B276TR

RX1S

DEĞİŞTİRİLEBİLİR BAŞLIKLI RAYBA BİRÇOK FARKLI UYGULAMADA VERİMLİ VE BASİT RAYBALAMA İÇİN

MITSUBISHI MATERIALS

RX1S

DEĞİŞTİRİLEBİLİR BAŞLIKLI RAYBA

YÜKSEK SALGI HASSASİYETİYLE KOLAY DEĞİŞTİRİLEBİLİR BAŞLIK

Soğutma sıvısı akışına uygun optimum başlık tasarımı

BOYDAN BOYA DELİKLİ KOMPONENT UYGULAMALARI İÇİN HELİSEL GEOMETRİ

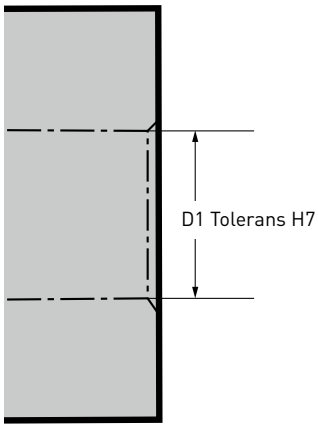
Kanallarda yanal soğutma sıvısı delikleri.

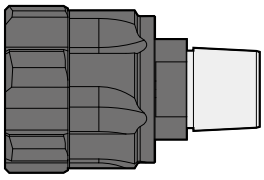
BİLEŞEN KÖR DELİKLERİ İÇİN DÜZ KANAL GEOMETRİSİ

Merkezde boydan boya soğutma sıvısı deliği.

HASSAS DELİK TOLERANSI İLE KOLAY KULLANIM

H7 İŞ PARÇASI DELİK TOLERANSI





GENİŞ MALZEME YELPAZESİ İÇİN

Son derece çok yönlü karbür altyapı ve PVD kaplamasının kombinasyonu, uzun takım ömrüyle birlikte yüksek hassasiyetli raybalama elde edilmesini sağlar.

P	M	K	S
Çelik	Paslanmaz çelik	Dökme Demir	Isıya dirençli alaşım

ÖZEL YAPIM OPSİYONLAR

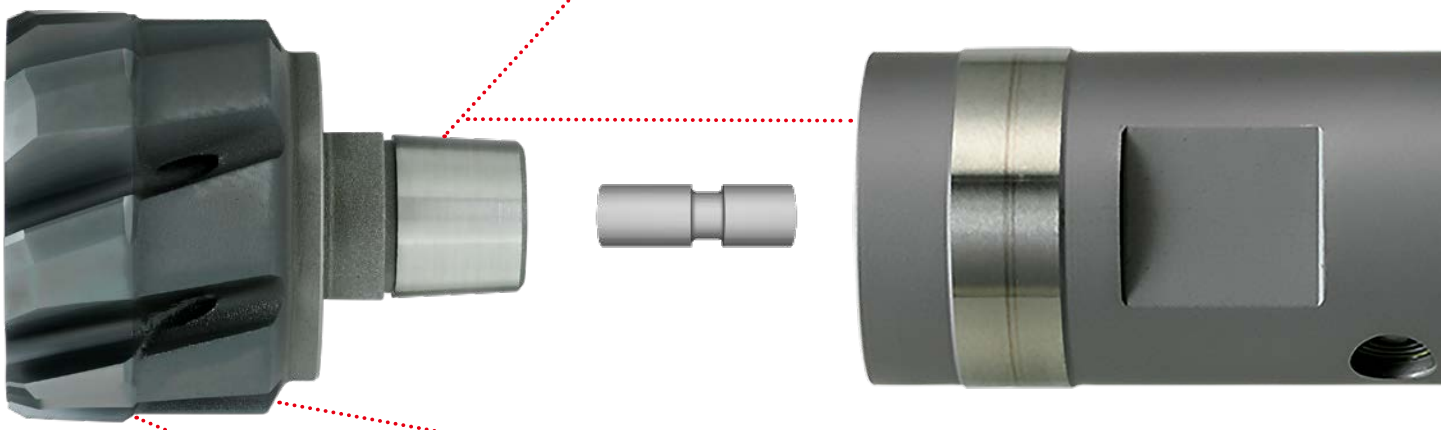
Farklı delik tolerans sınıfları sunan sahip özel yapım, optimum tasarımlı raybalama başlıkları, 14 mm ila 29 mm çaplarda (DC) ve 1 µm'lik artışlarla üretilebilir.

RX1S

DEĞİŞTİRİLEBİLİR BAŞLIKLI RAYBA

YÜKSEK HASSASİYETLİ YERLEŞTİRME MEKANİZMASI

Konik yüzey ve merkez kilidi aracılığıyla çift bağlama, yüksek salgı hassasiyeti getirir.



YEKPARE KARBÜR BAŞLIK

Yüksek kesme hızları yüksek performansı mümkün kılar.

ALIŞTIRILMIŞ VE PARLATILMIŞ KESME KENARI

Mükemmel yüzey finişi, etkin talaş tahliyesini teşvik eder.

KISA VE UZUN TUTUCU OPSİYONLARI MEVCUTTUR

X03

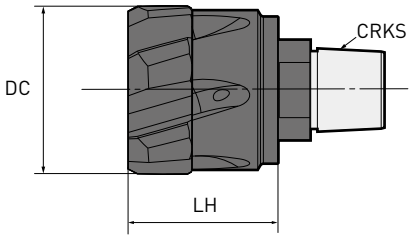
X05

RX1S

BOYDAN BOYA DELİKLER İÇİN HELİSEL KANALLI BAŞLIK

P M K S

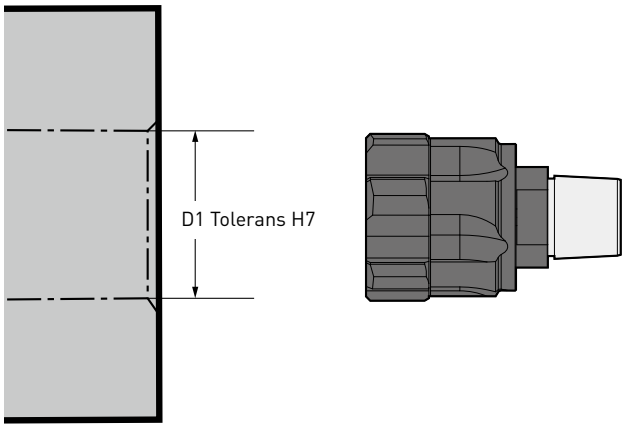
Kanallarda yanal soğutma sıvısı delikleri ile



Sipariş No.	RP1010	DC	ZEFP	LH	CRKS	Tutucu
RX1S14000H7DHTP1	●	14	6	17.9	TP1	RX1SX○○S16ATP1
RX1S15000H7DHTP1	●	15	6	17.9	TP1	RX1SX○○S16ATP1
RX1S16000H7DHTP2	●	16	6	17.9	TP2	RX1SX○○S20ATP2
RX1S17000H7DHTP2	●	17	6	17.9	TP2	RX1SX○○S20ATP2
RX1S18000H7DHTP3	●	18	6	17.9	TP3	RX1SX○○S20ATP3
RX1S19000H7DHTP3	●	19	6	17.9	TP3	RX1SX○○S20ATP3
RX1S20000H7DHTP4	●	20	6	17.9	TP4	RX1SX○○S20ATP4
RX1S21000H7DHTP4	●	21	6	17.9	TP4	RX1SX○○S20ATP4
RX1S22000H7DHTP4	●	22	6	17.9	TP4	RX1SX○○S20ATP4
RX1S23000H7DHTP5	●	23	6	18.9	TP5	RX1SX○○S20ATP5
RX1S24000H7DHTP5	●	24	6	18.9	TP5	RX1SX○○S20ATP5
RX1S25000H7DHTP5	●	25	8	18.9	TP5	RX1SX○○S20ATP5
RX1S26000H7DHTP5	●	26	8	18.9	TP5	RX1SX○○S20ATP5
RX1S27000H7DHTP5	●	27	8	18.9	TP5	RX1SX○○S20ATP5
RX1S28000H7DHTP6	●	28	8	18.9	TP6	RX1SX○○S25ATP6
RX1S29000H7DHTP6	●	29	8	18.9	TP6	RX1SX○○S25ATP6

1. Tutucunun ve başlığın sabitleme boyutuna yönelik vida boyutu CRKS, birbiriyle aynı olmalıdır.

8 Vc



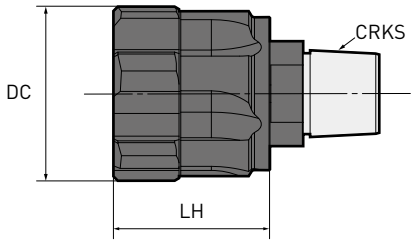
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

RX1S

KÖR DELİKLER İÇİN DÜZ KANALLI BAŞLIK

P M K S

Merkezde boydan boya soğutma sıvısı deliği ile



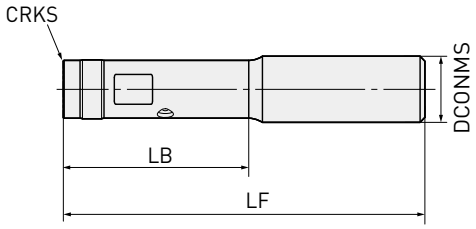
Sipariş No.	RP1010	DC	ZEFP	LH	CRKS	Tutucu
RX1S14000H7DSTP1	●	14	6	17.9	TP1	RX1SX○○S16ATP1
RX1S15000H7DSTP1	●	15	6	17.9	TP1	RX1SX○○S16ATP1
RX1S16000H7DSTP2	●	16	6	17.9	TP2	RX1SX○○S20ATP2
RX1S17000H7DSTP2	●	17	6	17.9	TP2	RX1SX○○S20ATP2
RX1S18000H7DSTP3	●	18	6	17.9	TP3	RX1SX○○S20ATP3
RX1S19000H7DSTP3	●	19	6	17.9	TP3	RX1SX○○S20ATP3
RX1S20000H7DSTP4	●	20	6	17.9	TP4	RX1SX○○S20ATP4
RX1S21000H7DSTP4	●	21	6	17.9	TP4	RX1SX○○S20ATP4
RX1S22000H7DSTP4	●	22	6	17.9	TP4	RX1SX○○S20ATP4
RX1S23000H7DSTP5	●	23	6	18.9	TP5	RX1SX○○S20ATP5
RX1S24000H7DSTP5	●	24	6	18.9	TP5	RX1SX○○S20ATP5
RX1S25000H7DSTP5	●	25	8	18.9	TP5	RX1SX○○S20ATP5
RX1S26000H7DSTP5	●	26	8	18.9	TP5	RX1SX○○S20ATP5
RX1S27000H7DSTP5	●	27	8	18.9	TP5	RX1SX○○S20ATP5
RX1S28000H7DSTP6	●	28	8	18.9	TP6	RX1SX○○S25ATP6
RX1S29000H7DSTP6	●	29	8	18.9	TP6	RX1SX○○S25ATP6

1. Tutucunun ve başlığın sabitleme boyutuna yönelik vida boyutu CRKS, birbiriyle aynı olmalıdır.

8 Vc

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

RX1S



12<DCONMS<16	20<DCONMS<25
0	0
- 0.011	- 0.013

TUTUCU

Sipariş No.	Stok	CRKS	LB	LF	DCONMS	Min. Başlık DC	Maks. Başlık DC
RX1SX03S16ATP1	●	TP1	35.0	91.0	16	14	15
RX1SX05S16ATP1	●	TP1	67.0	123.0	16	14	15
RX1SX03S20ATP2	●	TP2	39.0	99.0	20	16	17
RX1SX05S20ATP2	●	TP2	75.0	135.0	20	16	17
RX1SX03S20ATP3	●	TP3	45.0	106.0	20	18	19
RX1SX05S20ATP3	●	TP3	85.0	146.0	20	18	19
RX1SX03S20ATP4	●	TP4	51.5	113.5	20	20	22
RX1SX05S20ATP4	●	TP4	96.5	158.5	20	20	22
RX1SX03S20ATP5	●	TP5	65.5	130.5	20	23	27
RX1SX05S20ATP5	●	TP5	120.5	185.5	20	23	27
RX1SX03S25ATP6	●	TP6	80.5	152.5	25	28	29
RX1SX05S25ATP6	●	TP6	145.5	217.5	25	28	29

1. Tutucunun ve başlığın sabitleme boyutuna yönelik vida boyutu CRKS, birbiriyle aynı olmalıdır.
2. Tutucu ile birlikte bir anahtar satılmaz.

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

RX1S

YEDEK PARÇALAR

Kartuş tipi			
	Bağlama vidası	**Tahrik boyutu**	**Tork (Nm)**
RX1SX□□S16ATP1	RX1ST8TP1	T8	2
RX1SX□□S20ATP2	RX1ST10TP23	T10	3
RX1SX□□S20ATP3	RX1ST10TP23	T10	3
RX1SX□□S20ATP4	RX1ST15TP45	T15	5
RX1SX□□S20ATP5	RX1ST15TP45	T15	5
RX1SX□□S25ATP6	RX1ST25TP6	T25	9

1. Yedek vidaların paketi 1 adet vida içerir.

PARÇALAR AYRICA SATILIR

Kartuş tipi	
	Anahtar
RX1SX□□S16ATP1	TKY08W
RX1SX□□S20ATP2	TKY10F
RX1SX□□S20ATP3	TKY10F
RX1SX□□S20ATP4	TKY15T
RX1SX□□S20ATP5	TKY15T
RX1SX□□S25ATP6	TKY25T

RX1S

TAVSİYE EDİLEN KESME KOŞULLARI

	Malzeme	Özellikleri	Vc	fz	
				DC<20	DC⩾20
P	Yumuşak çelik (SS400, S10C vb.)	Sertlik ⩽180HB	120 (90 – 155)	0.10 – 0.20	0.10 – 0.22
P	Karbon çeliği, Alaşımlı çelik (S45C, SCM440 vb.)	Sertlik 180–280HB	120 (90 – 155)	0.10 – 0.20	0.10 – 0.22
P	Karbon çeliği, Alaşımlı çelik (SNCM439 vs.)	Sertlik 280–350HB	100 (75 – 130)	0.10 – 0.20	0.10 – 0.22
M	Östenitli paslanmaz çelik (SUS304, SUS316 vb.)	Sertlik ⩽200HB	20 (15 – 30)	0.08 – 0.15	0.08 – 0.18
M	Ferritik paslanmaz çelik (SUS430 vb.)	—	40 (30 – 60)	0.08 – 0.18	0.08 – 0.20
M	Duplex paslanmaz çelik (SUS329J1 vb.)	—	20 (15 – 30)	0.08 – 0.15	0.08 – 0.18
M	Sertleştirilmiş paslanmaz çelik (SUS630 vs.)	—	40 (30 – 60)	0.08 – 0.18	0.08 – 0.20
K	Gri dökme demir (FC300 vs.)	Kopma mukavemeti ⩽350MPa	110 (80 – 130)	0.10 – 0.20	0.10 – 0.22
K	Sfero dökme demir (FC450 vs.)	Kopma mukavemeti ⩽450MPa	90 (65 – 110)	0.10 – 0.20	0.10 – 0.22
S	Isıya dirençli alaşım (Inconel718 vs.)	—	30 (20 – 40)	0.08 – 0.18	0.10 – 0.20
S	Titanyum alaşım (Ti-6Al-4V vb.)	—	30 (20 – 40)	0.08 – 0.18	0.10 – 0.20

1/1

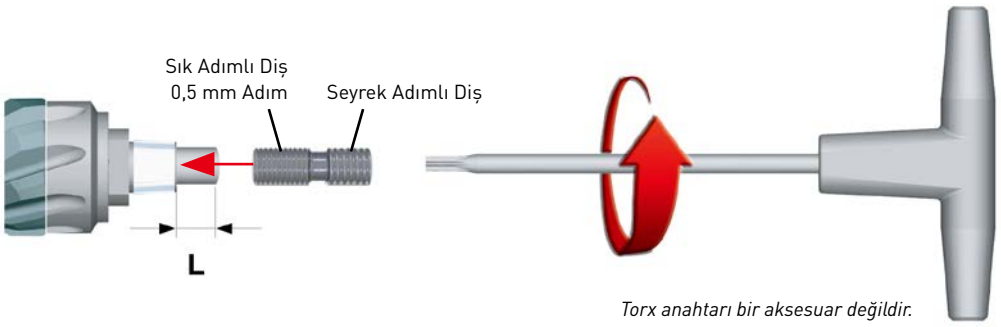
ÇAPA GÖRE FİNİŞ İŞLEMESİ TOLERANSI

DC	14 ⩽ DC<15	15 ⩽ DC < 20	20 ⩽ DC ⩽ 29
İşleme toleransı	0.15 – 0.30	0.15 – 0.35	0.20 – 0.40

KAFANIN MONTAJI

1.

Çıkıntı miktarını aşağıdaki L boyutu uyarınca ayarlamak amacıyla bir Torx anahtarı kullanın.
Kesici kenarlar keskindir; bundan dolayı koruyucu eldiven takılmalıdır.



Torx anahtarı bir aksesuar değildir.

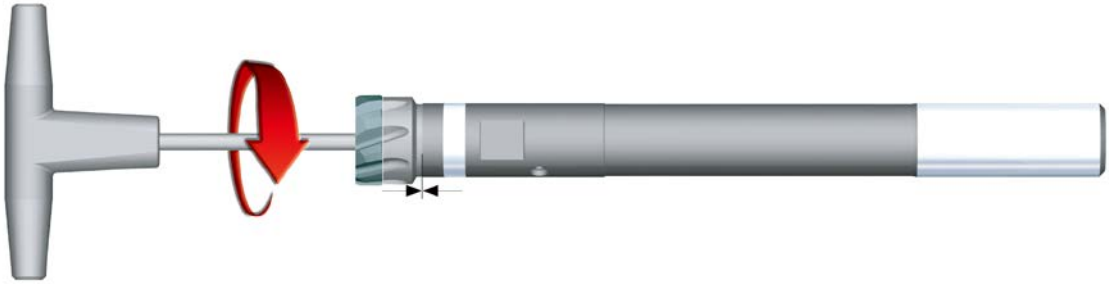
Başlık DC	L
14 – 27	5.5 – 6.0
28, 29	6.0 – 6.5

2.

Başlığı tutucuya yerleştirin.
Bu noktada, tutucunun uç yüzü ile başlık arasında hafif bir boşluk görülür.

3.

Tutucu ile başlık sıkıca birbirine kenetlenene kadar sıkmak amacıyla bir Torx anahtarı kullanın.

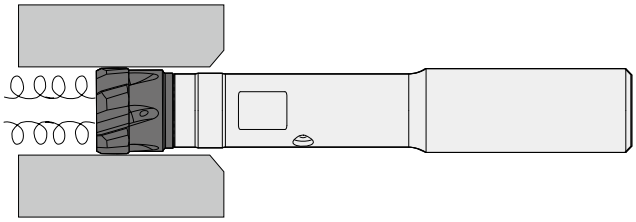


Tutucu Tipi	Bağlama vidası	Tahrik boyutu	Tork (Nm)
RX1SX□□S16ATP1	RX1ST8TP1	T8	2
RX1SX□□S20ATP2, TP3	RX1ST10TP23	T10	3
RX1SX□□S20ATP4, TP5	RX1ST15TP45	T15	5
RX1SX□□S25ATP6	RX1ST25TP6	T25	9

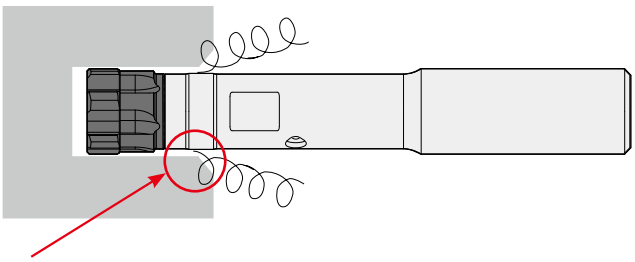
1. Yedek vidaların paketi 5 adet vida içerir.

OPERASYON REHBERİ

Lütfen boydan boya delikler için helisel tip başlık ve kör delikler için de düz tip başlık kullanın.
Helisel tip, talaşların ileriye fırlatılması için, düz tip ise talaşların geriye fırlatılması için tasarlanmıştır.

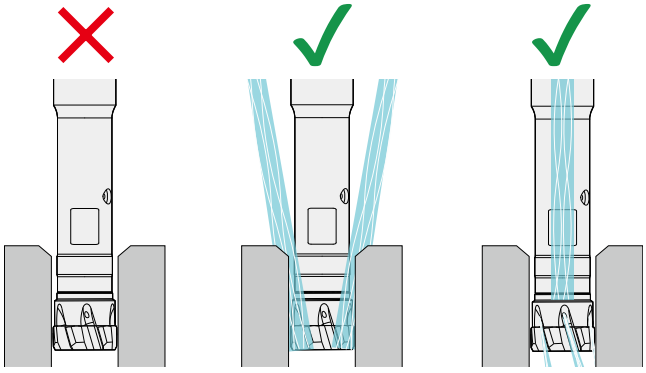


Helisel Tip



Düz Tip

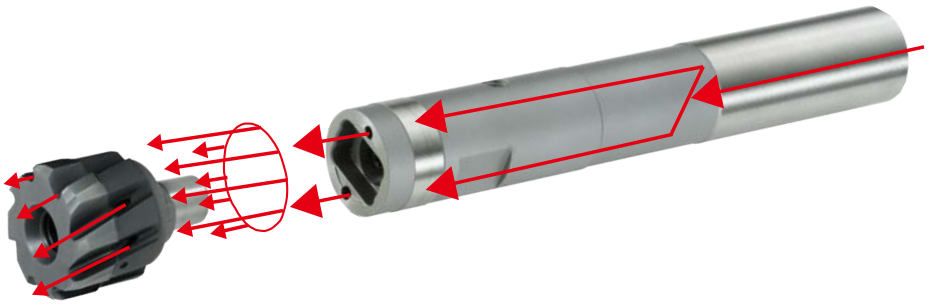
- Raybalama öncesinde, pilot deliğin girişine pah kırılması tavsiye edilir.
- Raybalama yaparken, genellikle takımı aynı ilerleme oranlarıyla geriye çekme önerilir.
- Takımı makineye yerleştirirken, kesme kenarının salgı hassasiyeti 5 µm veya altında olmalıdır.
- Tutucu için hidrolik takım tutucu tavsiye ederiz.



Kuru Harici Dahili

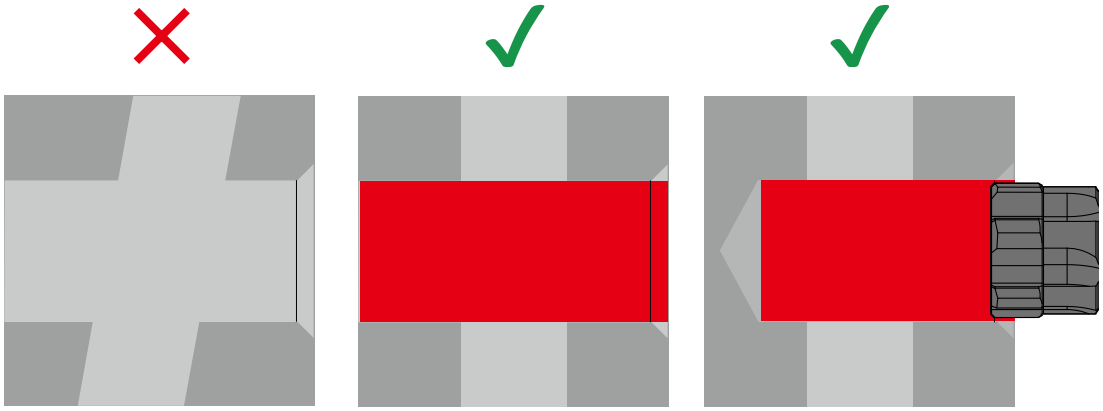
En iyi sonuçlar için ilk tavsiye, önce içten soğutma sıvısı, ardından da dıştan soğutma sıvısı kullanılması yönündedir.
Kuru kesme tavsiye edilmez.
Kör delikler için, harici soğutma sıvısı ile DC x 3 derinlikten daha ötesinde raybalama yapılması tavsiye edilmez.

İçten soğutma sıvısı ile raybalama için, geçerli basınç 8MPa değerinin altında olmalıdır.

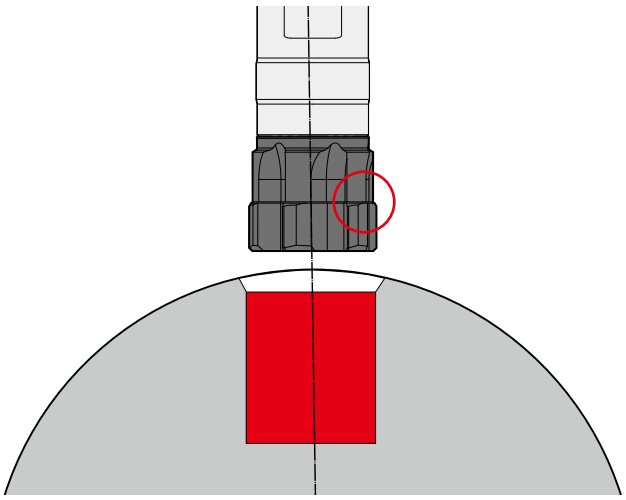


OPERASYON REHBERİ

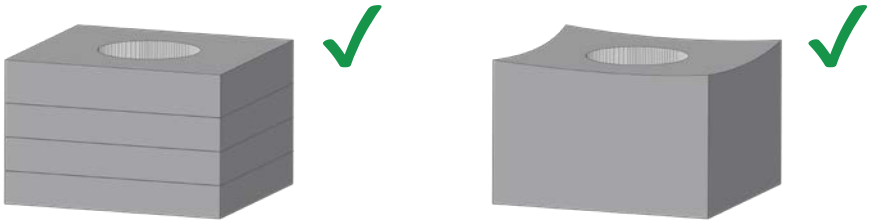
Çapraz olarak kesişen deliklerin raybalanması tavsiye edilmez.



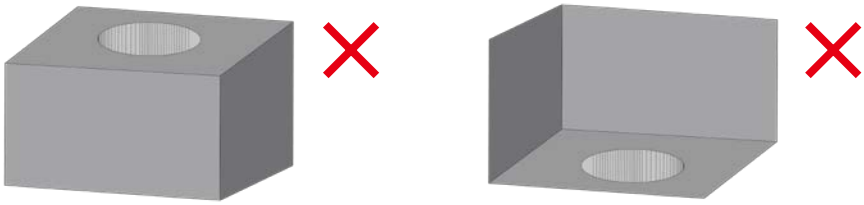
Lütfen raybalama öncesinde silindirik yüzeylere pah kırın.



İstiflenmiş plakalar ve konkav bir merkez ile raybalama yapılabilir.



Eğer pilot deliğin girişi/çıkışı eğimli bir yüzey üzerinde bulunuyorsa, raybalama yapılması tavsiye edilmez.



AVRUPA SATIŞ ŞİRKETLERİ

GERMANY
MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office
MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns
Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN
MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE
MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND
MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50 - 541 Wroclaw
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY
MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY
MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DAĞITICI:

B276TR
Tarafından yayınlanmıştır: MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2024.10