

NEW

2026.04

B278CZ

ŘADA XB

OBRÁBĚCÍ NÁSTROJE S VYMĚNITELNOU HLAVOU
ŠIROKÝ VÝBĚR RŮZNÝCH HLAV
PRO ŠIROKOU ŠKÁLU APLIKACÍ



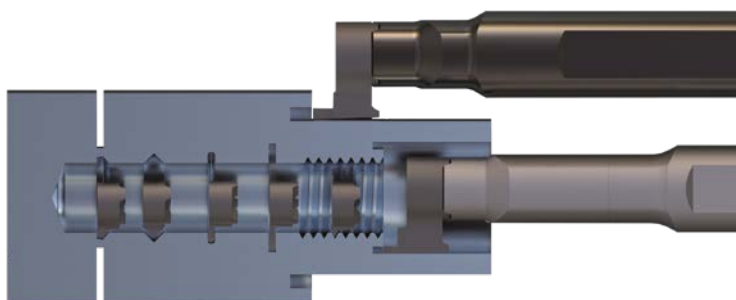
 **MITSUBISHI MATERIALS**

ŘADA XB

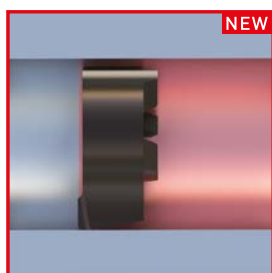
OBRÁBĚCÍ NÁSTROJE S VYMĚNITELNOU HLAVOU

ŠIROKÁ ŠKÁLA POUŽITÍ S JEDNÍM DRŽÁKEM

Díky vysoce kvalitním břitům a vynikající ostrosti je k dispozici kompletní řada nástrojů pro nejrůznější použití. Vyzkoušejte si účinnost a stabilitu tohoto nového vyměnitelného soustružnického nástroje.

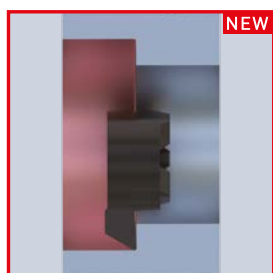


VYVRTÁVÁNÍ



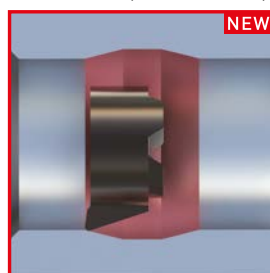
XBBA

ZPĚTNÉ VYVRTÁVÁNÍ



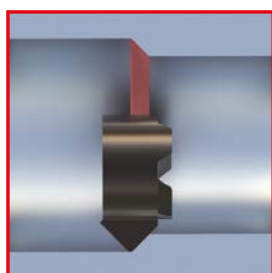
XBBB

KOPÍROVÁNÍ (PROFILOVÁNÍ)



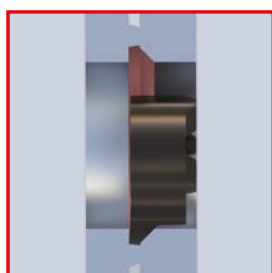
XBPA/B/C/D

SRÁŽENÍ HRAN



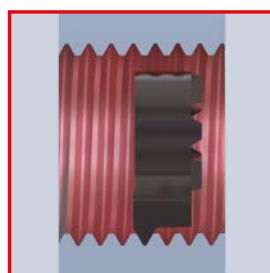
XBSC

PŘEDBĚŽNÉ ZKOSENÍ (sražení hrany před upíchnutím)



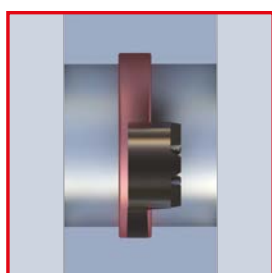
XBSX

ŘEZÁNÍ VNITŘNÍCH ZÁVITŮ



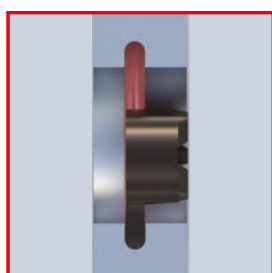
XBST

ZAPICHOVÁNÍ (Ploché typ)



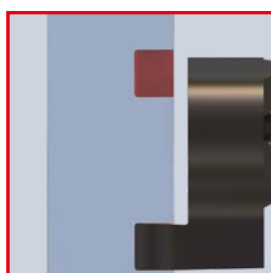
XBSG

ZAPICHOVÁNÍ (Typ se zaoblením)



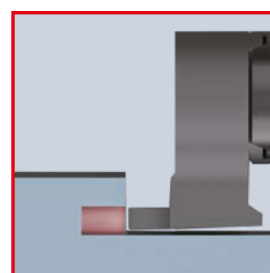
XBSR

VNITŘNÍ DRÁŽKOVÁNÍ BOČNÍCH STRAN



XBSF

VNĚJŠÍ DRÁŽKOVÁNÍ BOČNÍCH STRAN



XBSE

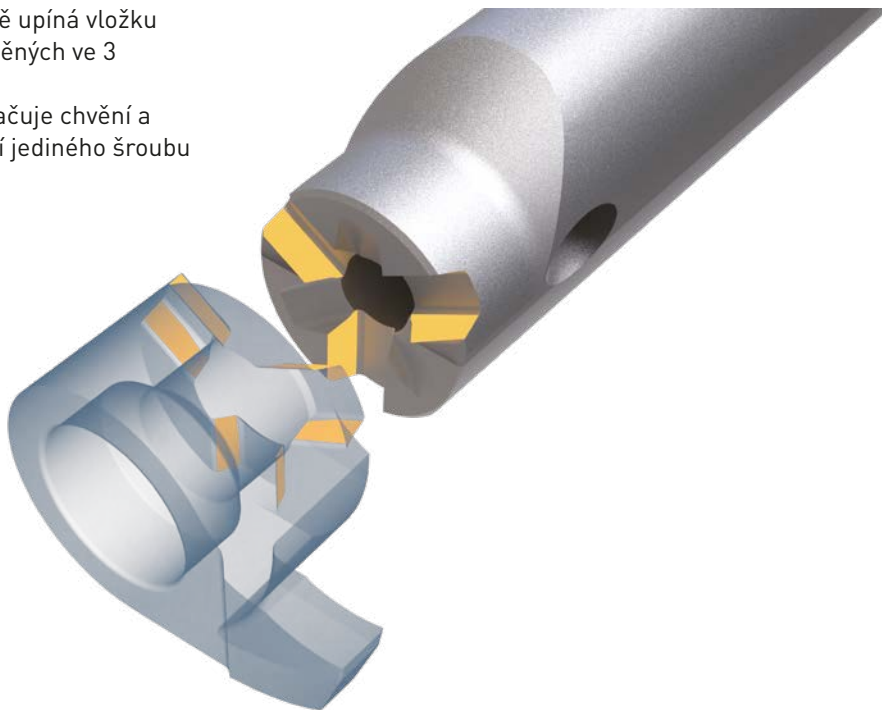
ŘADA XB

CHARAKTERISTIKY

ŠESTISTRANNÉ OMEZENÍ

Vysoce tuhá konstrukce, která pevně upíná vložku pomocí šestihranných úchytů umístěných ve 3 drážkách.

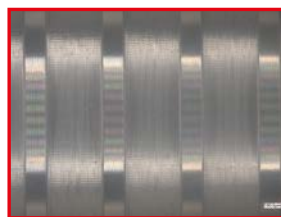
Stabilní obráběcí proces, který potlačuje chvění a vibrace, je dosažen upnutím pomocí jediného šroubu zepředu.



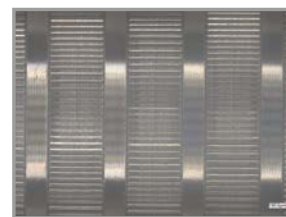
1.4301: POROVNÁNÍ ZÁPICHŮ

Řada XB vyniká potlačením chvění a vibrací.

Materiál	ČSN 17 240 (1.4301)
Hlava	XBSG08H08200R005R
Vc (m/min)	65
f (mm/ot.)	0.01
Tvar drážky (mm)	2.0 (šířka) 0.75 (ap)
Způsob obrábění	Vnitřní přívod řezné kapaliny 1 MPa



ŘADA XB



Konvenční

Docházelo k chvění a vibracím.

SPECIÁLNÍ KARBIDOVÝ ZÁKLADNÍ MATERIÁL: MPB115

Díky použití vícevrstvého PVD povlaku s vynikající odolností proti teple a opotřebení na speciální karbidový základní materiál bylo dosaženo jak odolnosti proti opotřebení, tak stability hran.



..... Technologie Al-Rich Vylepšená odolnost proti opotřebení a teple na bázi AlTiN.

..... Střídavé vícevrstvé struktury (TiAl)N s různým poměrem Ti a Al dosahují vysoké odolnosti proti opotřebení.

..... Speciální karbidový základní materiál.

ŘADA XB

CHARAKTERISTIKY

VNITŘNÍ A VNĚJŠÍ TYP CHLAZENÍ

Oba typy držáků, karbidové i ocelové, jsou standardně dodávány s vnitřním chlazením. Externí chlazení je také standardem pro ocelové držáky, ale lze jej kombinovat s vnitřním chlazením držáku pouzdra SLV.



POROVNÁNÍ ODVODU TŘÍSEK PŘO OBRÁBĚNÍ OTVORŮ DO MATERIÁLU ČSN 12 050

Kombinace s pouzdry SLV nabízí vynikající odvod třísek díky potlačení jejich hromadění.

Materiál	ČSN 12 050
Vc [m/min]	80
f [mm/ot.]	0.02
ap [mm]	1.0
Tlak chladicí kapaliny	0.5 MPa

Hromadění třísek



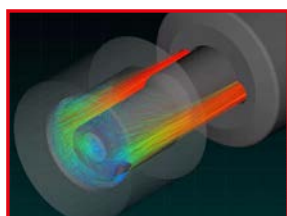
Ocelová stopka s otvorem pro chladicí kapalinu



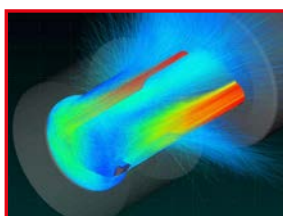
Ocelová stopka bez otvoru pro chladicí kapalinu + pouzdro SLV

KOMBINACE S DRŽÁKEM POUZDRA SLV

Vnitřní držák pouzdra SLV s chlazením má na zadním konci pouzdra kuželový trubkový závit, který umožňuje přímé připojení vysokotlaké chladicí kapaliny. Dodávání velkého množství chladicí kapaliny do nástroje zajišťuje dostatečné chlazení a zlepšuje odvod třísek. To výrazně snižuje problémy při vnitřním obrábění.



Dodává velké množství chladicí kapaliny.



Snadno proniká až na dno otvoru a zabraňuje hromadění třísek.



KLASIFIKACE

Nové doplňkové nástroje pro aplikace, které nejsou pokryty vyvrtávacími tyčemi Micro-Mini Twin a ISO.

UNIVERZÁLNÍ ŘADA NÁSTROJŮ PRO VŠECHNY APLIKACE

DMIN	Vyvrtávání Kopírování	Zpětné vyvrtávání	Drážkování	Drážkování čela	Předběžné zkosení	Závitování
ŘADA XB						
≥ 7.8						
DC	7.0 – 13.8	7.0 – 13.8	7.0 – 20.0	E = 12.0, 16.0 / F = 14.0, 18.0	8.0 – 14.0	7.0 – 14.0
MIKRO-MINI TWIN						
≥ 2.0		—		—	—	
DC	2.2 – 8.2	—	3.0 – 7.0	—	—	3.0 – 7.0
VYVRTÁVACÍ TYČ						
≤ 50.0					—	
DC	Kopírování ≥ 14	≥ 20.0	≥ 25.0	≥ 35.0	—	≥ 13.0

VRTÁNÍ A KOPÍROVÁNÍ (PROFILOVÁNÍ)

Nástroje s vyměnitelnými destičkami			Micro-Dex Pouze vyvrtávání	Zapichovací tyč (dimple bar) a Vyvrtávací tyč atd.	
Obráběcí nástroje s vyměnitelnou hlavou			ŘADA XB		
Monolitní nástroje			Pouze vyvrtávání		
	0	5	10	15	20
	Min. průměr otvoru DMIN (mm)				

VÝZNAMNÉ ROZŠÍŘENÍ ŘADY XB

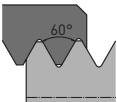
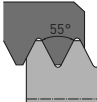
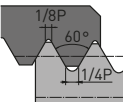
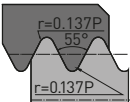
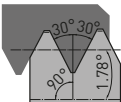
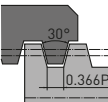
VYVRTÁVÁNÍ A KOPÍROVÁNÍ (PROFILOVÁNÍ)

Optimální nástroj lze vybrat podle dané aplikace obrábění.

Velikost držáku	DMIN	Typ hlavy	NEW XBBA	NEW XBPA	NEW XBPB	NEW XBPC	NEW XBPD	NEW XBBD
		Obrázek obrábění						
		Max. úhel náběhu	0°	16°	18°	28°	45°	90°
		 CDX	Vyvrátávání	$\alpha = 8^\circ$ $\beta = 18^\circ$	$\alpha = 20^\circ$ $\beta = 20^\circ$ Vnitřní zapí- chování	$\alpha = 5^\circ$ $\beta = 30^\circ$	$\alpha = 3^\circ$ $\beta = 47^\circ$	Zpětné vyvr- távání
H07	7.0	1.20		✓			✓	
H08	7.8	0.50 – 1.30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
H09	9.0	0.50 – 1.70	✓	✓	✓		✓	✓
	10.0	2.30						✓
H11	9.8	1.00		✓				
	11.0	0.50 – 2.30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
H14	13.7	4.00				✓	✓	
	13.8	3.50 – 4.00		✓	✓			✓

ZÁVITOVÁNÍ

Nové hlavy pro obrábění čtyř dalších typů závitů.

Velikost držáku	DMIN	Typ hlavy		XBST-60R	XBST-55R	NEW XBST-ISOR	NEW XBST-WR	NEW XBST-NPTR	NEW XBST-TRR
		Typ	Částečný profil 60°	Částečný profil 55°	ISO metrický	Whitworth pro BSW, BSP	Americký NPT	ISO lichoběž- níkový 30°	
		Obecný	Obecný	Wiper	Wiper	Wiper	Wiper		
Rozteč/mm	Závit/palce								
H07	7	0.50 – 1.50	24.00 – 18.00	✓	✓	✓			
H08	8	0.50 – 1.81	27.00 – 14.00	✓		✓		✓	
H09	9	0.50 – 3.00	18.00 – 14.00	✓	✓	✓			✓
	10	4	—						✓
H11	11	0.50 – 4.00	19.00 – 14.00	✓	✓	✓	✓		✓
H14	14	0.50 – 5.00	19.00 – 14.00	✓		✓	✓		✓

VÝZNAMNÉ ROZŠÍŘENÍ ŘADY XB

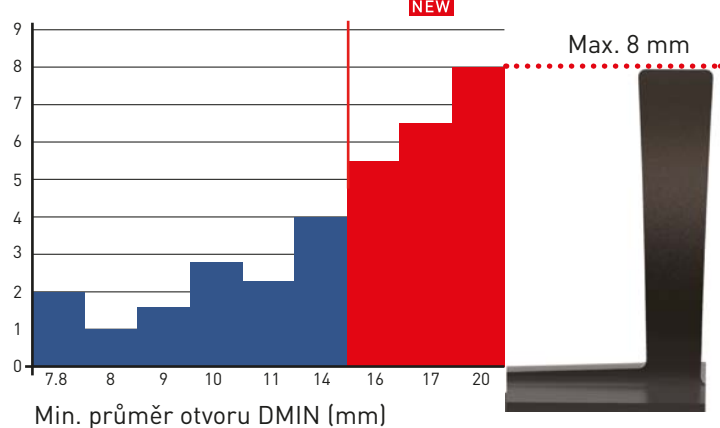
DRÁŽKOVÁNÍ

Rozšíření sortimentu vložek pro různé šířky a hloubky drážek.

Přidána šířka drážky: plochý typ CW 0,8 mm, kulatý typ CW 1,6 mm

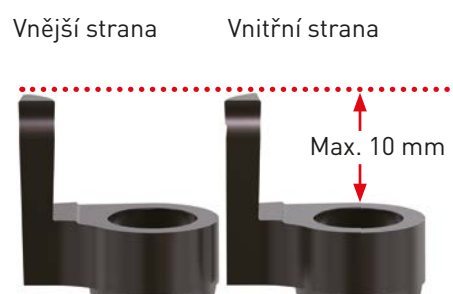
Přidána hloubka drážky

Drážkování



NEW

Drážkování čela



		Typ hlavy		XBSG	XBSR	XBSE	XBSF
		Typ		Plochý typ	Kulatý typ	Vnější drážkování boční plochy	Vnitřní drážkování bočních ploch
Držák velikost	DMIN	CW	CDX				
H07	7, 8	1.00 – 2.00	2.00	✓			
H08	8	0.79 – 2.00	1.00	✓	✓		
H09	9	0.80 – 2.00	1.60 – 1.80	✓	✓		
	10	1.00 – 3.00	2.80	✓			
H11	11	0.79 – 3.00	2.30	✓	✓		
H14	12	1.00 – 3.00	1.50 – 6.00			✓	
	14	1.00 – 3.00	1.50 – 6.00	✓	✓		✓
	16	1.50 – 3.00	5.50	✓			
	17	1.50 – 3.00	6.50	✓			
	18	3.00	10.00			✓	
H18	18	3.00	10.00				✓
	20	1.50 – 2.00	8.00	✓			

VÝZNAMNÉ ROZŠÍŘENÍ ŘADY XB

FLEXIBILNÍ DRŽÁK + SPECIÁLNÍ POUZDRO

Byly přidány flexibilní držáky s volně nastavitelnou délkou krku.



Flexibilní držák



Speciální pouzdro



Speciální pouzdro je navrženo umožnit variabilní přesah.

Typ držáku	Materiál	Otvor pro chladicí kapalinu	H07	H08	H09	H11	H14	H18
Standardní držák	Ocel	bez	✓	✓	✓	✓	✓	
		s	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	karbid	s	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Flexibilní držák	karbid	bez		✓				
		s				✓		

ROZMANITOST TYPŮ NABÍZEJÍCÍ BOHATÉ MOŽNOSTI

Oba typy držáků, karbidové i ocelové, jsou standardně dodávány s vnitřním chlazením.

Externí chlazení je také standardem pro ocelové držáky a lze jej kombinovat s vnitřním chlazením držáku pouzdra SLV.

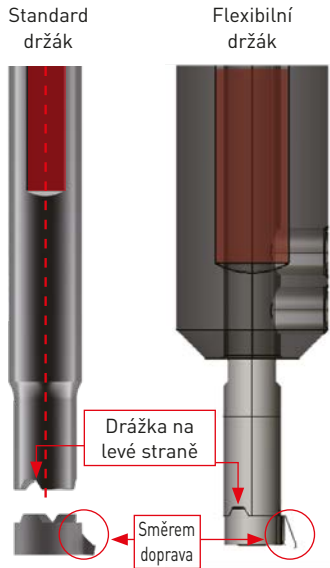
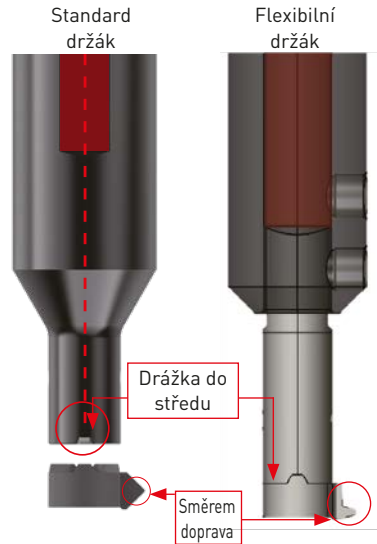
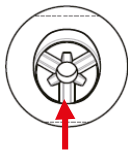
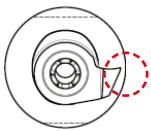
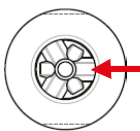
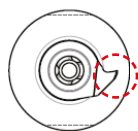
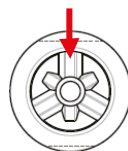
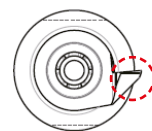


Univerzální držák

ŘADA XB

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PŘI INSTALACI DESTIČEK

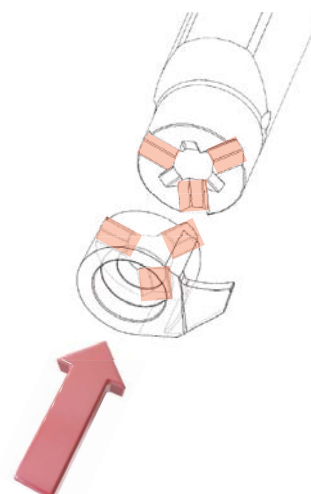
Nastavte břit tak, aby špička směřovala doprava, přičemž jako referenční bod použijte plochý povrch držáku. Umístění vodicí drážky se liší v závislosti na velikosti držáku.

XBSH07/XBSH09/ XBSH14/XBSH18		XBSH08		XBSH11	
					
Pohled od hlavového držáku		Pohled od hlavového držáku		Pohled od hlavového držáku	
Drážka dole	Řezná hrana vpravo	Drážka na levé straně	Řezná hrana vpravo	Drážka do středu	Řezaná hrana vpravo
					
Strana držáku	Stav instalace hlavy	Strana držáku	Stav instalace hlavy	Strana držáku	Stav instalace hlavy

PREVENCE NESPRÁVNÉ MONTÁŽE

Orientace klínu v sedle hlavy byla změněna tak, aby nebylo možné nesprávné nasazení na hlavy se stejným nebo podobným průměrem krčku.

Typ hlavy	Montážní průměr	Pohled zepředu
H07	Ø 4.8	
H08	Ø 6.0	
H09	Ø 6.2	
H11	Ø 8.0	
H14	Ø 9.0	
H18	Ø 11.5	



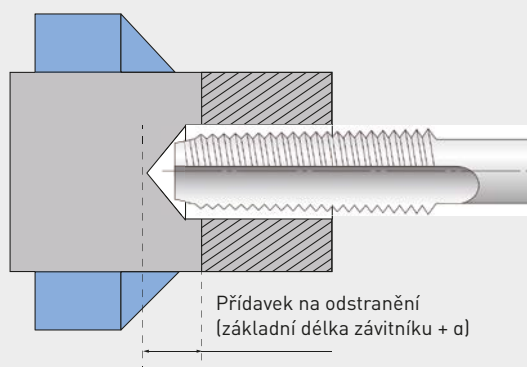
ŘADA XB

NÁVRH ŘEŠENÍ

ZÁVITY: NAHRAĎTE ZÁVITOVÁNÍ VYMĚNITELNÝM SOUSTRUŽNICKÝM NÁSTROJEM

Ve srovnání se závitováním, které vyžaduje vůli [základní délka + α], může řada XB ušetřit pracovní materiál a zkrátit cykly. Proto se doporučuje přejít ze závitování na použití vyměnitelného nástroje.

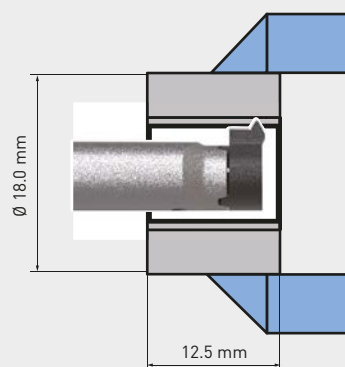
Konvenční obrábění – K odstranění třísek jsou nutné čtyři kroky zpracování.



Nástroj	Karbidový závitník
Vc (m/min)	40
f (mm/ot.)	1.25

K odstranění třísek je nutný čtyřkrokový proces.

U řady XB lze závitování zahájit ihned po upichování.



Nástroj	Řada XB
Vc (m/min)	60
f (mm/ot.)	1.25

6 záběrů

Porovnání životnosti nástrojů použitím závitníku a vložky pro závitování

Závitník – počet obrobených součástí – 100

Vložka pro závitování XB – počet obrobených součástí – 176

DOSAŽENÍ OBRÁBĚNÍ BEZ OTŘEPŮ VYUŽITÍM VNITŘNÍHO UPICHOVÁNÍ

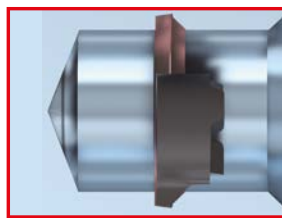
Srážení hran před upichováním snižuje potřebu odstraňování otřepů.



Upichování bez sražení hran – vznik otřepů

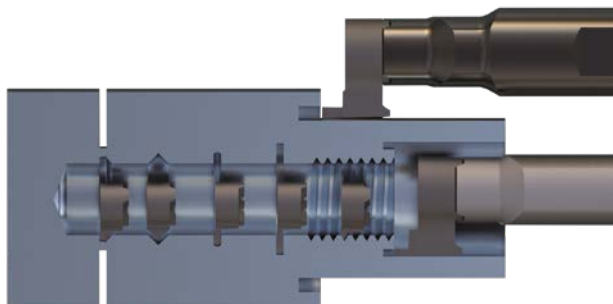


Upichování po sražení hrany



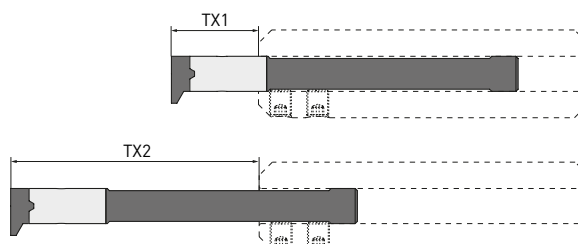
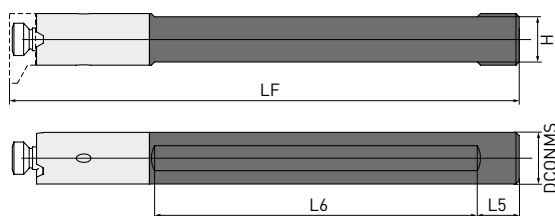
XBSH_FC/FC-C

FLEXIBILNÍ DRŽÁK S KARBIDOVOU STOPKOU



Možnost nastavení vyložení nástroje

Používejte flexibilní držák v kombinaci s příslušným pouzdrem.



TX1 = minimální nastavitelný přesah,
TX2 = maximální nastavitelný přesah

Objednací číslo	Skladem	DCOMNS	LF*	H	L5	L6	TX1	TX2	Otvor pro chladicí kapalinu	Vhodná hlava
XBSH080600065FC	●	6	65	5	9.5	38	18	42	bez	XB-H08
XBSH080600103FC	●	6	103	5	9.5	52	40	80	bez	XB-H08
XBSH110800079FC-C	●	8	79	7	6.5	50	20	55	s	XB-H11
XBSH110800129FC-C	●	8	129	7	7.5	69	50	105	s	XB-H11

1/1

* Rozměr LF se liší v závislosti na montované hlavě.
Zkontrolujte rozměr S hlavy na straně P19.



Držák nástroje

S13 Rozměr hlavy

XBSH08	3.3
XBSH11	4.2

NÁHRADNÍ DÍLY

Typ nástrojového držáku



Upínací šroub



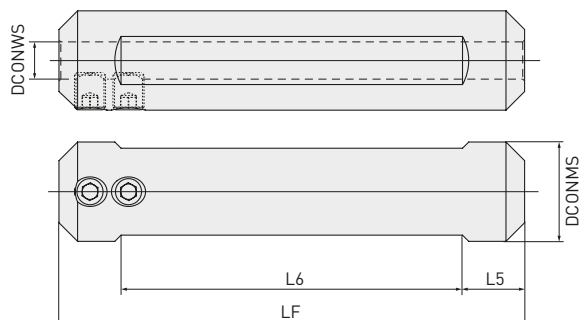
Klíč

Kroutící moment (Nm)

XBSH08	TPS26-X	TIP8F-X	1.2
XBSH11	TPS35-X	TIP10F-X	3.5

XBSHSL

SPECIÁLNÍ POUZDRO PRO FLEXIBILNÍ DRŽÁK



Objednáací číslo	Skladem	DCONMS	DCONWS	LF	L5	L6
XBSHSL1600075S6N	●	16	6	75	10	55
XBSHSL1600075S8N	●	16	8	75	10	55
XBSHSL2000075S6N	●	20	6	75	10	55
XBSHSL2000075S8N	●	20	8	75	10	55

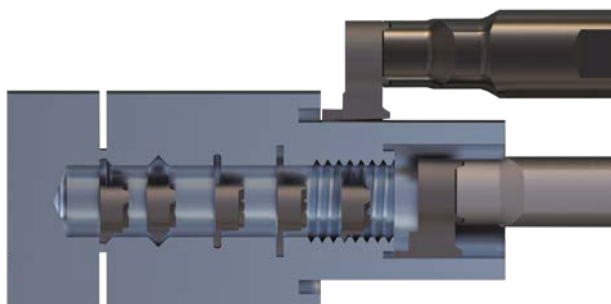
1/1

NÁHRADNÍ DÍLY

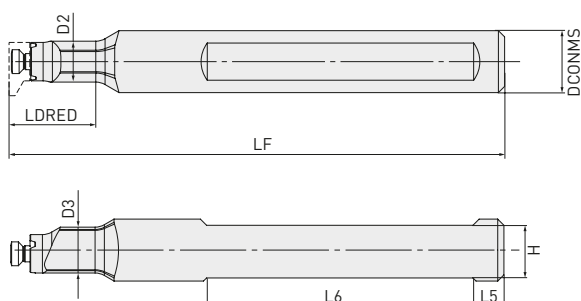
Typ nástrojového držáku	 Upínací šroub	 Klíč	Krouticí moment (Nm)
XBSHSL○○○○○○○○S6N	P-HSS05	HKY25R	1.2
XBSHSL○○○○○○○○S8N	P-HSS06	HKY25R	1.2

XBSH_S

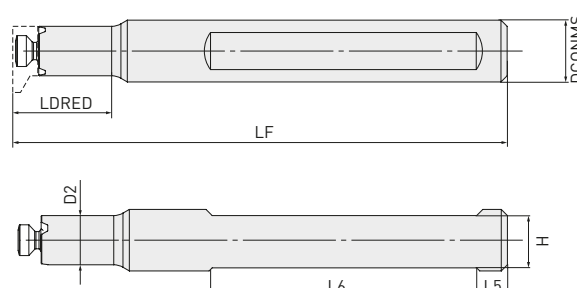
OCELOVÁ STOPKA BEZ CHLADICÍHO KANÁLKU



1



2

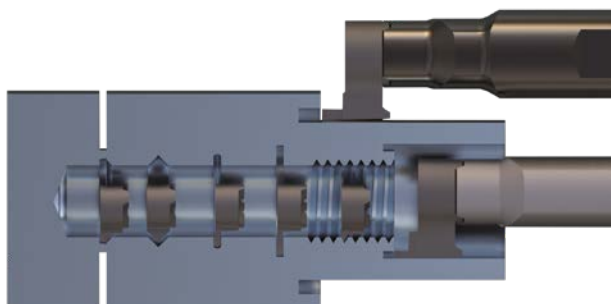


Objednáací číslo	Skladem	DCONMS	D2	D3	LF*	LDRED	H	L5	L6		Typ
XBSH070700080S	●	7	4.8	6.0	80	12	5.5	5	43	XB-H07	1
XBSH080700080S	●	7	6.0	—	80	12	6.0	5	43	XB-H08	2
XBSH091000080S	●	10	6.6	7.4	80	14	8.5	5	43	XB-H09	1
XBSH111000080S	●	10	8.0	—	80	16	8.5	5	43	XB-H11	2
XBSH141200080S	●	12	9.5	11.0	80	18	10.5	5	43	XB-H14	1

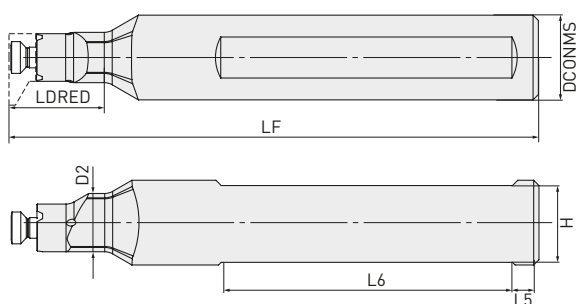
1/1

XBSH_S-C

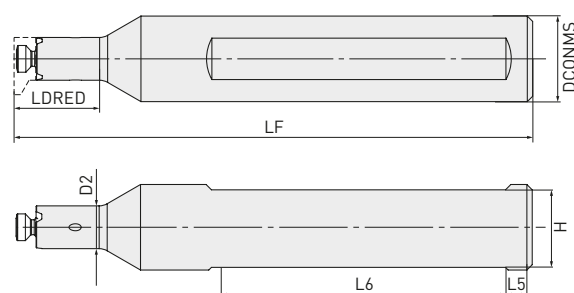
OCELOVÁ STOPKA S CHLADICÍM KANÁLKEM



1



2



Objednací číslo	Skladem	DCONMS	D2	D3	LF*	LDRED	H	L5	L6	Vhodná hlava	Typ
XBSH071600080S-C	●	16	4.8	6.0	80	12	14.5	5	43	XB-H07	1
XBSH081600080S-C	●	16	6.0	—	80	12	15.0	5	43	XB-H08	2
XBSH091600095S-C	●	16	6.6	7.4	95	14	14.5	5	55	XB-H09	1
XBSH111600097S-C	●	16	8.0	—	97	16	14.5	5	55	XB-H11	2
XBSH141600100S-C	●	16	9.5	11.0	100	18	14.5	5	55	XB-H14	1
XBSH182000095S-C	●	20	11.5	14.2	95	25	18.5	5	55	XB-H18	1

1/1

Držák nástroje

S13 Rozměr hlavy

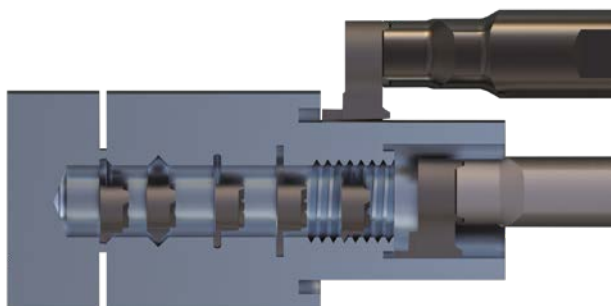
XBSH07	3.7
XBSH08	3.3
XBSH09	3.3
XBSH11	4.2
XBSH14	5.2
XBSH18	5.6

● / ★ = Rozšíření

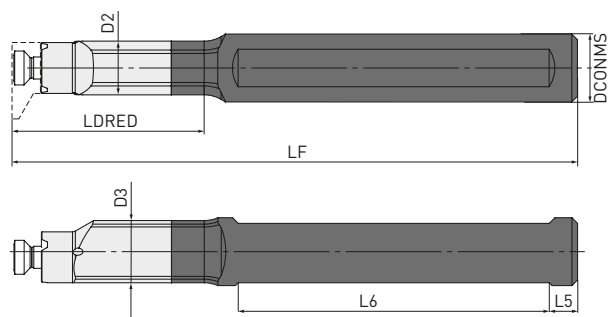
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

XBSH_C-C

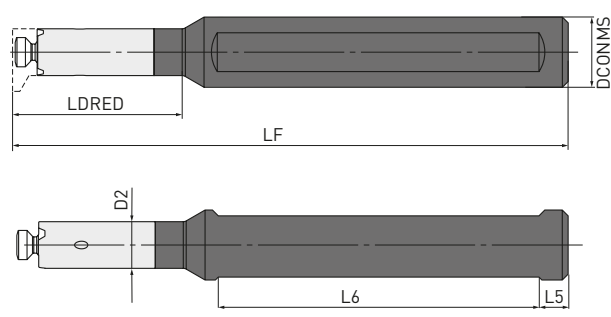
KARBIDOVÁ STOPKA S CHLADICÍM KANÁLKEM



1



2



Objednáací číslo	Skladem	DCONMS	D2	D3	LF*	LDRED	H	L5	L6	Vhodná hlava	Typ
XBSH071200080C-C	●	12	4.8	6.0	80	21	10.5	5	43	XB-H07	1
XBSH081200080C-C	●	12	6.0	—	80	21	11.0	5	43	XB-H08	2
XBSH091200090C-C	●	12	6.6	7.4	90	22	10.5	5	50	XB-H09	1
XBSH091200098C-C	●	12	6.6	7.4	98	30	10.5	5	50	XB-H09	1
XBSH111200095C-C	●	12	8.0	—	95	29	10.5	5	55	XB-H11	2
XBSH111200110C-C	●	12	8.0	—	110	42	10.5	5	55	XB-H11	2
XBSH141200100C-C	●	12	9.5	11.0	100	34	10.5	5	55	XB-H14	1
XBSH141200110C-C	●	12	9.5	11.0	110	45	10.5	5	50	XB-H14	1
XBSH181600100C-C	●	16	11.5	14.3	100	42	14.5	5	45	XB-H18	1
XBSH181600130C-C	●	16	11.5	14.3	130	60	14.5	5	55	XB-H18	1

1/1

NÁHRADNÍ DÍLY

Typ nástrojového držáku			Krutící moment (Nm)
	Upínací šroub	Klíč	
XBSh07	TPS20-X	TIP7F-X	0.8
XBSh08	TPS26-X	TIP8F-X	1.2
XBSh09	TPS26-X	TIP8F-X	1.2
XBSh11	TPS35-X	TIP10F-X	3.5
XBSh14	TPS40-X	TIP15F-X	4.5
XBSh18	TPS50-X	TIP20F-X	7.0

Držák nástroje

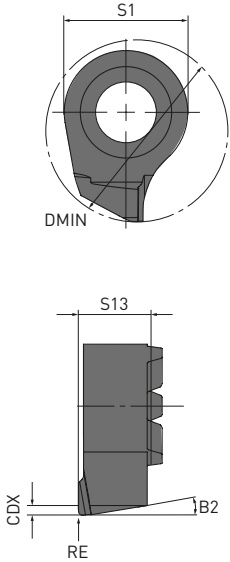
S13 Rozměr hlavy

XBSh07	3.7
XBSh08	3.3
XBSh09	3.3
XBSh11	4.2
XBSh14	5.2
XBSh18	5.6

ŘADA XB

BŘITOVÉ DESTIČKY

VYVRTÁVÁNÍ

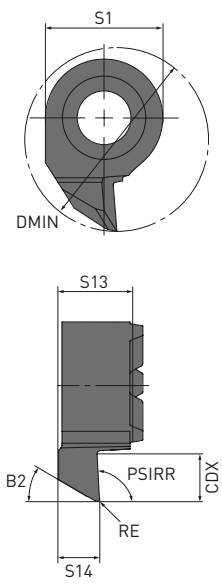
Objednací číslo	Provedení	MPB115*	DMIN	RE	B2	S1	S13	CDX	Typ držáku	Geometrie
XBBA08H08CR020R	R	●	7.8	0.2	10°	6.0	3.5	0.5	H08	
XBBA09H09CR020R	R	●	9.0	0.2	10°	6.2	3.6	0.5	H09	
XBBA11H11CR020R	R	●	11.0	0.2	10°	8.0	4.2	0.5	H11	

1/1

* Povlakované



ZPĚTNÉ VYVRTÁVÁNÍ

Objednací číslo	Provedení	MPB115*	DMIN	RE	B2	PSIRR	S14	S1	S13	CDX	Typ držáku	Geometrie
XBBB08H08R020R	R	●	7.8	0.2	30°	93°	2.3	6.0	3.3	1.3	H08	
XBBB09H09R020R	R	●	9.0	0.2	30°	93°	2.4	6.2	3.6	1.7	H09	
XBBB10H09R020R	R	●	10.0	0.2	30°	93°	2.4	6.2	3.6	2.3	H09	
XBBB11H11R020R	R	●	11.0	0.2	30°	93°	2.7	8.0	4.3	2.3	H11	
XBBB14H14R020R	R	●	13.8	0.2	30°	93°	3.0	9.0	5.4	3.5	H14	

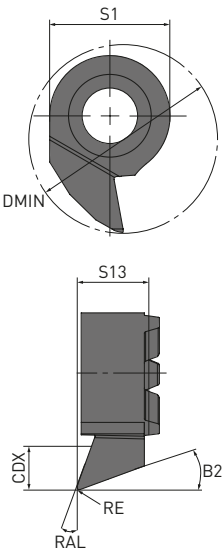
1/1

* Povlakované



ŘADA XB – BŘITOVÉ DESTIČKY

KOPÍROVÁNÍ (PROFILOVÁNÍ)

Objednáací číslo	Provedení	MPB115*	DMIN	RE	B2	RAL	S1	S13	CDX	Typ držáku	Geometrie
XBPA07H07R010R	R	●	7.0	0.1	18°	8°	4.8	3.7	1.2	H07	
XBPA07H07R020R	R	●	7.0	0.2	18°	8°	4.8	3.7	1.2	H07	
XBPA08H08R020R	R	●	7.8	0.2	18°	8°	6.0	3.5	1.2	H08	
XBPA09H09R020R	R	●	9.0	0.2	18°	8°	6.2	3.6	1.5	H09	
XBPA10H11R020R	R	●	9.8	0.2	18°	8°	8.0	4.2	1.0	H11	
XBPA11H11R020R	R	●	11.0	0.2	18°	8°	8.0	4.2	2.3	H11	
XBPA14H14R020R	R	●	13.8	0.2	18°	8°	9.0	5.3	4.0	H14	
XBPB08H08R020R	R	●	7.8	0.2	20°	20°	6.0	3.5	1.2	H08	
XBPB09H09R020R	R	●	9.0	0.2	20°	20°	6.2	3.6	1.5	H09	
XBPB11H11R020R	R	●	11.0	0.2	20°	20°	8.0	4.2	2.3	H11	
XBPB14H14R020R	R	●	13.8	0.2	20°	20°	9.0	5.3	4.0	H14	
XBPC08H08R020R	R	●	7.8	0.2	30°	5°	6.0	3.5	1.0	H08	
XBPC11H11R020R	R	●	11.0	0.2	30°	5°	8.0	4.2	2.3	H11	
XBPC14H14R020R	R	●	13.7	0.2	30°	5°	9.0	5.3	4.0	H14	
XBPD07H07R020R	R	●	7.0	0.2	47°	3°	4.8	3.7	1.2	H07	
XBPD08H08R010R	R	●	7.8	0.1	47°	3°	6.0	3.5	1.2	H08	
XBPD08H08R020R	R	●	7.8	0.2	47°	3°	6.0	3.5	1.2	H08	
XBPD09H09R020R	R	●	9.0	0.2	47°	3°	6.2	3.5	1.5	H09	
XBPD11H11R020R	R	●	11.0	0.2	47°	3°	8.0	4.2	2.3	H11	
XBPD14H14R020R	R	●	13.7	0.2	47°	3°	9.0	5.3	4.0	H14	
XBPD14H14R040R	R	●	13.7	0.4	47°	3°	9.0	5.3	4.0	H14	

* Povlakované

ŘADA XB – BŘITOVÉ DESTIČKY

ZAPICHOVÁNÍ
(PLOCHÝ TYP)

Objednací číslo	Provedení	MPB115*	DMIN	RER, REL	CW	S1	S13	CDX	Typ držáku	Geometrie
XBSG08H07100R005R	R	●	7.8	0.05	1.0	4.8	3.7	2.0	H07	
XBSG08H07125R005R	R	●	7.8	0.05	1.25	4.8	3.7	2.0	H07	
XBSG08H07150R005R	R	●	7.8	0.05	1.5	4.8	3.7	2.0	H07	
XBSG08H07200R005R	R	●	7.8	0.05	2.0	4.8	3.7	2.0	H07	
XBSG08H08079R	R	●	8.0	—	0.8	6.0	3.3	1.0	H08	
XBSG08H08079R020R	R	●	8.0	0.2	0.8	6.0	3.3	1.0	H08	
XBSG08H08100R005R	R	●	8.0	0.05	1.0	5.9	3.3	1.0	H08	
XBSG08H08125R005R	R	●	8.0	0.05	1.25	6.0	3.3	1.0	H08	
XBSG08H08150R005R	R	●	8.0	0.05	1.5	5.9	3.3	1.0	H08	
XBSG08H08200R005R	R	●	8.0	0.05	2.0	5.9	3.3	1.0	H08	
XBSG09H09100R005R	R	●	9.0	0.05	1.0	6.2	3.6	1.8	H09	
XBSG09H09125R005R	R	●	9.0	0.05	1.25	6.2	3.6	1.8	H09	
XBSG09H09150R005R	R	●	9.0	0.05	1.5	6.2	3.6	1.8	H09	
XBSG09H09200R005R	R	●	9.0	0.05	2.0	6.2	3.6	1.8	H09	
XBSG10H09100R005R	R	●	10.0	0.05	1.0	6.2	3.6	2.8	H09	
XBSG10H09125R005R	R	●	10.0	0.05	1.25	6.2	3.6	2.8	H09	
XBSG10H09150R005R	R	●	10.0	0.05	1.5	6.2	3.6	2.8	H09	
XBSG10H09200R005R	R	●	10.0	0.05	2.0	6.2	3.6	2.8	H09	
XBSG10H09250R010R	R	●	10.0	0.1	2.5	6.2	3.6	2.8	H09	
XBSG10H09300R010R	R	●	10.0	0.1	3.0	6.2	3.6	2.8	H09	
XBSG11H11079R020R	R	●	11.0	0.2	0.8	8.0	4.2	2.3	H11	
XBSG11H11100R005R	R	●	11.0	0.05	1.0	8.0	4.2	2.3	H11	
XBSG11H11125R005R	R	●	11.0	0.05	1.25	8.0	4.2	2.3	H11	
XBSG11H11150R010R	R	●	11.0	0.1	1.5	8.0	4.2	2.3	H11	
XBSG11H11200R010R	R	●	11.0	0.1	2.0	8.0	4.2	2.3	H11	
XBSG11H11250R020R	R	●	11.0	0.2	2.5	8.0	4.2	2.3	H11	
XBSG11H11300R020R	R	●	11.0	0.2	3.0	8.0	4.2	2.3	H11	
XBSG14H14100R005R	R	●	14.0	0.05	1.0	9.0	5.3	4.0	H14	
XBSG14H14125R005R	R	●	14.0	0.05	1.25	9.0	5.3	4.0	H14	
XBSG14H14150R010R	R	●	14.0	0.1	1.5	9.0	5.3	4.0	H14	
XBSG14H14200R010R	R	●	14.0	0.1	2.0	9.0	5.3	4.0	H14	
XBSG14H14250R020R	R	●	14.0	0.2	2.5	9.0	5.3	4.0	H14	
XBSG14H14300R020R	R	●	14.0	0.2	3.0	9.0	5.3	4.0	H14	
XBSG16H14150R020R	R	●	16.0	0.2	1.5	9.0	5.0	5.5	H14	
XBSG16H14200R020R	R	●	16.0	0.2	2.0	9.0	5.2	5.5	H14	
XBSG16H14250R020R	R	●	16.0	0.2	2.5	9.0	5.2	5.5	H14	
XBSG16H14300R020R	R	●	16.0	0.2	3.0	9.0	5.2	5.5	H14	
XBSG17H14150R020R	R	●	17.0	0.2	1.5	9.0	5.0	6.5	H14	
XBSG17H14200R020R	R	●	17.0	0.2	2.0	9.0	5.2	6.5	H14	
XBSG17H14250R020R	R	●	17.0	0.2	2.5	9.0	5.2	6.5	H14	
XBSG17H14300R020R	R	●	17.0	0.2	3.0	9.0	5.2	6.5	H14	
XBSG20H18150R020R	R	●	20.0	0.2	1.5	11.0	5.6	8.0	H18	
XBSG20H18200R020R	R	●	20.0	0.2	2.0	11.0	5.6	8.0	H18	

1/1

* Povlakované

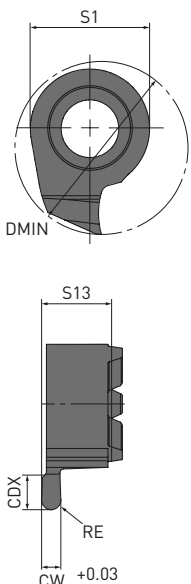


● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

ŘADA XB – BŘITOVÉ DESTIČKY

ZAPICHOVÁNÍ
(KRUHOVÝ TYP)

Objednací číslo	Provedení	MPB115*	DMIN	RE	CW	S1	S13	CDX	Typ držáku	Geometrie
XBSR08H08080R040R	R	●	8.0	0.4	0.8	5.9	3.3	1.0	H08	
XBSR08H08100R050R	R	●	8.0	0.5	1.0	5.9	3.3	1.0	H08	
XBSR08H08200R100R	R	●	8.0	1.0	2.0	5.9	3.3	1.0	H08	
XBSR09H09080R040R	R	●	9.0	0.4	0.8	6.2	3.6	1.6	H09	
XBSR09H09100R050R	R	●	9.0	0.5	1.0	6.2	3.6	1.6	H09	
XBSR09H09200R100R	R	●	9.0	1.0	2.0	6.2	3.6	1.6	H09	
XBSR11H11080R040R	R	●	11.0	0.4	0.8	8.0	4.2	2.3	H11	
XBSR11H11100R050R	R	●	11.0	0.5	1.0	8.0	4.2	2.3	H11	
XBSR11H11200R100R	R	●	11.0	1.0	2.0	8.0	4.2	2.3	H11	
XBSR14H14100R050R	R	●	14.0	0.5	1.0	9.0	5.3	4.0	H14	
XBSR14H14157R080R	R	●	14.0	0.79	1.6	9.0	5.3	4.0	H14	
XBSR14H14200R100R	R	●	14.0	1.0	2.0	9.0	5.3	4.0	H14	
XBSR14H14300R150R	R	●	14.0	1.5	3.0	9.0	5.3	4.0	H14	

1/1

* Povlakované

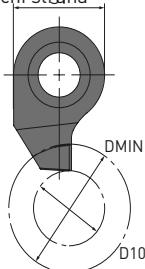
26 

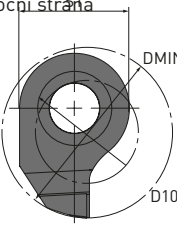
● / ★ = Rozšíření

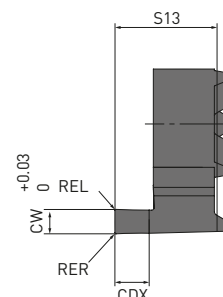
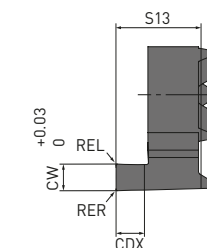
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

ŘADA XB – BŘITOVÉ DESTIČKY

VNĚJŠÍ A VNITŘNÍ DRÁŽKOVÁNÍ BOČNÍCH STRAN

Objednací číslo	Provedení	MPB115*	DMIN	RER, REL	CW	S1	S13	CDX	D10	Typ držáku	Geometrie
XBSE12H14100R010R	R	●	12.0	0.1	1.0	9.0	8.3	1.5	10.0	H14	Vnější boční strana 
XBSE12H14150R010R	R	●	12.0	0.1	1.5	9.0	8.3	2.5	9.0	H14	
XBSE12H14200R010R	R	●	12.0	0.1	2.0	9.0	8.3	3.0	8.0	H14	
XBSE12H14250AR010R	R	●	12.0	0.1	2.5	9.0	8.3	3.0	7.0	H14	
XBSE12H14250BR010R	R	●	12.0	0.1	2.5	9.0	10.3	5.0	7.0	H14	
XBSE12H14300AR010R	R	●	12.0	0.1	3.0	9.0	8.3	3.0	6.0	H14	
XBSE12H14300BR010R	R	●	12.0	0.1	3.0	9.0	11.3	6.0	6.0	H14	
XBSE16H18300R020R	R	●	16.0	0.2	3.0	11.0	15.8	10.0	10.0	H18	

XBSF14H14100R010R	R	●	14.0	0.1	1.0	9.0	8.3	1.5	12.0	H14	Vnitřní boční strana 
XBSF14H14150R010R	R	●	14.0	0.1	1.5	9.0	8.3	2.5	11.0	H14	
XBSF14H14200R010R	R	●	14.0	0.1	2.0	9.0	8.3	3.0	10.0	H14	
XBSF14H14250AR010R	R	●	14.0	0.1	2.5	9.0	8.3	3.0	9.0	H14	
XBSF14H14250BR010R	R	●	14.0	0.1	2.5	9.0	10.3	5.0	9.0	H14	
XBSF14H14300AR010R	R	●	14.0	0.1	3.0	9.0	8.3	3.0	8.0	H14	
XBSF14H14300BR010R	R	●	14.0	0.1	3.0	9.0	11.3	6.0	8.0	H14	
XBSF18H18300R020R	R	●	18.0	0.2	3.0	11.0	15.8	10.0	12.0	H18	



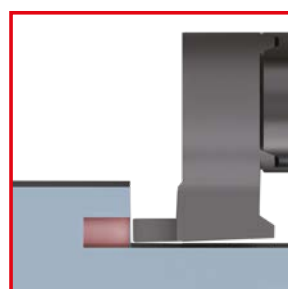
1/1

* Povlakované

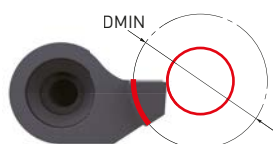
26 

Je navržen tak, aby nedocházelo ke kolizi, proto je důležitá správná instalace.

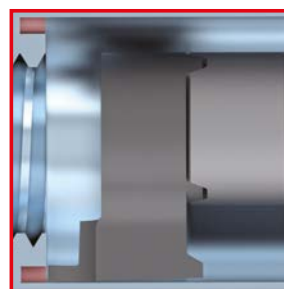
VNĚJŠÍ BOČNÍ STRANA



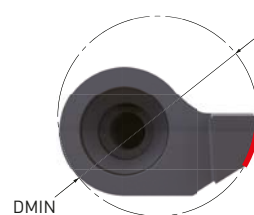
Úhel odlehčení je uvnitř



VNITŘNÍ BOČNÍ STRANA



Úhel odlehčení je vně

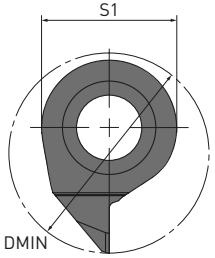
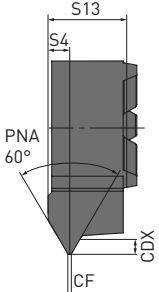
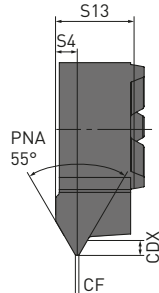


● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

ŘADA XB – BŘITOVÉ DESTIČKY

ŘEZÁNÍ VNITŘNÍCH ZÁVITŮ

Objednací číslo	Provedení	MPB115*	TP	TPI	DMIN	CF	S1	S13	S4	CDX	Typ držáku	Geometrie
XBST07H0705060R	R	●	0.5 – 0.75	48 – 36	7.0	0.05	4.8	3.4	0.50	0.44	H07	Neúplný profil 60° Částečný profil 
XBST07H0710060R	R	●	1.0 – 1.25	24	7.0	0.11	4.8	3.4	0.70	0.70	H07	
XBST07H0715060R	R	●	1.5 – 1.75	16	7.0	0.17	4.8	3.4	0.90	0.97	H07	
XBST08H0805060R	R	●	0.5 – 0.75	48 – 36	8.0	0.05	5.9	3.4	0.45	0.43	H08	
XBST08H0810060R	R	●	1.0 – 1.25	24	8.0	0.11	5.9	3.4	0.80	0.70	H08	
XBST08H0815060R	R	●	1.5 – 1.75	16	8.0	0.17	5.9	3.4	1.30	0.98	H08	
XBST09H0905060R	R	●	0.5 – 0.75	48 – 36	9.0	0.06	6.2	3.6	0.35	0.44	H09	
XBST09H0910060R	R	●	1.0 – 1.25	24	9.0	0.11	6.2	3.6	0.55	0.54	H09	
XBST09H0915060R	R	●	1.5 – 1.75	16	9.0	0.17	6.2	3.6	0.75	0.81	H09	
XBST09H0917560R	R	●	1.75 – 2.0	14 – 13	9.0	0.19	6.2	3.6	0.95	0.95	H09	
XBST09H0920060R	R	●	2.0 – 2.5	12 – 11	9.0	0.24	6.2	3.6	1.05	1.08	H09	
XBST09H0925060R	R	●	2.5 – 3.0	10 – 9	9.0	0.30	6.2	3.6	1.45	1.35	H09	
XBST09H0930060R	R	●	3.0 – 3.5	8	9.0	0.36	6.2	3.4	1.45	1.62	H09	
XBST11H1105060R	R	●	0.5 – 0.75	48 – 36	11.0	0.05	8.0	4.2	0.45	0.43	H11	
XBST11H1110060R	R	●	1.0 – 1.25	24	11.0	0.17	8.0	4.2	0.60	0.70	H11	
XBST11H1115060R	R	●	1.5 – 1.75	16	11.0	0.24	8.0	4.2	1.00	0.98	H11	
XBST11H1120060R	R	●	2.0 – 2.5	12 – 11	11.0	0.25	8.0	4.2	1.30	1.41	H11	
XBST11H1125060R	R	●	2.5 – 3.0	10 – 9	11.0	0.30	8.0	4.2	1.40	1.68	H11	
XBST14H1410060R	R	●	1.0 – 1.25	24	14.0	0.11	9.0	5.4	0.80	0.55	H14	
XBST14H1415060R	R	●	1.5 – 1.75	16	14.0	0.17	9.0	5.4	1.10	0.81	H14	
XBST14H1420060R	R	●	2.0 – 2.5	12 – 11	14.0	0.24	9.0	5.4	1.50	1.08	H14	
XBST14H1425060R	R	●	2.5 – 3.0	10 – 9	14.0	0.30	9.0	5.4	1.85	1.35	H14	
XBST07H0701855R	R	●	—	18 – 14	7.0	0.25	4.8	3.3	0.90	1.25	H07	
XBST07H0702455R	R	●	—	24 – 18	7.0	0.18	4.8	3.3	0.75	1.00	H07	
XBST07H0703255R	R	●	—	32 – 24	7.0	0.13	4.8	3.3	0.60	0.75	H07	
XBST09H0901455R	R	●	—	14 – 11	9.0	0.30	6.2	3.5	1.10	1.60	H09	
XBST09H0901855R	R	●	—	18 – 14	9.0	0.24	6.2	3.5	0.90	1.25	H09	
XBST09H0902455R	R	●	—	24 – 18	9.0	0.18	6.2	3.5	0.75	1.00	H09	
XBST11H1102455R	R	●	—	24 – 18	11.0	0.18	8.0	4.2	0.75	1.00	H11	

1/1

* Povlakované



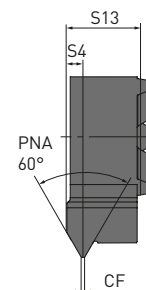
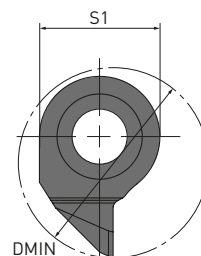
● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

ŘADA XB – BŘITOVÉ DESTIČKY

ŘEZÁNÍ VNITŘNÍCH ZÁVITŮ

Objednací číslo	Provedení	MPB115*	TP	DMIN	CF	S1	S13	S4	Typ držáku	Geometrie
XBST07H07075ISOR	R	●	0.75	7.0	0.08	4.8	3.3	0.60	H07	ISO Metrický plný profil
XBST07H07100ISOR	R	●	1.00	7.0	0.11	4.8	3.3	0.60	H07	
XBST07H07125ISOR	R	●	1.25	7.0	0.14	4.8	3.3	0.60	H07	
XBST08H08075ISOR	R	●	0.75	8.0	0.08	6.0	3.6	0.82	H08	
XBST08H08100ISOR	R	●	1.00	8.0	0.11	6.0	3.6	0.82	H08	
XBST08H08125ISOR	R	●	1.25	8.0	0.14	6.0	3.6	0.82	H08	
XBST09H09050ISOR	R	●	0.50	9.0	0.05	6.2	3.7	0.40	H09	
XBST09H09075ISOR	R	●	0.75	9.0	0.08	6.2	3.7	0.65	H09	
XBST09H09100ISOR	R	●	1.00	9.0	0.11	6.2	3.7	0.65	H09	
XBST09H09125ISOR	R	●	1.25	9.0	0.14	6.2	3.6	0.80	H09	
XBST09H09150ISOR	R	●	1.50	9.0	0.17	6.2	3.6	0.80	H09	
XBST09H09175ISOR	R	●	1.75	9.0	0.19	6.2	3.6	1.00	H09	
XBST09H09200ISOR	R	●	2.00	9.0	0.24	6.2	3.6	0.95	H09	
XBST09H09250ISOR	R	●	2.50	9.0	0.30	6.2	3.6	1.05	H09	
XBST09H09300ISOR	R	●	3.00	9.0	0.36	6.2	3.6	1.35	H09	
XBST11H11100ISOR	R	●	1.00	11.0	0.11	8.0	4.3	0.70	H11	
XBST11H11150ISOR	R	●	1.50	11.0	0.17	8.0	4.3	1.00	H11	
XBST11H11200ISOR	R	●	2.00	11.0	0.24	8.0	4.3	1.40	H11	
XBST11H11250ISOR	R	●	2.50	11.0	0.30	8.0	4.3	1.35	H11	
XBST11H11300ISOR	R	●	3.00	11.0	0.36	8.0	4.3	1.40	H11	
XBST14H14050ISOR	R	●	0.50	14.0	0.05	9.0	5.4	0.60	H14	
XBST14H14100ISOR	R	●	1.00	14.0	0.11	9.0	5.4	0.70	H14	
XBST14H14150ISOR	R	●	1.50	14.0	0.17	9.0	5.4	1.10	H14	
XBST14H14200ISOR	R	●	2.00	14.0	0.24	9.0	5.4	1.20	H14	
XBST14H14250ISOR	R	●	2.50	14.0	0.30	9.0	5.4	1.00	H14	

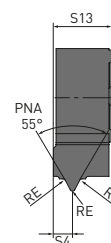
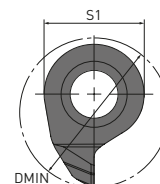


1/1

* Povlakované



Objednací číslo	Provedení	MPB115*	TPI	DMIN	CF	S1	S13	S4	Typ držáku	Geometrie
XBST11H11014WR	R	●	14	11.0	0.24	8.0	4.3	1.30	H11	Whitworthův závit – plný profil pro BSW a BSP
XBST11H11019WR	R	●	19	11.0	0.18	8.0	4.3	1.60	H11	
XBST14H14014WR	R	●	14	14.0	0.24	9.0	5.4	1.80	H14	
XBST14H14019WR	R	●	19	14.0	0.18	9.0	5.4	1.55	H14	



1/1

* Povlakované



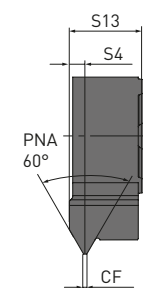
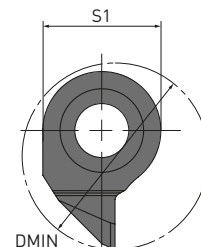
● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

ŘADA XB – BŘITOVÉ DESTIČKY

ŘEZÁNÍ VNITŘNÍCH ZÁVITŮ

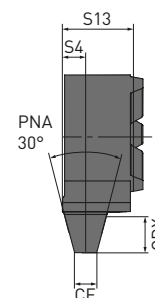
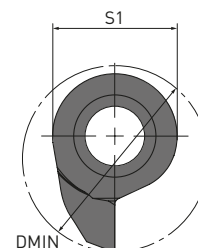
Objednací číslo	Provedení	MPB115*	TPI	DMIN	CF	S1	S13	S4	Typ držáku	Geometrie
XBST08H08014NPTR	R	●	14	8.0	0.06	6.0	3.2	1.20	H08	Americký závit NPT – plný profil
XBST08H08018NPTR	R	●	18	8.0	0.04	6.0	3.5	0.90	H08	
XBST08H08027NPTR	R	●	27	8.0	0.03	6.0	3.5	0.70	H08	



1/1

* Povlakované

Objednací číslo	Provedení	MPB115*	TP	DMIN	CF	S1	S13	S4	CDX	Typ držáku	Geometrie
XBST09H09150TRR	R	●	1.5	9.0	0.46	6.2	3.6	0.55	0.90	H09	ISO trapézový závit 30° – částečný profil
XBST09H09200TRR	R	●	2.0	9.0	0.59	6.2	3.6	0.70	1.25	H09	
XBST09H09300TRR	R	●	3.0	9.0	0.95	6.2	3.4	1.10	1.75	H09	
XBST10H09400TRR	R	●	4.0	10.0	1.32	6.2	3.6	1.30	2.25	H09	
XBST11H11150TRR	R	●	1.5	11.0	0.46	8.0	4.3	0.60	0.90	H11	
XBST11H11200TRR	R	●	2.0	11.0	0.59	8.0	4.3	0.80	1.25	H11	
XBST11H11300TRR	R	●	3.0	11.0	0.95	8.0	4.3	1.10	1.75	H11	
XBST11H11400TRR	R	●	4.0	11.0	1.32	8.0	4.0	1.40	2.25	H11	
XBST14H14200TRR	R	●	2.0	14.0	0.59	9.0	5.3	1.00	1.25	H14	
XBST14H14300TRR	R	●	3.0	14.0	0.95	9.0	5.3	1.30	1.75	H14	
XBST14H14400TRR	R	●	4.0	14.0	1.32	9.0	5.3	1.30	2.25	H14	
XBST14H14500TRR	R	●	5.0	14.0	1.68	9.0	5.3	1.75	2.75	H14	



1/1

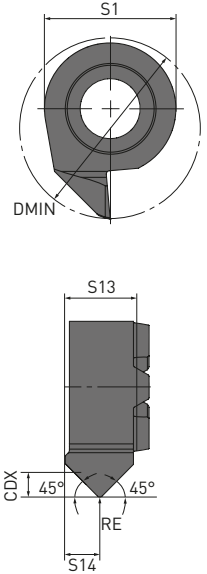
* Povlakované

● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

ŘADA XB – BŘITOVÉ DESTIČKY

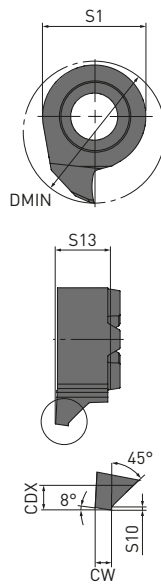
SRAŽENÍ HRAN

Objednací číslo	Provedení	MPB115*	DMIN	RE	S14	S1	S13	CDX	Typ držáku	Geometrie
XBSC07H074545R020R	R	●	7.0	0.2	1.2	4.8	3.5	0.8	H07	
XBSC08H084545R020R	R	●	8.0	0.2	1.7	5.9	3.4	1.4	H08	
XBSC09H094545R020R	R	●	9.0	0.2	1.8	6.2	3.6	1.3	H09	
XBSC11H114545R020R	R	●	11.0	0.2	2.1	8.0	4.3	1.5	H11	
XBSC14H144545R020R	R	●	14.0	0.2	2.6	9.0	5.4	1.5	H14	

1/1

* Povlakované

26 PŘEDBĚŽNÉ SRAŽENÍ HRANY
(VNITŘNÍ OBRÁBĚNÍ PŘED UPICHOVÁNÍM)

Objednací číslo	Provedení	MPB115*	DMIN	CW	S10	S1	S13	CDX	Typ držáku	Geometrie
XBSX08H080845R	R	●	8.0	1.0	0.2	5.9	3.3	1.0	H08	
XBSX09H090845R	R	●	9.0	1.0	0.2	6.2	3.6	1.5	H09	
XBSX11H110845R	R	●	11.0	1.0	0.2	8.0	4.2	1.5	H11	
XBSX14H140845R	R	●	14.0	1.0	0.2	9.0	5.3	1.5	H14	

1/1

* Povlakované

26 

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

ŘADA XB

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

ŘEZNÁ RYCHLOST

Materiál		Vc
P	Čisté železo, rychlořezné oceli, měkké magnetické železo	160 (100 – 260)
	Uhlíková ocel, legovaná ocel	110 (60 – 170)
M	Nerezová ocel	80 (40 – 150)
K	Litina, tvárná litina	100 (50 – 200)
N	Neželezné kovy	200 (120 – 380)
S	Slitiny titanu, žáruvzdorné slitiny	40 (20 – 70)
H	Kalená ocel	60 (30 – 90)

1/1

HLOUBKA ŘEZU/POSUV ZA OTÁČKU

Obrábění	f (mm / ot.)	ap (mm)
Drážkování, předběžné sražení	0.02 (0.01 – 0.03)	—
Vyvtávání a kopírování	0.03 (0.03 – 0.10)	0.2 – 0.5
Drážkování čelních ploch, srážení hran	0.04 (0.02 – 0.06)	—

ŘADA XB

STANDARDNÍ HLOUBKA ŘEZU PRO ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ

ČISTÉ ŽELEZO, RYCHLOŘEZNÉ OCELI, MĚKKÉ MAGNETICKÉ ŽELEZO, NÍZKOUHLÍKOVÉ OCELI, NEŽELEZNÉ KOVY

ISO METRICKÝ (HLAVA: XBST-60R, XBST-ISOR)

Rozteč (mm)	Celková hloubka řezu hloubka	Počet průchodů																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
0.5	0.30	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04																			
0.75	0.40	0.10	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04																		
1.0	0.54	0.12	0.10	0.09	0.07	0.06	0.05	0.05																	
1.25	0.68	0.14	0.12	0.10	0.09	0.06	0.06	0.06	0.05																
1.5	0.81	0.15	0.12	0.11	0.09	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05														
1.75	0.95	0.16	0.13	0.12	0.09	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04												
2.0	1.08	0.17	0.14	0.13	0.10	0.08	0.08	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04											
2.5	1.35	0.20	0.16	0.15	0.11	0.10	0.09	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05									
3.0	1.62	0.23	0.19	0.17	0.13	0.12	0.10	0.08	0.09	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05								
3.5	1.89	0.27	0.22	0.20	0.16	0.13	0.11	0.11	0.09	0.09	0.08	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06								

WHITWORTHŮV 55° (HLAVA: XBST-55R, XBST-WR)

TPI (palec)	Celková hloubka řezu	Počet průchodů																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
32	0.51	0.12	0.11	0.09	0.08	0.06	0.05																		
28	0.58	0.13	0.11	0.09	0.08	0.06	0.06	0.05																	
24	0.68	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.06	0.06																	
22	0.74	0.15	0.13	0.12	0.08	0.08	0.07	0.06	0.05																
20	0.81	0.17	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.07	0.06																
19	0.86	0.18	0.15	0.13	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06																
18	0.90	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.06	0.06	0.05															
16	1.02	0.19	0.15	0.14	0.11	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06														
14	1.16	0.19	0.16	0.14	0.12	0.09	0.08	0.08	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05												
12	1.36	0.22	0.17	0.17	0.12	0.11	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06											
11	1.48	0.23	0.20	0.17	0.14	0.11	0.11	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06											

AMERICKÝ NPT (HLAVA: XBST-NPTR)

TPI (palec)	Celková hloubka řezu	Počet průchodů																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
27	0.80	0.17	0.13	0.13	0.09	0.08	0.08	0.06	0.06																
18	1.19	0.23	0.19	0.18	0.13	0.11	0.10	0.09	0.08	0.08															
14	1.48	0.24	0.21	0.18	0.14	0.12	0.11	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07												

ISO LICHOBĚŽNÍKOVÝ 30° (HLAVA: XBST-TRR)

Rozteč (mm)	Celková hloubka řezu	Počet průchodů																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1.5	0.90	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05														
2.0	1.25	0.20	0.16	0.15	0.12	0.09	0.09	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05											
3.0	1.75	0.25	0.20	0.19	0.14	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06								
4.0	2.25	0.30	0.25	0.22	0.18	0.14	0.13	0.12	0.10	0.10	0.10	0.09	0.08	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.07						
5.0	2.75	0.35	0.28	0.26	0.20	0.17	0.15	0.14	0.12	0.11	0.11	0.11	0.10	0.09	0.09	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.07			

ŘADA XB – STANDARDNÍ HLOUBKA ŘEZU PRO ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ**UHLÍKOVÁ OCEL, LEGOVANÁ OCEL,
LITINA****ISO METRICKÉ (HLAVA: XBST-60R, XBST-ISOR)**

Rozteč (mm)	Celková hloubka řezu	Počet průchodů																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
0.5	0.30	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04																			
0.75	0.40	0.10	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04																		
1.0	0.54	0.12	0.10	0.09	0.07	0.06	0.05	0.05																	
1.25	0.68	0.14	0.12	0.10	0.09	0.06	0.06	0.06	0.05																
1.5	0.81	0.15	0.12	0.11	0.09	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05														
1.75	0.95	0.16	0.13	0.12	0.09	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04												
2.0	1.08	0.17	0.14	0.13	0.10	0.08	0.08	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04											
2.5	1.35	0.19	0.16	0.14	0.11	0.10	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06	0.05	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04								
3.0	1.62	0.22	0.19	0.16	0.13	0.11	0.10	0.08	0.08	0.08	0.06	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05							
3.5	1.89	0.26	0.21	0.20	0.15	0.13	0.11	0.10	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06							

WHITWORTH 55° (HLAVA: XBST-55R, XBST-WR)

TPI (palec)	Celková hloubka řezu	Počet průchodů																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
32	0.51	0.12	0.11	0.09	0.08	0.06	0.05																		
28	0.58	0.13	0.11	0.09	0.08	0.06	0.06	0.05																	
24	0.68	0.15	0.13	0.11	0.09	0.08	0.06	0.06																	
22	0.74	0.15	0.13	0.12	0.08	0.08	0.07	0.06	0.05																
20	0.81	0.17	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.07	0.06																
19	0.86	0.18	0.15	0.13	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06																
18	0.90	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05														
16	1.02	0.19	0.15	0.14	0.11	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06														
14	1.16	0.19	0.16	0.14	0.12	0.09	0.08	0.08	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05												
12	1.36	0.22	0.17	0.17	0.12	0.11	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06											
11	1.48	0.23	0.20	0.17	0.14	0.11	0.11	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06											

AMERICKÝ NPT (HLAVA: XBST-NPTR)

TPI (palec)	Celková hloubka řezu	Počet průchodů																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
27	0.80	0.17	0.13	0.13	0.09	0.08	0.08	0.06	0.06																
18	1.19	0.23	0.19	0.18	0.13	0.11	0.10	0.09	0.08	0.08															
14	1.48	0.24	0.21	0.18	0.14	0.12	0.11	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07												

ISO LICHOBĚŽNÍKOVÝ 30° (HLAVA: XBST-TRR)

Rozteč (mm)	Celková hloubka řezu	Počet průchodů																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1.5	0.90	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05														
2.0	1.25	0.20	0.16	0.15	0.12	0.09	0.09	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05											
3.0	1.75	0.24	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.09	0.09	0.08	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05							
4.0	2.25	0.29	0.24	0.22	0.17	0.14	0.13	0.11	0.10	0.10	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06					
5.0	2.75	0.34	0.27	0.26	0.20	0.16	0.15	0.13	0.12	0.11	0.10	0.10	0.10	0.09	0.09	0.08	0.08	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07			

ŘADA XB – STANDARDNÍ HLOUBKA ŘEZU PRO ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ

**NEREZOVÁ OCEL,
SLITINY TITANU, ŽÁRUVZDORNÉ SLITINY,
KALENÁ OCEL**

ISO METRICKÉ (HLAVA: XBST-60R, XBST-ISOR)

Rozteč (mm)	Celková hloubka řezu	Počet průchodů																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
0.5	0.30	0.06	0.05	0.05	0.04	0.03	0.02	0.03	0.02																
0.75	0.40	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03																
1.0	0.54	0.11	0.09	0.09	0.06	0.06	0.05	0.04	0.04																
1.25	0.68	0.12	0.11	0.09	0.07	0.06	0.06	0.05	0.04	0.04	0.04														
1.5	0.81	0.13	0.11	0.11	0.07	0.07	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04												
1.75	0.95	0.14	0.12	0.11	0.09	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04										
2.0	1.08	0.16	0.13	0.12	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04									
2.5	1.35	0.18	0.15	0.13	0.11	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.05	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04						
3.0	1.62	0.20	0.17	0.16	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.07	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04				
3.5	1.89	0.24	0.19	0.18	0.14	0.12	0.10	0.09	0.09	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05				

WHITWORTH 55° (HLAVA: XBST-55R, XBST-WR)

TPI (palec)	Celko- vá řezání řezu	Počet průchodů																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
32	0.51	0.11	0.08	0.08	0.06	0.06	0.04	0.04	0.04																
28	0.58	0.12	0.10	0.09	0.07	0.06	0.05	0.05	0.04																
24	0.68	0.14	0.12	0.10	0.09	0.06	0.06	0.06	0.05																
22	0.74	0.14	0.11	0.10	0.08	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04														
20	0.81	0.15	0.12	0.11	0.09	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05														
19	0.86	0.16	0.13	0.12	0.09	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05														
18	0.90	0.15	0.12	0.11	0.09	0.07	0.07	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04												
16	1.02	0.17	0.14	0.12	0.10	0.09	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05												
14	1.16	0.18	0.14	0.13	0.11	0.08	0.08	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04										
12	1.36	0.20	0.16	0.15	0.12	0.10	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05									
11	1.48	0.22	0.18	0.16	0.13	0.10	0.09	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05									

AMERICKÝ NPT (HLAVA: XBST-NPTR)

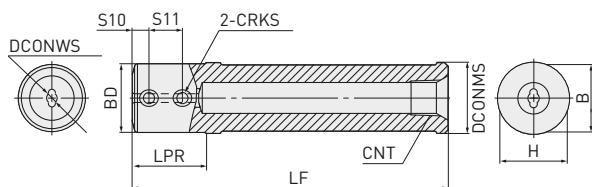
TPI (palec)	Celková hloubka řezu	Počet průchodů																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
27	0.80	0.15	0.12	0.11	0.08	0.07	0.07	0.05	0.06	0.05	0.04														
18	1.19	0.21	0.17	0.15	0.12	0.10	0.09	0.08	0.08	0.07	0.06	0.06													
14	1.48	0.22	0.19	0.17	0.13	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06										

ISO LICHOBĚŽNÍKOVÝ 30° (HLAVA: XBST-TRR)

Rozteč (mm)	Celková hloubka řezu	Počet průchodů																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1.5	0.90	0.15	0.12	0.11	0.09	0.07	0.07	0.05	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04												
2.0	1.25	0.18	0.15	0.14	0.11	0.09	0.08	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04									
3.0	1.75	0.22	0.18	0.17	0.13	0.10	0.10	0.08	0.08	0.08	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04				
4.0	2.25	0.27	0.22	0.20	0.16	0.13	0.12	0.10	0.10	0.09	0.08	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05		
5.0	2.75	0.31	0.26	0.24	0.18	0.16	0.13	0.12	0.12	0.10	0.10	0.09	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06

ŘADA XB

DRŽÁK SLV_A



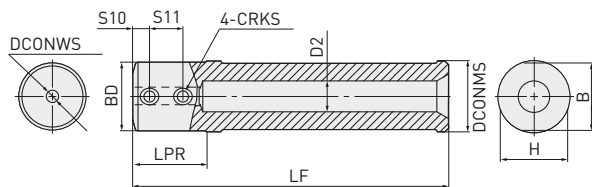
S CHLADICÍM KANÁLKEM

Objednáací kód	Sklad	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LPR	H	B	S10	S11	CNT
SLV190080060A	●	19.05	6	18.5	80	20	17.8	17.8	5	10	RC1/8
SLV190080070A	●	19.05	7	18.5	80	20	17.8	17.8	5	10	RC1/8
SLV190080080A	●	19.05	8	18.5	80	20	17.8	17.8	5	10	RC1/8
SLV190110060A	●	19.05	6	18.5	110	20	17.8	17.8	5	10	RC1/8
SLV190110070A	●	19.05	7	18.5	110	20	17.8	17.8	5	10	RC1/8
SLV190110080A	●	19.05	8	18.5	110	20	17.8	17.8	5	10	RC1/8
SLV200080060A	●	20	6	19	80	20	18.8	18.8	5	10	RC1/8
SLV200080070A	●	20	7	19	80	20	18.8	18.8	5	10	RC1/8
SLV200080080A	●	20	8	19	80	20	18.8	18.8	5	10	RC1/8
SLV220115060A	●	22	6	20	115	20	20.8	20.8	5	10	RC1/8
SLV220115070A	●	22	7	20	115	20	20.8	20.8	5	10	RC1/8
SLV220115080A	●	22	8	20	115	20	20.8	20.8	5	10	RC1/8
SLV250067060A	●	25	6	20	67	20	23.9	23.9	5	10	RC1/8
SLV250067070A	●	25	7	20	67	20	23.9	23.9	5	10	RC1/8
SLV250067080A	●	25	8	20	67	20	23.9	23.9	5	10	RC1/8
SLV250110060A	●	25	6	20	110	20	23.9	23.9	5	10	RC1/8
SLV250110070A	●	25	7	20	110	20	23.9	23.9	5	10	RC1/8
SLV250110080A	●	25	8	20	110	20	23.9	23.9	5	10	RC1/8
SLV254080060A	●	25.4	6	20	80	20	24.4	24.4	5	10	RC1/8
SLV254080070A	●	25.4	7	20	80	20	24.4	24.4	5	10	RC1/8
SLV254080080A	●	25.4	8	20	80	20	24.4	24.4	5	10	RC1/8
SLV254110060A	●	25.4	6	20	110	20	24.4	24.4	5	10	RC1/8
SLV254110070A	●	25.4	7	20	110	20	24.4	24.4	5	10	RC1/8
SLV254110080A	●	25.4	8	20	110	20	24.4	24.4	5	10	RC1/8
SLV320110060A	●	32	6	20	110	22	31.1	31.1	5	10	RC1/8
SLV320110070A	●	32	7	20	110	22	31.1	31.1	5	10	RC1/8
SLV320110080A	●	32	8	20	110	22	31.1	31.1	5	10	RC1/8
SLV320110100A	●	32	10	25	110	22	31.1	31.1	5	10	RC1/4
SLV320110120A	●	32	12	25	110	22	31.1	31.1	5	10	RC3/8

1/1

ŘADA XB

DRŽÁK SLV_N



BEZ CHLADÍČÍHO KANÁLKU

Objednáací kód	Sklad	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LPR	H	B	S10	S11	D2
SLV160085060N	●	16	6	15.5	85	20	14.4	14.4	5	10	8.3
SLV160085070N	●	16	7	15.5	85	20	14.4	14.4	5	10	8.3
SLV160085080N	●	16	8	15.5	85	20	14.4	14.4	5	10	8.3
SLV190080060N	●	19.05	6	18.5	80	20	17.8	17.8	5	10	8.3
SLV190080070N	●	19.05	7	18.5	80	20	17.8	17.8	5	10	8.3
SLV190080080N	●	19.05	8	18.5	80	20	17.8	17.8	5	10	8.3
SLV190110060N	●	19.05	6	18.5	110	20	17.8	17.8	5	10	8.3
SLV190110070N	●	19.05	7	18.5	110	20	17.8	17.8	5	10	8.3
SLV190110080N	●	19.05	8	18.5	110	20	17.8	17.8	5	10	8.3
SLV200080060N	●	20	6	19	80	20	18.8	18.8	5	10	8.3
SLV200080070N	●	20	7	19	80	20	18.8	18.8	5	10	8.3
SLV200080080N	●	20	8	19	80	20	18.8	18.8	5	10	8.3
SLV220135060N	●	22	6	20	135	20	20.8	20.8	5	10	8.3
SLV220135070N	●	22	7	20	135	20	20.8	20.8	5	10	8.3
SLV220135080N	●	22	8	20	135	20	20.8	20.8	5	10	8.3
SLV220135100N	●	22	10	20	135	20	20.8	20.8	5	10	11.0
SLV220135120N	●	22	12	20	135	20	20.8	20.8	5	10	14.5
SLV250067060N	●	25	6	20	67	20	23.9	23.9	5	10	8.3
SLV250067070N	●	25	7	20	67	20	23.9	23.9	5	10	8.3
SLV250067080N	●	25	8	20	67	20	23.9	23.9	5	10	8.3
SLV250067100N	●	25	10	22	67	20	23.9	23.9	5	10	11.0
SLV250067120N	●	25	12	22	67	20	23.9	23.9	5	10	14.5
SLV250110060N	●	25	6	20	110	20	23.9	23.9	5	10	8.3
SLV250110070N	●	25	7	20	110	20	23.9	23.9	5	10	8.3
SLV250110080N	●	25	8	20	110	20	23.9	23.9	5	10	8.3
SLV250110100N	●	25	10	22	110	20	23.9	23.9	5	10	11.0
SLV250110120N	●	25	12	22	110	20	23.9	23.9	5	10	14.5
SLV254080060N	●	25.4	6	20	80	20	24.4	24.4	5	10	8.3
SLV254080070N	●	25.4	7	20	80	20	24.4	24.4	5	10	8.3
SLV254080080N	●	25.4	8	20	80	20	24.4	24.4	5	10	8.3
SLV254080100N	●	25.4	10	22	80	20	24.4	24.4	5	10	11.0
SLV254080120N	●	25.4	12	22	80	20	24.4	24.4	5	10	14.5
SLV254110060N	●	25.4	6	20	110	20	24.4	24.4	5	10	8.3
SLV254110070N	●	25.4	7	20	110	20	24.4	24.4	5	10	8.3
SLV254110080N	●	25.4	8	20	110	20	24.4	24.4	5	10	8.3
SLV254110100N	●	25.4	10	22	110	20	24.4	24.4	5	10	11.0
SLV254110120N	●	25.4	12	22	110	20	24.4	24.4	5	10	14.5

1/1

ŘADA XB

MONTÁŽNÍ SCHÉMA

Řada		Typ vyvrtávací tyče	Typ držáku
XB	Multifunkční	XBSH07	SLV000000070A/N
XB	Multifunkční	XBSH08	SLV000000070A/N
XB	Multifunkční	XBSH09	SLV000000100A/N
XB	Multifunkční	XBSH11	SLV000000100A/N
XB	Multifunkční	XBSH14	SLV000000120A/N
MICRO-MINI TWIN	Vyvrtávání	CB07RS	SLV000000070A/N
MICRO-MINI TWIN	Drážkování	CG0712RS	SLV000000070A/N
MICRO-MINI TWIN	Drážkování	CG0713RS	SLV000000070A/N
MICRO-MINI TWIN	Drážkování	CG07RS	SLV000000070A/N
MICRO-DEX	Vnitřní	C07KS000R00	SLV000000070A/N
VYVRTÁVACÍ TYČ	Vnitřní	C08-07S000R/L	SLV000000070A/N
VYVRTÁVACÍ TYČ	Vnitřní	C12-10S000R/L	SLV000000100A/N
VYVRTÁVACÍ TYČ	Vnitřní	C13-10SDQCR/L	SLV000000100A/N
VYVRTÁVACÍ TYČ	Vnitřní	C14-10SDUCR/L	SLV000000100A/N
VYVRTÁVACÍ TYČ	Vnitřní	C/S14-12S000R/L	SLV000000120A/N
VYVRTÁVACÍ TYČ	Vnitřní	C16-10SVPCR/L	SLV000000100A/N
VYVRTÁVACÍ TYČ	Vnitřní	C/S16-12S000R/L	SLV000000120A/N
VYVRTÁVACÍ TYČ	Vnitřní	C/S20-12SVPBR/L	SLV000000120A/N

1/1

* Flexibilní držák je určen k použití v kombinaci se speciálním pouzdrem.
Pokud vnější průměr pouzdra neodpovídá specifikacím stroje, lze jako náhradu použít následující pouzdra SLV:

Pro XBSH08000000FC použijte
SLV000000060A/N Pro XBSH11000000FC-C použijte

SLV000000080A/N ☞ kombinaci flexibilního držáku a pouzdra SLV se doporučuje použití vnějšího chladicího média.

NÁHRADNÍ DÍLY

Typ nástrojového držáku



Upínací šroub



Klíč

Krutící moment (Nm)

SLV000000060A/N			
SLV000000070A/N			
SLV000000080A/N	HSS05004	HKY25R	4.0
SLV000000100A/N			
SLV000000120A/N			

SYMBOLY



Doporučené řezné podmínky

NEW

Kompletně nové produkty a rozšíření sortimentu z aktuálního jarního či podzimního uvedení, jež dosud nejsou uvedeny v nejnovějším Hlavním katalogu.

NEW

Dříve uvedené produktové novinky či rozšíření z minulých jarních/podzimních uvedení, které však nejsou zahrnuty v posledním Hlavním katalogu.

POUŽITÍ



Čelní frézování



Srážení hran



Frézování do rohu R



Čelní frézování v blízkosti stěny



Rohové frézování



Válcové frézování



Frézování drážek



Kopírování



Šikmé zahlubování



Frézování drážek R



Kopírovací frézování



Frézování T-Drážek

OBLAST OBRÁBĚNÍ



Hrubování



Střední řez



Lehký řez



Předdokončování



Dokončování



Super dokončování

NÁSTROJOVÝ MATERIÁL



Ultra jemnozrný SK
Substrát je z extrémně jemnozrného slinutého karbidu.



Polykrystalický kubický nitrid boru
Používá se originální PKNB společnosti Mitsubishi Materials.



Keramika
Dosáhne vysokorychlostního a vysoce efektivního obrábění superslitin díky vynikající odolnosti vůči vysokým teplotám.



Velmi tvrdá, práškovou metalurgií vyrobená HSS
Substrát je z velmi tvrdé, práškovou metalurgií vyrobené rychlořezné oceli.



Vysoce výkonná, vysoce legovaná rychlořezná ocel
Substrátem je vysoce výkonná, vysoce legovaná rychlořezná ocel.



Kobaltová rychlořezná ocel
Substrátem je kobaltová rychlořezná ocel.



Rychlořezná ocel
Substrátem je rychlořezná ocel.

SYMBOLY

POVLAK



Povlak SMART MIRACLE

Nová technologie hladkých povlaků s vysokou hustotou pro výkonné frézování těžko obrobitelných materiálů.



Povlak CRN

Nově vyvinutý povlak CrN pro obrábění měděných elektrod.



Povlak VIOLET

Ve srovnání s povlakem TiN 2–3krát zvyšuje trvanlivost nástroje.



Povlak DP

Nová generace povlaků vhodná pro všechny materiály.



Povlak MIRACLE

Originální povlak MIRACLE (Al, Ti)N. Vhodný i pro obrábění za sucha.



(Al, Ti)N povlak

(Al, Ti)N nabízí vyšší univerzálnost.



(Al, Ti, Cr)N vícevrstvý povlak

Nabízí vyšší univerzálnost pro nelegované oceli, legované oceli a kalené oceli.



IMPACT MIRACLE povlak

Jednofázová nanokrystalická povlakovací technologie pro vyšší tvrdost a tepelnou odolnost povlaku.



MIRACLE povlak

Originální (Al, Ti)N povlak MIRACLE. Vhodný i pro obrábění za sucha.



VFR povlak

(Vícevrstvý povlak AlCrS iN / (AlTiSiN PVD) je ideální pro obrábění extrémně tvrdých materiálů do 70 HRC.



DLC povlak

Povlak s vysokou adhezní pevností a tvrdostí, která je obdobná, jako u CVD diamantového povlaku.



Diamantový povlak

Vhodné pro plasty vyztužené skelnými a uhlíkovými vlákny a hliníkové slitiny.



Diamantový povlak

Vhodné pro obrábění grafitu.



Diamond povlak

Originální CVD diamantový povlak. Vhodný také pro vrtání vyztužených plastů.



CVD Diamantový povlak

Unikátní technologie vícevrstvého mikrozrnitého diamantového povlaku dramaticky zlepšuje odolnost proti opotřebení a hladkost povrchu.

VLASTNOSTI



Ostré rohy

Označení pro čelní stopkovou frézu s ostrými rohy.



Fazetka

Označuje řeznou hranu stopkové frézy se sražením hrany.



Úhel sklonu



Úhel stoupání šroubovice

Hodnota úhlu stoupání šroubovice čelní stopkové frézy.



Úhel špičky

Uveden úhel špičky vrtáku. Jako příklad je ukázáno 140 °.



Hrubovací ostří



Proměnlivá šroubovice



Zaoblená fazetka



Nástrojové úhly.

Jako příklad je ukázáno 90°.

ZESLABENÉ JÁDRO



X typ

Zeslabení jádra typu X na špičce vrtáku.



XR typ

Zeslabení jádra typu XR na špičce vrtáku.



S typ

Lehký řez. Univerzálně použitelný tvar.



N typ

Efektivní u vrtáků s poměrně velkou tloušťkou jádra.



Utvařeč

SYMBOLY

TOLERANCE



Tolerance úhlu kužele

Hodnota tolerance úhlu sklonu povrchové přímky obalového kužele řezné části nástroje.



R tolerance

Hodnota tolerance poloměru kulové čelní stopkové frézy.



R tolerance

Hodnota tolerance poloměru zaoblení rohové čelní stopkové frézy.



R tolerance

Hodnota tolerance poloměru zaoblení frézy na vnější rádiusy.



Tolerance vnějšího průměru

Hodnota tolerance průměru čelní stopkové frézy.



Tolerance hrotu

Označuje toleranci pro průměr hrotu.



Tolerance průměru stopky

Označení tolerance průměru stopky.



Tolerance průměru stopky

Označení tolerance průměru stopky.



Tolerance vrtáku/průměru

PŘÍVOD ŘEZNÉ KAPALINY



Vnější přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny



Centrální, vnitřní přívod řezné kapaliny



Radiální, vnitřní přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny

EVROPSKÉ PRODEJNÍ SPOLEČNOSTI

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUCE:

┌

┐

└

┘