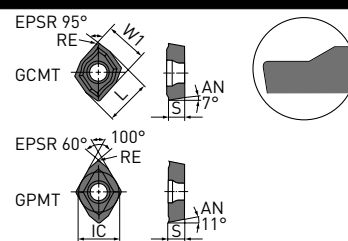
	Upínací šroub	Klíč
GCMT040204-U	TS2	1 TKY06F
GPMT060204-U	TS2	1 TKY06F
GPMT070204-U	TS25	1 TKY08F
GPMT090304-U	TS3	1 TKY08F
GPMT11T308-U	TS4	2 TKY15D
GPMT140408-U	TS5	2 TKY25D
GPMT090304-U	TS3	1 TKY08F

DESTIČKY

Objednací kód VP15TF UP20M GP20M UE6020 US735 L W1 IC S RE Průměr vrtáku Tvar destičky

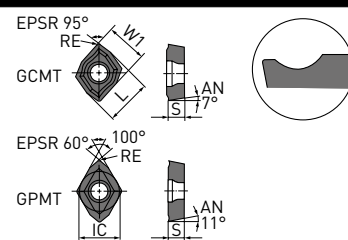
U1

GCMT040204-U1	●					5.0	4.7	—	2.38	0.4	Ø 12 – 14.5
GPMT060204-U1	●	●		●	●	—	—	5.56	2.38	0.4	Ø 15 – 17.5
GPMT070204-U1	●	●		●	●	—	—	6.35	2.38	0.4	Ø 18 – 22.5
GPMT090304-U1	●	●		●	●	—	—	7.94	3.18	0.4	Ø 23 – 27.5
GPMT090304-U1	●	●		●	●	—	—	7.94	3.18	0.4	Ø 49 – 56
GPMT11T308-U1	●	●		●	●	—	—	9.525	3.97	0.8	Ø 28 – 34
GPMT140408-U1	●	●		●	●	—	—	12.70	4.76	0.8	Ø 35 – 48



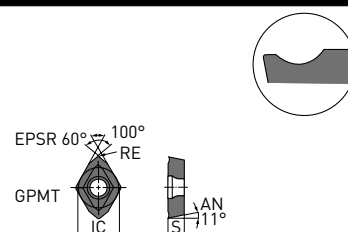
U2

GCMT040204-U2	●		●			5.0	4.7	—	2.38	0.4	Ø 12 – 14.5
GPMT060204-U2	●	●		●	●	—	—	5.56	2.38	0.4	Ø 15 – 17.5
GPMT070204-U2	●	●		●	●	—	—	6.35	2.38	0.4	Ø 18 – 22.5
GPMT090304-U2	●	●		●	●	—	—	7.94	3.18	0.4	Ø 23 – 27.5
GPMT090304-U2	●	●		●	●	—	—	7.94	3.18	0.4	Ø 49 – 56
GPMT11T308-U2	●	●		●	●	—	—	9.525	3.97	0.8	Ø 28 – 34
GPMT140408-U2	●	●		●	●	—	—	12.70	4.76	0.8	Ø 35 – 48



U3

GPMT060204-U3	●		●	●		—	—	5.56	2.38	0.4	Ø 15 – 17.5
GPMT070204-U3	●		●	●		—	—	6.35	2.38	0.4	Ø 18 – 22.5
GPMT090304-U3	●		●	●		—	—	7.94	3.18	0.4	Ø 23 – 27.5
GPMT090304-U3	●		●	●		—	—	7.94	3.18	0.4	Ø 49 – 56
GPMT11T308-U3	●		●	●		—	—	9.525	3.97	0.8	Ø 28 – 34
GPMT140408-U3	●		●	●		—	—	12.70	4.76	0.8	Ø 35 – 48



1/1

TAFS, TAFM, TAFL

DOPORUČENÉ UTVAŘEČE TRÍSKY

Materiál		1. doporučená		2. doporučená	
		GCMT	GPMT	GCMT	GPMT
		U1	U1	U2	U2
P	Nízkouhlíkové oceli			U2	U2
					U3
	Nelegované oceli			U1	U1
	Legované oceli	U2	U2		U2
	Legované nástrojové oceli				U3
M	Korozivzdorná ocel			U1	U1
		U2	U2		
					U3
K	Šedé litiny			U1	U1
	Tvárné litiny	U2	U3		U2

1/1

DOPORUČENÉ MATERIÁLY DESTIČEK

Materiál		Nástrojový materiál			
		1. doporučená		2. doporučená	
		GCMT	GPMT	GCMT	GPMT
P	Nízkouhlíkové oceli			VP15TF	VP15TF
		UP20M	UP20M		
				GP20M	
					UE6020
					US735
	Nelegované oceli Legované oceli Legované nástrojové oceli	VP15TF	VP15TF		
				UP20M	UP20M
		GP20M	UE6020	GP20M	VP15TF
					US735
M	Korozivzdorná ocel	VP15TF	VP15TF		
				UP20M	UP20M
		GP20M	US735	GP20M	
					UE6020
K	Šedé litiny Tvárné litiny	VP15TF			
				UP20M	UP20M
		GP20M			UE6020
					US735
					VP15TF

1/1

TAFS, TAFM, TAFL

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

Materiál	Tvrdost	Vc				Vc					
		L/D = 2, 3		L/D = 4		Průměr vrtáku					
		Ø 12 – Ø 14.5	Ø 15 –	Ø 16 –		Ø 12 – Ø 14.5	Ø 15 – Ø 22.5	Ø 23 – Ø 34	Ø 35 – Ø 48	Ø 49 – Ø 56	
P	Nízkouhlíková ocel	≤180HB	150	200	140	U1	0.06 (0.04 – 0.10)	0.07 (0.04 – 0.10)	0.08 (0.04 – 0.10)	0.10 (0.04 – 0.12)	0.08 (0.04 – 0.10)
			(100 – 200)	(150 – 300)	(100 – 200)	U2	0.06 (0.04 – 0.10)	0.08 (0.04 – 0.12)	0.10 (0.04 – 0.12)	0.12 (0.04 – 0.14)	0.10 (0.04 – 0.12)
						U3	—	0.08 (0.04 – 0.12)	0.10 (0.04 – 0.12)	0.12 (0.04 – 0.14)	0.10 (0.04 – 0.12)
	Nelegovaná ocel	180 – 280 HB	120	150	100	U1	0.06 (0.04 – 0.10)	0.09 (0.06 – 0.12)	0.12 (0.08 – 0.14)	0.15 (0.08 – 0.18)	0.12 (0.08 – 0.14)
			(80 – 160)	(120 – 180)	(80 – 120)	U2	0.06 (0.04 – 0.10)	0.12 (0.06 – 0.14)	0.14 (0.08 – 0.18)	0.17 (0.08 – 0.20)	0.14 (0.08 – 0.18)
						U3	—	0.12 (0.06 – 0.14)	0.14 (0.08 – 0.18)	0.17 (0.08 – 0.20)	0.14 (0.08 – 0.18)
	Legovaná ocel	180 – 280 HB	120	150	100	U1	0.06 (0.04 – 0.10)	0.08 (0.06 – 0.10)	0.09 (0.06 – 0.12)	0.11 (0.06 – 0.14)	0.09 (0.06 – 0.12)
			(80 – 160)	(120 – 180)	(80 – 120)	U2	0.06 (0.04 – 0.10)	0.10 (0.06 – 0.12)	0.12 (0.08 – 0.16)	0.14 (0.08 – 0.18)	0.12 (0.08 – 0.16)
						U3	—	0.10 (0.06 – 0.12)	0.12 (0.08 – 0.16)	0.14 (0.08 – 0.18)	0.12 (0.08 – 0.16)
M	Korozivzdorná ocel	≤200HB	100	150	110	U1	0.07 (0.04 – 0.10)	0.07 (0.04 – 0.10)	0.08 (0.04 – 0.10)	0.10 (0.04 – 0.12)	0.08 (0.04 – 0.10)
			(80 – 120)	(120 – 200)	(80 – 140)	U2	0.07 (0.04 – 0.10)	0.08 (0.04 – 0.12)	0.10 (0.04 – 0.14)	0.12 (0.04 – 0.16)	0.10 (0.04 – 0.14)
						U3	—	0.08 (0.04 – 0.12)	0.10 (0.04 – 0.14)	0.12 (0.04 – 0.16)	0.10 (0.04 – 0.14)
K	Litina	Pevnost v tahu ≤350MPa	120	150	140	U1	0.07 (0.06 – 0.10)	0.07 (0.06 – 0.10)	0.10 (0.04 – 0.14)	0.10 (0.06 – 0.14)	0.10 (0.06 – 0.14)
			(80 – 160)	(120 – 180)	(110 – 160)	U2	0.07 (0.06 – 0.10)	0.15 (0.10 – 0.18)	0.20 (0.10 – 0.25)	0.20 (0.10 – 0.25)	0.20 (0.10 – 0.25)
						U3	—	0.15 (0.10 – 0.18)	0.20 (0.10 – 0.25)	0.20 (0.10 – 0.25)	0.20 (0.10 – 0.25)
	Tvárná litina	Pevnost v tahu ≤450MPa	120	150	100	U1	0.06 (0.04 – 0.10)	0.07 (0.06 – 0.10)	0.10 (0.06 – 0.14)	0.10 (0.06 – 0.14)	0.10 (0.06 – 0.14)
			(80 – 150)	(120 – 180)	(80 – 120)	U2	0.06 (0.04 – 0.10)	0.12 (0.08 – 0.14)	0.15 (0.08 – 0.20)	0.18 (0.08 – 0.20)	0.15 (0.08 – 0.20)
						U3	—	0.12 (0.08 – 0.14)	0.15 (0.08 – 0.20)	0.18 (0.08 – 0.20)	0.15 (0.08 – 0.20)

1/1

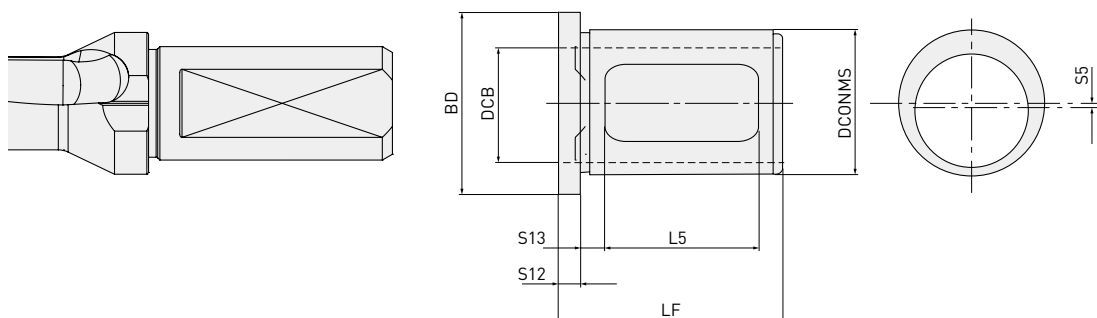
1/1

Při použití vrtáků pro l/d=4 by měl být posuv snížen na 80 % výše uvedených hodnot.

TAFS, TAFM, TAFL

PŘES. LÍC. POUZ. [JFS]

Pouzdro pro stopku vrtáku umožňující zvětšení řezného průměru.



Objednáací kód	Objednáací kód sady	Sklad	DCB	DCONMS	BD	LF	L5	* Zvětšení (S5x2)	Vhodný typ vrtáku TAF
JFS2520-10	JFS-1	●	20	25	33	43	30	0.1	TAFS/M/L1200F20 - TAFS/M/L1550F20
JFS2520-20		●	20	25	33	43	30	0.2	
JFS2520-30		●	20	25	33	43	30	0.3	
JFS2520-40		●	20	25	33	43	30	0.4	
JFS2520-50		●	20	25	33	43	30	0.5	
JFS3225-10	JFS-2	●	25	32	40	50	34	0.1	TAFS/M/L1600F25 - TAFS/M/L2450F25
JFS3225-20		●	25	32	40	50	34	0.2	
JFS3225-30		●	25	32	40	50	34	0.3	
JFS3225-40		●	25	32	40	50	34	0.4	
JFS3225-50		●	25	32	40	50	34	0.5	
JFS4032-10	JFS-3	●	32	40	48	55	40	0.1	TAFS/M/L2500F32 - TAFS/M/L2950F32
JFS4032-20		●	32	40	48	55	40	0.2	
JFS4032-30		●	32	40	48	55	40	0.3	
JFS4032-40		●	32	40	48	55	40	0.4	
JFS4032-50		●	32	40	48	55	40	0.5	
JFS5040-10	JFS-4	●	40	50	68	65	50	0.1	AFS/M/L2850F40 - TAFS/M/L5600F40 TAFS/M/L5000F40-E
JFS5040-20		●	40	50	68	65	50	0.2	
JFS5040-30		●	40	50	68	65	50	0.3	
JFS5040-40		●	40	50	68	65	50	0.4	
JFS5040-50		●	40	50	68	65	50	0.5	

1/1

Zvětšení: Hodnota zvětšení vrtaného průměru.

TAFS, TAFM, TAFL

NÁVOD PRO VÝBĚR LÍCOVACÍHO POUZDRA

Požadavek = (Vrták Ø + zvětšení pouzdem JFS) + 0.1 mm

(Příklad) Požadovaný průměr je 20.3 mm (hodnota nárůstu je 0.1 mm).

$$\text{Ø } 20.3 = (\text{TAFS/M/L2000F25} + \text{JFS3225-20}) + 0.1$$

Vrták o průměru 20 mm

Použité JFS pouzdro
se zvětšením 0.2 mm

Nárůst

Vybraný nástroj

Vrták: TAFM2000F25

Přesné lícovací pouzdro [JFS]: JFS3225-20

Nárůst se může měnit podle použitých řezných podmínek, výše uvedený postup berte jako doporučení.

OBJEDNÁVKA POUZDRA JFS

METODA NÁKUPU Č. 1

Nárůst se může měnit podle použitých řezných podmínek. Doporučujeme proto nákup celé sady pouzder. Při zadávání objednávky použijte objednací kód sady. (5 pouzder v jedné sadě)

METODA NÁKUPU Č. 2

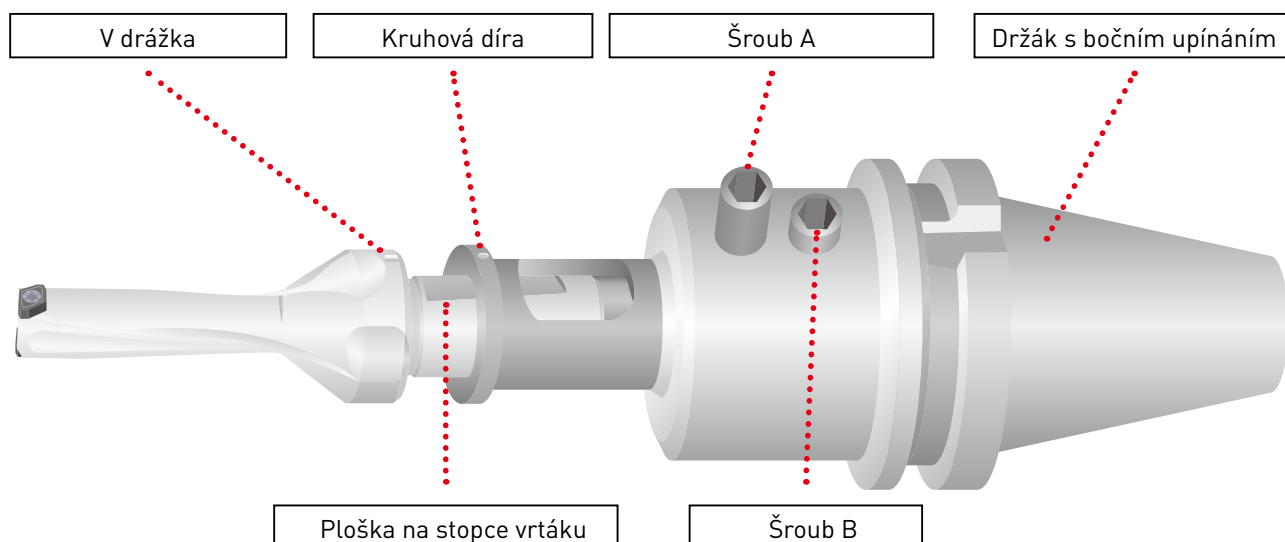
Pouzdra lze nakupovat samostatně. Při zadávání objednávky použijte prosím individuální objednací kód.

POUŽITÍ POUZDER JSF

Při vkládání vrtáku do držáku s bočním upínáním seřadte do jedné roviny V drážku na hraně vnějšího obvodu příruby vrtáku, kruhovou díru na vnějším obvodu příruby pouzdra a šrouby na boku držáku, které slouží pro upnutí vrtáku. Pokud vrták nemá V drážku, srovnajte plošku na stopce vrtáku s kruhovou dírou pouzdra.

Šrouby A na boku držáku procházejí celou objímkou a slouží k upnutí vrtáku. Šroub B dotahujte pouze do takové míry, aby nedošlo k poškození objímky.

- Nelze provést jemné seřízení průměru pouzdra.
- Nelze použít pro držáky kleštinového typu.



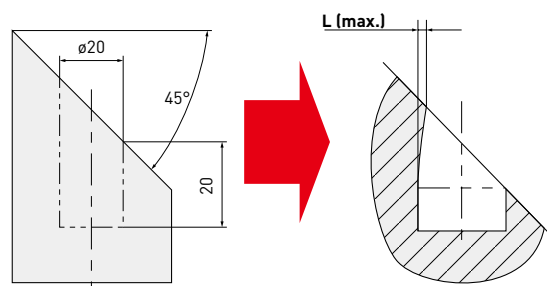
TAFS, TAFM, TAFL

PŘÍKLADY POUŽITÍ

VRTÁNÍ DO ŠIKMÉ PLOCHY

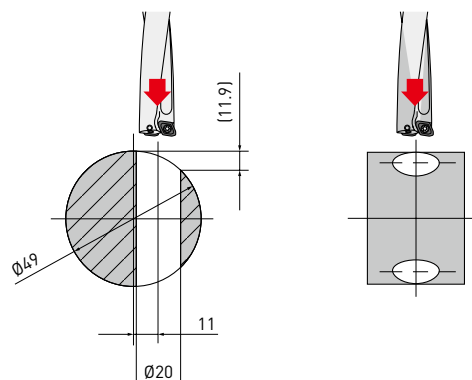
Materiál	DIN 42CrMo4 (180 – 280 HB)
Nástroj	Ø 20 (3 x D)
Vc (m/min)	80
f (mm/ot.)	0.08

Nástroj	L (mm)	L (max.)
TAF	0.11	Dobrý výsledek
Konvenční A	0.17	Dobrý výsledek
Konvenční B	0.13	Lom vnitřních a vnějších břitů



VRTÁNÍ DO ZAKŘIVENÉ PLOCHY

Materiál	DIN Ck50 (120 HB – 180 HB)
Nástroj	Ø 20 (3 x D)
Vc (m/min)	50, 80, 100
f (mm/ot.)	0.08 Počáteční posuv 0.05

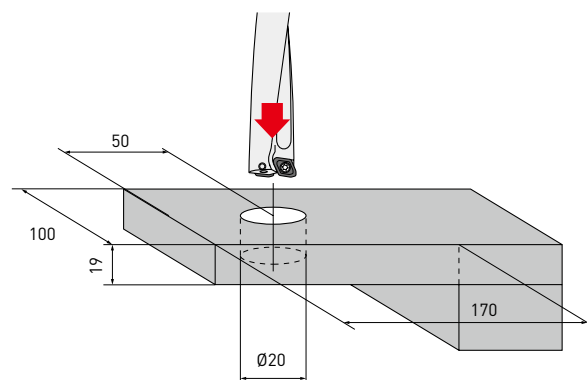
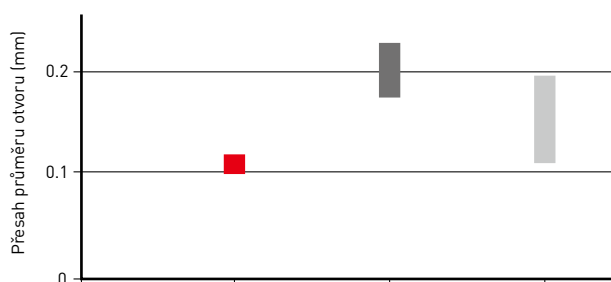


U běžného vrtáku se vnitřní břit zlomí.

PRŮCHOZÍ VRTÁNÍ

Materiál	DIN Ck50 (120 – 180 HB)
Nástroj	Ø 20 (3 x D)
Vc (m/min)	80
f (mm/ot.)	0.08

Přesah vrtáku (na měřený průměr vrtáku)

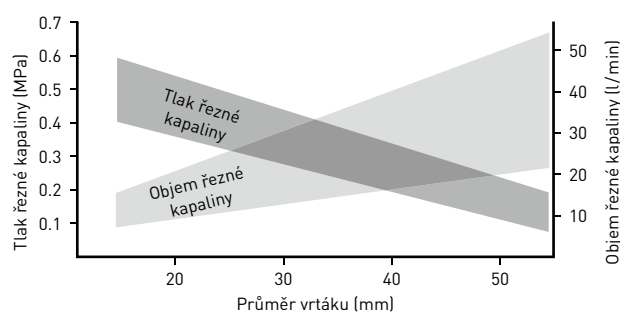


TAFS, TAFM, TAFL

APLIKACE

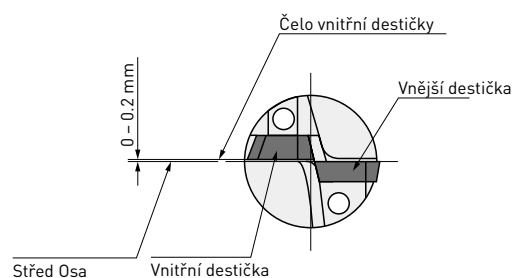
- Zajistěte nejvyšší možnou tuhost obráběcího stroje i upnutí obrobku.
- Tlak a objem řezné kapaliny nastavte podle diagramu napravo. Řezná kapalina je důležitým faktorem efektivního využití těchto vrtáků.
- Nelze použít pro vrtání na sobě naskládaných součástí.

Mnoho vrtáků s vyměnitelnými destičkami obvykle při výběhu z vrtané díry vytlačí tenká diskovitá dna, při jejichž odstraňování může dojít ke zlomení nástroje.

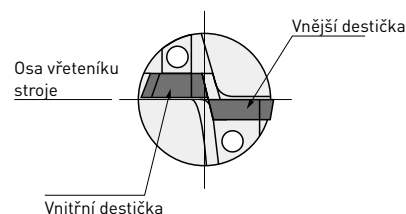


POUŽITÍ NA SOUSTRUHU

Břit vnitřní destičky musí být umístěn až o 0.2 mm pod střed nástroje.



Při nastavování průměru díry úpravou vrtáku musí být břit vnější destičky rovnoběžný s osou vřeteníku obráběcího stroje.

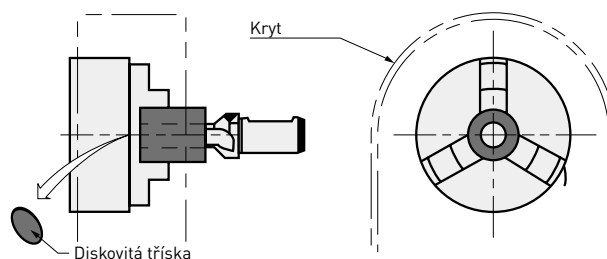


Vrtání díry s větším průměrem.

Úprava vrtáku by neměla přesáhnout 2 % jeho průměru. Nelze vyvrtat díru menšího průměru.

Při vrtání průchozí díry na soustruhu může být tenké diskovité dno, vytvořené při výběhu nástroje z vrtané díry, odmrštěno vysokou rychlostí.

Kvůli snížení nebezpečí zranění obsluhy nebo poškození zařízení důrazně doporučujeme použití ochranného krytu.



POZNÁMKY

POZNÁMKY

EVROPSKÉ DCEŘINNÉ SPOLEČNOSTI FIRMY MITSUBISHI MATERIALS

GERMANY

mitsubishi materials tools europe gmbh
Comeniusstr. 2 • 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 • Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 • 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod • 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 • Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 • 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 • Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 • 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 • Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 • 15001 35530 Bayraklı/İzmir
Phone +90 232 5015000 • Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

europe.mmc-carbide.com

DISTRIBUCE:

┌

┐

└

┘

MP110CZ 

Publikováno od:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2024.01