

GY SERİSİ

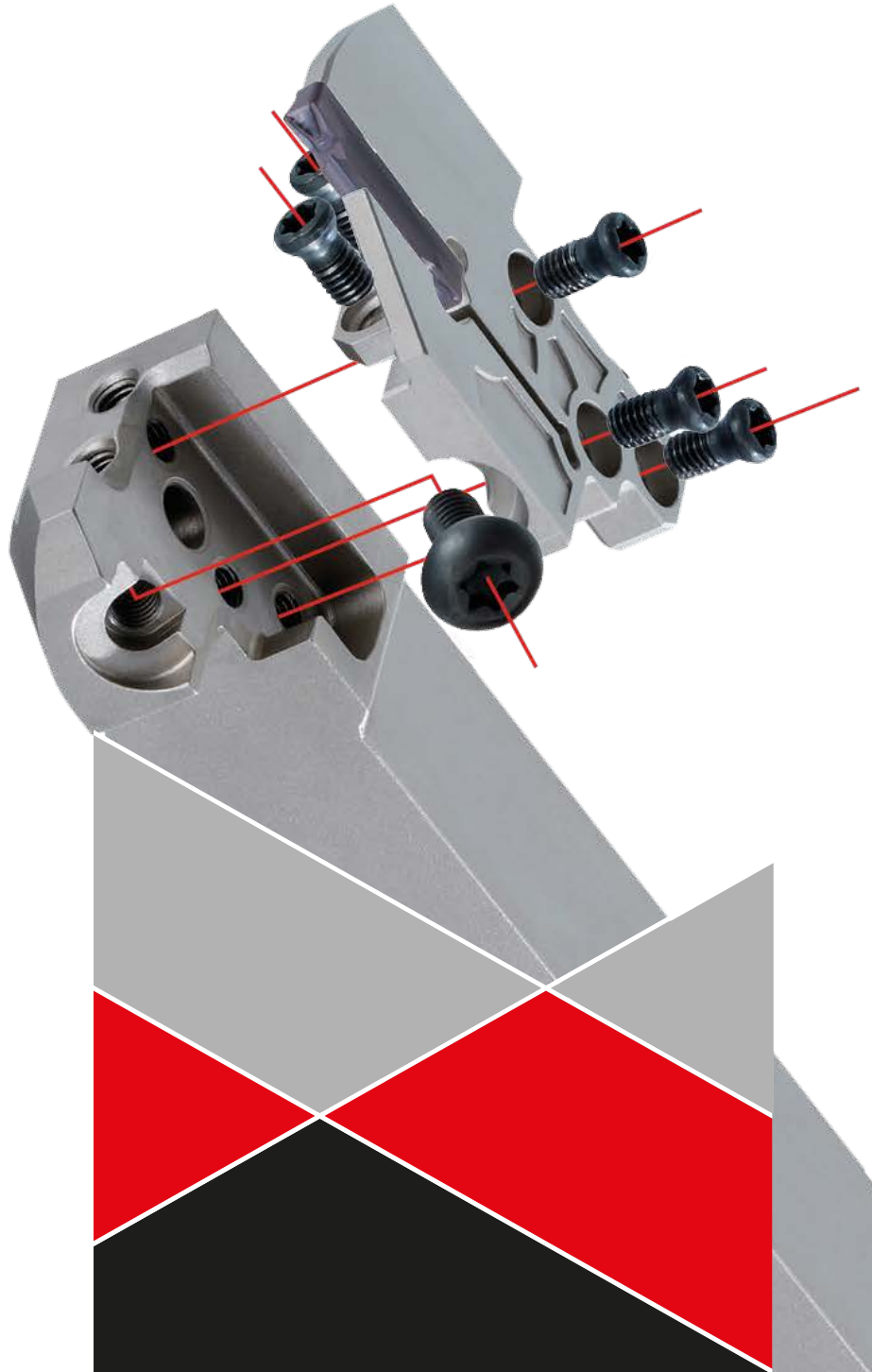
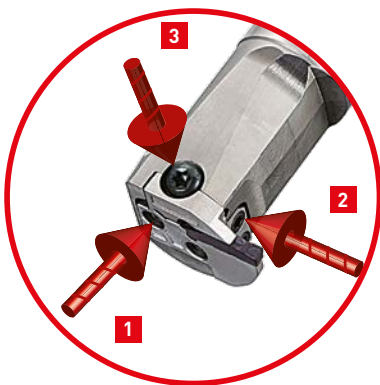
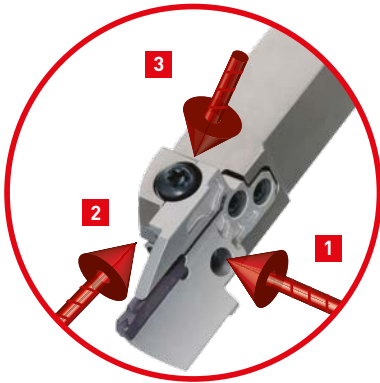
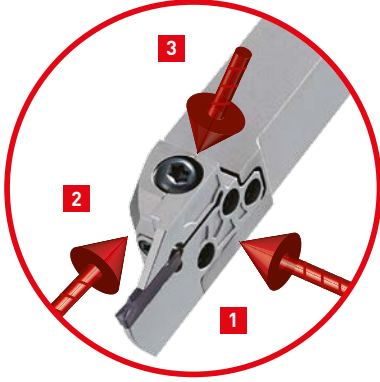
FARKLI KANAL AÇMA UYGULAMALARI İÇİN
GENİŞ TUTUCU VE KESİCİ UÇ SEÇENEĞİ



İNDEKS

YÜKSEK STABİLİTE VE PERFORMANS İÇİN TRIFORCE SİSTEMİ!	3
YENİ KANAL AÇMA TEKNOLOJİSİNDE ORJİNAL KESİCİ UÇ TASARIMI	4
GENİŞ UÇ YELPAZESİ	
Kesme / Kanal açma / Çok fonksiyonlu kanal açma için / Kopyalama / Lamba açma	5
Farklı shaft boyutlarına sahip çeşitli modüler tutuculara karşılık gelen , kesme ve kanal açma bıçakları	6
Farklı kanal açma uygulamaları için geniş tutucu ve kesici uç seçeneği	8
Dış kanal açma ve otomat tezgahları için monoblok takım tutucular	9
Otomat tezgahlarında güvenilir kanal operasyonları için yenilikçi kavrama sistemi	10
Otomat Tezgahları için rijit takım tutucu	11
Yeni seri	12
Otomat tezgahları için kesme performansı	13
TUTUCU SEÇİMİ	
Bir uygulama seçin / Bir kesici uç seçin / Bir modüler tutucu ve modüler kartuş seçin	16
GW > TANIMLAMA	
Kesici uç / PCBN Kesici uç / Modüler kartuş / Mono blok tutucu / Modüler tutucu	18
GY SERİSİ	
Dış çap kanal açma için / Dış çap yağlama kanalı / Alın yüzüne kanal açma / Kanal açma	22
KESİCİ UÇ KALİTELERİ	
BC8110 / MP9015 / MP9025 / MY5015 / MY6125 / NX2525 / RT9010 / VP10RT / VP20RT	24
ÖZEL TAŞLAMA İÇİN HAM KESİCİ UÇLAR	27
RT9010 / RT9020	
YEDEK PARÇALAR	27
KESİCİ UÇ (TEK KÖŞELİ)	28
KANAL UÇLARI	29
GY SERİSİ	
Otomat tezgahında dış tornalama için	33
MONOBLOK	
Dış çap kanal açma	38
GY SERİSİ	
Dış çap kanal açma – 0° tip tutucu	39
Dış çap kanal açma – 90° tip tutucu	46
Dış çap yağlama kanalı – 50° türü tutucu	48
Alın yüzüne kanal açma – 00° tip tutucu	49
Alın yüzüne kanal açma – 90° tip tutucu	62
İç çap kanal açma – 90° tip takım	66
ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI	
Dış çap kanal açma için	69
Otomat tezgahında dış tornalama için	70
ÖNERİLEN İLERLEME	
Önerilen kesim koşulları (Dış çap kanal açma için)	71
Maksimum kanal derinliği sınırlandırması (Dış çap kanal açma için)	74
ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI	
Dış çap yağ kanalı için	75
ÖNERİLEN İLERLEME ORANI VE KESME DERİNLİĞİ	
Çalışma parçasından yağ kanalı derinliğine mesafe	76
TAKIM SEÇİMİ	
Takım gövdesi seçme notları / Takım ayarlama notları	77
İŞLEME ÖNERİLERİ	
Kesme için notlar / Çok fonksiyonlu işlemeye ilişkin notlar	79
ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI	
Alın boşaltma için	83
TAKIM SEÇİMİ	
Takım gövdesini seçerken dikkat edilmesi gerekenler / Takım ayarı sırasında dikkat edilmesi gerekenler	85
İŞLEME ÖNERİLERİ	
Alın yüzüne kanal açma sırasında dikkat edilmesi gerekenler 1+2	88
ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI	
İç çap kanal açma için	92
TAKIM SEÇİMİ	
Takım gövdesini seçerken dikkat edilmesi gerekenler / Takım ayarlama notları	94
İŞLEME ÖNERİLERİ	
Çok fonksiyonlu işleme üzerine notlar	95
REFERANS MALZEME	97

SAĞLAMLIK VE PERFORMANS ARTIŞI İÇİN TRIFORCE SİSTEMİ



Mitsubishi Materials orijinal ve benzersiz bir modüler kartuş sistemi geliştirmiştir.

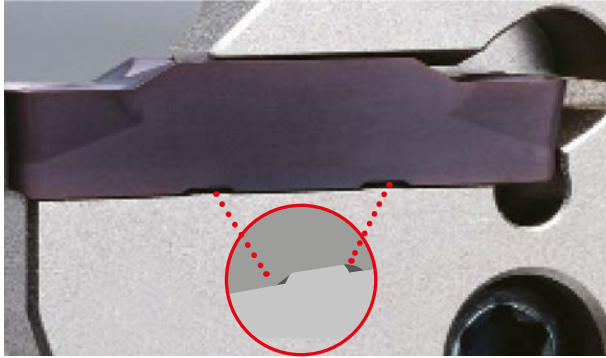
TRIFORCE sistemi, istikrarlı kanal açma performansı için, kartuşun 3 yönde (yan, ön ve üst) güvenli şekilde sabitlenmesini sağlar.

GY SERİSİ

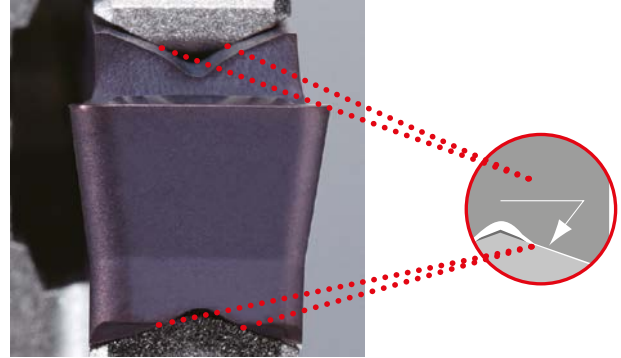
YENİ KANAL AÇMA TEKNOLOJİSİNDE ORJİNAL KESİCİ UÇ TASARIMI

SON DERECE GÜVENLİ KESİCİ UÇ BAĞLAMA

Emniyet setleri kesici uç hareketini önler.

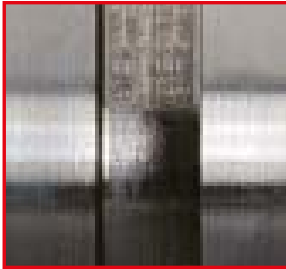


Konveks geometri yüksek hassasiyetle bağlamayı sağlar.

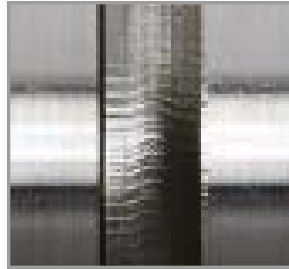


FİNİŞ YÜZEYLERİN KARŞILAŞTIRMASI

Kanal açma sistmi, geleneksel modüler tip bir takımın titreşim oluşturduğu kesme koşullarında stabil işleme sağlayabilir.



GY

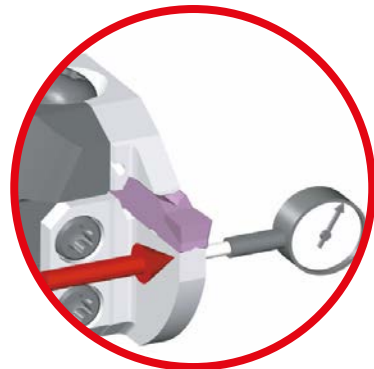
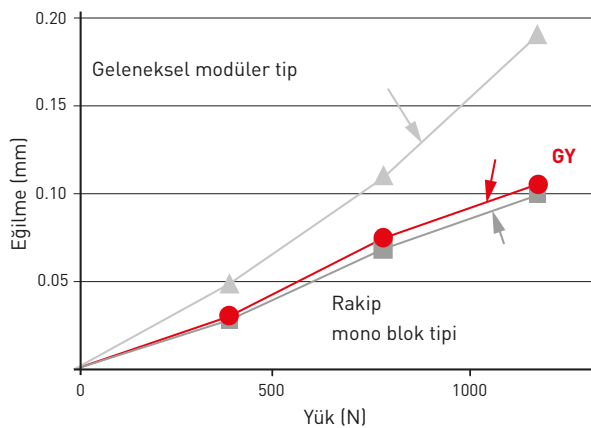


Geleneksel modüler tip

Çalışma parçası	SCM440
Kesici Uç Genişliği (mm)	5
Vc (m/dk)	150
f (mm/dev)	0.2
ap (mm)	23

RİJİTLİK KARŞILAŞTIRMASI

Kanal açma sistmi mono blok tipi bir kanal açma takımıyla kıyaslanabilir bir sağlamlık sunar.



5 mm kesici uç için takım gövdesi

GY SERİSİ

GENİŞ UÇ YELPAZESİ

KESME



GU Kırıcı
(Yapışkan Çelik
için)



GS Kırıcı
(Düşük ilerlemeler)



GM Kırıcı
(Orta ilerlemeler)



R/L05-GM Kırıcı
(Orta ilerlemeler)



R08-GS Kırıcı
(Düşük ilerlemeler)



R15-GS Kırıcı
(Düşük ilerlemeler)



GL Kırıcı
(Alüminyum
Alaşımlar için)

KANAL AÇMA



GU Kırıcı
(Yapışkan Çelik
için)



GS Kırıcı
(Düşük ilerlemeler)



GM Kırıcı
(Orta ilerlemeler)



GFGS
(Sertleştirilmiş
malzeme için)



GL Kırıcı
(Alüminyum
Alaşımlar için)

ÇOK FONKSİYONLU KANAL AÇMA İÇİN



MF Kırıcı
(Finiş)



MS Kırıcı
(Düşük ilerlemeler)



MM Kırıcı
(Orta ilerlemeler)

KOPYALAMA/LAMBA AÇMA



BM Kırıcı
(Orta ilerlemeler)

Kırıcı	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025
GU Kırıcı			✓	✓		✓			
GS Kırıcı	✓	✓	✓	✓		✓			
GM Kırıcı			✓	✓	✓	✓		✓	✓
GL Kırıcı	✓								
MF Kırıcı	✓		✓	✓		✓			
MS Kırıcı			✓	✓	✓	✓			
MM Kırıcı			✓	✓	✓	✓		✓	✓
BM Kırıcı			✓	✓	✓	✓		✓	✓
Ham kesici uç	✓	✓				✓			
Düz Üst (PCBN)							✓		

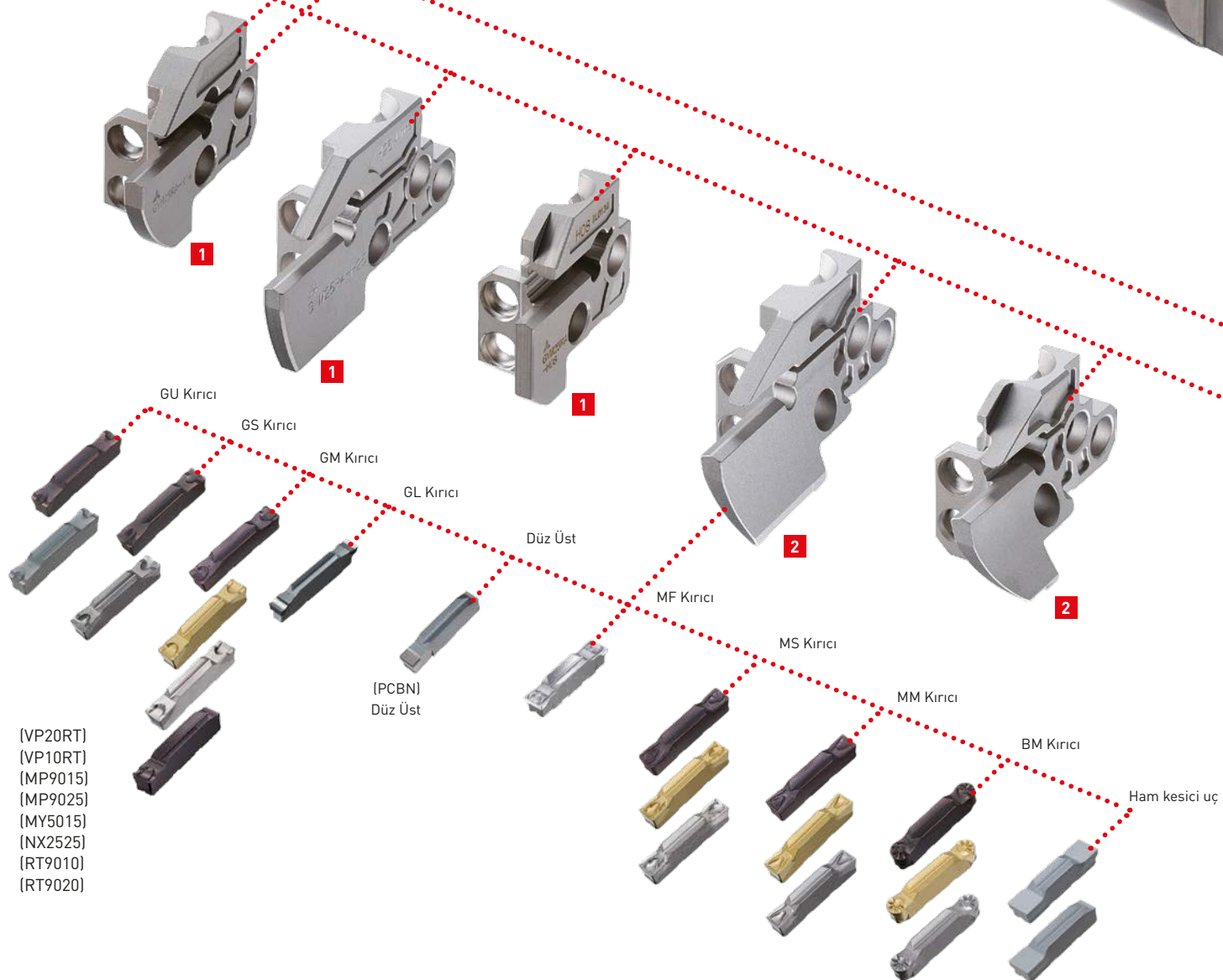
GY SERİSİ

FARKLI ŞAFT BOYUTLARINA SAHİP ÇEŞİTLİ MODÜLER TUTUCULARA KARŞILIK GELEN, KESME VE KANAL AÇMA BİÇAKLARI

DELİK KANALI İÇİN MODÜLER TUTUCU

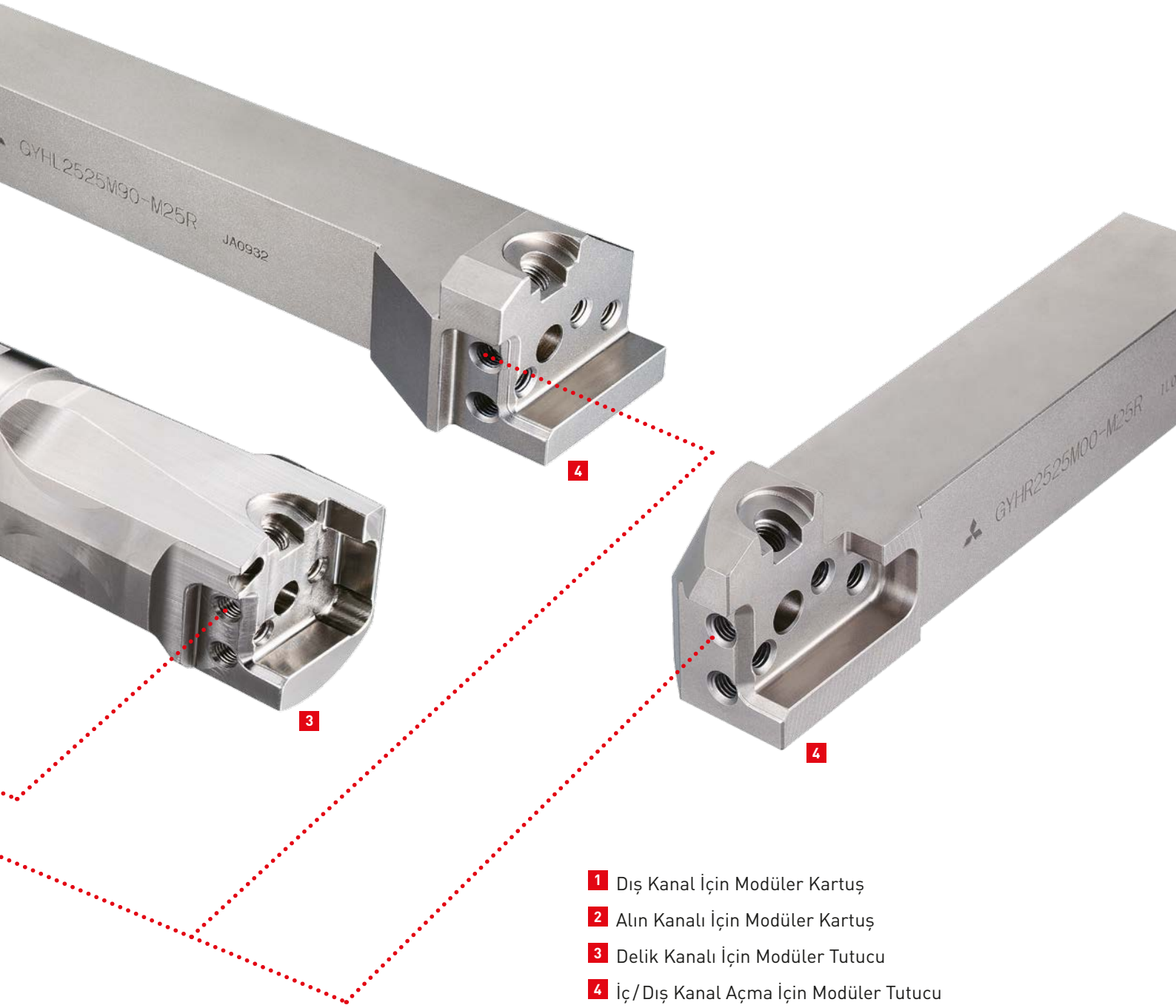
Kolay kullanımlı modüler kartuş sistemi, esnek takım yönetimine izin verirken mono blok bir tutucuyla kıyaslanabilir düzeyde genel sağlamlığı da korur.

Dış çap'a/ delik içine/
radyal/eksenel kanal açmak
için modüler kartuşlar



İÇ/DIŞ KANAL AÇMA İÇİN MODÜLER TUTUCU

Kanal açma uygulamalarının tamamına yönelik, çok çeşitli bileşenlerin kombinasyonu ile oluşan geniş bir ürün yelpazesi.



- 1 Dış Kanal İçin Modüler Kartuş
- 2 Alın Kanalı İçin Modüler Kartuş
- 3 Delik Kanalı İçin Modüler Tutucu
- 4 İç/Dış Kanal Açma İçin Modüler Tutucu

**KANAL AÇMA UYGULAMALARININ TAMAMINA YÖNELİK,
ÇOK ÇEŞİTLİ BİLEŞENLERİN KOMBİNASYONU İLE
OLUŞAN GENİŞ BİR ÜRÜN YELPAZESİ.**

GY SERİSİ

FARKLI KANAL AÇMA UYGULAMALARI İÇİN GENİŞ TUTUCU VE KESİCİ UÇ SEÇENEĞİ

DIŞ • ALIN TUTUCULAR

Farklı şaft boyutlarına sahip çeşitli modüler tutuculara karşılık gelen , kesme ve kanal açma bıçakları.



Farklı modüler kartuşlar kullanarak tek takım ile çeşitli kanal derinlikleri imkanı.

Geniş bir dizi muhtelif ölçülerde alın kanalı modüler kartuşları.



Dış çapa kanal açma

Alın kanalı açma

İÇ ÇAP TUTUCULAR

Mevcut minimum $\varnothing 25$ mm çapından itibaren geniş tutucu aralığı.

Kısa şaft tipleri standart stokdur.



GY SERİSİ

DIŞ KANAL AÇMA VE OTOMAT TEZGAHLARI İÇİN MONOBLOK TAKIM TUTUCULAR

Mono blok tutucu
Ø 20 mm x 20 mm
Ø 25 mm x 25 mm

Dayanıklı kesici uç yuvası

Vidalı bağlama mekanizması

2 kenarlı kesici uç
Kesici uç genişliği 2.0 – 8.0 mm

Otomat tezgahları için

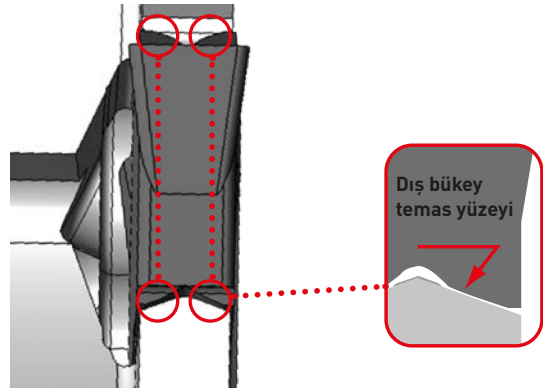
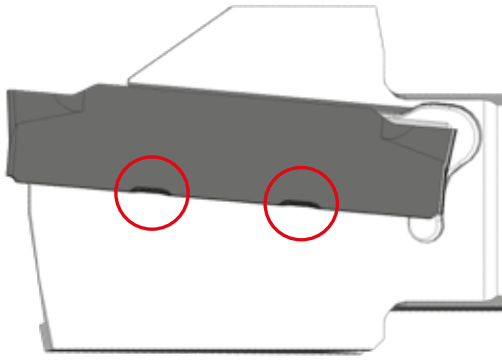
GY SERİSİ

OTOMAT TEZGAHLARINDA GÜVENİLİR KANAL OPERASYONLARI İÇİN YENİLİKÇİ KAVRAMA SİSTEMİ

ÇOK GÜVENİLİR UÇ KAVRAMA

Güvenlik anahtarı ucu kilitler ve hareketi önler.

Dış bükey geometri yüksek hassasiyetli kavrama sağlar.

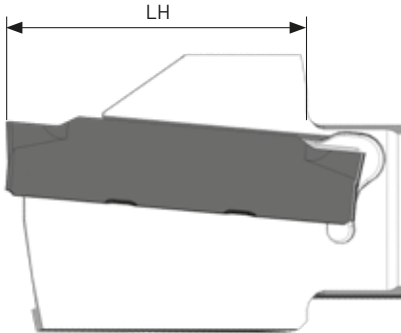


OTOMAT TEZGAHLARI İÇİN MONOBLOK TATIM TUTUCULAR

Rijitliği bir hayli artırılmış yeni geometri ile vibrasyon ve ölçüsel kaçıklıkları önler ve böylelikle en genel kesme problemlerini ortadan kaldırır.

ÇIKINTI BOYU, OTOMAT TEZGAHLARI İLE UYUMLUDUR

Kafa boyu otomat tezgahlarının çap sınırlarına uygundur.

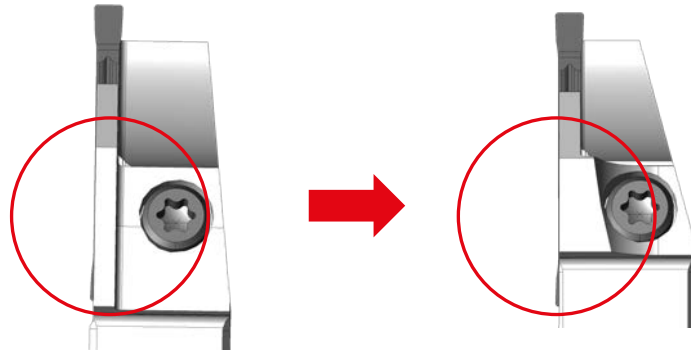


GY SERİSİ

OTOMAT TEZGAHLARI İÇİN RİJİT TAKIM TUTUCU

GÜÇLÜ KAVRAMA KÖPRÜSÜ

Güçlü kavrama köprüsü tasarımı vibrasyonu engeller.

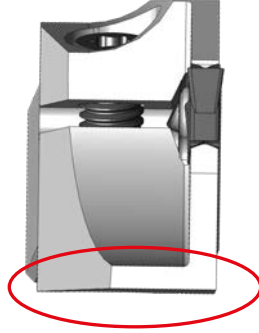


DAHA KALIN TAKIM TABANI

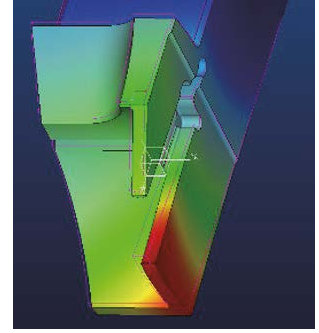
Kesme direncine bağlı takım bükülmesini azaltır.



Sümilasyon analizi
Ölçülen bükülme: 0.044 mm



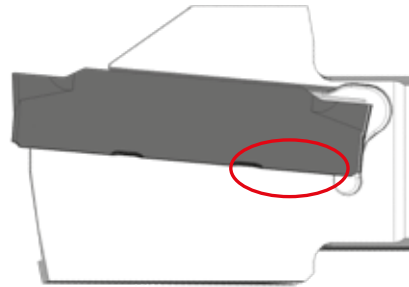
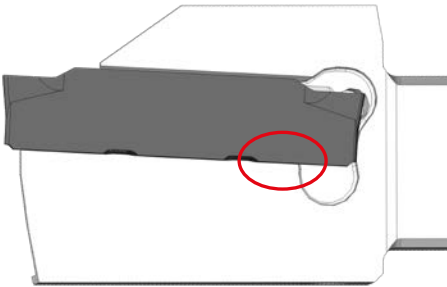
Sümilasyon analizi
Ölçülen bükülme: 0.013 mm



Sümilasyon analizi

UÇ KAVRAMASININ GÜÇLENDİRİLMESİ

Ucun oturduğu yuva genişler ve iş parçasının deformasyonunu azaltır.



GY SERİSİ

YENİ SERİ

DÜŞÜK DİRENÇ / ALÇAK TALAŞ KIRICI

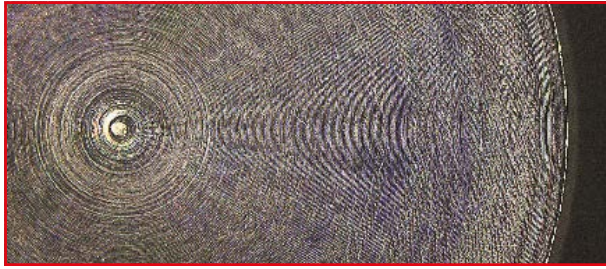
8° ve 15° derece yaklaşma açılı GS Kırıcı

Boyutsal hassasiyeti artırarak merkezde kalan kalıntıyı azaltır ve yüzey kalitesini artırır.

KESME PERFORMANSI

SUS304 Malzemede kesme ve kalıntı kıyaslaması

TAM KESME SAĞLANDI



GY
GS Kırıcı



Merkezde kalan meme: $\varnothing$ 0.49 mm, Rz: 0.009 mm

TAM KESME SAĞLANAMADI

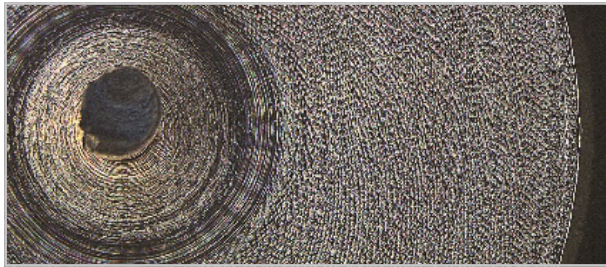


Geleneksel A



Merkezde kalan meme: $\varnothing$ 0.58 mm, Rz: 0.043 mm

TAM KESME SAĞLANAMADI



Geleneksel B



Merkezde kalan meme: $\varnothing$ 1.42 mm, Rz: 0.015 mm

Malzeme	SUS304 $\varnothing$ 16mm
Takım	CW = 2 mm Uç açısı 15°
Vc (m/dk)	100
fz (mm/diş)	0.03
Kesme Modu	Islak Kesme

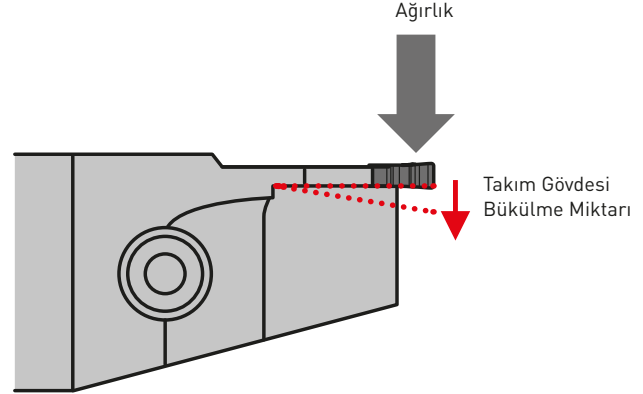
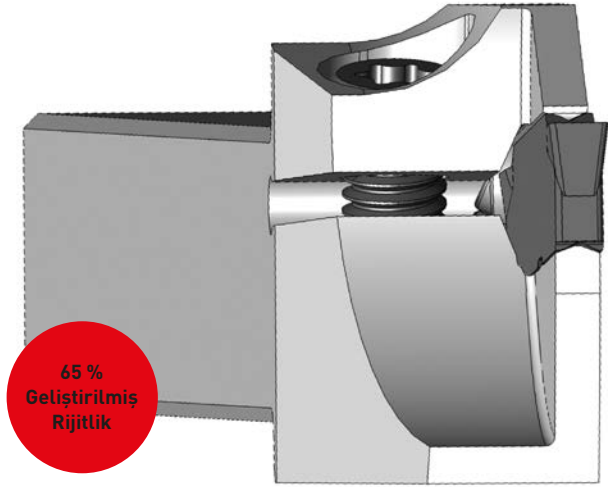
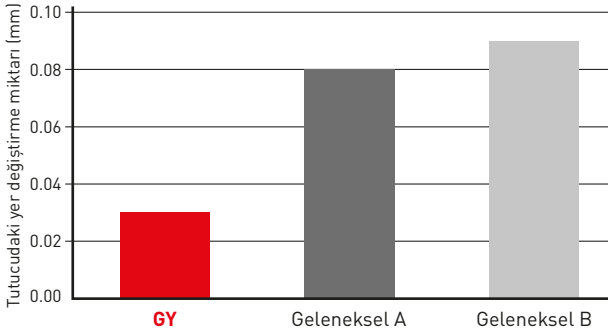
GY SERİSİ

OTOMAT TEZGAHLARI İÇİN KESME PERFORMANSI

TAKIM TUTUCU BÜKÜLMESİNİN KIYASLAMASI

Takımın yüksek rijitliği, titreşimi azaltır, böylelikle, yüzey kalitesi iyileşir ve merkezde kalan meme küçülür.

GY Tutucu



GY SERİSİ

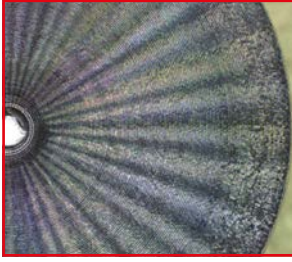
OTOMAT TEZGAHLARI İÇİN KESME PERFORMANSI

JIS SUS304 MALZEMEDE KESME OPERASYONUNDA YÜZEY KALİTESİ KİYASLAMASI

Takım tutucunun yüksek rijitliği vibrasyon ve takım bükülmesini önler ve yüzey kalitesini artırır.

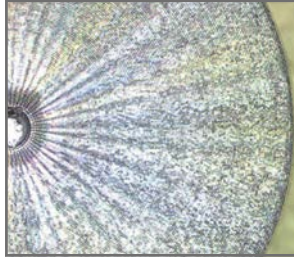
GY Tutucu

Rz 1.8 μm



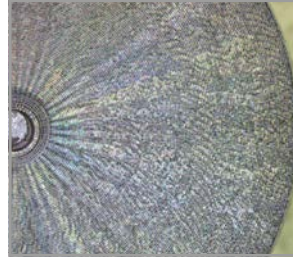
GY

Rz 5.6 μm



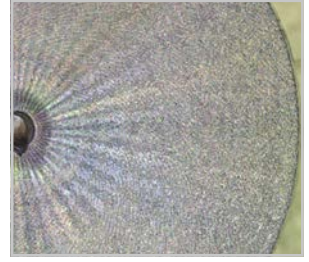
Geleneksel A

Rz 4.1 μm



Geleneksel B

Rz 5.7 μm



Geleneksel C

Malzeme	SUS304 Ø 25mm
Takım	CW = 2 mm RE = 0.2 mm 16 x 16
Vc (m/dk)	120
fz (mm/diş)	0.10
Kesme Modu	Islak Kesme

Harika Yüzey
Kalitesi

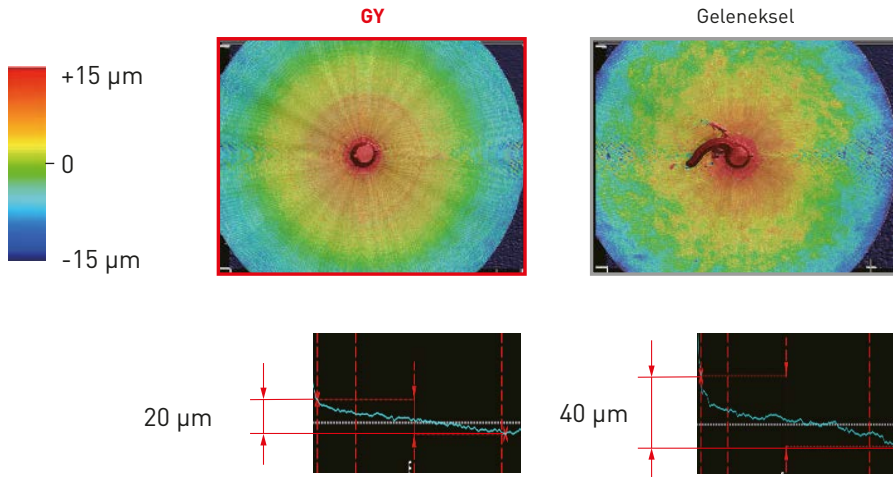
GY SERİSİ

OTOMAT TEZGAHLARI İÇİN KESME PERFORMANSI

JIS SUS304 MALZEMEDE KESME OPERASYONUNDA YÜZEY KALİTESİ KİYASLAMASI

GY Tutucu

Yükseklik farkı renk skalası



Malzeme	SUS304 Ø 25mm
Takım	CW = 2 mm RE = 0.2 mm 16 x 16
Vc (m/dk)	120
fz (mm/diş)	0.10
Kesme Modu	Islak Kesme

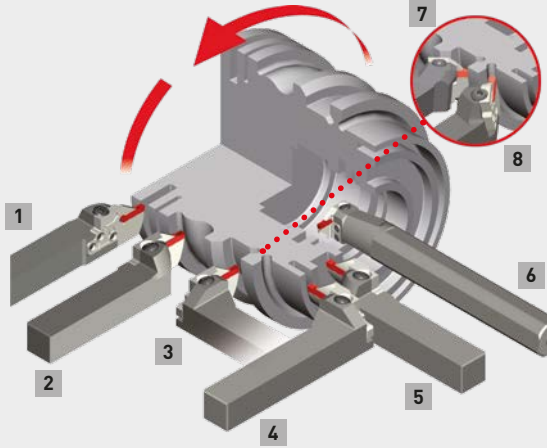
GY SERİSİ

ADIM 1 – BİR UYGULAMA SEÇİN

UYGULAMAYI VE İŞ PARÇASININ DÖNÜŞ YÖNÜNÜ SEÇİN, ARDINDAN SONRAKİ ADIMLARI TAKİP EDİN

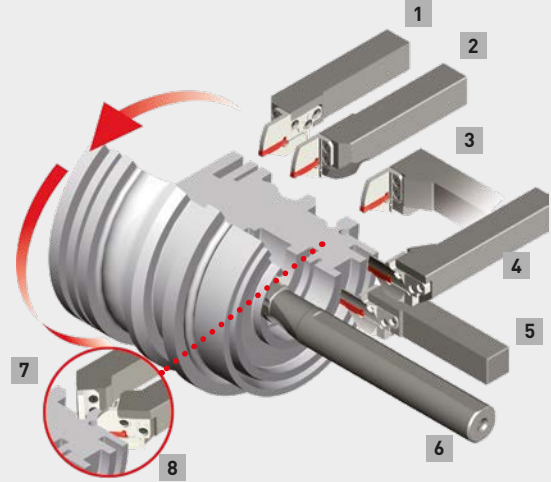
SAAT YÖNÜ

Normal kullanım



No.	Tip	Açı	Yön	Sayfa
1	Dış	0°	L	39
2	Dış	0°	R	39
3	Dış	90°	L	46
4	Alın	90°	R	64

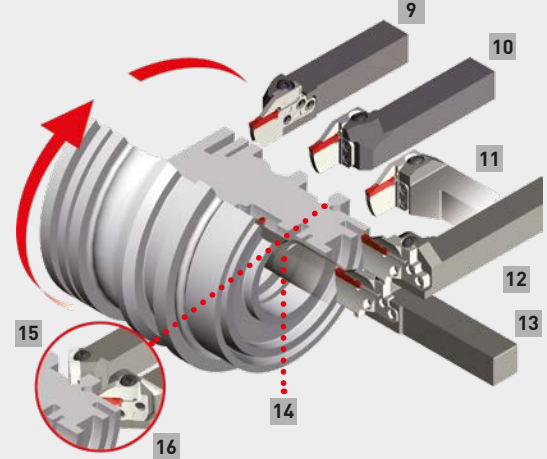
Tutucunun ters kullanımı



No.	Tip	Açı	Yön	Sayfa
5	Alın	0°	L	49
6	İç	90°	R	66
7	Lamba	50°	L	48
8	Lamba	50°	R	48

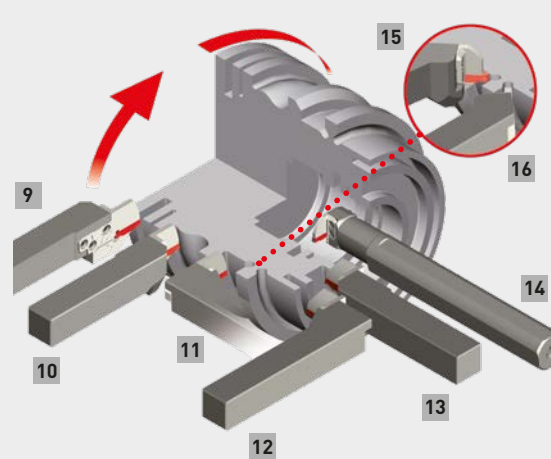
SAAT YÖNÜNÜN TERSİ

Normal kullanım



No.	Tip	Açı	Yön	Sayfa
9	Dış	0°	R	39
10	Dış	0°	L	39
11	Dış	90°	R	46
12	Alın	90°	L	64

Tutucunun ters kullanımı



No.	Tip	Açı	Yön	Sayfa
13	Alın	0°	R	49
14	İç	90°	L	66
15	Lamba	50°	R	48
16	Lamba	50°	L	48

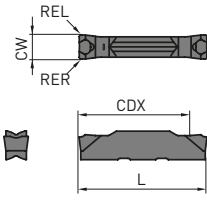
GY SERİSİ

ADIM 2 – BİR KESİCİ UÇ SEÇİN

- 1 İşleme için uygun bir kesici uç seçin, ardından karşılık gelen Uç Yuvası Ölçüsünü seçin. Uç Yuvası Ölçüsü modüler bıçağın yerleşim yeri genişliğine karşılık gelir.

KANAL UÇLARI

Sipariş Numarası	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	MB8025	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	Tolerans	RE R/L	CDX	L	Geometri
KANAL AÇMA/KESME														
GY2M0200D020N-GU								D	2.00	±0.03	0.2	19.7	20.70	GU Kırıcı (Yumuşak çelik için)
GY2M0239E020N-GU								E	2.39	±0.03	0.2	19.8	20.70	
GY2M0250E020N-GU								E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.70	
GY2M0300F030N-GU								F	3.00	±0.03	0.3	19.3	20.70	
GY2M0318F030N-GU								F	3.18	±0.03	0.3	19.3	20.70	
GY2M0400G030N-GU								G	4.00	±0.04	0.3	24.2	25.65	
GY2M0475H040N-GU								H	4.75	±0.04	0.4	24.2	25.65	
GY2M0500H040N-GU								H	5.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	
GY2M0600J040N-GU								J	6.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	
GY2M0635J040N-GU								J	6.35	±0.04	0.4	24.2	25.65	



ADIM 3 – BİR MODÜLER TUTUCU VE MODÜLER KARTUŞ SEÇİN

- 1 ADIM 1'deki takım tutucu sayfasına ilerleyin, ardından ADIM 2'de seçilen Uç Yuvası Ölçüsü sütununa gidin.
- 2 Takım tutucunun yönünü seçin.
- 3 Kullanılan tezgah için uygun bir modüler tutucu seçin.

- 4 Maksimum kanal derinliğini seçin.

- 5 4'e karşılık gelen modüler bir kartuş seçin. Alın yüzeyine kanal açmak için modüler bir kartuş seçerken kesme çapı aralığının uygun olup olmadığına dikkat edin.

Sipariş Numarası Takım	Stok	Sipariş Numarası Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	CUTDIA	Yön	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Şek.
GYHR1616J00-M20R		GYM20RA-D06						R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L		GYM20LA-D06						L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYQR2020K00-D06		-						R	20	20	125	36	-	20	20.15	-	7
GYQL2020K00-D06		-						L	20	20	125	36	-	20	20.15	-	7
GYHR2020K00-M20R		GYM20RA-D06						R	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L		GYM20LA-D06						L	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R		GYM25RA-D06						R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L		GYM25LA-D06						L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYQR2525M00-D06		-						R	25	25	150	36	-	25	25.15	-	7

GW > TANIMLAMA

KESİCİ UÇ/LAMA/LAMA GÖVDESİ

KESİCİ UÇ

	GY	2	M	0300	F	030	N	05	—	G	F	
Seri Açıklaması	Çevresel Yapı		Kanal Genişliği		Uç Yuvası Ölçüsü*1		Yön		Uygulama 1			
	G Taşlanmış				C 1.50mm		N Nötr		G Kanal			
	M Sinterlenmiş		0150 1.50mm		D 2.00mm		R Sağ		Açma / Kesme			
	B Ham		0200 2.00mm		E 2.24mm		L Sol		M Çok işlevli			
Ağız Sayısı		:		2.39mm						B Kopyalama (Küre ağızlı)		
1 1 Ağızlı Tip		0800 8.00mm		E 2.50mm								
2 2 Ağızlı Tip				F 2.74mm								
				3.00mm								
				F 3.18mm								
				3.24mm								
				G 4.00mm								
				4.24mm								
				4.75mm								
				H 5.00mm								
				5.24mm								
				6.00mm								
				J 6.31mm								
				6.35mm								
				K 8.00mm								

PCBN KESİCİ UÇ

	GY	1	G	0300	F	020	N	-	G	F	GS
										Uygulama 3	
										F Üstü Düz	
										Honlama Tipi	
										GS Genel Amaç	

*1 Modüler kartuş ve mono blok tutucununkiyle aynı sembole sahip bir uç yuvası ölçüsünü seçin.

GW > TANIMLAMA

KESİCİ UÇ/LAMA/LAMA GÖVDESİ

MODÜLER KARTUŞ

DIŞ/İÇ/Lamba

	GY	M25	R	A	—	F	12			
Seri Açıklaması	Modüler kartuş Boyutu	Yön	Modüler Kartuş Tipi	Uç Yuvası Ölçüsü*1	Maks. Kanal Derinliği*2					
	M20	R Sağ	A Standart Tip	D 2.00 mm	005 0.5 mm					
	M25	L Sol	B Takviyeli Tip	2.24 mm	06 6 mm					
			C Dış Lamba	2.39 mm	:	:				
			D Alın Kanalı Açma	E 2.50 mm	25 25 mm					
				2.74 mm						
				3.00 mm						
				F 3.18 mm						
				3.24 mm						
				G 4.00 mm						
				4.24 mm						
				4.75 mm						
				H 5.00 mm						
				5.24 mm						
				6.00 mm						
				J 6.31 mm						
				6.35 mm						

ALIN KANALI AÇMA

GY	M25	R	D	—	F	12	050	
								Min. Kanal Çapı
								035 35 mm
								040 40 mm
								:
								250 250 mm

Not : Boyut sembolleri ISO13399 ile uyumludur.

*1 Kesici ucunkıyla aynı sembole sahip bir Uç Yuvası Ölçüsünü seçin.

*2 Maksimum kanal derinliği, dış kanal açma için kullanıldığında, kullanılan kesici uca göre değişen bir değerdir.

*3 İç kanal açma için, sayfa 94 – 96'daki maksimum kanal derinliklerine (CDX) bakınız.

*4 GYM20R/LA-10, GYM20R/LA-12, GYM25R/LA-12 ve GYM25R/LA-14 hem dış hem de iç kanal açma için kullanılabilir.

GW > TANIMLAMA

KESİCİ UÇ/LAMA/LAMA GÖVDESİ

DIŞ/ALIN KANALI AÇMA/LAMBA

Mono Blok Tutucu

	GY	P	R	2525	M	00	—	K	25	
Seri Açıklaması	Takımın Yönü		Şaft Çapı (HxW)		Tutucu Boyu		Uç Yuvası Ölçüsü*1		Maks. Kanal Derinliği	
	R	Sağ	1010	10 mm x 10 mm	J	110 mm	C	1.50 mm	06	6 mm
	L	Sol	1212	12 mm x 12 mm	JX	120 mm	D	2.00 mm	08	8 mm
			1616	16 mm x 16 mm	K	125 mm		2.24 mm	:	:
Tutucu Tipi			2012	20 mm x 12 mm	M	150 mm		2.39 mm	25	25 mm
P	Mono blok ofsetli		2020	20 mm x 20 mm	P	170 mm	E	2.50 mm		
H	Modüler Tutucu		2525	25 mm x 25 mm				2.74 mm		
			3225	32 mm x 25 mm	Açı (derece)			3.00 mm		
			3232	32 mm x 32 mm	00	0°	F	3.18 mm		
					50	50°		3.24 mm		
					90	90°	G	4.00 mm		
								4.24 mm		
								4.75 mm		
							H	5.00 mm		
								5.24 mm		
								6.00 mm		
							J	6.31 mm		
								6.35 mm		
							K	8.00 mm		

Modüler Tutucu

GY	H	R	2525	M	00	—	M25	R	
				Modüler Bıçak Boyutu		Modüler Bıçağın Yönü			
				M20		R Sağ			
				M25		L Sol			

*1 Kesici ucunkıyla aynı sembole sahip bir Uç Yuvası Ölçüsünü seçin.

GW > TANIMLAMA

KESİCİ UÇ/LAMA/LAMA GÖVDESİ

İç

Mono Blok Tutucu

	GY	A	R	20	K	90	A - F	06
Seri Açıklaması	Takımın Yönü		Şaft Çapı		Tutucu Boyu		Açı (derece)	Maks. Kanal Derinliği
	R Sağ		20 20 mm		K 125 mm		90 90°	06 6 mm
	L Sol		25 25 mm		L 140 mm			07 7 mm
			32 32 mm		M 150 mm			
			40 40 mm		P 170 mm			
			50 50 mm		Q 180 mm			
Tutucu Tipi					R 200 mm		Boyun Uzunluğu	Uç Yuvası Ölçüsü*1
A Mono blok					S 250 mm		A 30 mm	D 2.00 mm
D Modüler Tutucu					T 300 mm		B 40 mm	2.24 mm
							C 50 mm	2.39 mm
							D 60 mm	2.50 mm
							F 80 mm	2.74 mm
								3.00 mm
								F 3.18 mm
								3.24 mm
								4.00 mm
								G 4.24 mm
								4.75 mm
								H 5.00 mm
								5.24 mm
								6.00 mm
								J 6.31 mm
								6.35 mm

Modüler Tutucu

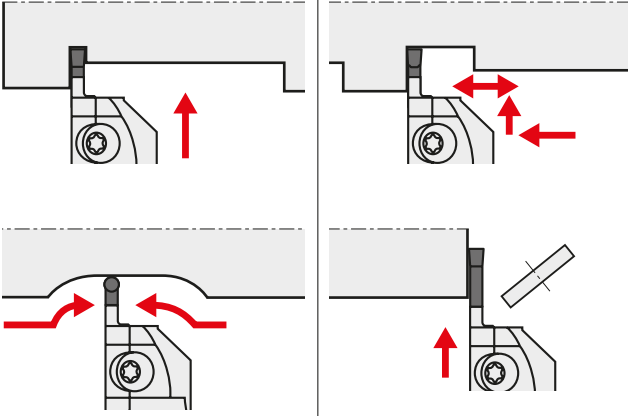
GY	D	R	40	M	90	D - M25	L
						Modüler Bıçak Boyutu	Modüler Bıçağın Yönü
						M20	R Sağ
						M25	L Sol

*1 Kesici ucunkıyla aynı sembole sahip bir Uç Yuvası Ölçüsünü seçin.

GY SERİSİ

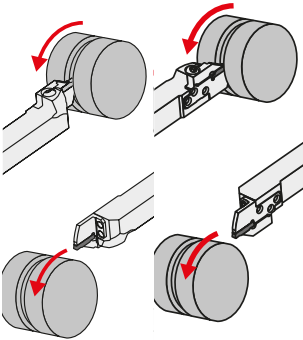
DIŞ ÇAP KANAL AÇMA İÇİN

00° TİP TUTUCU

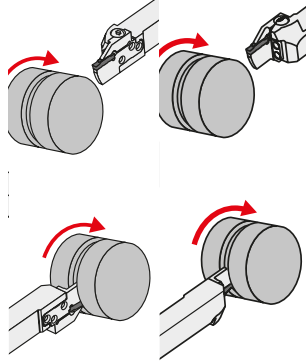


KESME ŞEKLİ

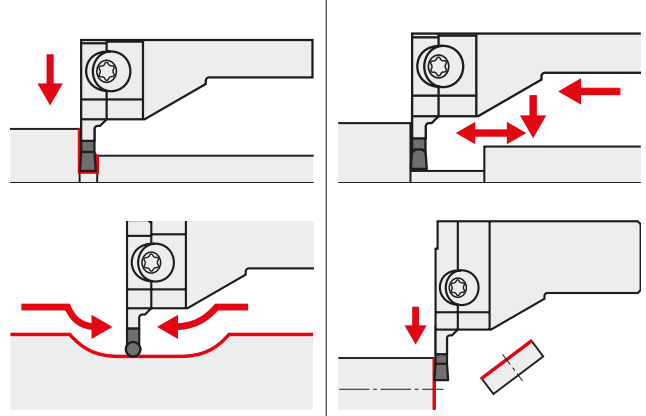
Saat Yönü



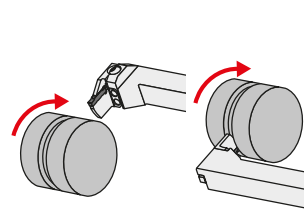
Saat Karşı Yönü



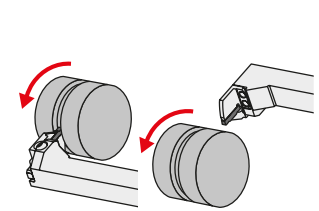
90° TİP TUTUCU



Saat Karşı Yönü

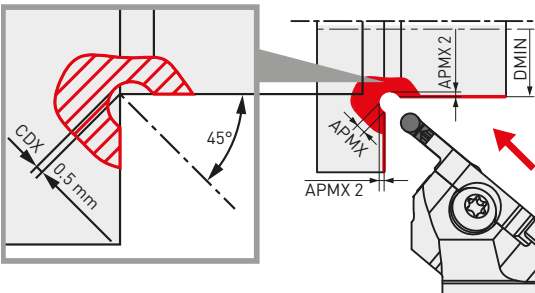


Saat Yönü



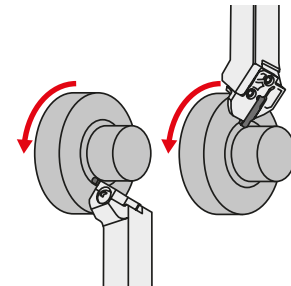
DIŞ ÇAP YAĞLAMA KANALI

50° TÜRÜ TUTUCU

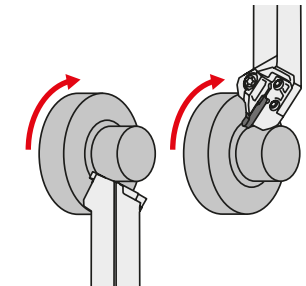


KESME ŞEKLİ

Saat Yönü



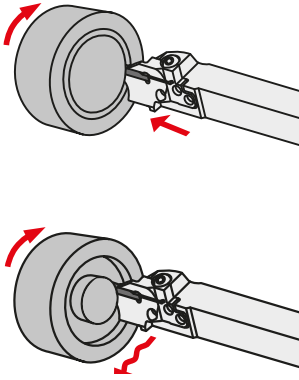
Saat Karşı Yönü



GY SERİSİ

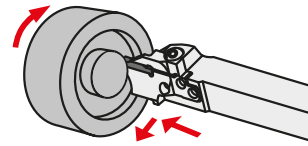
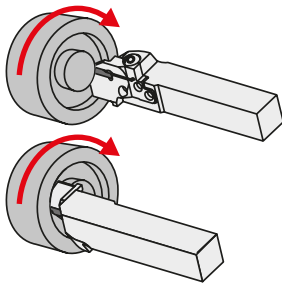
ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA

00° TİP TUTUCU

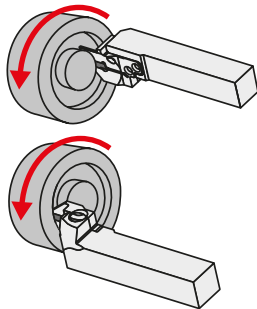


KESME ŞEKLİ

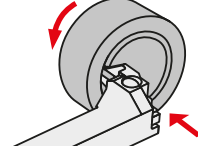
Saat Karşı Yönü



Saat Yönü

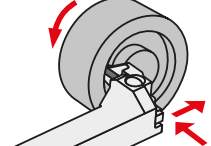
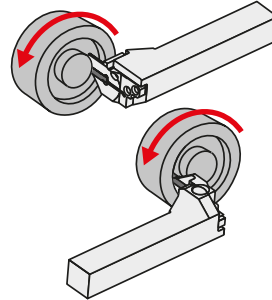


90° TİP TUTUCU

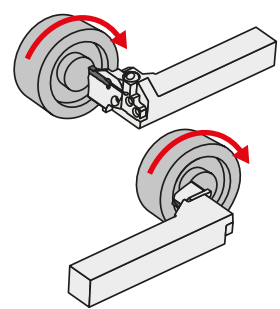


KESME ŞEKLİ

Saat Yönü

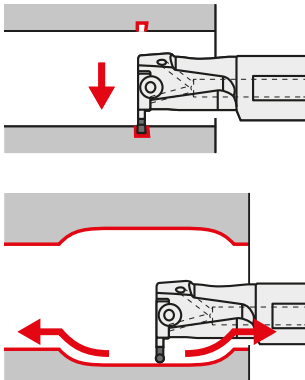


Saat Karşı Yönü



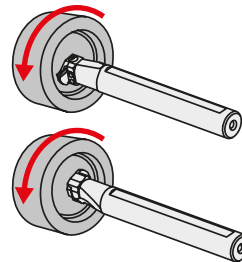
KANAL AÇMA

90° TİP TAKIM

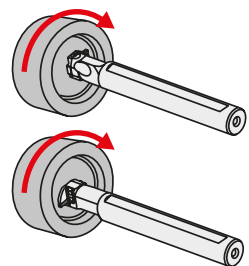


KESME ŞEKLİ

Saat Yönü



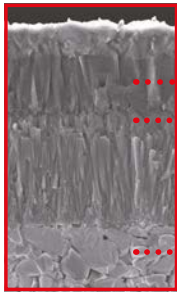
Saat Karşı Yönü



KESİCİ UÇ KALİTELERİ

P	M	K	S	H	N
NX2525	●			BC8110	RT9010
MY5015	●	MY5015	VP10RT RT9010 MP9015	●	●
VP10RT	●	VP10RT	VP20RT RT9020 MP9025	●	
VP20RT	●	VP20RT	●		

MY6125 NEW



Kaplama kalınlığını arttırmak aşınma direncini önemli derece iyileştirir, aynı zamanda en yeni kaplama teknolojisi "Super TOUGH-Grip," kesme kenarının dengeli olmasını sağlar.

"Süper" Nano Yapı

Super Tough-Grip

Sinterlenmiş karbür alt yapı

MP9015



PVD kaplamalı Sinterlenmiş karbür alt yapı kalite. HRSA malzemelerin genel uygulamaları için ilk öneri

Yüksek Al-zengin [Al, Ti] N Tek katlı kaplama teknolojisi

Özel sinterlenmiş karbür alt yapı

VP20RT (1. Öneri)

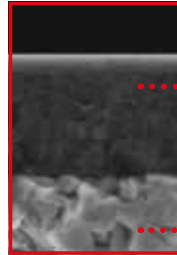


Çok çeşitli uygulamalar için uygun PVD kaplamalı kalite. Özel sert sinterlenmiş karbür alt yapının MIRACLE kaplama ile kombinasyonu aşınma ve kırılma direncinin mükemmel bir dengesini sağlar.

MIRACLE Kaplama

Karbür Alt yapı (HRA 90.5)

MP9025

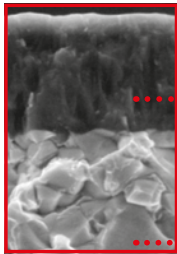


Güçlü sinterlenmiş karbür alt yapıya sahip PVD kaplamalı kalite. HRSA malzemelerin stabil olmayan uygulamaların da kesme kenarı dayanıklılığı sağlar.

Yüksek Al-zengin [Al, Ti] N Tek katlı kaplama teknolojisi

Özel sinterlenmiş karbür alt yapı

VP10RT (2. Tavsiye)

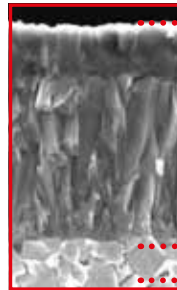


VP20RT'den daha sert sinterlenmiş karbür alt yapı ile PVD kaplamalı kalite. Kesilmesi zor malzemelerde takım ömrünü uzatmak için kullanılır.

MIRACLE Kaplama

Karbür Alt yapı (HRA 92.0)

MY5015



Yüksek sıcaklıklarda bile mükemmel aşınma direncine sahip CVD kaplamalı kalite. Dökme ve sünek dökme demirlerin işlenmesinde daha uzun takım ömrü sağlar. Çeliklerin yüksek hızlarda düz darbesiz kesimi için de uygundur.

CVD Kaplama

Karbür Alt yapı

RT9010

Titanyum alaşımlar için ilk tavsiye kalitedir.

BC8110

Sertleştirilmiş çeliğin işlenmesinde daha uzun ömür sağlayan düz kesmeler için kaplamalı PCBN kalite

NX2525

NX2525, düşük kesme hızlarında çeliklerin finiş işlemi ve iyi finiş yüzey kaliteleri için sermet kalitesidir.

MY6125

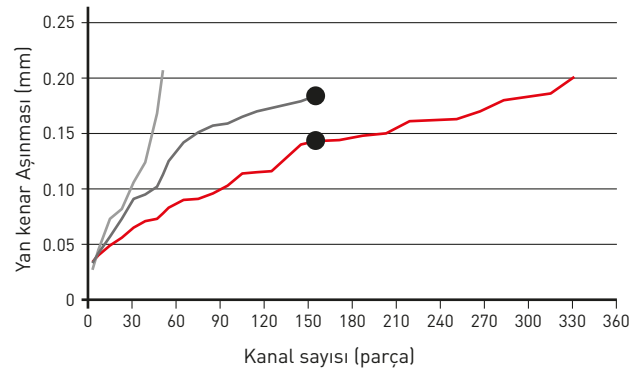
Çeliğin yüksek hızlı işlenmesinde kararlılık sağlayan optimal kaplamanın kullanılması. Kanal açma, yan tornalama ve kesme işlemleri için uygundur.



CK45'İN KESİNTİSİZ DERİN KANAL İŞLEMESİ SIRASINDA AŞINMA DİRENCİ KARŞILAŞTIRMASI

Geleneksel ürün B ile karşılaştırıldığında, iki kat aşınma direnci özellikleri gösterir.

Malzeme	CK45
Takım	GYHL2525M00-M25L
Kesici Uç	GY2M - 5 mm
Vc (m/dak)	150
f (mm/dev.)	0.25
ap (mm)	20
Soğutma sıvısı	Islak Kesme



● 155 parça işlendikten sonra çekilmiş fotoğraf



MY6125

Yan kenar Aşınması = 0.14 mm



Klasik B

Yan kenar Aşınması = 0.18 mm

KESİCİ UÇ KALİTELERİ

Yumuşak Çelik		
P	Dengeli kesme çapaksız sığ kanal	Dengesiz kesme çapaklı derin kanal kesme
Kaplama	MY6125	
	MY5015	
		VP10RT
		VP20RT
Sermet	NX2525	

Isıya Dirençli Alaşım/Titanyum Alaşım		
S	Dengeli kesme çapaksız sığ kanal	Dengesiz kesme çapaklı derin kanal kesme
Kaplama	MP9015	MP9025
	RT9010	

Paslanmaz Çelik		
M	Dengeli kesme çapaklı siğ kanal	Dengesiz kesme çapaklı derin kanal kesme
		
Kaplama	VP10RT	VP20RT

Gri Dökme Demir		
K	Dengeli kesme çapaksız siğ kanal	Dengesiz kesme çapaklı derin kanal kesme
		
Kaplama / karbür		
		
		
		

Demir dışı metal	
N	Dengeli kesme çapaksız siğ kanal  Dengesiz kesme çapaklı derin kanal kesme
Kaplama	Karbür
	RT9010

Sertleştirilmiş çelik		
H	Dengeli kesme çapaklı siğ kanal	Dengesiz kesme çapaklı derin kanal kesme
Kaplama	Karbür	BC8110

ÖZEL TAŞLAMA İÇİN HAM KESİCİ UÇLAR



1 Ağızlı Tip

2 Ağızlı Tip

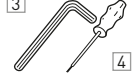
RT9010/RT9020

HAM KESİCİ UÇ

Ham kesici uçlar için daha geniş aralıkta uygulamalarda RT9020 ilk öneridir, RT9010, RT9020 den daha sert bir altyapıya sahiptir ve stabil kesme uygulamalarında daha uzun takım ömrü için idealdir.

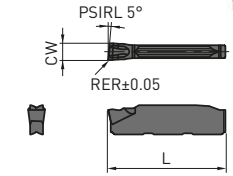
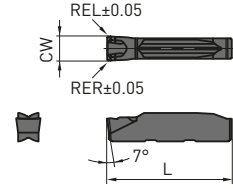
Her iki kaliteye uygulama şekline göre gerekli uygun bir kaplamanın tatbiki önerilir.

YEDEK PARÇALAR

Takım			
	Bağlama Vidası	Kartuş Vidası	Anahtar
GYQR/L000-000	 HSC05030 (Sıkma Torku : 7.0N·m)	—	HKY40R
GYHR/L000-M20R/L		TS407 (Sıkma Torku : 3.5N·m)	 TKY30R  TKY15D
GYHR/L000-M25R/L	 GY06013M (Sıkma Torku : 6.0N·m)	TS55 (Sıkma Torku : 5.0N·m)	 TKY30R  TKY25D
GYPR/L00000-K25		—	 TKY30R
GYSR/L1010JX00			
	 CS350990T	—	 TKY10R
GYSR/L1212JX00			
GYSR/L1616JX00			
	 TS4SBL	—	 TKY15R
GYSR/L1915K00			
GYSR/L2012JX00	 CS350990T	—	 TKY10R
GYSR/L2020K00			
	 HSC05018	—	 HKY40R
GYSR/L2525K00			

KESİCİ UÇ (TEK KÖŞELİ)

Sipariş No.	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Uç oturma yeri ölçüsü	CW	Tolerans	RER/L	L	Geometri
KANAL AÇMA/KESME İÇİN															
GY1M0200D020N-GM			●	●	●			●	●	D	2.00	±0.03	0.2	20.70	GM Kırıcı (Orta ilerleme)
GY1M0250E020N-GM			●	●	★			●	●	E	2.50	±0.03	0.2	20.70	
GY1M0300F030N-GM			●	●	●			●	●	F	3.00	±0.03	0.3	20.70	
GY1M0400G030N-GM			●	●	●			●	●	G	4.00	±0.04	0.3	25.65	
GY1M0500H040N-GM			●	●	●			●	●	H	5.00	±0.04	0.4	25.65	
KESME İÇİN															
GY1M0200D020R05-GM			●	●						D	2.00	±0.03	0.2	20.80	R/L05-GM Kırıcı
GY1M0200D020L05-GM			★	●						D	2.00	±0.03	0.2	20.80	
GY1M0300F030R05-GM			●	●						F	3.00	±0.03	0.3	20.85	
GY1M0300F030L05-GM			●	●						F	3.00	±0.03	0.3	20.85	



Sol taraftaki kesici uç gösterilmiştir.

1/1

KANAL UÇLARI

Sipariş No.	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	Tolerans	RE R/L	CDX	L	LE	Geometri
KANAL AÇMA/KESME																		
GY2M0200D020N-GU			●	●		●					D	2.00	±0.03	0.2	19.7	20.70	—	GU Kırıcı (Yumuşak çelik için)
GY2M0239E020N-GU			●	●		●					E	2.39	±0.03	0.2	19.8	20.70	—	
GY2M0250E020N-GU			●	●		●					E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.70	—	
GY2M0300F030N-GU			●	●		●					F	3.00	±0.03	0.3	19.3	20.70	—	
GY2M0318F030N-GU			●	●		●					F	3.18	±0.03	0.3	19.3	20.70	—	
GY2M0400G030N-GU			●	●		●					G	4.00	±0.04	0.3	24.2	25.65	—	
GY2M0475H040N-GU			●	●		●					H	4.75	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	
GY2M0500H040N-GU			●	●		●					H	5.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	GS Kırıcı (Düşük ilerleme)
GY2M0600J040N-GU			●	●		●					J	6.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	
GY2M0635J040N-GU			●	●		●					J	6.35	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	
GY2M0120B010N-GS			●	●							B	1.20	±0.03	0.1	12.2	14.70	—	
GY2M0150C010N-GS			●	●							C	1.50	±0.03	0.1	13.4	14.70	—	
GY2M0200D020N-GS			●	●		●					D	2.00	±0.03	0.2	18.7	20.70	—	
GY2M0239E020N-GS			●	●		●					E	2.39	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0250E020N-GS			●	●		●					E	2.50	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0300F020N-GS			●	●		●					F	3.00	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0318F020N-GS			●	●		●					F	3.18	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0400G020N-GS			●	●		●					G	4.00	±0.04	0.2	23.9	25.65	—	
GY2M0475H030N-GS			●	●		●					H	4.75	±0.04	0.3	23.9	25.65	—	
GY2M0500H030N-GS			●	●		●					H	5.00	±0.04	0.3	24.0	25.65	—	
GY2M0600J030N-GS			●	●		●					J	6.00	±0.04	0.3	24.1	25.65	—	
GY2M0635J030N-GS			●	●		●					J	6.35	±0.04	0.3	24.1	25.65	—	
GY2M0800K030N-GS			●	●							K	8.00	±0.04	0.3	29.1	30.50	—	GM Kırıcı (Orta ilerleme)
GY1M0200D020N-GM			●	●		●		●	●		D	2.00	±0.03	0.2	—	20.70	—	
GY1M0250E020N-GM			●	●		★		●	●		E	2.50	±0.03	0.2	—	20.70	—	
GY1M0300F030N-GM			●	●		●		●	●		F	3.00	±0.03	0.3	—	20.70	—	
GY1M0400G030N-GM			●	●		●		●	●		G	4.00	±0.04	0.3	—	25.65	—	
GY1M0500H040N-GM			●	●		●		●	●		H	5.00	±0.04	0.4	—	25.65	—	
GY2M0150C020N-GM	●		●	●		●		●	●		C	1.50	±0.03	0.2	13.9	14.70	—	GM Kırıcı (Orta ilerleme)
GY2M0200D020N-GM	●		●	●		●		●	●		D	2.00	±0.03	0.2	19.4	20.70	—	
GY2M0239E020N-GM	●		●	●		●		●	●		E	2.39	±0.03	0.2	19.4	20.70	—	
GY2M0250E020N-GM	●		●	●		●		●	●		E	2.50	±0.03	0.2	19.4	20.70	—	
GY2M0300F030N-GM	●		●	●		●		●	●		F	3.00	±0.03	0.3	19.4	20.70	—	
GY2M0318F030N-GM	●		●	●		●		●	●		F	3.18	±0.03	0.3	19.4	20.70	—	
GY2M0400G030N-GM	●		●	●		●		●	●		G	4.00	±0.04	0.3	24.4	25.65	—	
GY2M0475H040N-GM	●		●	●		●		●	●		H	4.75	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0500H040N-GM	●		●	●		●		●	●		H	5.00	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0600J040N-GM	●		●	●		●		●	●		J	6.00	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0635J040N-GM	●		●	●		●		●	●		J	6.35	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0800K050N-GM	●		●	●		●		●	●		K	8.00	±0.04	0.5	29.3	30.50	—	

1/4

*1 Segmana karşılık gelen kanal genişliği.

KANAL UCLARI

[illegible]

*1 Segmana karşılık gelen kanal genişliği.

KANAL UÇLARI

Sipariş No.	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	Tolerans	RE R/L	CDX	L	LE	Geometri
KANAL AÇMA																		
GY1G0200D020N-GFGS								●			D	2.00	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	(Sertleştirilmiş malzemeler için)
GY1G0239E020N-GFGS								●			E	2.39	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0250E020N-GFGS								●			E	2.50	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0300F020N-GFGS								●			F	3.00	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0318F020N-GFGS								●			F	3.18	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0400G020N-GFGS								●			G	4.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GY1G0475H020N-GFGS								●			H	4.75	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GY1G0500H020N-GFGS								●			H	5.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GY1G0600J020N-GFGS								●			J	6.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
ÇOK FONKSİYONLU KANAL AÇMA																		
GY2G0200D020N-MF	●	●	●	●	●						D	2.00	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	MF Kırıcı
GY2G0224D015N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						D	2.24	±0.02	0.15	19.8	21.05	—	(Finiş)
GY2G0239E020N-MF	★	★	★	★	★						E	2.39	±0.02	0.2	19.2	21.05	—	
GY2G0250E020N-MF	●	●	●	●	●						E	2.50	±0.02	0.2	19.4	21.05	—	
GY2G0274E020N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						E	2.74	±0.02	0.2	19.7	21.05	—	
GY2G0300F020N-MF	●	●	●	●	●						F	3.00	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	
GY2G0300F040N-MF	●	●	●	●	●						F	3.00	±0.02	0.4	19.3	21.05	—	
GY2G0318F020N-MF	★	★	★	★	★						F	3.18	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	
GY2G0318F040N-MF	★	★	★	★	★						F	3.18	±0.02	0.4	19.3	21.05	—	
GY2G0324F020N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						F	3.24	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	
GY2G0400G020N-MF	●	●	●	●	●						G	4.00	±0.02	0.2	24.9	25.95	—	
GY2G0400G040N-MF	●	●	●	●	●						G	4.00	±0.02	0.4	24.7	25.95	—	
GY2G0400G080N-MF	●	●	●	●	●						G	4.00	±0.02	0.8	24.3	25.95	—	
GY2G0424G020N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						G	4.24	±0.02	0.2	24.9	25.95	—	
GY2G0475H020N-MF	★	★	★	★	★						H	4.75	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0475H040N-MF	★	★	★	★	★						H	4.75	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0475H080N-MF	★	★	★	★	★						H	4.75	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2G0500H020N-MF	●	●	●	●	●						H	5.00	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0500H040N-MF	●	●	●	●	●						H	5.00	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0500H080N-MF	●	●	●	●	●						H	5.00	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2G0524H020N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						H	5.24	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0600J020N-MF	●	●	●	●	●						J	6.00	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0600J040N-MF	●	●	●	●	●						J	6.00	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0600J080N-MF	●	●	●	●	●						J	6.00	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2G0631J020N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						J	6.31	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0635J020N-MF	★	★	★	★	★						J	6.35	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0635J040N-MF	★	★	★	★	★						J	6.35	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0635J080N-MF	★	★	★	★	★						J	6.35	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2M0200D020N-MS	●		●	●	●	●					D	2.00	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	MS Kırıcı
GY2M0250E020N-MS	●		●	●	●	●					E	2.50	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	(Düşük ilerleme)
GY2M0300F020N-MS	●		●	●	●	●					F	3.00	±0.03	0.2	19.2	20.70	—	
GY2M0300F040N-MS	●		●	●	●	●					F	3.00	±0.03	0.4	18.9	20.70	—	
GY2M0400G020N-MS	●		●	●	●	●					G	4.00	±0.04	0.2	24.2	25.65	—	
GY2M0400G040N-MS	●		●	●	●	●					G	4.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0500H040N-MS	●		●	●	●	●					H	5.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0500H080N-MS	●		●	●	●	●					H	5.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0600J040N-MS	●		●	●	●	●					J	6.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0600J080N-MS	●		●	●	●	●					J	6.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0800K080N-MS	●		●	●	●	●					K	8.00	±0.04	0.8	28.5	30.50	—	

*1 Segmana karşılık gelen kanal genişliği.

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

KANAL UÇLARI

Sipariş No.	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	Tolerans	RE R/L	CDX	L	LE	Geometri
ÇOK FONKSİYONLU KANAL AÇMAI																		
GY2M0200D020N-MM	●			●	●	●			●	●	D	2.00	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	MM Kırıcı (Orta ilerleme)
GY2M0250E020N-MM	●			●	●	●			●	●	E	2.50	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	
GY2M0300F020N-MM	●			●	●	●			●	●	F	3.00	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	
GY2M0300F040N-MM	●			●	●	●			●	●	F	3.00	±0.03	0.4	18.9	20.70	—	
GY2M0300F080N-MM	●			●	●	●			●	●	F	3.00	±0.03	0.8	18.5	20.70	—	
GY2M0400G020N-MM	●			●	●	●			●	●	G	4.00	±0.04	0.2	24.1	25.65	—	
GY2M0400G040N-MM	●			●	●	●			●	●	G	4.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0400G080N-MM	●			●	●	●			●	●	G	4.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0500H040N-MM	●			●	●	●			●	●	H	5.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0500H080N-MM	●			●	●	●			●	●	H	5.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0600J040N-MM	●			●	●	●			●	●	J	6.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0600J080N-MM	●			●	●	●			●	●	J	6.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0800K080N-MM	●			●	●	●			●	●	K	8.00	±0.04	0.8	28.5	30.50	—	
GY2M0800K120N-MM	●			●	●	●			●	●	K	8.00	±0.04	1.2	28.1	30.50	—	
KOPYALAMA/YATAK AÇMA																		
GY2M0200D100N-BM	●			●	●	●			●	●	D	2.00	±0.03	1.00	19.5	20.90	—	BM Kırıcı
GY2M0250E125N-BM	●			●	●	●			●	●	E	2.50	±0.03	1.25	19.3	20.90	—	
GY2M0300F150N-BM	●			●	●	●			●	●	F	3.00	±0.03	1.50	19.0	20.90	—	
GY2M0318F159N-BM	●			●	●	●			●	●	F	3.18	±0.03	1.59	18.9	20.90	—	
GY2M0400G200N-BM	●			●	●	●			●	●	G	4.00	±0.04	2.00	23.4	25.80	—	
GY2M0475H238N-BM	●			●	●	●			●	●	H	4.75	±0.04	2.38	22.9	25.80	—	
GY2M0500H250N-BM	●			●	●	●			●	●	H	5.00	±0.04	2.50	22.8	25.80	—	
GY2M0600J300N-BM	●			●	●	●			●	●	J	6.00	±0.04	3.00	22.5	25.90	—	
GY2M0635J318N-BM	●			●	●	●			●	●	J	6.35	±0.04	3.18	22.3	25.90	—	
GY2M0800K400N-BM	●			●	●	●			●	●	K	8.00	±0.04	4.00	26.5	30.80	—	
İŞLENMEMİŞ-HAM																		
GY2B0220D020N		●	●				●				D	2.20	±0.10	0.2	—	21.05	—	Üstü Düz
GY2B0250D020N		●	●				●				D	2.55	±0.10	0.2	—	21.28	—	2 Kenarlı Tip
GY2B0270E020N		●	●				●				E	2.70	±0.10	0.2	—	21.05	—	
GY2B0300E020N		●	●				●				E	3.05	±0.10	0.2	—	21.28	—	
GY2B0340F020N		●	●				●				F	3.40	±0.10	0.2	—	21.05	—	
GY2B0360F020N		●	●				●				F	3.65	±0.10	0.2	—	21.28	—	
GY2B0420G020N		●	●				●				G	4.20	±0.10	0.2	—	26.00	—	
GY2B0460G020N		●	●				●				G	4.65	±0.10	0.2	—	26.18	—	
GY2B0520H020N		●	●				●				H	5.20	±0.10	0.2	—	26.00	—	
GY2B0560H020N		●	●				●				H	5.65	±0.10	0.2	—	26.18	—	
GY2B0655J020N		●	●				●				J	6.55	±0.10	0.2	—	26.00	—	
GY2B0680J020N		●	●				●				J	6.85	±0.10	0.2	—	26.18	—	
GY2B0880K020N		●	●				●				K	8.85	±0.10	0.2	—	30.88	—	
GY1B0220D020N		●	●				●				D	2.20	±0.10	0.2	—	21.07	—	1 Kenarlı Tip
GY1B0270E020N		●	●				●				E	2.70	±0.10	0.2	—	21.10	—	
GY1B0340F020N		●	●				●				F	3.40	±0.10	0.2	—	21.00	—	
GY1B0420G020N		●	●				●				G	4.20	±0.10	0.2	—	25.86	—	
GY1B0520H020N		●	●				●				H	5.20	±0.10	0.2	—	25.90	—	
GY1B0655J020N		●	●				●				J	6.55	±0.10	0.2	—	25.90	—	

*2 İşlenmemiş- ham uç Müşteriler tarafından taşlanmak üzere üretilmiştir.

GY SERİSİ

OTOMAT TEZGAHLARINDA DIŞ TORNALAMA

UÇ SEÇİMİ

Uç Yuvası Ölçüsü	Uç tipi
B	GY000120B0000-Kırıci altta belirtilmiştir
C	GY000150C0000-Kırıci altta belirtilmiştir
D	GY000200/0224D0000-Kırıci altta belirtilmiştir
E	GY000239/0250/0274E0000-Kırıci altta belirtilmiştir
F	GY000300/0318/0324F0000-Kırıci altta belirtilmiştir

Çok amaçlı kanal açma talaş kırıcısı için

Uç Yuvası Ölçüsü	CW	MF (Finiş)	MS (Düşük)	MM (Orta)	BM (Kopyalama)
					Küresel
D	2.00	●	●	●	●
	2.24	●			
	2.39	●			
E	2.50	●	●	●	●
	2.74	●			
	3.00				●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8			●	
F	3.18				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	3.24	●			

Kesme kırıcısı için

Uç Yuvası Ölçüsü	CW	05-GS (Düşük)	08-GS (Düşük)	15-GS (Düşük)	05-GM (Orta)
		R	R	R	R/L
B	1.20	★			
C	1.50		●	●	
D	2.00		●	●	
E	2.39		●	●	●
	2.50				
F	3.00		●	●	●
	3.18		●	●	●

Kanal açma/Kesme için kırıcı

Uç Yuvası Ölçüsü	CW	GU (Yapışkan çelik için)	GS (düşük)	GM (Orta)	GL (Alüminyum)	GFGS (Sertleştirilmiş çelik)
		Nötr	Nötr	Nötr	Nötr	Nötr
B	1.20		●			
C	1.50		●	●		
D	2.00	●	●	●	●	●
	2.39	●	●	●		●
E	2.50	●	●	●	●	●
	3.00	●	●	●	●	●
F	3.18	●	●	●		●

GY SERİSİ GS TALAŞ KIRICININ DOĞRU KULLANIMI

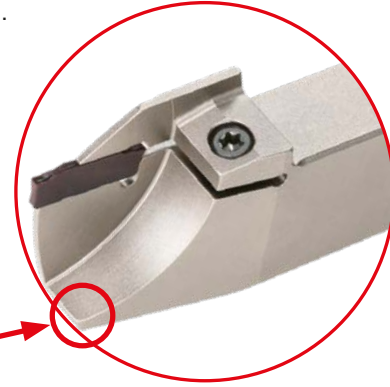
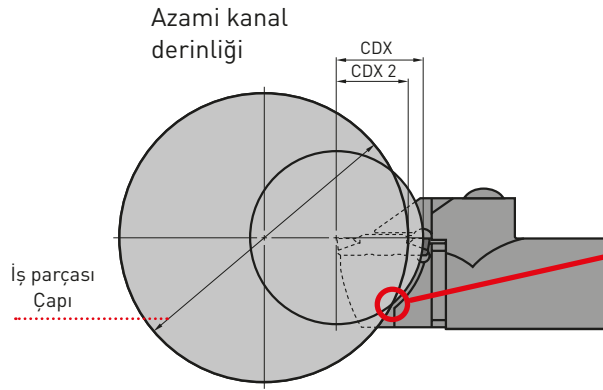
İlk tercih önerisi



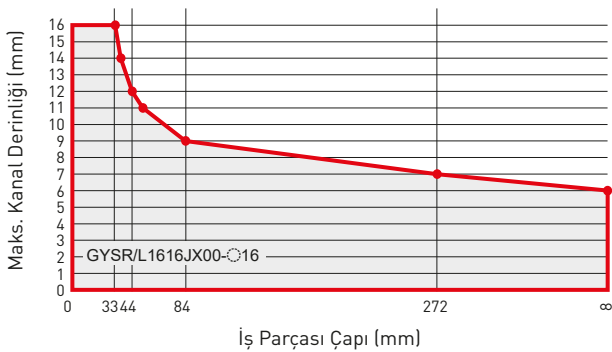
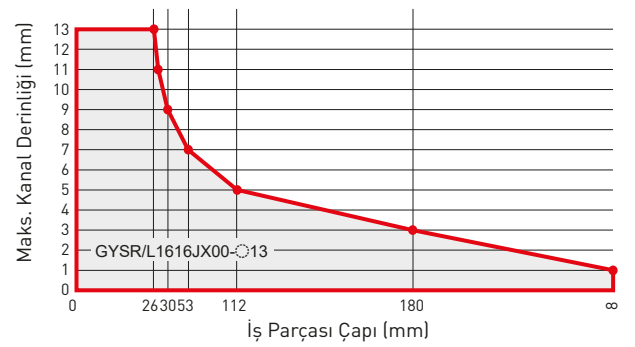
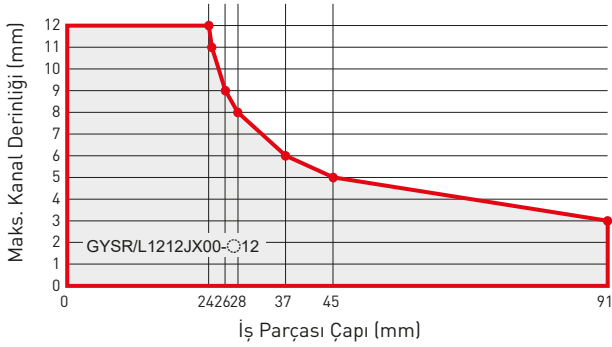
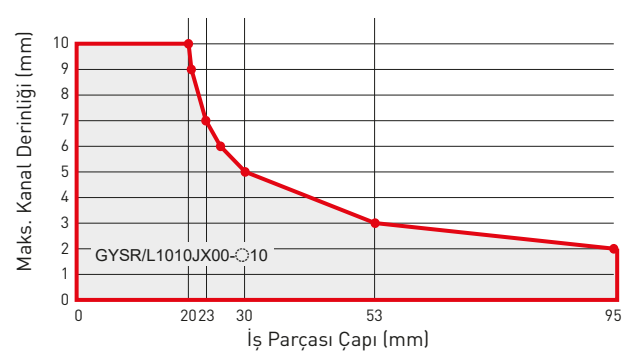
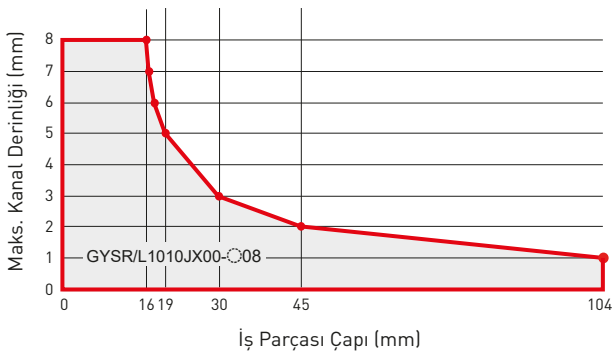
GY SERİSİ

OTOMAT TEZGAHLARINDA DIŞ TORNALAMADA AZAMI KANAL DERİNLİĞİ LİMİTİ

Otomat tezgahlarında monoblok tutucu kullanılması durumundaç. Azami kanal derinliği iş parçası çapı ile sınırlıdır.

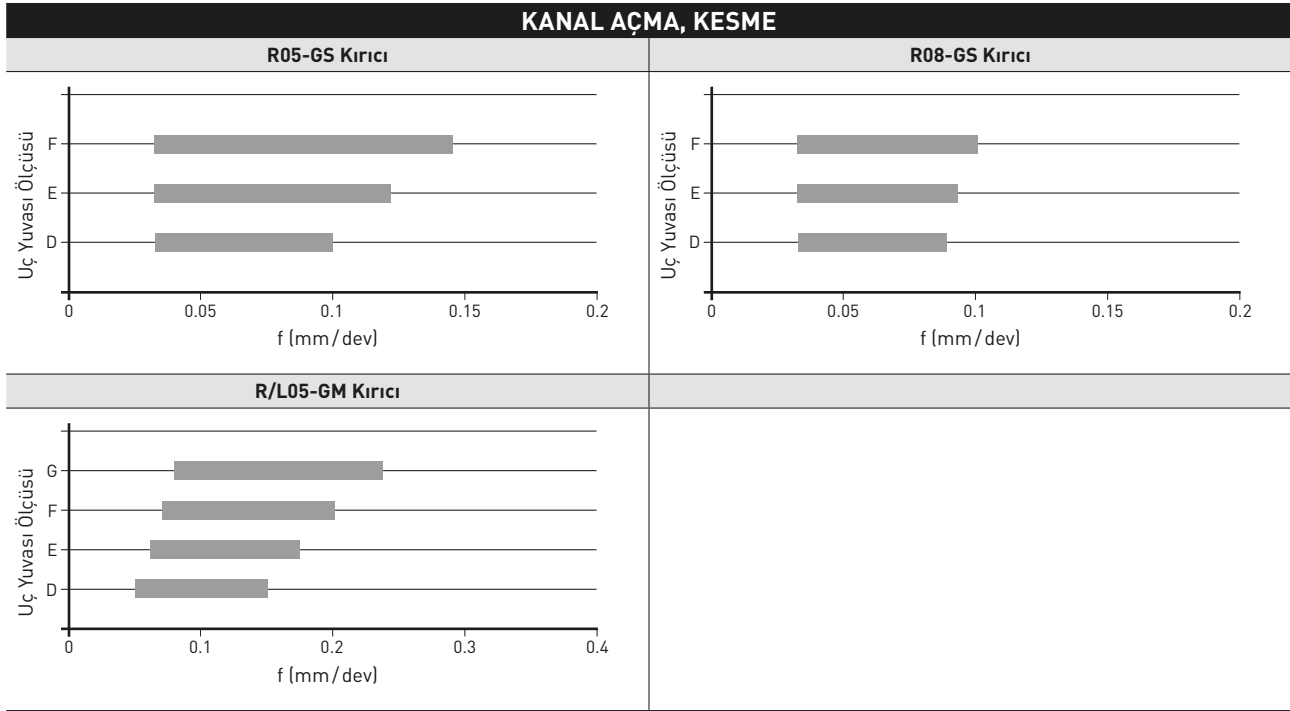


Azami kanal derinliği iş parçası çapı ile sınırlıdır.



GY SERİSİ

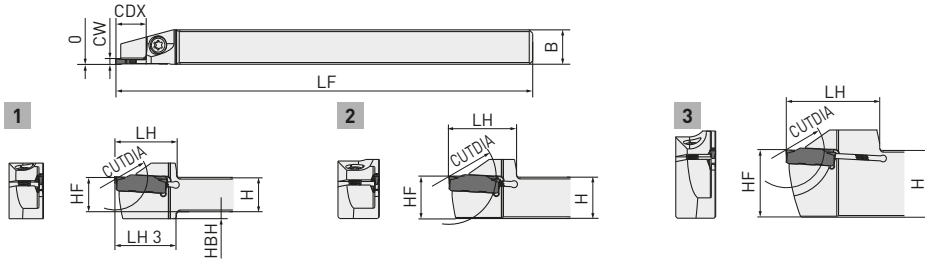
KESME OPERASYONU DEVİR BAŞI İLERLEME



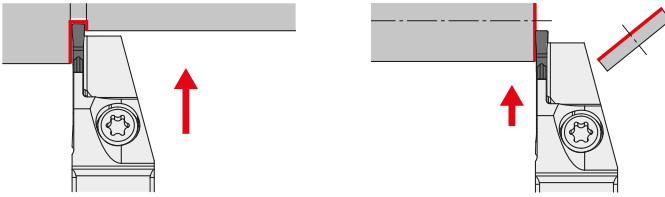
Kırıcı	PSIPR	Yön	f (mm/dev)			
			Uç Yuvası Ölçüsü D	Uç Yuvası Ölçüsü E	Uç Yuvası Ölçüsü F	Uç Yuvası Ölçüsü G
R05-GS	5°	R	0.03 – 0.10	0.03 – 0.12	0.03 – 0.14	—
R08-GS	8°	R	0.03 – 0.08	0.03 – 0.09	0.03 – 0.10	—
R05-GM	5°	R/L	0.05 – 0.15	0.06 – 0.17	0.07 – 0.20	0.08 – 0.23

GY SERİSİ

OTOMAT TEZGAHLARINDA DIŞ TORNALAMA



Sağ takım gösterilmiştir.



Sipariş No.	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX*2	CUTDIA	Yön	Stok	H	B	LF	LH	LH3	HF*1	HBH	Şek.
GYSR1010JX00-B08	B	1.20	8	16	R	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-B08					L	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-B08					R	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSL1212JX00-B08					L	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSR1212JX00-B12			12	24	R	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-B12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-B08			8	16	R	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSL1616JX00-B08					L	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSR1616JX00-B13			13	26	R	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSL1616JX00-B13					L	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSR1010JX00-C08	C	1.50	8	16	R	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-C08					L	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-C08					R	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSL1212JX00-C08					L	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSR1212JX00-C12			12	24	R	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-C12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-C13			13	26	R	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSL1616JX00-C13					L	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSR2012JX00-C13					R	★	20	12	120	28.0	—	20	—	3
GYSL2012JX00-C13					L	★	20	12	120	28.0	—	20	—	3
GYSR1010JX00-D10	D	2.00	10	20	R	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-D10					L	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-D12			12	24	R	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-D12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-D13			13	26	R	●	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSL1616JX00-D13					L	●	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSR1616JX00-D16			16	32	R	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSL1616JX00-D16					L	●	16	16	120	28	—	16	—	2

1/2

*1 Gösterilen boyutlar master kesici uç kullanıldığında söz konusudur. Diğer kesici uç geometrileri kullanılırsa LF, LH ve WF değerleri değişebilir.

*2 Maksimum kanal derinliği çalışma parçası çapı ile sınırlıdır.

1. Kesme modu 22. sayfada gösterilmiştir

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

OTOMAT TEZGAHLARINDA DIŞ TORNALAMA

Sipariş No.	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX*2	CUTDIA	Yön	Stok	H	B	LF	LH	LH3	HF*1	HBH	Şek.
GYSR1915K00-D17	D	2.24	17	34	R	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSL1915K00-D17					L	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSR2012JX00-D17					R	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSL2012JX00-D17					L	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSR2020K00-D17					R	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSL2020K00-D17					L	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSR2525M00-D17					R	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSL2525M00-D17					L	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSR1010JX00-E10	E	2.39	10	20	R	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-E10					L	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-E12			12	24	R	★	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-E12					L	★	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-E13			13	26	R	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSL1616JX00-E13					L	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSR1616JX00-E16			16	32	R	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSL1616JX00-E16					L	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSR1915K00-E17		2.74	17	34	R	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSL1915K00-E17					L	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSR2012JX00-E17					R	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSL2012JX00-E17					L	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSR2020K00-E17					R	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSL2020K00-E17					L	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSR2525M00-E17					R	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSL2525M00-E17					L	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSR1212JX00-F12	F	3.00	12	24	R	★	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-F12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-F13			13	26	R	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSL1616JX00-F13					L	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSR1616JX00-F16		3.18	16	32	R	●	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSL1616JX00-F16					L	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSR1915K00-F17		3.24	17	34	R	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSL1915K00-F17					L	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSR2012JX00-F17					R	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSL2012JX00-F17					L	★	20	12	120	28	—	20	—	3

2/2

*1 Gösterilen boyutlar master kesici uç kullanıldığında söz konusudur. Diğer kesici uç geometrileri kullanılırsa LF, LH ve WF değerleri değişebilir.

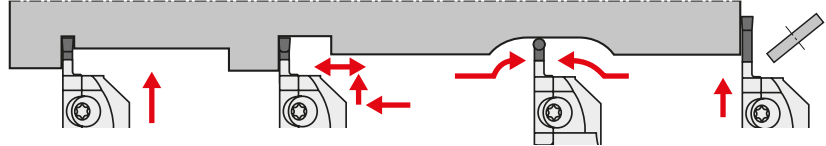
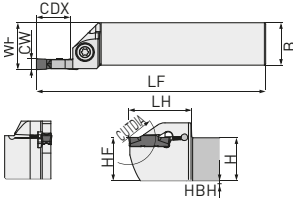
*2 Maksimum kanal derinliği çalışma parçası çapı ile sınırlıdır.

1. Kesme modu 22. sayfada gösterilmiştir



MONOBLOK

DIŞ ÇAP KANAL AÇMA



Sağ takım gösterilmiştir.

Sipariş No.	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	CUTDIA	Yön	Stok	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH
GYQR2020K00-D06	D	2.00 2.24	6	12	R	●	20	20	125	36	20	20.15	—
GYQL2020K00-D06					L	●	20	20	125	36	20	20.15	—
GYQR2525M00-D06					R	●	25	25	150	36	25	25.15	—
GYQL2525M00-D06					L	●	25	25	150	36	25	25.15	—
GYQR2020K00-D18			18	36	R	●	20	20	125	39	20	20.10	—
GYQL2020K00-D18					L	●	20	20	125	39	20	20.10	—
GYQR2525M00-D20			20	40	R	●	25	25	150	41	25	25.15	—
GYQL2525M00-D20					L	●	25	25	150	41	25	25.15	—
GYQR2020K00-F06	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	●	20	20	125	36	20	20.30	—
GYQL2020K00-F06					L	●	20	20	125	36	20	20.30	—
GYQR2525M00-F06					R	●	25	25	150	36	25	25.30	—
GYQL2525M00-F06					L	●	25	25	150	36	25	25.30	—
GYQR2020K00-F18			18	36	R	●	20	20	125	39	20	20.25	—
GYQL2020K00-F18					L	●	20	20	125	39	20	20.25	—
GYQR2525M00-F20			20	40	R	●	25	25	150	41	25	25.25	—
GYQL2525M00-F20					L	●	25	25	150	41	25	25.25	—
GYQR2020K00-G08	G	4.00 4.24	8	16	R	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQL2020K00-G08					L	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQR2525M00-G08					R	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQL2525M00-G08					L	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQR2020K00-G25			25	50	R	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQL2020K00-G25					L	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQR2525M00-G25					R	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQL2525M00-G25					L	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQR2020K00-H08	H	4.75 5.00 5.24	8	6	R	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQL2020K00-H08					L	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQR2525M00-H08					R	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQL2525M00-H08					L	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQR2020K00-H25			25	50	R	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQL2020K00-H25					L	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQR2525M00-H25					R	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQL2525M00-H25					L	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQR2020K00-J08	J	6.00 6.31 6.35	8	16	R	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQL2020K00-J08					L	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQR2525M00-J08					R	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQL2525M00-J08					L	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQR2020K00-J25			25	50	R	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQL2020K00-J25					L	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQR2525M00-J25					R	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQL2525M00-J25					L	●	25	25	150	46	25	25.35	—

1/1

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir.

Lütfen 29 – 32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine (CDX) bakın.

*2 CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir.

Kesme çapı 29 – 32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.

1. GW > Tanımlama: Sayfa 18

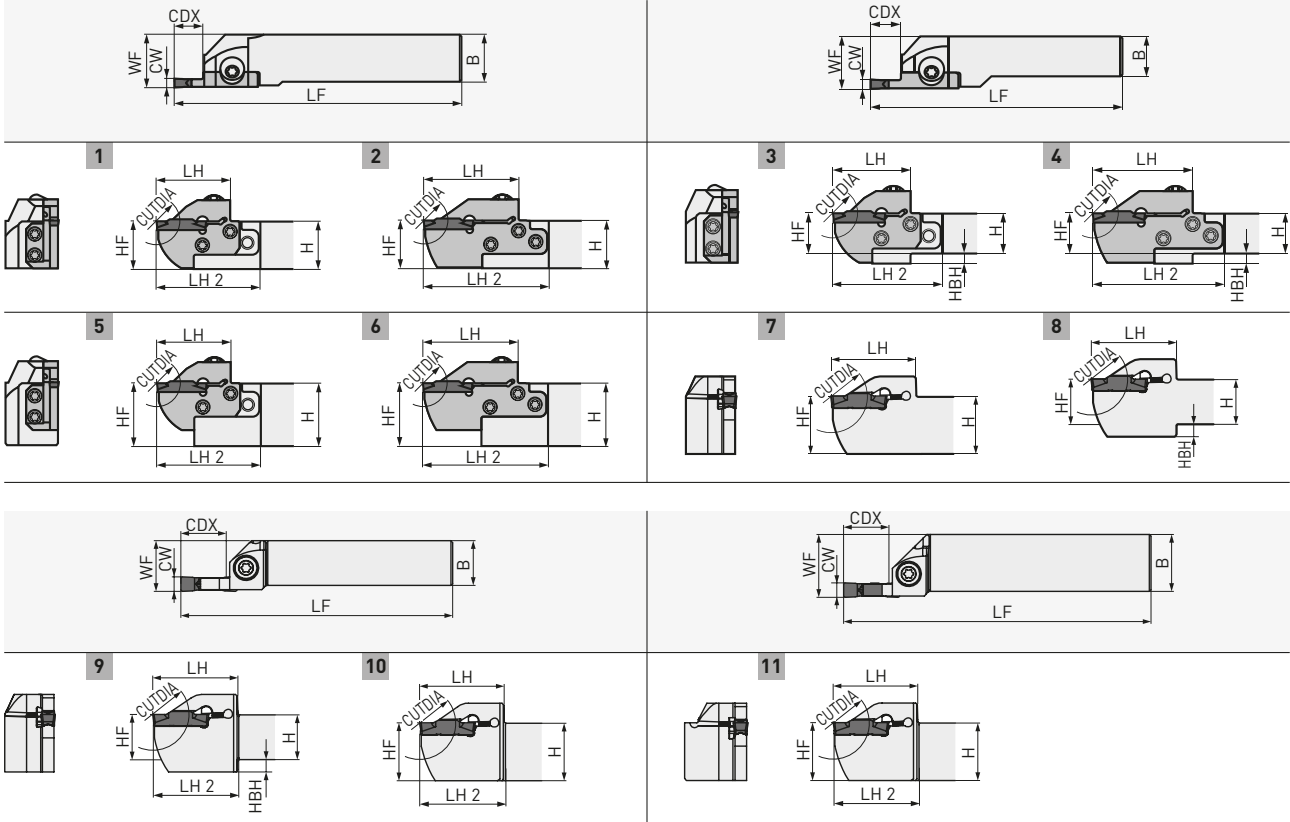
2. Yedek Parçalar: Sayfa 27

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

GY SERİSİ

DIŞ ÇAP KANAL AÇMA

00° TİP TUTUCU



Sağ takım gösterilmiştir.

1. Modüler kartuşlar ve modüler tutucular için, lütfen ayrı ayrı sipariş verin.
2. Lütfen sağ tutucu için sağ modüler kartuşu, sol tutucu için sol modüler kartuşu kullanın.

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	CUTDIA	Yön	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Şek.
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-D06	●	D	2.00 2.24	6	12	R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-D06	●					L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYQR2020K00-D06	●	-	●					R	20	20	125	36	-	20	20.15	-	7
GYQL2020K00-D06	●	-	●					L	20	20	125	36	-	20	20.15	-	7
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-D06	●					R	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-D06	●					L	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYQR2525M00-D06	●	-	●					R	25	25	150	36	-	25	25.15	-	7
GYQL2525M00-D06	●	-	●					L	25	25	150	36	-	25	25.15	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	32	32	162	31	49	32	35	-	5

1/7

DIŞ ÇAP KANAL AÇMA – 00° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	CUTDIA	Yön	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Şek.
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-D10	●	D	2.00 2.24	10	20	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-D10	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-D10	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-D10	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D12	●	D	2.00 2.24	12	24	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D12	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-D12	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-D12	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-D12	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-D12	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-D12	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-D12	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RB-D18	●	D	2.00 2.24	18*4	36	R	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LB-D18	●					L	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYQR2020K00-D18	●	-						R	20	20	125	39	-	20	20.10	-	7
GYQL2020K00-D18	●	-						L	20	20	125	39	-	20	20.10	-	7
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RB-D18	●					R	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LB-D18	●					L	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D20	●	D	2.00 2.24	20*1	40*2	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D20	●					L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYQR2525M00-D20	●	-						R	25	25	150	41	-	25	25.15	-	7
GYQL2525M00-D20	●	-						L	25	25	150	41	-	25	25.15	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-D20	●					R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-D20	●					L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-D20	●					R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-D20	●					L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-D20	●	E	2.39 2.50 2.74	6	12	R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-D20	●					L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-E06	●					R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-E06	●					L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-E06	●					R	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-E06	●					L	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-E06	●					R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-E06	●					L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-E06	●					R	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-E06	●					L	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-E06	●					R	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-E06	●					L	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-E06	●					R	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-E06	●					L	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-E10	●	E	2.39 2.50 2.74	10	20	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-E10	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-E10	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-E10	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

2/7

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.

*2 CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.

*3 Gösterilen boyutlar master kesici uç kullanıldığında söz konusudur. Diğer kesici uç geometrileri kullanılırsa LF, LH ve WF değerleri değişebilir.

*4 Maksimum kanal derinliği çalışma parçası çapı ile sınırlıdır. Ayrıntılar için, lütfen Sayfa 77'e bakın.

1. GW > Tanımlama: Sayfa 18

2. Yedek Parçalar: Sayfa 27

DIŞ ÇAP KANAL AÇMA – 00° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	CUTDIA	Yön	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-E12	●	E	2.39 2.50 2.74	12	24	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-E12	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-E12	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-E12	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-E12	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-E12	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-E12	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-E12	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RB-E18	●	E	2.39 2.50 2.74	18*4	36	R	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LB-E18	●					L	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RB-E18	●					R	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LB-E18	●					L	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-E20	●	E	2.39 2.50 2.74	20*1	40*2	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-E20	●					L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-E20	●					R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-E20	●					L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-E20	●					R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-E20	●					L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-E20	●					R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-E20	●					L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-F06	●	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-F06	●					L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYQR2020K00-F06	●	-	●					R	20	20	125	36	-	20	20.30	-	7
GYQL2020K00-F06	●	-	●					L	20	20	125	36	-	20	20.30	-	7
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-F06	●					R	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-F06	●					L	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-F06	●					R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-F06	●					L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYQR2525M00-F06	●	-	●	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	25	25	150	36	-	25	25.30	-	7
GYQL2525M00-F06	●	-	●					L	25	25	150	36	-	25	25.30	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-F06	●					R	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-F06	●					L	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-F06	●					R	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-F06	●					L	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-F06	●					R	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-F06	●					L	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-F10	●	F	3.00 3.18 3.24	10	20	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-F10	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-F10	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-F10	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

3/7

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29 – 32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.

*2 CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29 – 32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.

*3 Gösterilen boyutlar master kesici uç kullanıldığında söz konusudur. Diğer kesici uç geometrileri kullanılırsa LF, LH ve WF değerleri değişebilir.

*4 Maksimum kanal derinliği çalışma parçası çapı ile sınırlıdır. Ayrıntılar için, lütfen Sayfa 77'e bakın.

1. GW > Tanımlama: Sayfa 18

2. Yedek Parçalar: Sayfa 27

DIŞ ÇAP KANAL AÇMA – 00° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	CUTDIA	Yön	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-F12	●	F	3.00 3.18 3.24	12	24	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-F12	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-F12	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-F12	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-F12	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-F12	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-F12	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-F12	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RB-F18	●	F	3.00 3.18 3.24	18*4	36	R	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LB-F18	●					L	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYQR2020K00-F18	●	-						R	20	20	125	39	-	20	20.25	-	7
GYQL2020K00-F18	●	-						L	20	20	125	39	-	20	20.25	-	7
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RB-F18	●					R	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LB-F18	●					L	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-F20	●	F	3.00 3.18 3.24	20*1	40*2	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-F20	●					L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYQR2525M00-F20	●	-						R	25	25	150	41	-	25	25.25	-	7
GYQL2525M00-F20	●	-						L	25	25	150	41	-	25	25.25	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-F20	●					R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-F20	●					L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-F20	●					R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-F20	●					L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-F20	●					R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-F20	●					L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYQR2020K00-G08	●	-		G	4.00 4.24	8	16	R	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYQL2020K00-G08	●	-						L	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-G08	●					R	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-G08	●					L	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYQR2525M00-G08	●	-						R	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-G08	●	-						L	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-G08	●					R	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-G08	●					L	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-G08	●	G	4.00 4.24	8	16	R	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-G08	●					L	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-G08	●					R	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-G08	●					L	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-G12	●	G	4.00 4.24	12	24	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-G12	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-G12	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-G12	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

4/7

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.

*2 CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.

*3 Gösterilen boyutlar master kesici uç kullanıldığında söz konusudur. Diğer kesici uç geometrileri kullanılırsa LF, LH ve WF değerleri değişebilir.

*4 Maksimum kanal derinliği çalışma parçası çapı ile sınırlıdır. Ayrıntılar için, lütfen Sayfa 77'e bakın.

1. GW > Tanımlama: Sayfa 18

2. Yedek Parçalar: Sayfa 27



DIŞ ÇAP KANAL AÇMA – 00° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	CUTDIA	Yön	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-G14	●	G	4.00 4.24	14	28	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-G14	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-G14	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-G14	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-G14	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-G14	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-G14	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-G14	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYQR2020K00-G25	●	-	●	G	4.00 4.24	25*1	50*2	R	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYQL2020K00-G25	●	-	●					L	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-G25	●					R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-G25	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYQR2525M00-G25	●	-	●					R	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-G25	●	-	●					L	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-G25	●					R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-G25	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-G25	●					R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-G25	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-G25	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-G25	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYQR2020K00-H08	●	-	●	H	4.75 5.00 5.24	8	16	R	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYQL2020K00-H08	●	-	●					L	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-H08	●					R	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-H08	●					L	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYQR2525M00-H08	●	-	●					R	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-H08	●	-	●					L	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-H08	●					R	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-H08	●					L	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-H08	●					R	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-H08	●					L	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-H08	●					R	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-H08	●					L	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-H12	●	H	4.75 5.00 5.24	12	24	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-H12	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-H12	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-H12	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

5/7

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29 – 32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.

*2 CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29 – 32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.

*3 Gösterilen boyutlar master kesici uç kullanıldığında söz konusudur. Diğer kesici uç geometrileri kullanılırsa LF, LH ve WF değerleri değişebilir.

*4 Maksimum kanal derinliği çalışma parçası çapı ile sınırlıdır. Ayrıntılar için, lütfen Sayfa 77'e bakın.

1. GW > Tanımlama: Sayfa 18

2. Yedek Parçalar: Sayfa 27



DIŞ ÇAP KANAL AÇMA

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	CUTDIA	Yön	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-H14	●	H	4.75 5.00 5.24	14	28	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-H14	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-H14	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-H14	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-H14	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-H14	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-H14	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-H14	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYQR2020K00-H25	●	-		H	4.75 5.00 5.24	25*1	50*2	R	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYQL2020K00-H25	●	-						L	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-H25	●					R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-H25	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYQR2525M00-H25	●	-						R	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-H25	●	-						L	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-H25	●					R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-H25	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-H25	●					R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-H25	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-H25	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-H25	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYQR2020K00-J08	●	-		J	6.00 6.31 6.35	8	16	R	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYQL2020K00-J08	●	-						L	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-J08	●					R	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-J08	●					L	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYQR2525M00-J08	●	-						R	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-J08	●	-						L	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-J08	●					R	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-J08	●					L	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-J08	●					R	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-J08	●					L	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-J08	●					R	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-J08	●					L	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-J14	●	J	6.00 6.31 6.35	14	28	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-J14	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-J14	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-J14	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-J14	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-J14	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-J14	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-J14	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

6/7

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29-32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.

*2 CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29-32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.

*3 Gösterilen boyutlar master kesici uç kullanıldığında söz konusudur. Diğer kesici uç geometrileri kullanılırsa LF, LH ve WF değerleri değişebilir.

*4 Maksimum kanal derinliği çalışma parçası çapı ile sınırlıdır. Ayrıntılar için, lütfen Sayfa 77'e bakın.

1. GW > Tanımlama: Sayfa 18

2. Yedek Parçalar: Sayfa 27



DIŞ ÇAP KANAL AÇMA

Sipariş No. Takım	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	CUTDIA	Yön	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Şek.
GYQR2020K00-J25	● -		J	6.00 6.31 6.35	25*1	50*2	R	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYQL2020K00-J25	● -						L	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-J25	●					R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-J25	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYQR2525M00-J25	● -						R	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-J25	● -						L	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-J25	●					R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-J25	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-J25	●					R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-J25	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-J25	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-J25	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYPR2525M00-K25	● -		K	8.00	25*1	50*2	R	25	25	150	47	48	25	28	7	9
GYPL2525M00-K25	● -						L	25	25	150	47	48	25	28	7	9
GYPR3225P00-K25	● -						R	32	25	170	47	48	32	28	-	10
GYPL3225P00-K25	● -						L	32	25	170	47	48	32	28	-	10
GYPR3232P00-K25	● -						R	32	32	170	47	48	32	35	-	11
GYPL3232P00-K25	● -						L	32	32	170	47	48	32	35	-	11

7/7

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29-32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.

*2 CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29-32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.

*3 Gösterilen boyutlar master kesici uç kullanıldığında söz konusudur. Diğer kesici uç geometrileri kullanılırsa LF, LH ve WF değerleri değişebilir.

*4 Maksimum kanal derinliği çalışma parçası çapı ile sınırlıdır. Ayrıntılar için, lütfen Sayfa 77'e bakın.

1. GW > Tanımlama: Sayfa 18

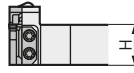
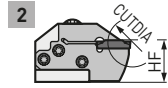
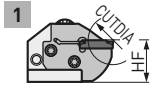
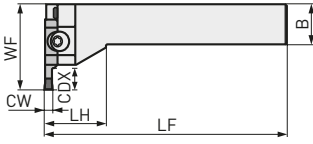
2. Yedek Parçalar: Sayfa 27



GY SERİSİ

DIŞ ÇAP KANAL AÇMA

90° TİP TUTUCU



1. Modüler kartuşlar ve modüler tutucular için, lütfen ayrı ayrı sipariş verin.
2. Lütfen sağ tutucu için sol modüler kartuşu, sol tutucu için sağ modüler kartuşu kullanın.

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	CUTDIA	Yön	H	B	LF*3	LH*3	HF	WF*3	Şek.
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-D06	●	D	2.00 2.24	6	12	R	20	20	125	35	20	39	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-D06	●					L	20	20	125	35	20	39	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-D06	●					R	25	25	150	38	25	45	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-D06	●					L	25	25	150	38	25	45	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-D10	●			10	20	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-D12	●			12	24	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LB-D18	●			18*4	36	R	20	20	125	35	20	51	2
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RB-D18	●					L	20	20	125	35	20	51	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-D20	●			20*1	40*2	R	25	25	150	38	25	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-D20	●					L	25	25	150	38	25	59	2
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-E06	●	E	2.39 2.50 2.74	6	12	R	20	20	125	35	20	39	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-E06	●					L	20	20	125	35	20	39	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-E06	●					R	25	25	150	38	25	45	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-E06	●					L	25	25	150	38	25	45	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-E10	●			10	20	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-E12	●			12	24	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LB-E18	●			18*4	36	R	20	20	125	35	20	51	2
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RB-E18	●					L	20	20	125	35	20	51	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-E20	●			20*1	40*2	R	25	25	150	38	25	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-E20	●					L	25	25	150	38	25	59	2
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-F06	●	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	20	20	125	35	20	39	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-F06	●					L	20	20	125	35	20	39	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-F06	●					R	25	25	150	38	25	45	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-F06	●					L	25	25	150	38	25	45	1
1/2															

1/2



DIŞ ÇAP KANAL AÇMA – 90° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	CUTDIA	Yön	H	B	LF*3	LH*3	HF	WF*3	Şek.
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-F10	●	F	3.00 3.18 3.24	10	20	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-F12	●			12	24	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LB-F18	●	F	3.00 3.18 3.24	18*4	36	R	20	20	125	35	20	51	2
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RB-F18	●					L	20	20	125	35	20	51	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-F20	●			20*1	40*2	R	25	25	150	38	25	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-F20	●					L	25	25	150	38	25	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-G08	●	G	4.00 4.24	8	16	R	25	25	150	38	25	47	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-G08	●					L	25	25	150	38	25	47	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-G12	●			12	24	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-G14	●			14	28	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-G25	●			25*1	50*2	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-G25	●					L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-H08	●	H	4.75 5.00 5.24	8	16	R	25	25	150	38	25	47	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-H08	●					L	25	25	150	38	25	47	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-H12	●			12	24	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-H14	●			14	28	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-H25	●			25*1	25*2	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-H25	●					L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-J08	●	J	6.00 6.31 6.35	8	16	R	25	25	150	38	25	47	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-J08	●					L	25	25	150	38	25	47	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-J14	●			14	28	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-J25	●			25*1	25*2	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-J25	●					L	25	25	150	38	25	64	2

2/2

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.

*2 CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.

*3 Gösterilen boyutlar master kesici uç kullanıldığında söz konusudur. Diğer kesici uç geometrileri kullanılırsa LF, LH ve WF değerleri değişebilir.

*4 Maksimum kanal derinliği çalışma parçası çapı ile sınırlıdır. Ayrıntılar için, lütfen Sayfa 77'e bakın.

1. GW > Tanımlama: Sayfa 18

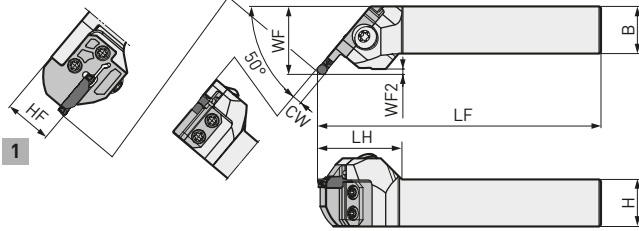
2. Yedek Parçalar: Sayfa 27



GY SERİSİ

DIŞ ÇAP YAĞLAMA KANALI

50° TÜRÜ TUTUCU



Sağ takım gösterilmiştir.

1. Modüler kartuşlar ve modüler tutucular için, lütfen ayrı ayrı sipariş verin.
2. Lütfen sağ tutucu için sol modüler kartuşu, sol tutucu için sağ modüler kartuşu kullanın.

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	DMIN	APMX	APMX 2	Yön	H	B	LF*2	LH*2	HF	WF*2	WF2*2	Şek.	
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-D005	●	D	2.00	0.5	30	1.5	0.646	R	20	20	125	40	20	32	1.6	1	
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-D005	●							L	20	20	125	40	20	32	1.6	1	
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-D005	●							R	25	25	150	45	25	35	1.6	1	
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-D005	●							L	25	25	150	45	25	35	1.6	1	
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-E005	●	E	2.50			1.75	0.72	R	20	20	125	40	20	32	1.8	1	
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-E005	●							L	20	20	125	40	20	32	1.8	1	
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-E005	●							R	25	25	150	45	25	35	1.8	1	
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-E005	●							L	25	25	150	45	25	35	1.8	1	
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-F005	●	F	3.00 3.18			2	0.793	R	20	20	125	40	20	32	2.0	1	
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-F005	●							L	20	20	125	40	20	32	2.0	1	
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-F005	●							R	25	25	150	45	25	35	2.0	1	
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-F005	●							L	25	25	150	45	25	35	2.0	1	
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-G005	●	G	4.00			20	2.5	0.939	R	20	20	125	40	20	32	2.4	1
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-G005	●								L	20	20	125	40	20	32	2.4	1
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-G005	●								R	25	25	150	45	25	35	2.4	1
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-G005	●								L	25	25	150	45	25	35	2.4	1
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-H005	●	H	4.75 5.00		2.88		1.049	R	20	20	125	40	20	33	2.8	1	
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-H005	●							L	20	20	125	40	20	33	2.8	1	
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-H005	●							R	25	25	150	45	25	36	2.8	1	
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-H005	●							L	25	25	150	45	25	36	2.8	1	
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-J005	●	J	6.00 6.35		3.5		1.232	R	25	25	150	44	25	36	3.4	1	
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-J005	●							L	25	25	150	44	25	36	3.4	1	
1/1																			

1/1

Dış çap kanal açma ve alın yüzeyine kanal açma kartuşu iş parçasına temas etmesi nedeniyle kullanılamaz.

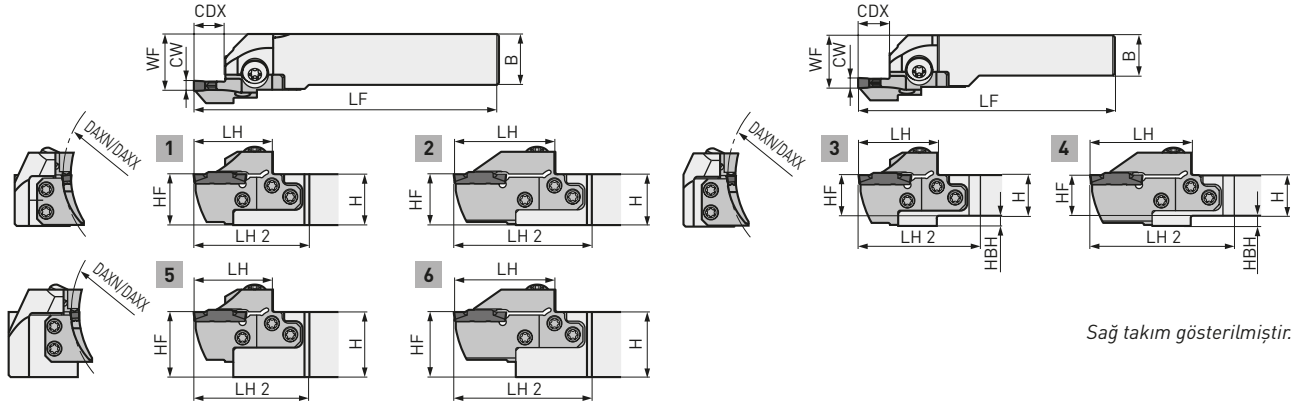
- *1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.
- *2 CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
- *3 Gösterilen boyutlar master kesici uç kullanıldığında söz konusudur. Diğer kesici uç geometrileri kullanılırsa LF, LH ve WF değerleri değişebilir.
- *4 Maksimum kanal derinliği çalışma parçası çapı ile sınırlıdır. Ayrıntılar için, lütfen Sayfa 77'e bakın.

1. GW > Tanımlama: Sayfa 18
2. Yedek Parçalar: Sayfa 27

GY SERİSİ

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA

00° TİP TUTUCU



Sağ takım gösterilmiştir.

1. Modüler kartuşlar ve modüler tutucular için, lütfen ayrı ayrı sipariş verin.
2. Lütfen sağ tutucu için sağ modüler kartuşu, sol tutucu için sol modüler kartuşu kullanın.

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●	D	2.00 2.24	12	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●	D	2.00 2.24	12	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●	D	2.00 2.24	12	60	75	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

1/13

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29-32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.



1. CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29-32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
2. GW > Tanımlama: Sayfa 18
3. Yedek Parçalar: Sayfa 27

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA – 00° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●	D	2.00 2.24	12	75	100	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●	D	2.00 2.24	12	100	150	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●	D	2.00 2.24	12	135	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●	D	2.00 2.24	12	180	250	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●	E	2.39 2.50 2.74	12	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

2/13

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.



- CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
- GW > Tanımlama: Sayfa 18
- Yedek Parçalar: Sayfa 27

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA – 00° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●	E	2.39 2.50 2.74	12	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●	E	2.39 2.50 2.74	12	60	75	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●	E	2.39 2.50 2.74	12	75	100	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●	E	2.39 2.50 2.74	12	100	150	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●	E	2.39 2.50 2.74	12	135	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

3/13

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.



- CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
- GW > Tanımlama: Sayfa 18
- Yedek Parçalar: Sayfa 27

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA – 00° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●	E	2.39 2.50 2.74	12	180	250	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●	F	3.00 3.18 3.24	12	35	40	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●	F	3.00 3.18 3.24	12	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●	F	3.00 3.18 3.24	12	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●	F	3.00 3.18 3.24	12	60	75	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

4/13

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.



- CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
- GW > Tanımlama: Sayfa 18
- Yedek Parçalar: Sayfa 27

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA – 00° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	60	75	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●	F	3.00 3.18 3.24	12	75	100	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	75	100	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●	F	3.00 3.18 3.24	12	100	150	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	100	150	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6

5/13

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.



- CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
- GW > Tanımlama: Sayfa 28
- Yedek Parçalar: Sayfa 27

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA – 00° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●	F	3.00 3.18 3.24	12	135	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	135	200	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	135	200	R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●	F	3.00 3.18 3.24	12	180	250	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	180	250	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●	F	3.00 3.18 3.24	12	225	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

6/13

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.



- CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
- GW > Tanımlama: Sayfa 28
- Yedek Parçalar: Sayfa 27

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA – 00° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	225	999	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●	G	4.00 4.24	14	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●	G	4.00 4.24	14	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●	G	4.00 4.24	14	60	85	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●	G	4.00 4.24	25*2	60	85	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●	G	4.00 4.24	25*2	60	85	R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6

7/13

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.



- CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
- GW > Tanımlama: Sayfa 28
- Yedek Parçalar: Sayfa 27

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA – 00° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●	G	4.00 4.24	14	85	125	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●	G	4.00 4.24	25*2	85	125	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●	G	4.00 4.24	14	125	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●	G	4.00 4.24	25*2	125	200	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●	G	4.00 4.24	14	180	280	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

8/13

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.



- CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
- GW > Tanımlama: Sayfa 28
- Yedek Parçalar: Sayfa 27

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA – 00° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●	G	4.00 4.24	25*2	180	280	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●	G	4.00 4.24	14	250	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●	G	4.00 4.24	25*2	250	999	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●	G	4.00 4.24	25*2	250	999	R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●	H	4.75 5.00 5.24	14	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●	H	4.75 5.00 5.24	14	60	85	R	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	6

9/13

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.



- CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
- GW > Tanımlama: Sayfa 28
- Yedek Parçalar: Sayfa 27

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA – 00° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	60	85	R	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●	H	4.75 5.00 5.24	14	85	125	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	85	125	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●	H	4.75 5.00 5.24	14	125	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	125	200	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6

10/13

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.



- CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
- GW > Tanımlama: Sayfa 18
- Yedek Parçalar: Sayfa 27

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA – 00° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●	H	4.75 5.00 5.24	14	180	280	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	180	280	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	180	280	R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●	H	4.75 5.00 5.24	14	250	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	250	999	R	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●	J	6.00 6.31 6.35	14	50	70	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

11/13

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.



- CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
- GW > Tanımlama: Sayfa 18
- Yedek Parçalar: Sayfa 27

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA – 00° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●	J	6.00 6.31 6.35	14	70	110	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	70	110	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●	J	6.00 6.31 6.35	14	110	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●	J	6.00 6.31 6.35	14	110	200	R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	110	200	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●	J	6.00 6.31 6.35	14	170	280	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

12/13

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.



- CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
- GW > Tanımlama: Sayfa 28
- Yedek Parçalar: Sayfa 27

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA – 00° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Şek.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	170	280	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●	J	6.00 6.31 6.35	14	250	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	250	999	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6

13/13

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.

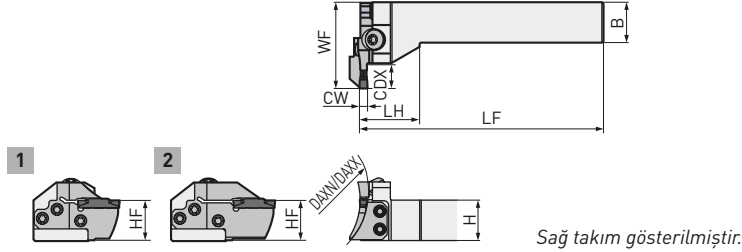


1. CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
2. GW > Tanımlama: Sayfa 18
3. Yedek Parçalar: Sayfa 27

GY SERİSİ

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA

90° TİP TUTUCU



1. Modüler kartuşlar ve modüler tutucular için, lütfen ayrı ayrı sipariş verin.
2. Lütfen sağ tutucu için sol modüler kartuşu, sol tutucu için sağ modüler kartuşu kullanın.

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	LF*1	LH*1	HF	WF*1	Şek.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●	D	2.00 2.24	12	40	50	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●			12	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●			12	60	75	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●			12	75	100	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●			12	100	150	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●			12	135	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●	E	2.39 2.50 2.74	12	40	50	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●			12	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●			12	60	75	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●			12	75	100	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●			12	100	150	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●			12	135	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●			12	180	250	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						L	25	25	150	38	25	53	1

1/4

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.



1. CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
2. GW > Tanımlama: Sayfa 18
3. Yedek Parçalar: Sayfa 27

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA – 90° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	L ^{*1}	LH ^{*1}	HF	WF ^{*1}	Şek.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●	F	3.00 3.18 3.24	12	35	40	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●			12	40	50	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●			12	50	60	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●			12	60	75	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●			20*2	60	75	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●			12	75	100	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●			20*2	75	100	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●			12	100	150	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●			20*2	100	150	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●			12	135	200	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●			20*2	135	200	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●			12	180	250	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●			20*2	180	250	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●			12	225	999	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●			20*2	225	999	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●						L	25	25	150	38	38	59	2

2/4

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.



1. CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
2. GW > Tanımlama: Sayfa 18
3. Yedek Parçalar: Sayfa 27

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA – 90° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	L ^{*1}	LH ^{*1}	HF	WF ^{*1}	Şek.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●	G	4.00 4.24	14	40	50	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●			14	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●			14	60	85	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●			25*2	60	85	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●			14	85	125	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●			25*2	85	125	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●			14	125	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●			25*2	125	200	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●			14	180	280	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●			25*2	180	280	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●			14	250	999	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●			25*2	250	999	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●						L	25	25	150	38	25	64	2

3/4

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.



1. CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
2. GW > Tanımlama: Sayfa 18
3. Yedek Parçalar: Sayfa 27

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA – 90° TİP TUTUCU

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX	DAXN	DAXX	Yön	H	B	L ^{*1}	LH ^{*1}	HF	WF ^{*1}	Şek.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-050	●	H	4.75 5.00 5.24	14	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-050	●			14	50	60	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-060	●			14	60	85	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-060	●			14	60	85	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-060	●			25*2	60	85	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-060	●			25*2	60	85	L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●			14	85	125	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●			14	85	125	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●			25*2	85	125	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●			25*2	85	125	L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●			14	125	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●			14	125	200	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●			25*2	125	200	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●			25*2	125	200	L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●			14	180	280	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●			14	180	280	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●			25*2	180	280	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●			25*2	180	280	L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●			14	250	999	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●			14	250	999	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●			25*2	250	999	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●			25*2	250	999	L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●	J	6.00 6.31 6.35	14	50	70	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●			14	50	70	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●			14	70	110	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●			14	70	110	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●			25*2	70	110	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●			25*2	70	110	L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●			14	110	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●			14	110	200	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●			25*2	110	200	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●			25*2	110	200	L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●			14	170	280	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●			14	170	280	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●			25*2	170	280	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●			25*2	170	280	L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●			14	250	999	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●			14	250	999	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●			25*2	250	999	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●			25*2	250	999	L	25	25	150	38	25	64	2

4/4

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.



1. CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.
2. GW > Tanımlama: Sayfa 18
3. Yedek Parçalar: Sayfa 27

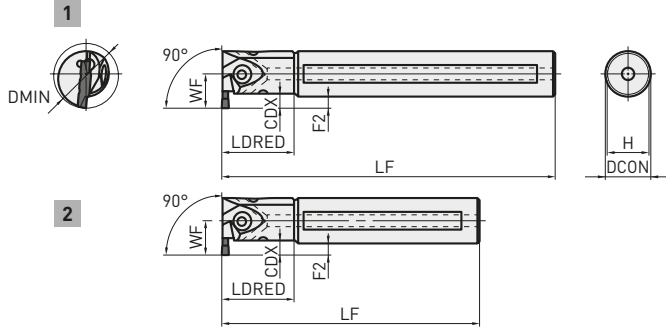
GY SERİSİ

İÇ ÇAP KANAL AÇMA

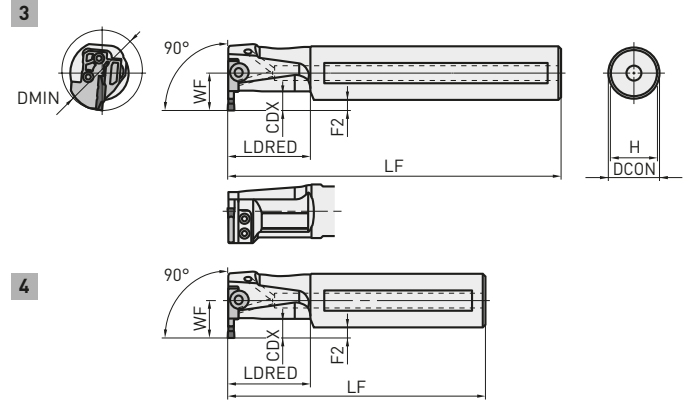
90° TİP TAKIM

- Tek parça tip (Hava/soğutma delik)

- Değiştirilebilir kartuşlu tip (Hava/soğutma delikli)



Sağ takım gösterilmiştir.



- Modüler kartuşlar ve modüler tutucular için, lütfen ayrı ayrı sipariş verin.
- Lütfen sağ tutucu için sol modüler kartuşu, sol tutucu için sağ modüler kartuşu kullanın.

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX*3	DMIN	Yön	DCON	LF*2	LDRED*2	WF*2	F2*2	H	Şek.
GYAR20K90A-D06	●	-	-	D	2.00 2.24	6	25	R	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAL20K90A-D06	●	-	-			6	25	L	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAR20Q90A-D06	●	-	-			6	25	R	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAL20Q90A-D06	●	-	-			6	25	L	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAR25K90B-D06	●	-	-			6	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-D06	●	-	-			6	32	L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-D06	●	-	-			6	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-D06	●	-	-			6	32	L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-D10	●			4 - 9.5*1	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-D10	●			4 - 9.5*1	40	L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-D10	●			4 - 9.5*1	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-D10	●			4 - 9.5*1	40	L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-D10	●			5.5 - 9.5*1	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-D10	●			5.5 - 9.5*1	50	L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-D10	●			5.5 - 9.5*1	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-D10	●			5.5 - 9.5*1	50	L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-D12	●			7 - 11.5*1	60	L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-D12	●			7 - 11.5*1	60	L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-D12	●			7 - 11.5*1	70	L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-D12	●			7 - 11.5*1	70	L	50	300	80	34	9	47	3

1/3

İÇ ÇAP KANAL AÇMA – 90° TİP TAKIM

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX*3	DMIN	Yön	DCON	LF*2	LDRED*2	WF*2	F2*2	H	Şek.
GYAR20K90A-E06	●	-	-	E	2.39 2.50 2.74	6	25	R	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAL20K90A-E06	●	-	-					L	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAR20Q90A-E06	●	-	-			6	25	R	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAL20Q90A-E06	●	-	-					L	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAR25K90B-E06	●	-	-			6	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-E06	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-E06	●	-	-			6	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-E06	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-E10	●			4 – 9.5*1	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-E10	●			4 – 9.5*1	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-E10	●			5.5 – 9.5*1	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-E10	●			5.5 – 9.5*1	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-E12	●			7 – 11.5*1	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-E12	●			7 – 11.5*1	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-E12	●			7 – 11.5*1	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-E12	●			7 – 11.5*1	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	50	300	80	34	9	47	3
GYAR20K90A-F06	●	-	-	F	3.00 3.18 3.24	6	25	R	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAL20K90A-F06	●	-	-					L	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAR20Q90A-F06	●	-	-			6	25	R	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAL20Q90A-F06	●	-	-					L	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAR25K90B-F06	●	-	-			6	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-F06	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-F06	●	-	-			6	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-F06	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-F10	●			4 – 9.5*1	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-F10	●			4 – 9.5*1	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-F10	●			5.5 – 9.5*1	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-F10	●			5.5 – 9.5*1	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-F12	●			7 – 11.5*1	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-F12	●			7 – 11.5*1	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-F12	●			7 – 11.5*1	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-F12	●			7 – 11.5*1	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	50	300	80	34	9	47	3

2/3

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.

*2 CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.

*3 Gösterilen boyutlar master kesici uç kullanıldığında söz konusudur. Diğer kesici uç geometrileri kullanılırsa LF, LH ve WF değerleri değişebilir.

1. GW > Tanımlama: Sayfa 18

2. Yedek Parçalar: Sayfa 27

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.



İÇ ÇAP KANAL AÇMA – 90° TİP TAKIM

Sipariş No. Takım	Stok	Sipariş No. Modüler Kartuş	Stok	Uç Yuvası Ölçüsü	CW	CDX*3	DMIN	Yön	DCON	LF*2	LDRED*2	WF*2	F2*2	H	Şek.
GYAR25K90B-G07	●	-	-	G	4.00 4.24	7	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-G07	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-G07	●	-	-			7	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-G07	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-G12	●			4.5 – 11.5*1	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-G12	●			4.5 – 11.5*1	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-G12	●			6 – 11.5*1	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-G12	●			6 – 11.5*1	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-G14	●			7.5 – 13*1	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-G14	●			7.5 – 13*1	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-G14	●			7.5 – 13*1	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-G14	●			7.5 – 13*1	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	50	300	80	34	9	47	3
GYAR25K90B-H07	●	-	-	H	4.75 5.00 5.24	7	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-H07	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-H07	●	-	-					R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-H07	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-H12	●	H	4.75 5.00 5.24	4.5 – 11.5*1	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-H12	●					R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-H12	●			6 – 11.5*1	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-H12	●					R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-H14	●			7.5 – 13*1	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-H14	●					R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-H14	●			7.5 – 13*1	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-H14	●					R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	50	300	80	34	9	47	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-J14	●	J	6.00 6.31 6.35	7.5 – 13*1	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-J14	●			7.5 – 13*1	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-J14	●			7.5 – 13*1	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-J14	●			7.5 – 13*1	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	50	300	80	34	9	47	3

3/3

*1 Maksimum kanal derinliği kullanılan kesici uca göre değişir. Lütfen 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğine bakın.

*2 CUTDIA maksimum kesme çapı kullanılan kesici uca göre değişir. Kesme çapı 29–32 sayfalarındaki kesici uçların maksimum kanal derinliğinin (CDX) iki katıdır.

*3 Gösterilen boyutlar master kesici uç kullanıldığında söz konusudur. Diğer kesici uç geometrileri kullanılırsa LF, LH ve WF değerleri değişebilir.

1. GW > Tanımlama: Sayfa 18

2. Yedek Parçalar: Sayfa 27



GY SERİSİ

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI (DIŞ ÇAP'A KANAL AÇMAK İÇİN)

KESME HIZI (DIŞ KANAL VE KESME İÇİN)

	Malzeme	Sertlik	Kalite	Vc
P	Yumuşak Çelik	<160HB	VP20RT	155 (100 – 220)
			VP10RT	170 (110 – 230)
			NX2525	150 (90 – 210)
	Karbon Çelik Alaşımlı Çelik	160 – 280HB	VP20RT	120 (80 – 180)
			VP10RT	140 (90 – 190)
			MY6125	230 (160 – 300)
			MY5015	180 (110 – 250)
			NX2525	120 (70 – 170)
		≥280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
			VP10RT	110 (70 – 150)
			MY6125	185 (110 – 260)
			MY5015	150 (90 – 210)
			NX2525	95 (55 – 135)
M	Paslanmaz Çelik	≤270HB	VP20RT	100 (60 – 140)
			VP10RT	110 (70 – 150)
K	Gri Dökme Demir	Çekme direnci ≤300MPa	VP20RT	120 (80 – 180)
			VP10RT	140 (90 – 190)
			MY5015	120 (140 – 300)
			MY6125	260 (170 – 350)
			VP20RT	100 (60 – 140)
	Duktil Dökme Demir	Çekme direnci ≤800MPa	VP10RT	110 (70 – 150)
			MY5015	150 (90 – 210)
			MY6125	185 (110 – 260)
N	Alüminyum Alaşım (A6061, 7075)	Katkı Oranı Si<5 %	RT9010	350 (200 – 500)
	Alüminyum Alaşım (AC4B)	Katkı Oranı 5 %≤Si≤10 %	RT9010	350 (200 – 500)
	Alüminyum Alaşım (ADC12, A390)	Katkı Oranı Si>10 %	RT9010	150 (100 – 200)
S	Isıya Dirençli Alaşım Titanyum Alaşım	—	MP9015	70 (40 – 100)
			MP9025	60 (30 – 90)
			VP20RT	45 (30 – 60)
			VP10RT	55 (40 – 70)
			RT9010	55 (40 – 70)
H	Sertleştirilmiş çelik	≥50HRC	BC8110	90 (80 – 120)

1/1

1/1

1. VP20RT sertleştirilmiş çelik dışındaki malzemeler için ilk önerilen kalitedir.
2. VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125 için, sulu kesme önerilir.
3. Alın kanal açma işleminde GL kırıcı önerilmez.

OTOMAT TEZGAHLARINDA DIŞ TORNALAMA İÇİN GY KANAL AÇMA SERİSİ

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI (DIŞ ÇAP'A KANAL AÇMAK İÇİN)

KESME HIZI (DIŞ KANAL VE KESME İÇİN)

Malzeme	Sertlik	Kalite	Vc	
P	Yumuşak Çelik	VP20RT	155 (100 – 220)	
		VP10RT	170 (110 – 230)	
		NX2525	150 (90 – 210)	
	Karbon Çelik Alaşımlı Çelik	160 – 280HB	VP20RT	120 (80 – 180)
			VP10RT	140 (90 – 190)
			MY6125	230 (160 – 300)
			MY5015	180 (110 – 250)
			NX2525	120 (70 – 170)
		≥280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
			VP10RT	110 (70 – 150)
MY6125			185 (110 – 260)	
MY5015			150 (90 – 210)	
NX2525	95 (55 – 135)			
M	Paslanmaz Çelik	VP20RT	100 (60 – 140)	
		VP10RT	110 (70 – 150)	
K	Gri Dökme Demir	Çekme direnci ≤300MPa	VP20RT	120 (80 – 180)
			VP10RT	140 (90 – 190)
			MY5015	120 (140 – 300)
			MY6125	260 (170 – 350)
	Duktil Dökme Demir	Çekme direnci ≤800MPa	VP20RT	100 (60 – 140)
			VP10RT	110 (70 – 150)
			MY5015	150 (90 – 210)
MY6125	185 (110 – 260)			
N	Alüminyum Alaşım (A6061, 7075)	Katkı Oranı Si<5 %	RT9010	250 (200 – 500)
	Alüminyum Alaşım (AC4B)	Katkı Oranı 5 %≤Si≤10 %	RT9010	250 (200 – 500)
	Alüminyum Alaşım (ADC12, A390)	Katkı Oranı Si>10 %	RT9010	150 (100 – 200)
S	Isıya Dirençli Alaşım Titanyum Alaşım	—	MP9015	70 (40 – 100)
			MP9025	60 (30– 90)
			VP20RT	45 (30– 60)
			VP10RT	55 (40– 70)
			RT9010	55 (40– 70)
H	Sertleştirilmiş çelik	≥50HRC	BC8110	100 (80 – 120)

1/1

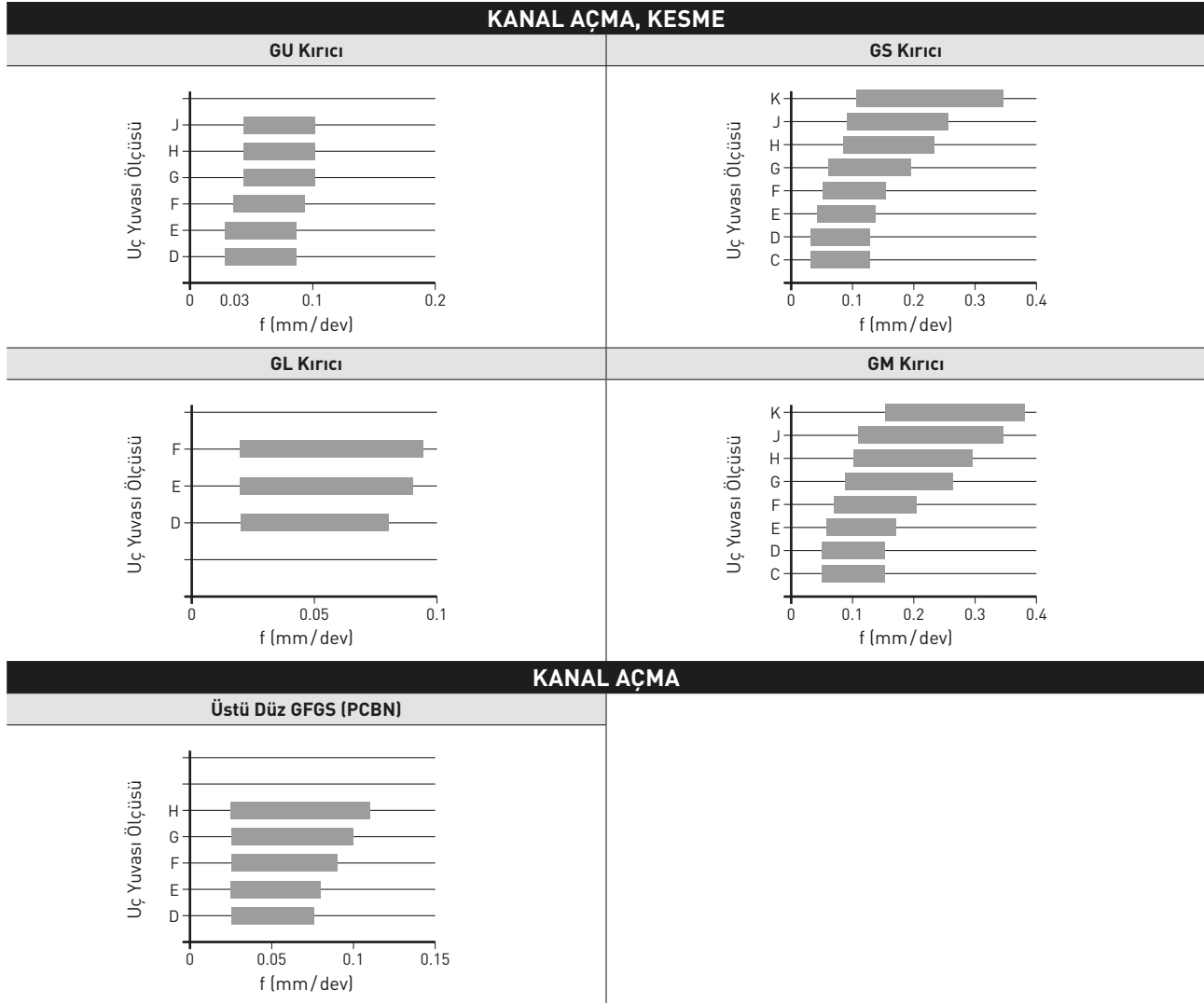
1/1

1. VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025 ve MY5015 için, sulu kesme önerilir.

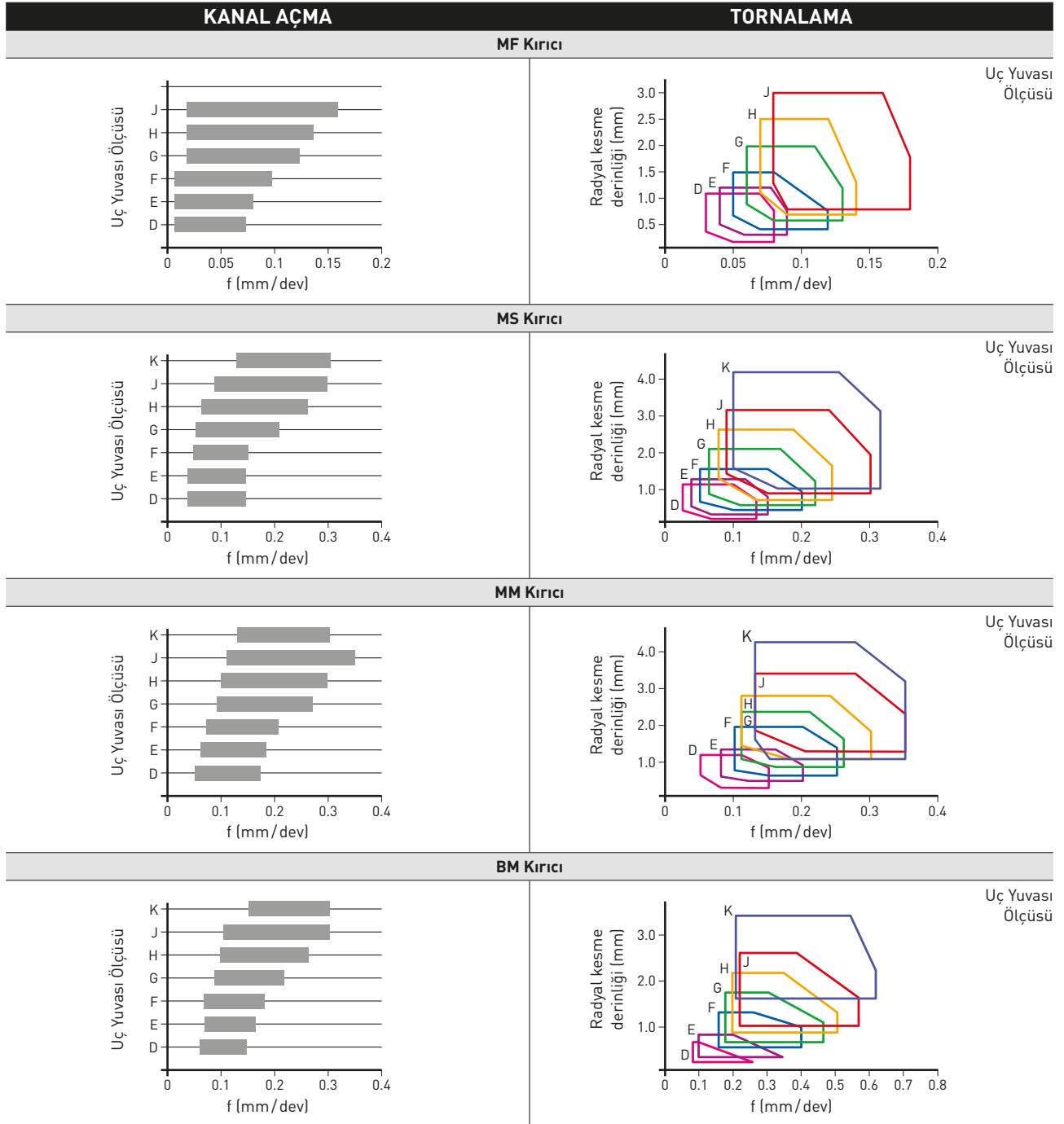
ÖNERİLEN İLERLEME

ÖNERİLEN KESİM KOŞULLARI (DIŞ ÇAP KANAL AÇMA İÇİN)

Aşağıda GYM25R/LA-○○○ modüler kartuş ile GYHR/L2525M00/90-M25R/L modüler tutucu kullanıldığında önerilen kesme koşullarıdır.



ÖNERİLEN İLERLEME ORANI VE KESME DERİNLİĞİ



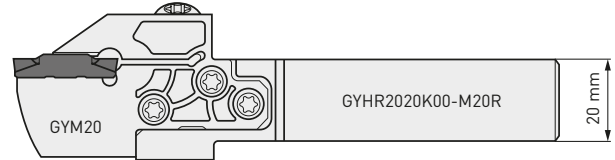
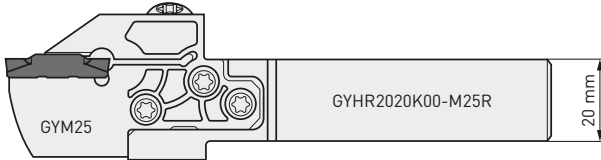
Uç Yuvası Ölçüsü	C	D	E	F	G	H	J	K
Kesici Uç Genişliği (mm)	1.50	2.00	2.39	3.00	4.00	4.75	6.00	8.00
	—	2.24	2.50	3.18	4.24	5.00	6.31	—
	—	—	2.74	3.24	—	5.24	6.35	—

ÖNERİLEN İLERLEME

Aşağıda gösterildiği gibi bir kombinasyon kullanılırken, önerilen ilerleme oranını sırasıyla % 20 ve % 40 azaltın.

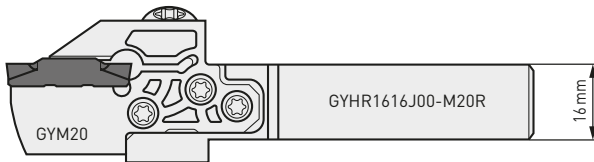
İLERLEME ORANINI % 20 ORANINDA AZALTIN

[20 mm x 20 mm Kare tutucu]

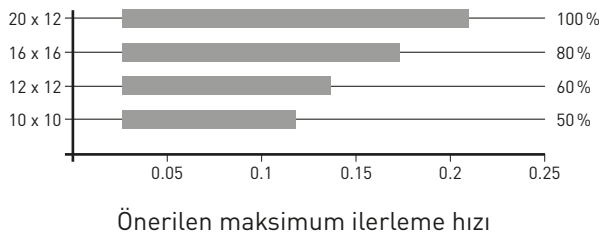


İLERLEME ORANINI % 40 ORANINDA AZALTIN

[16 mm x 16 mm Kare tutucu]



KÜÇÜK, KOMPLEKS VE HASSAS PARÇA İŞLEYEN TORNALAR İÇİN MONO BLOK TİP TUTUCU KULLANILDIĞINDA

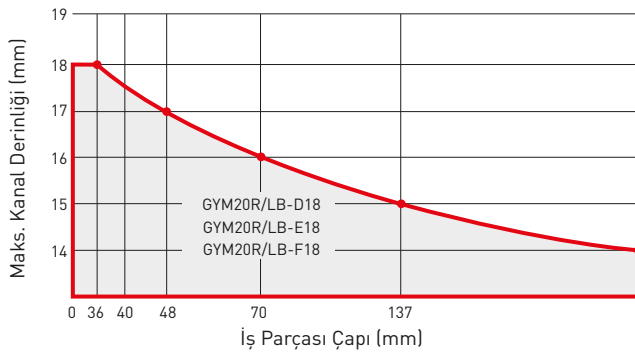


Dış çap kanal açma işlemlerinde önerilen çalışma koşulları için lütfen yukarıdaki tabloyu referans alın. Takım boyutuna göre tabloda gösterilen yüzde oranını uygulayın.

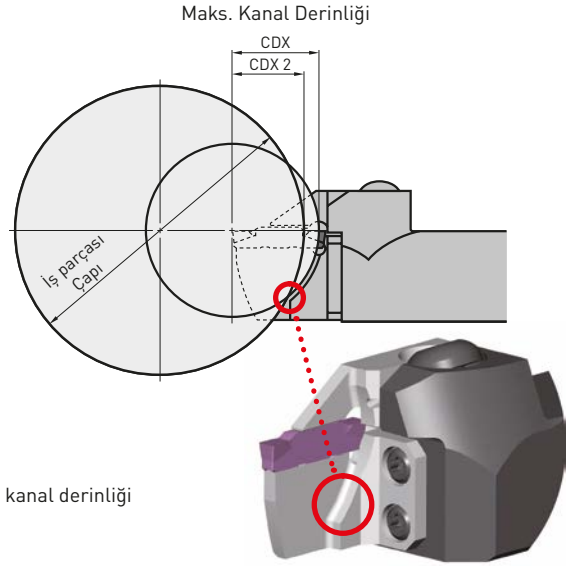
ÖNERİLEN KESME DERİNLİĞİ

MAKSİMUM KANAL DERİNLİĞİ SINIRLANDIRMASI (DIŞ ÇAP KANAL AÇMA İÇİN)

- GYM200R/LA-2000 modüler kartuş kullanılırken
- Maksimum kanal derinliği iş parçası çapı ile sınırlı değildir.
- GYM200R/LB-2000 modüler kartuşu kullanılırken
- Maksimum kanal derinliği iş parçası çapı ile sınırlıdır.



Parçaya temas nedeniyle, maksimum kanal derinliği iş parçası çapı ile sınırlıdır.



OTOMAT TEZGAHLARINDA DIŞ TORNALAMA İÇİN GY KANAL AÇMA SERİSİ

ÖNERİLEN KESME HIZI (M/DK) (DIŞ ÇAP YAĞ KANALI İÇİN)

Malzeme	Sertlik	Kalite	Vc
P	Yumuşak Çelik	VP20RT	130 (80 – 180)
		VP10RT	140 (90 – 190)
	180 – 280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY6125	180 (110 – 250)
		MY5015	150 (90 – 210)
		NX2525	95 (55 – 135)
	280 – 350HB	VP20RT	90 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
		MY6125	145 (100 – 190)
		MY5015	120 (80 – 160)
		NX2525	75 (45 – 105)
M	Paslanmaz Çelik	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
K	Gri Dökme Demir	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY5015	150 (90 – 210)
		MY6125	180 (110 – 250)
	Duktil Dökme Demir	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	30 (60 – 120)
		MY5015	120 (80 – 160)
S	Titanyum Alaşım Isıya Dirençli Alaşım	MY6125	145 (100 – 190)
		MP9015	70 (40 – 100)
		MP9025	60 (30 – 90)
		VP20RT	45 (30 – 60)
		VP10RT	55 (40 – 70)
		VP20RT	45 (30 – 60)
		VP10RT	55 (40 – 70)

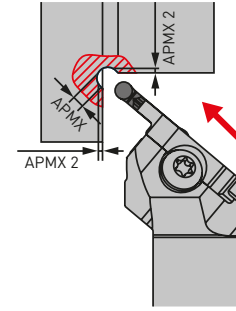
1/1

1. VP20RT sertleştirilmiş çelik dışındaki malzemeler için ilk önerilen kalitedir.
2. VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125 için, sulu kesme önerilir.

ÖNERİLEN İLERLEME ORANI VE KESME DERİNLİĞİ

ÇALIŞMA PARÇASINDAN YAĞ KANALI DERİNLİĞİNE MESAFE

Kanal Açma Genişliği CW	Yağ kanal Derinliği APMX	İş parçasından yağ kanalı derinliğine mesafe APMX 2
2.00	1.50	0.646
2.50	1.75	0.720
3.00	2.00	0.793
3.18	2.09	0.819
4.00	2.50	0.939
4.75	2.88	1.049
5.00	3.00	1.086
6.00	3.50	1.232
6.35	3.68	1.283

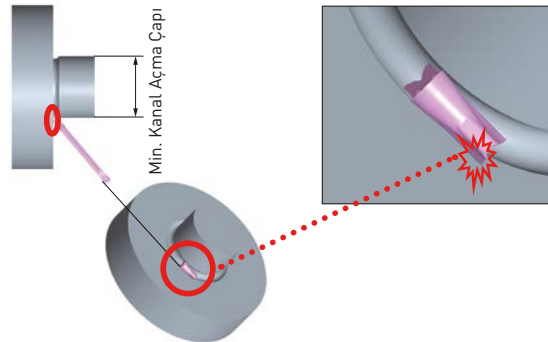
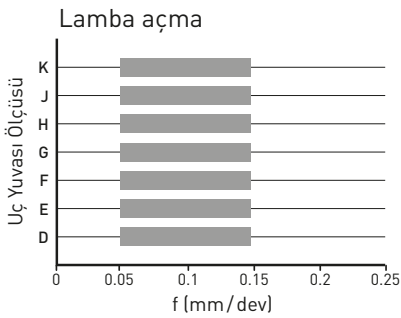


BM KIRICI

MİNİMUM KANAL AÇMA ÇAPI

Takımın işlenen çap için uygun olduğundan emin olun. Aşağıda gösterilen iş parçasıyla çarpışmasını önlemek için sayfadaki 48 tabloda gösterilen Min. Kanal Açma Çapı DMIN'e bakın.

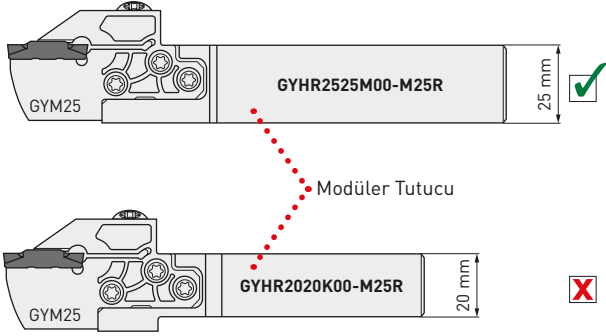
Önerilen İlerleme oranı ve kesme derinliği



TAKIM SEÇİMİ

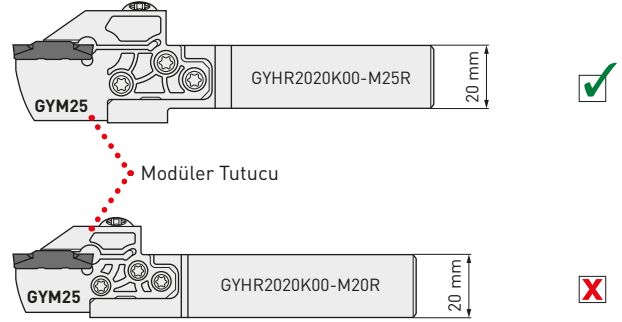
TAKIM GÖVDESİ SEÇME NOTLARI

MODÜLER TUTUCU



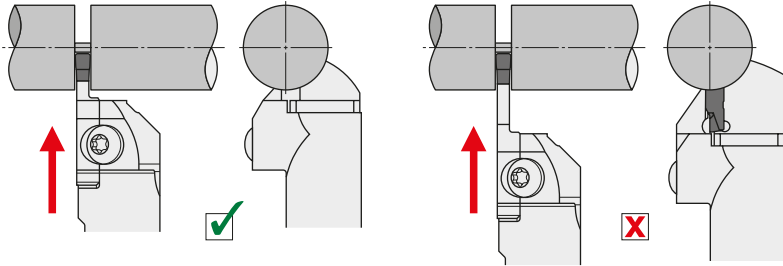
Yeterli bağlama rijidliğini sağlamak için, olası en büyük şank boyutuna sahip modüler tutucuyu seçin.

MODÜLER KARTUŞ



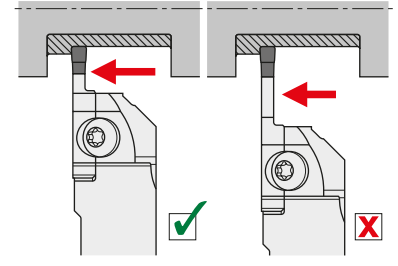
Kullanım kısıtlaması yoksa, aynı şank boyutu için en büyük modüler kartuşu seçin.

MODÜLER KARTUŞ



Uygulama için uygun olan, olası en kısa kartuşu seçin.

MODÜLER KARTUŞ

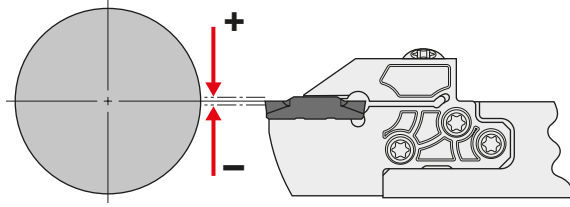


Uygulama için uygun olan, olası en kısa kartuşu seçin.

TAKIM SEÇİMİ

TAKIM AYARLAMA NOTLARI

KESME KENARI YÜKSEKLİĞİNİN AYARLANMASI



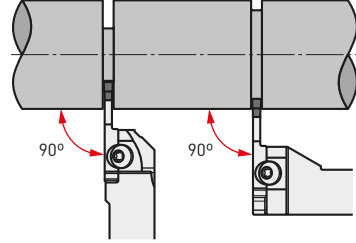
Kanal açma / Ayna yönünde ilerleme ile işleme

Kesme kenarı yüksekliğini merkez eksenine ± 0.1 mm paralel ayarlayın.

Kesme

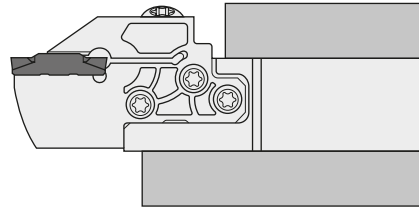
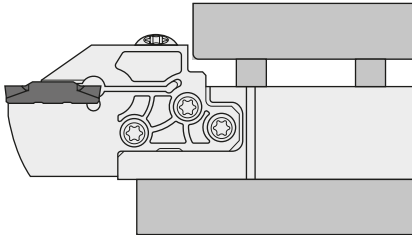
Kesme kenarı yüksekliğini merkez eksenine 0 – +0.2 mm paralel ayarlayın.

TAKIM GÖVDE AYAR AÇISI



Kesici ucu merkez eksenine dik ayarlayın.

TAKIM SERBEST BOYU

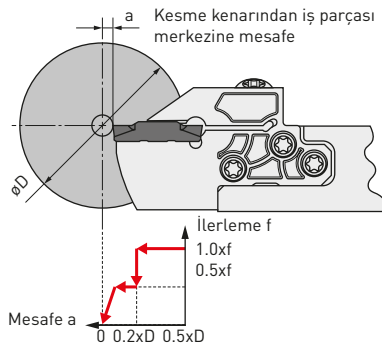


Takımın ayarlarını yaparken çıkıntının olabildiğince kısa olmasını sağlayın ve yukarıdaki şekillerde gösterildiği gibi takımın üst tutucuya temas etmesinden kaçının.

İŞLEME ÖNERİLERİ

KESME İÇİN NOTLAR

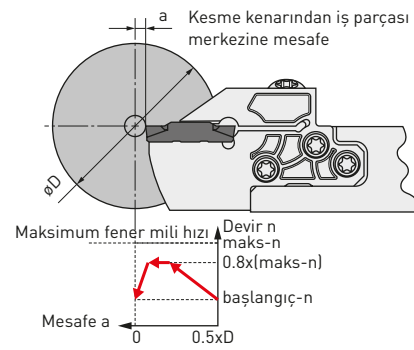
İLERLEME



Kesme kenarı merkeze yaklaştığında, ilerlemeyi % 50 oranında azaltın.

Gerekirse, kendi ağırlığı ile düşmesini önlemek için iş parçasının merkezine ulaşmadan önce ilerlemeyi durdurun.

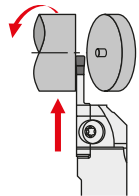
DEVİR



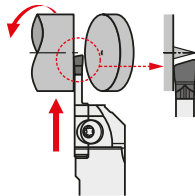
Bir kesme çevrimi sırasında sabit kesme hızı kullanıldığında, stabiliteyi sağlamak için fener mili maksimum hızının % 80 ni kadar sınırlamak önerilir.

İş parçasının düşmesini önlemek için, kanal açma işlemini bitirmeden önce fener mili hızını düşürün.

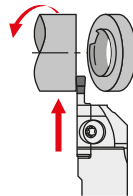
KESİCİ UÇ



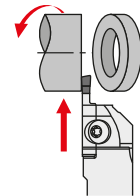
Nötr kesici uç



Yönlü kesici uç



Nötr kesici uç



Yönlü kesici uç

Yekpare çubuk malzemelerin işlenmesinde merkezde kalem artığı oluşuyorsa veya boru malzemelerin işlenmesinde çapak oluşuyorsa, yönlü bir kesici uç kullanılarak bunu azaltmak mümkündür.

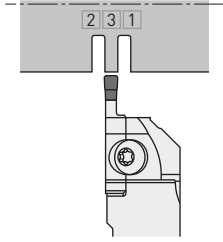
Yönlü bir kesici ucun, nötr kesici uç kullanımına kıyasla işleme daha az stabil olma eğilimi gösterir.

Kesme kenarının kırılmasından kaçınmak için özel özen gösterin ve gerektiğinde ilerlemeyi azaltın.

İŞLEME ÖNERİLERİ

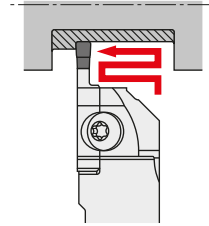
ÇOK FOKSİYONLU İŞLEMeye İLİŞKİN NOTLAR (MS VE MM KIRICILAR)

DAR KANALLARI İŞLEME



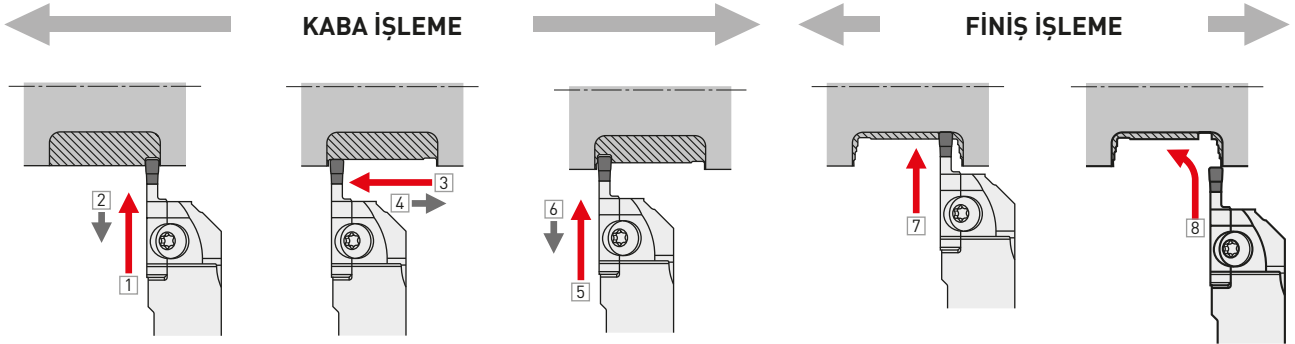
Dalmanın birkaç geçişte yürütülmesi önerilir. Yukarıdaki adımların takip edilmesi talaşların uzamasını zorlaştırır. Bu iş parçasının duvar yüzeyinin hassasiyetini iyileştirir.

GENİŞ KANALLARI İŞLEME



Çapraz ilerleme ile işleme kullanılması önerilir.

GENİŞ KANALLARI İŞLEME



- 1 Kanal açmayı yürütün.
- 2 Takımı yaklaşık 0.1 mm geriye çekin.

- 3 Çapraz ilerleme ile işlemeyi yürütün.
- 4 Takımı yaklaşık 0.1 mm geriye çekin.

- 5 Kanal açmayı yürütün.
- 6 Takımı yaklaşık 0.1 mm geriye çekin.
* z-n adımlarını tekrar edin.

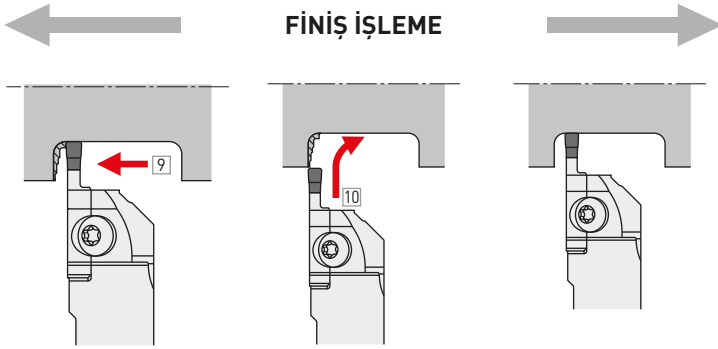
- 7 Köşe radiusunun bitiş noktasına kadar kanal açmayı yürütün.

- 8 Duvar yüzeyinin, kenar radiusunun ve taban yüzeyinin işlenmesi tek bir süreçte yürütülmelidir.

İŞLEME ÖNERİLERİ

ÇOK FOKSİYONLU İŞLEMeye İLİŞKİN NOTLAR (MS VE MM KIRICILAR)

GENİŞ KANALLARI İŞLEME

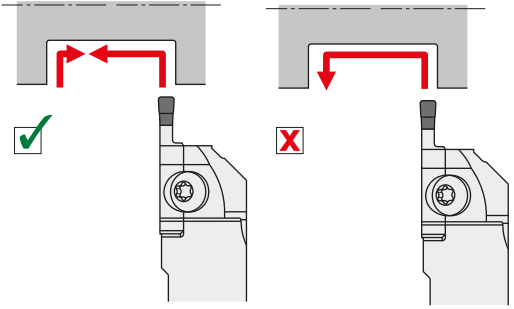


9 Köşe radyusu dibinde durun.

10 Duvar kontürünü, köşe radyusunu tek prosese işleyin.

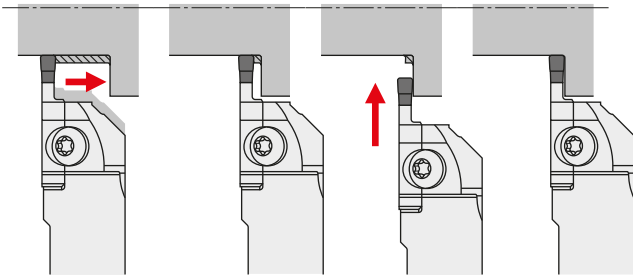
11 İşlemeyi sonlandırın.

DUVARLAR SONLANDIRILIRKEN ALINACAK ÖNLEMLER



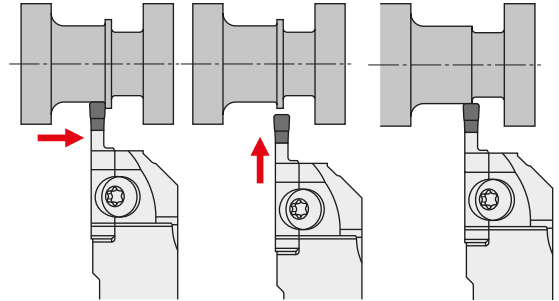
MS veya MM kırıcı kesici ucu kullanarak yüksek hassasiyette duvarlar üretmek için, geri tornalama yürütmeyin. Dalma önerilir.

DUVAR İŞLEME



Bir duvar işlenirken, talaş sıkışması oluşabilir. Bu durumda, hemen duvardan önce çapraz ilerleme işlemlerini durdurun (kesici uç genişliğinden düşük bir noktada) ardından dalma ile geriye kalan malzemeyi çıkarın.

RİNG KISMININ İŞLENMESİ

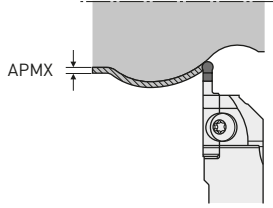


Çapraz ilerleme sonucu bir ring kaldığında, uç noktasından 1 – 1.5 mm kadar kaldığında çapraz ilerleme işlemini sonlandırın, dalma ile kalan ringi çıkarın.

İŞLEME ÖNERİLERİ

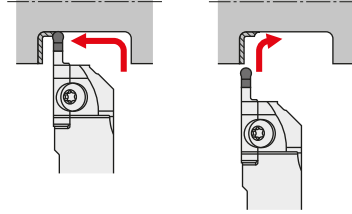
ÇOK FOKSİYONLU İŞLEME NOTLARI (BM KIRICI)

KOPYALAMA



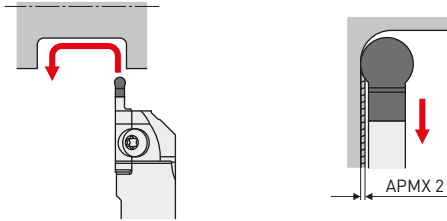
BM kırıcı kesici ucuyla, 3 boyutlu kopyalama mümkündür. Kesme derinliğini (APMX) kesici uç genişliğinin % 40 dan daha düşük değerde ayarlayın.

KABA İŞLEME



Dalma ve çapraz ilerleme ile işleme kullanın. Köşe işleme anında, titreşim oluşması muhtemeldir. Bundan kaçınmak için, ilerlemeyi % 50 oranında azaltın.

FİNİŞ İŞLEME



İşlemeyi tek bir süreçte yürütün. Geri tornalamada kesme derinliğini (APMX 2) için, sağdaki tabloya bakınız.

Kesici uç	APMX 2
GY2M0200D100N-BM	0.05
GY2M0250E125N-BM	0.10
GY2M0300F150N-BM	0.15
GY2M0318F159N-BM	0.20
GY2M0400G200N-BM	0.24
GY2M0475H238N-BM	0.30
GY2M0500H250N-BM	0.40
GY2M0600J300N-BM	
GY2M0635J318N-BM	
GY2M0800K400N-BM	

OTOMAT TEZGAHLARINDA DIŞ TORNALAMA İÇİN GY KANAL AÇMA SERİSİ

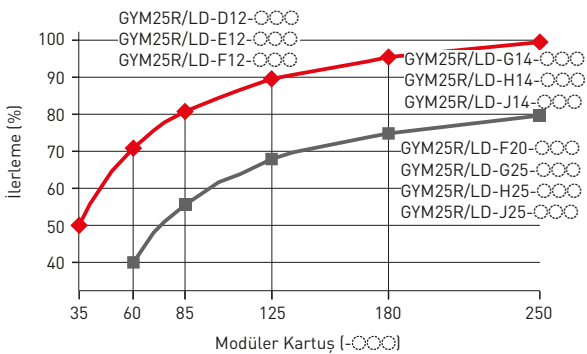
ÖNERİLEN KESME HIZI (M/DK) (ALIN BOŞALTMA İÇİN)

Malzeme	Sertlik	Kalite	Vc
P	Yumuşak Çelik	VP20RT	130 (80 – 180)
		VP10RT	140 (90 – 190)
		NX2525	120 (70 – 170)
	160 – 280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY6125	180 (110 – 250)
		MY5015	150 (90 – 210)
		NX2525	95 (55 – 135)
	Karbon Çelik Alaşımlı Çelik	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
		MY6125	145 (100 – 190)
		MY5015	120 (80 – 160)
M	Paslanmaz Çelik	NX2525	75 (45 – 105)
		VP20RT	80 (50 – 110)
K	Gri Dökme Demir	VP10RT	90 (60 – 120)
		VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
	Duktıl Dökme Demir	MY5015	150 (90 – 210)
		MY6125	180 (110 – 250)
		VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
		MY5015	120 (80 – 160)
		MY6125	145 (100 – 190)
	Isıya Dirençli Alaşım Titanyum Alaşım	MP9015	70 (40 – 100)
		MP9025	60 (30 – 90)
		VP20RT	45 (30 – 60)
		VP10RT	55 (40 – 70)
		RT9010	55 (40 – 70)
H	Sertleştirilmiş çelik	BC8110	80 (60 – 100)

1/1

1. VP20RT sertleştirilmiş çelik dışındaki malzemeler için ilk önerilen kalitedir.
2. VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125 için, sulu kesme önerilir.

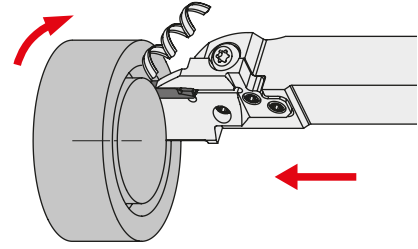
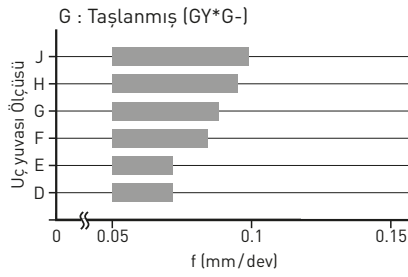
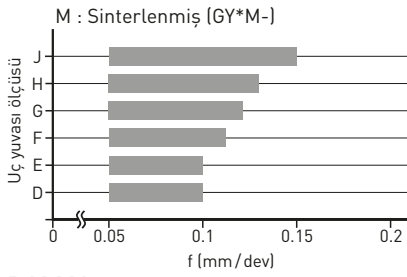
MODÜLER KARTUŞ VE DEVİR BAŞINA İLERLEME ARASINDAKİ İLİŞKİ (ALIN BOŞALTMA İÇİN)



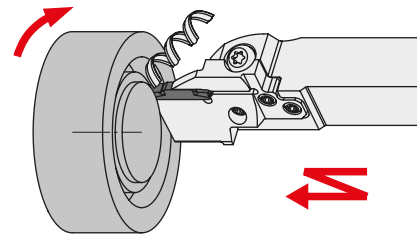
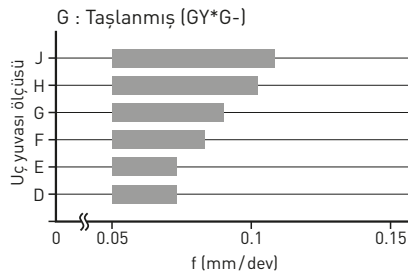
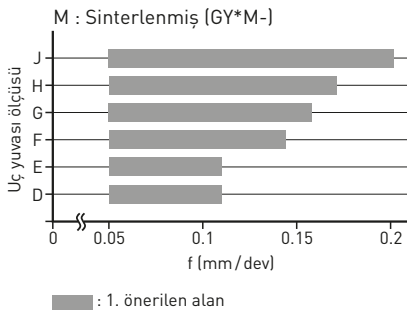
1. Kesme koşullarındaki devir başına ilerlemeyi yukarıda gösterilen tablodaki yüzdeye göre ayarlayın.

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI (ALIN BOŞALTMA İÇİN)

KANAL AÇMA

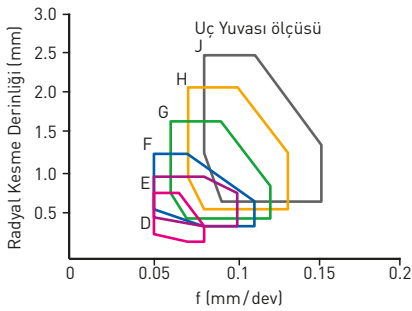


DALMA

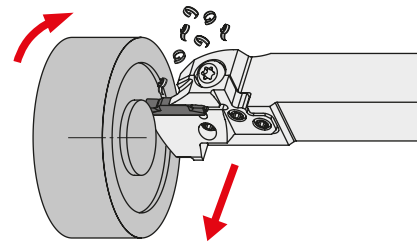


* 1. daldıktan sonra, kesme genişliği kesici ucun CW'den daha düşük ayarlanmış olmalıdır.

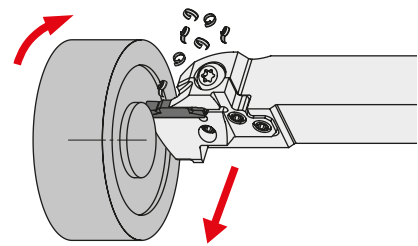
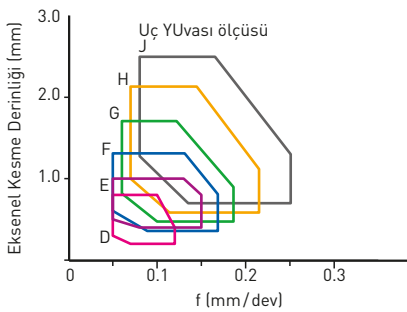
DÜZ İŞLEME (MF KIRICI)



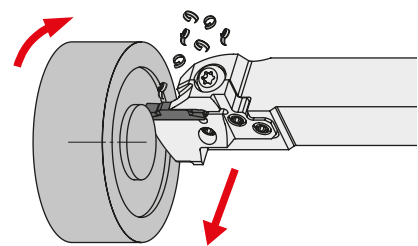
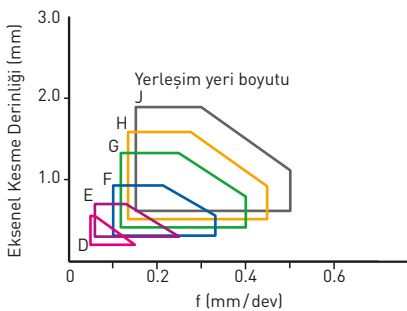
Uç Yuvası Ölçüsü		Uç Yuvası Ölçüsü	
Kesici Uç Genişliği (mm)		Kesici Uç Genişliği (mm)	
D	2.00	G	4.00
	2.24		4.24
E	2.39	H	4.75
	2.50		5.00
F	2.74	J	5.24
	3.00		6.00
G	3.18	J	6.31
	3.24		6.35



DÜZ İŞLEME (MM/MS KIRICI)



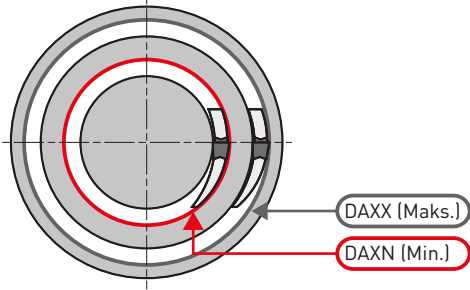
DÜZ İŞLEME (BM KIRICI)



TAKIM SEÇİMİ

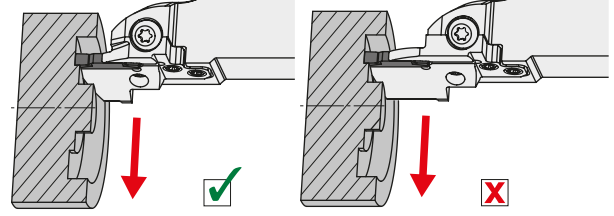
TAKIM GÖVDESİNİ SEÇERKEN DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER

MODÜLER KARTUŞ (1)



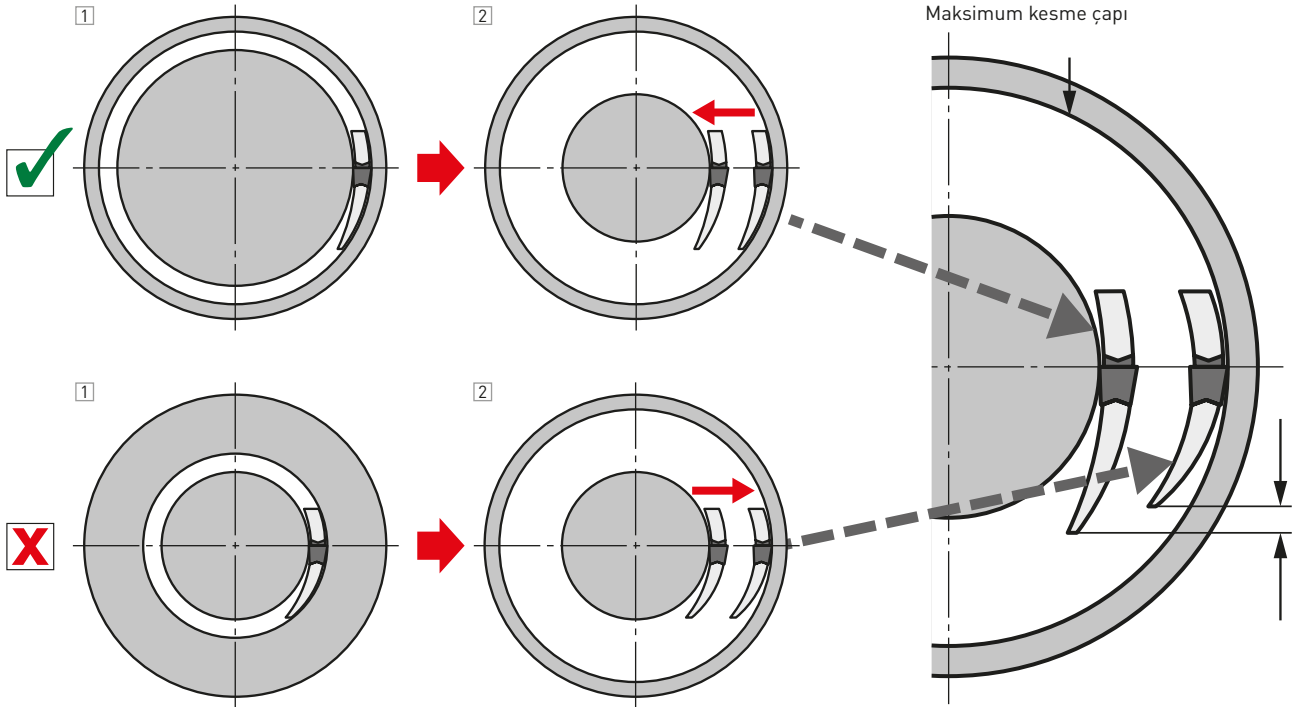
Alın yüzüne kanal açma için bir modüler kartuş seçin, böylece ilk pasodaki kesme çapı, boyutlar tablosunda açıklanan, minimum DAXN ve maksimum DAXX aralığında olsun.

MODÜLER KARTUŞ (2)



Uygulama için uygun, olası en kısa bıçağı seçin.

MODÜLER KARTUŞ (3)



İş parçasının maksimum kesme çapı dahilindeki en büyük boyutlu kartuşu seçin.
Merkeze doğru dış çaptan işleyin.



Olası en büyük arka metalli modüler bıçak kullanılırsa arttırılmış işleme istikrarı ve sağlamlığı mümkündür.

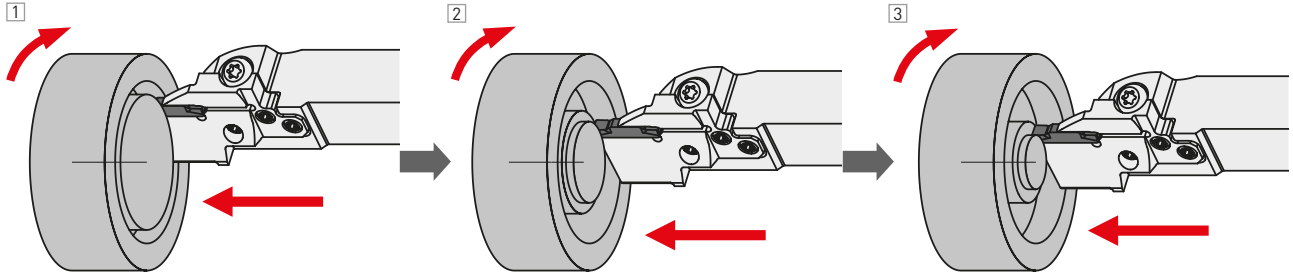
TAKIM SEÇİMİ

TAKIM GÖVDESİNİ SEÇERKEN DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER

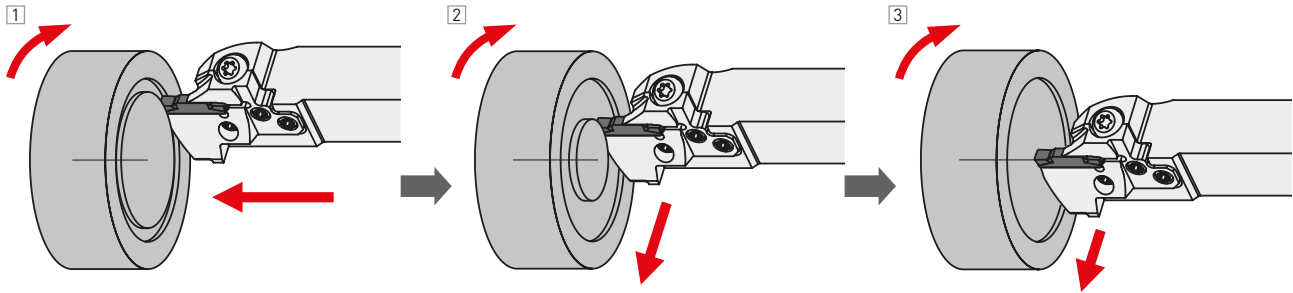
MODÜLER KARTUŞ (3)

İlk önce maksimum kesme çapını işleyin, kalan süreçte kesme çapında kısıtlama yoktur.

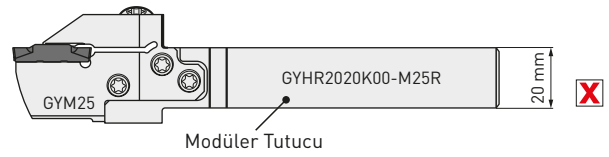
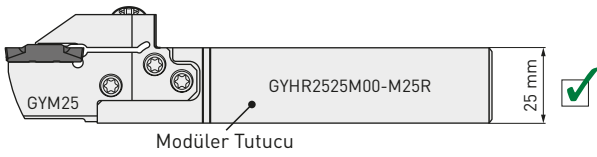
Çeşitli pasolarla dalındığında.



Dalma ve içe ilerlemesi birleştirildiğinde.



MODÜLER TUTUCU

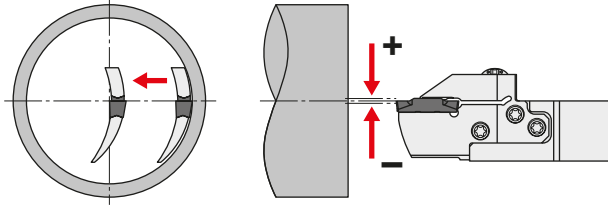


1. Yeterli bağlama rijidliğini sağlamak için, olası en büyük şaft ölçüsüne sahip modüler tutucuyu seçin.

TAKIM SEÇİMİ

TAKIM AYARI SIRASINDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER

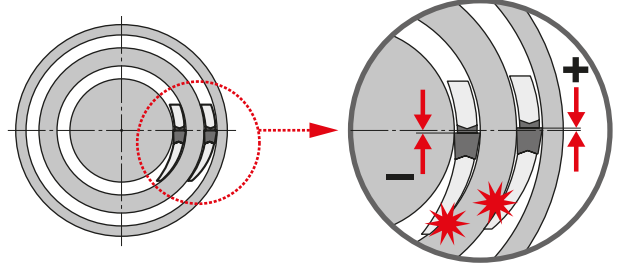
KESME KENARI YÜKSEKLİĞİNİ AYARLAMA



Kesme kenarı yüksekliğini merkez eksenine ± 0.1 mm paralel ayarlayın.

Dengeli bir yüzeyi sağlamak ve merkez noktasında malzeme kalmamasını sağlamak için çok küçük bir kesme derinliği ile merkeze doğru düz işleme ile kesme kenarı merkez yüksekliği kontrolü yapılmalıdır.

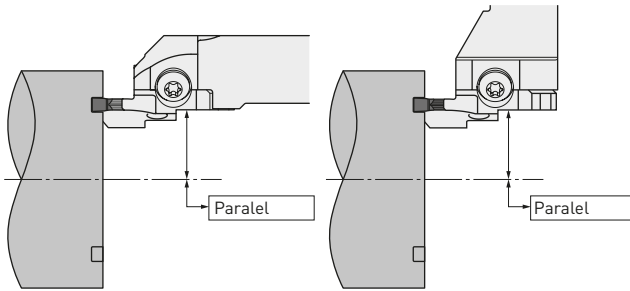
KANAL DUVARINA VE MODÜLER KARTUŞA VURUŞLAR OLDUĞUNDA



Doğru kartuş kullanıldığında vuruşlar meydana gelirse, kesme kenarı yüksekliği yanlış olabilir.

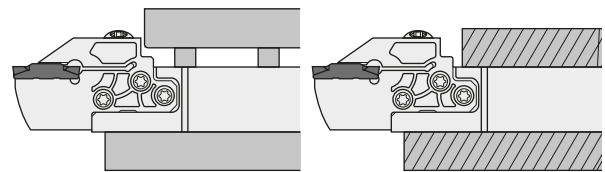
Kartuşun iç tarafında vuruş meydana geliyorsa, kesme kenarı yüksekliği ayarı çok yüksek ayarlanmıştır. Kartuşun dış tarafında vuruş meydana geliyorsa, kesme kenarı ayarı çok düşük ayarlanmıştır.

TAKIM AYARI



Kesici ucu merkez eksene paralel ayarlayın.

EFEKTİF TAKIM UZUNLUĞU



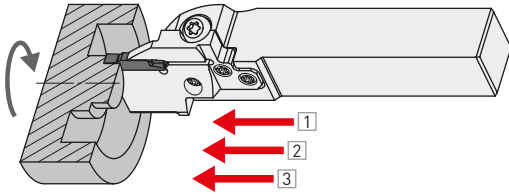
Takımın ayarlarını yaparken çıkıntının olabildiğince kısa olmasını sağlayın ve yukarıdaki şekillerde gösterildiği gibi takımın üst tutucuya temas etmesinden kaçının.

İŞLEME ÖNERİLERİ

ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA SIRASINDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER (1)

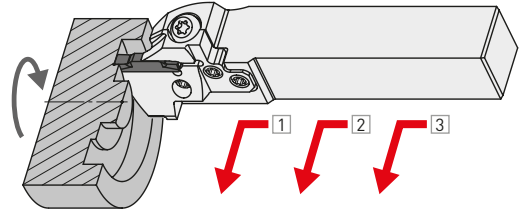
Daima dış çaptan merkeze doğru işleyin.

DAR KANALLARI İŞLEME



Çoklu pasolarla dalma önerilir.

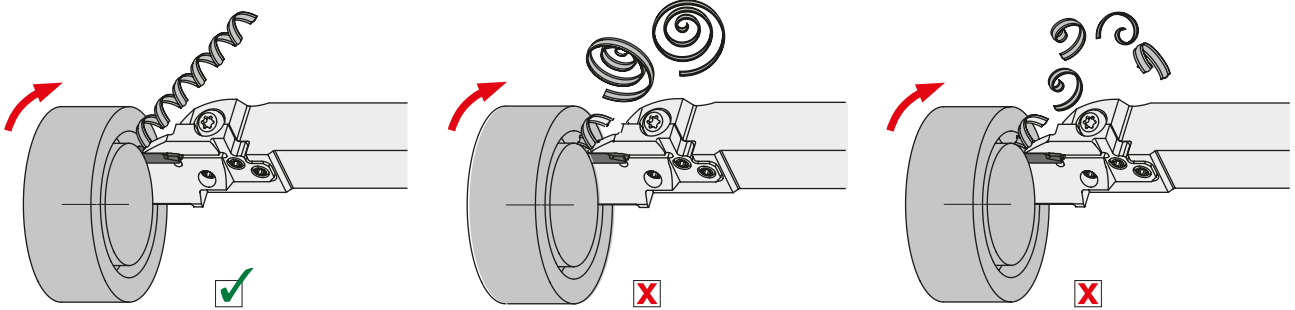
GENİŞ KANALLARI İŞLEME



Karşıdan karşıya ilerleme işleme önerilir.

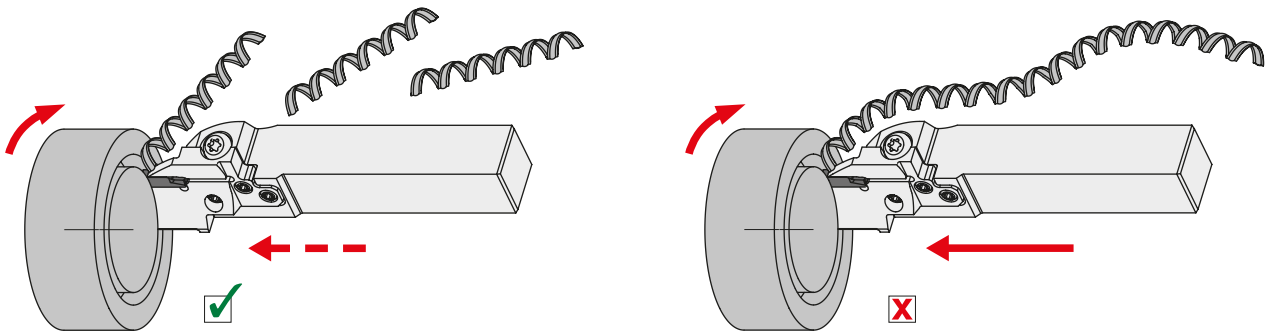
ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA SIRASINDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER (2)

İLK PASO SIRASINDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER (1)



İlk pasoda alın yüzüne kanal açma sırasında, kırılan talaşları dağıtmak zordur ve kesici ucun kenarında mini kırık oluşması gibi sorunlara yol açabilir. Devir başına beslemeyi azaltarak kolayca dağıtılan daha uzun yongaları koruyun.

İLK PASO SIRASINDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER (2)

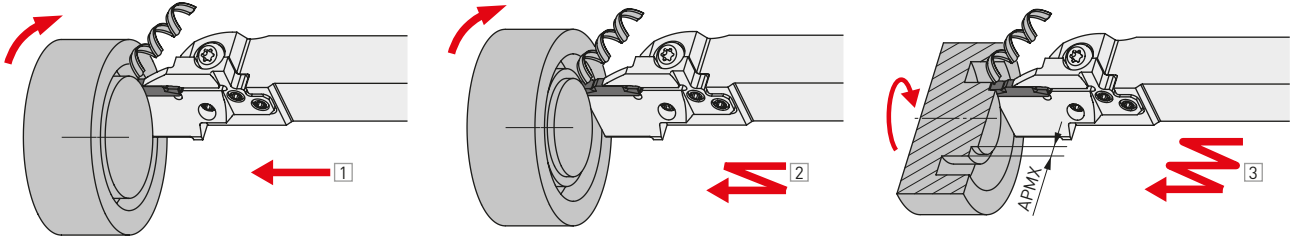


Talaşlar çok uzun hale geldiğinde, uygun uzunlukda kırılması için gagallama ilerlemeyi kullanın.

İŞLEME ÖNERİLERİ

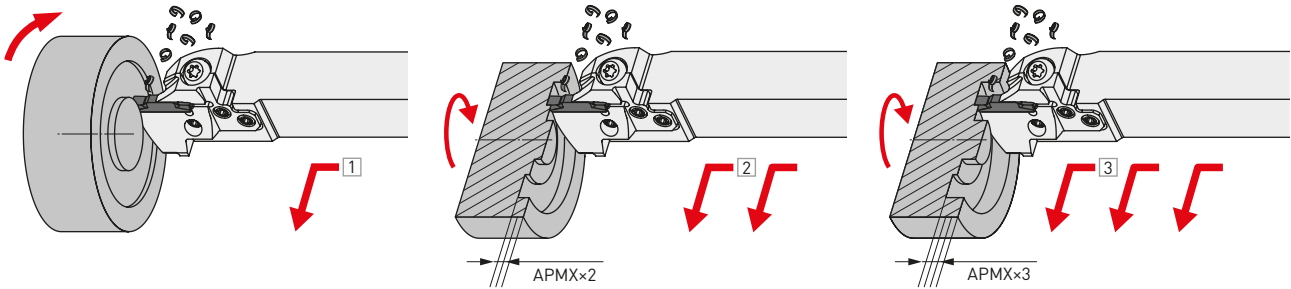
ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA SIRASINDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER (1)

ÇEŞİTLİ PASOLARDA DALARAK GENİŞ ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA SIRASINDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER



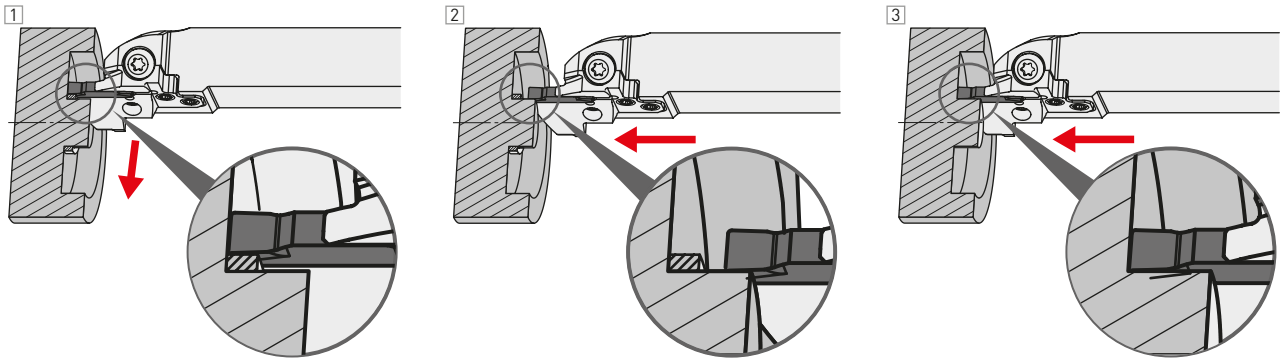
Bir alın yüzü kanalını çeşitli pasolarla işlerken, dış çaptan merkeze doğru işleyin böylece talaş sıkışmasının neden olduğu kesici uç hasarını önlemek için talaşların tahliye edilmesi için alan oluşsun. Dalma genişliği kesici uç genişliğinin % 60 - 80'ine ayarlanması önerilir. Bu talaş kırılmasını iyileştirmek için kanalın genişliğini artırarak talaş kırıcının etkisini artırır.

DALMA VE ÇAPRAZ İŞLEME KOMBİNASYONU İLE GENİŞ YÜZE KANAL AÇMA SIRASINDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER (1)



Dalma ilerlemesi ve çapraz işleme kullanılarak alın yüzüne kanal açmada , talaş sıkışması sorunlarından kaçınmak için talaşları dışa doğru dağıtmak için daima dış çaptan merkeze doğru işleyin. Kesme derinliğini kesici uç genişliğinin % 40' gibi ayarlayın.

DALMA VE ÇAPRAZ İŞLEME KOMBİNASYONU İLE GENİŞ YÜZE KANAL AÇMA SIRASINDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER (2)

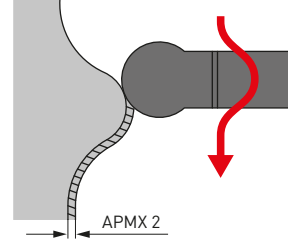
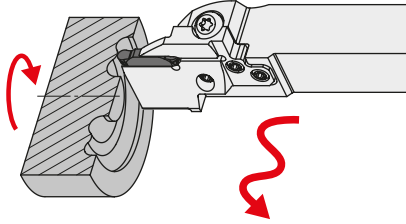


Derin bir kanalın tabanında içeri ilerleme işleme olduğunda, talaşlar merkez duvarın yanında kesme kenarına çarpabilir. Böyle durumlarda, içeri doğru ilerleme işlemlerini merkez duvardan hemen önce durdurun (kesici uç genişliğinden az bir noktada) ardından kalan malzemeyi dalma ile giderin.

İŞLEME ÖNERİLERİ

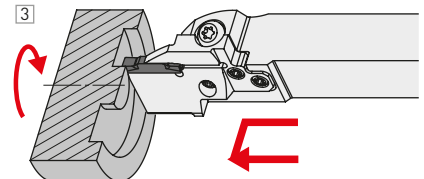
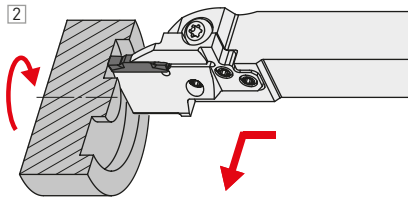
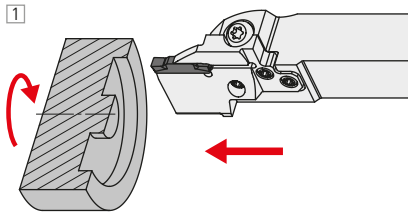
ALIN YÜZÜNE KANAL AÇMA SIRASINDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER (1)

KOPYALAMA SIRASINDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER (BM KIRICI)



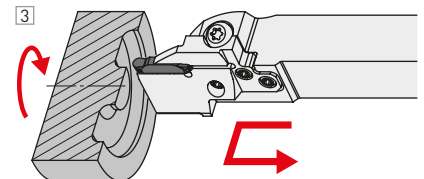
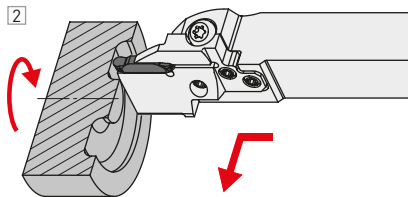
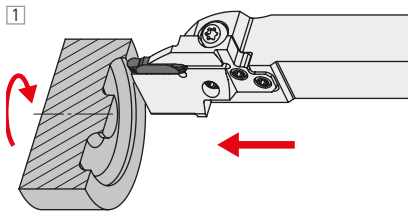
BM kırıcılı kesici ucuyla, 3 boyutlu kopyalama mümkündür. Kesme derinliğini (APMX 2) kesici uç genişliğinden % 30'unun altında ayarlayın.

FİNİŞ İŞLEME (1)

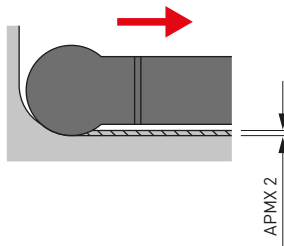


Finiş kesme sırasında, dış duvardan kanalın tabanına sürekli olarak işleyin, ardından son olarak merkez duvarı dalarak kesin.

FİNİŞ İŞLEME (2) (BM KIRICI)



Finiş işlemini tek bir süreçte yürütün. Geri tornalamada kesme derinliği (APMX 2) için, sağdaki tabloya bakın.



Kesici Uç	APMX 2
GY2M0200D100N-BM	0.10
GY2M0250E125N-BM	
GY2M0300F150N-BM	
GY2M0318F159N-BM	0.15
GY2M0400G200N-BM	
GY2M0475H238N-BM	0.20
GY2M0500H250N-BM	
GY2M0600J300N-BM	0.25
GY2M0635J318N-BM	

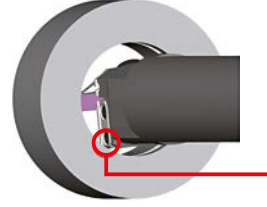
MAKSİMUM KANAL DERİNLİĞİNİN KISITLANMASI (İÇ ÇAP KANAL AÇMA İÇİN)

Tek parça tip kullanıldığında

Maksimum kanal derinliği kesme çapı ile kısıtlanmaz

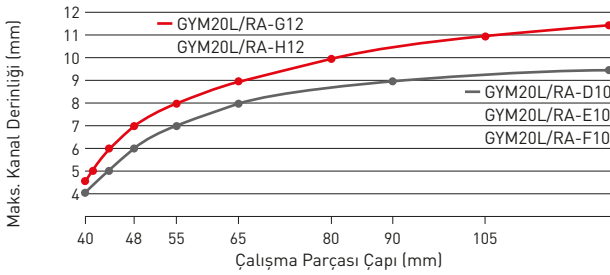
Kartuşlu tip kullanıldığında

Maksimum kanal derinliği kesme çapı ile kısıtlanmıştır.

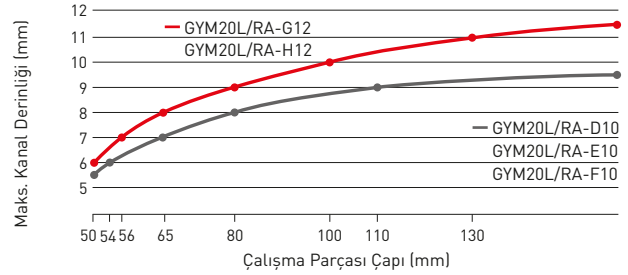


Parçaya teması nedeniyle, maksimum kanal derinliği kesme çapı ile sınırlıdır.

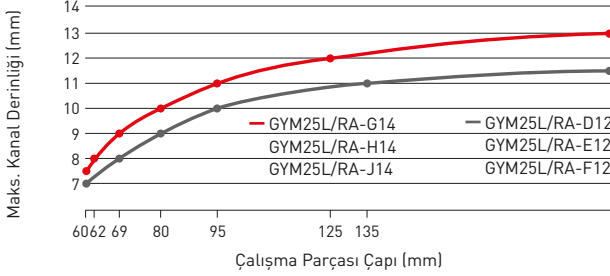
Şank Çapı = 32 mm (GYM20 Bıçak)



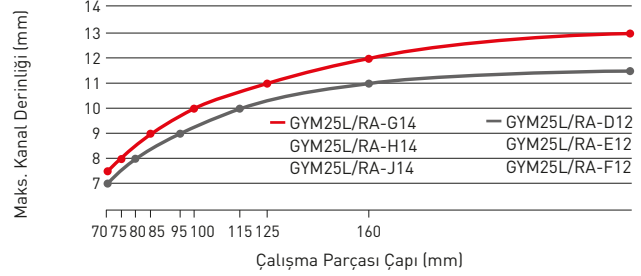
Şank Çapı = 40 mm (GYM20 Bıçak)



Şank Çapı = 40 mm (GYM25 Bıçak)



Şank Çapı = 50 mm (GYM25 Bıçak)



OTOMAT TEZGAHLARINDA DIŞ TORNALAMA İÇİN GY KANAL AÇMA SERİSİ

ÖNERİLEN KESME HIZI (M/DK) (İÇ ÇAP KANAL AÇMA İÇİN)

Malzeme	Sertlik	Kalite	Vc	
P	Yumuşak Çelik	<160HB	VP20RT	130 (80 – 180)
			VP10RT	140 (90 – 190)
			NX2525	120 (70 – 170)
	Karbon Çelik Alaşımlı Çelik	160 – 280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
			VP10RT	110 (70 – 150)
			MY5015	150 (90 – 210)
			MY6125	180 (110 – 250)
			NX2525	95 (55 – 135)
			VP20RT	80 (50 – 110)
		≥280HB	VP10RT	90 (60 – 120)
			MY6125	145 (100 – 190)
			MY5015	120 (80 – 160)
			NX2525	75 (45 – 105)
M	Paslanmaz Çelik	≤270HB	VP20RT	80 (50 – 110)
			VP10RT	90 (60 – 120)
K	Gri Dökme Demir	Çekme direnci ≤300MPa	VP20RT	100 (60 – 140)
			VP10RT	110 (70 – 150)
			MY5015	150 (90 – 210)
			MY6125	180 (110 – 250)
	Duktil Dökme Demir	Çekme direnci ≤800MPa	VP20RT	80 (50 – 110)
			VP10RT	90 (60 – 120)
			MY5015	120 (80 – 160)
			MY6125	145 (100 – 190)
S	Isıya Dirençli Alaşım Titanyum Alaşım	—	MP9015	70 (40 – 100)
			MP9025	60 (30 – 90)
			VP20RT	45 (30 – 60)
			VP10RT	55 (40 – 70)
			RT9010	55 (40 – 70)
H	Sertleştirilmiş çelik	≥50HRC	BC8110	80 (60 – 100)

1/1

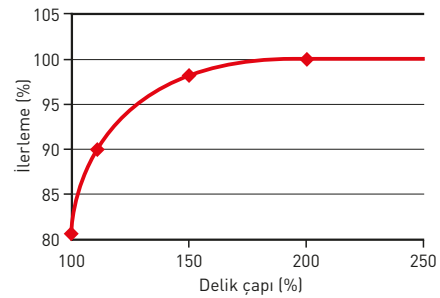
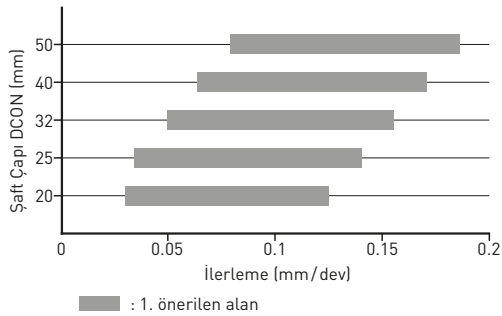
1/1

1. VP20RT sertleştirilmiş çelik dışındaki malzemeler için ilk önerilen kalitedir.
2. VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125 için, sulu kesme önerilir.

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

İÇ ÇAP KANAL AÇMA İÇİN

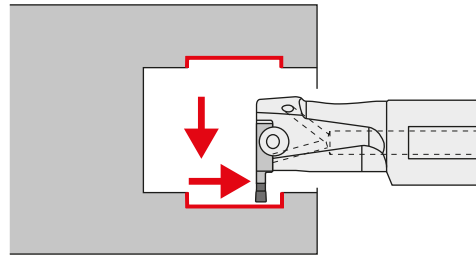
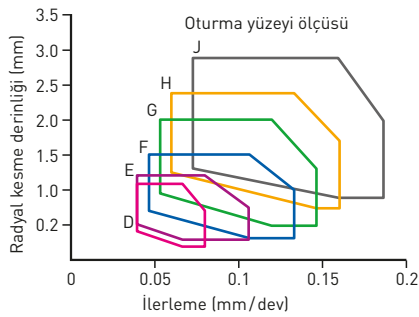
Kanal açma



Kesme çapının % 100 ü minimum kesme çapını (DMIN) temsil eder.

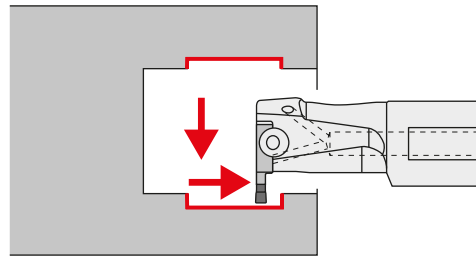
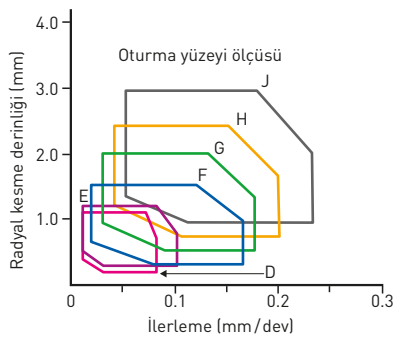
Kesme koşullarını gösteren Soldaki grafikde ilerleme hızları % 100' göre ayarlanmıştır.

İÇ ÇAP İŞLEME (MF Kırıcı)



Kör deliklerin tornalanmasında, talaşların dışarıya atımını kolaylaştıran geri tornalama önerilir.

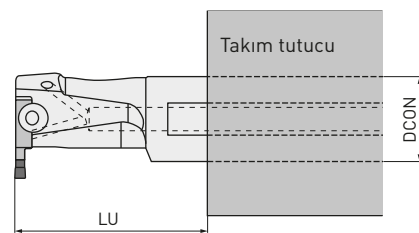
İÇ ÇAP İŞLEME (MM/MS Kırıcı)



Kör deliklerin tornalanmasında, talaşların dışarıya atımını kolaylaştıran geri tornalama önerilir.

Yukarıdaki kesme koşulları şaft çapı (DCON) 1.6 – 2.0 kat (LU) kullanıldığı zaman içindir. (L/D = 1.6 – 2.0). 2.0'dan daha geniş L/D kullanıldığında, kesme koşullarını düşürün.

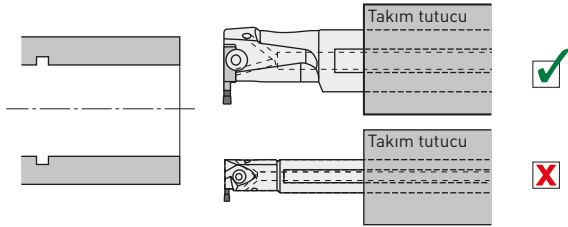
Uç Yuvası Ölçüsü	Kesici Uç Geniştirliği (mm)
D	2.00 / 2.24
E	2.39 / 2.50 / 2.74
F	3.00 / 3.18 / 3.24
G	4.00 / 4.24
H	4.75 / 5.00 / 5.24
J	6.00 / 6.31 / 6.35



TAKIM SEÇİMİ

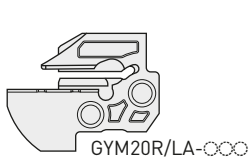
TAKIM GÖVDESİNİ SEÇERKEN DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER

TAKIM

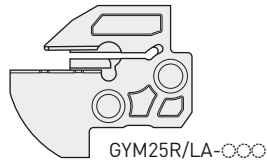


Takım serbest boyu aynı olduğunda, kullanabileceğiniz en büyük şaftlı takımı tercih edin. Bu size yeterli bağlama rijidliği sağlayacaktır.

KARTUŞ (1)



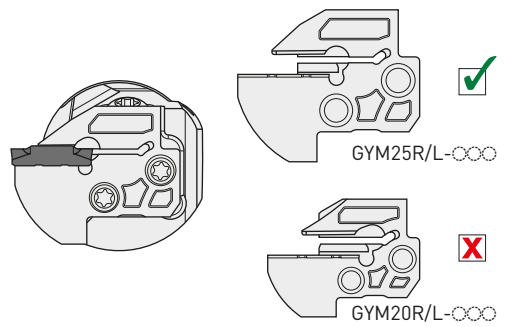
GYM20R/LA-D10
GYM20R/LA-E10
GYM20R/LA-F10
GYM20R/LA-G12
GYM20R/LA-H12



GYM25R/LA-D12
GYM25R/LA-E12
GYM25R/LA-F12
GYM25R/LA-G14
GYM25R/LA-H14
GYM25R/LA-J14

Şaftı Ø 40 takım için, kullanım kısıtlaması yoksa, GYM25 seriden uygun bir kartuş seçin.

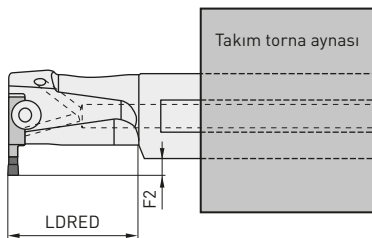
KARTUŞ (2)



İç çap takım için, yukarıdaki listeden bir kartuş seçin.

TAKIM AYARLAMA NOTLARI

SERBEST BOY



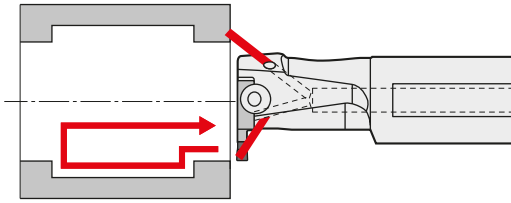
Maksimum kanal derinliği LDRED boyutu ile sınırlıdır. Daha uzun boyları işlerken, kullanılan takımın F2 boyutuna bakınız.

İŞLEME ÖNERİLERİ

ÇOK FONKSİYONLU İŞLEME ÜZERİNE NOTLAR (MS VE MM KIRICILAR)

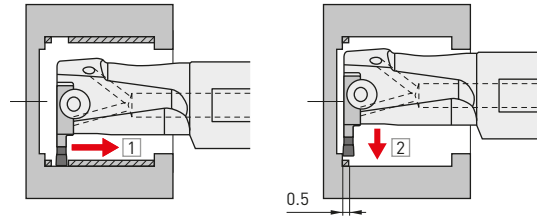
İç çap'a kanal açmak için, (39) sayfadaki dış'a kanal açma metodunu kullanabilirsiniz. ancak aşağıdaki önlemleri lütfen dikkate alınız kullanılabilir, ancak lütfen aşağıdaki önlemleri unutmayın.

SOĞUTMA SUYU



Etkili talaş boşaltımı için kesme sırasında çok miktarda soğutma suyu sağlayın. İyileştirilmiş talaş atımı için takım tamamen geri çekilene dek beslemeyi sürdürün.

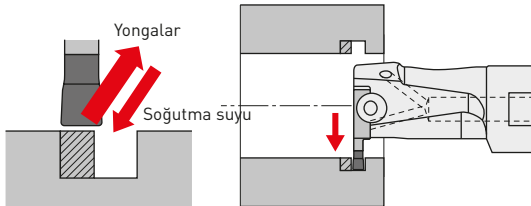
KÖR DELİKLERİN İŞLENMESİ



Kesintisiz talaşlar deliğin arkasında uzama eğilimi gösterdiğinden, yukarıdaki işlem önerilir. X için önerilen kesme genişliği 0.5 mm'dir.

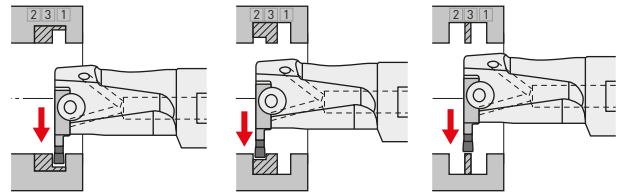
GENİŞ KANALLARI İŞLEME

← **KANAL AÇMA** →
Kesme kenarı genişliği $x \geq 2$ kanal genişliği olduğunda



Kesme derinliği kesme kenarı genişliğinden daha düşük olduğunda, genellikle kesintisiz talaşlar üretilir. Çeşitli geçişlerde dalarak çalışıldığında, işlemenin yukarıdaki adımlarda yürütülmesi önerilir. Bu, soğutma suyunun kesme kenarına ulaşmasını ve talaşların kolayca tahliye edilmesini sağlar.

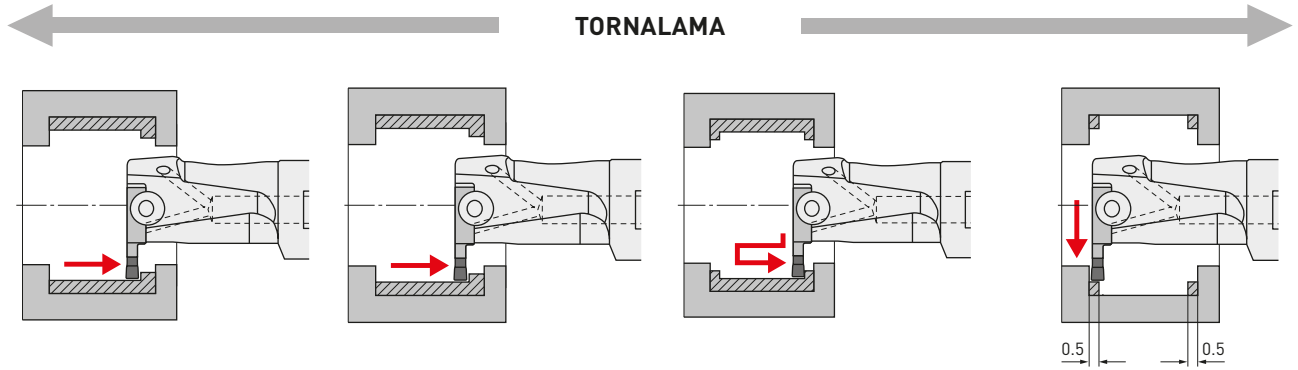
Kesme kenarı genişliği $x < 2$ kanal genişliği olduğunda



Kanal derinliği kesme kenarı genişliğinden daha büyük olduğunda, talaşları etkili şekilde kırmak için yukarıdaki adımlardaki çalışmayı sürdürün.

İŞLEME ÖNERİLERİ

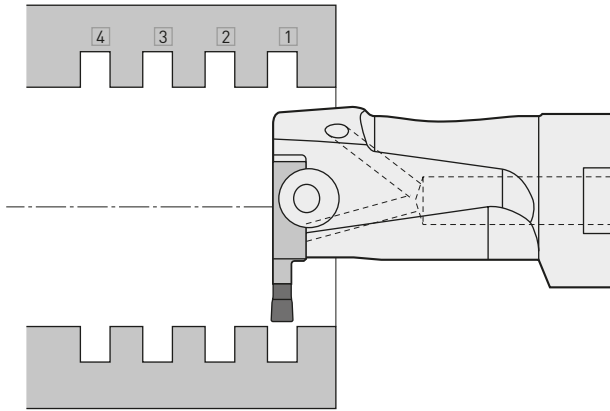
ÇOK FONKSİYONLU İŞLEME ÜZERİNE NOTLAR (MS VE MM KIRICILAR)



Talaş kırıcı ve talaşı atma özellikle önemlidir, düz tornalama işlemi önerilir.

Çalışma parçasının R köşesi kesici ucun R köşesine eşit olduğunda geniş yüzü kanal açma, yukarıda gösterildiği gibi işleyin. (Çalışma parçasının R köşesi kesici ucun R köşesinden büyük olduğunda, dış geniş kanal açma açıklamasına başvurun.) Kanal derinliği verilen düzeyi aşarsa, talaşlar duvarda uzayabilir. Bu durumda, ilerlemeyi arttırın ve yukarıda gösterildiği gibi işlemeyi yürütün.

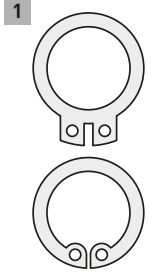
İŞLEME TALİMATI



Çalışma parçasının ön yüzünden kanal açma yürütülmesi önerilir. Bu çalışma parçasının sapmasını azaltır.

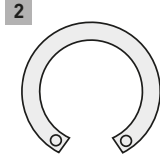
REFERANS MALZEME

SEGMAN STANDARTLARI



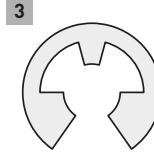
C tip segman

**ANSI B27.7/27.8 (US) /
BS 3673 (UK) / DIN 471/472 (DE) /
NF E 22 163 (FR) /
UNI 7435/7438 (IT)**



C tip tespit segmanı

JIS B 2804 (JP)



E tip segman

N1* AMERİKAN**

Şekil	Şaft İçin		Delik İçin	
	Genişlik	Toleransı	Genişlik	Toleransı
	0.5		9	
	0.7		1.1	
	0.8		1.3	
	0.9		1.6	+0.14 0
	1.1	+0.14 0	1.85	
	1.3		2.15	
1	1.6* ³		2.65	
2	1.85* ³		3.15	
	2.15* ¹		4.15	+0.18 0
	2.65* ¹		5.15	
	3.15* ¹		6.2	+0.22 0
	4.15* ¹	+0.18 0		
	5.15* ¹			
	6.2* ¹	+0.22 0		
	0.32	+0.05 0		
	0.5			
3	0.7	+0.10 0		
	1.0			
	1.2	+0.14 0		
	1.4			

Şekil	Şaft İçin		Delik İçin	
	Genişlik	Toleransı	Genişlik	Toleransı
	1.15			
	1.35			
	1.75* ³	+0.14 0		
	1.95* ²			
	2.2* ¹			
	2.7* ¹			
1	3.2* ¹	+0.18 0		
2	4.2* ¹			
	0.3			
	0.4	+0.05 0		
	0.5			
3	0.7	+0.10 0		
	0.9			
	1.15			
	1.75* ³	+0.14 0		
	2.2* ¹			

Şekil	Şaft İçin		Delik İçin	
	Genişlik	Toleransı	Genişlik	Toleransı
	0.305	+0.051 0	0.457	+0.051 0
	0.457		0.737	
	0.737	+0.076 0	0.991	+0.076 0
	0.991		1.168	
	1.168	+0.102 0	1.422	+0.102 0
	1.422		1.727* ³	
1	1.727* ³		2.184* ¹	
2	2.184* ¹	+0.127 0	2.616* ³	+0.102 0
	2.616* ³		3.048* ³	
	3.048* ³	+0.152 0		
	3.531* ³			
	0.305			
	0.457	+0.151 0		
	0.584			
3	0.737			
	0.991	+0.076 0		
	1.168			
	1.422	+0.102 0		
	1.727* ³			

*¹ MF kırıcı G sınıfı kesici uç tek adımlı işleme için uygundur.

*² Geleneksel kanal açma sistemi kesici uç tek adımlı işleme için uygundur.

*³ Çoklu adım işleme veya ayna punta yönünde ilerleme ile işleme.

REFERANS MALZEME

O-RİNG STANDARTLARI

DIN 3770/3771 (De)

JIS B 2401 (JP) ISO 3601

Genel		Yağ basıncı için		Hava basıncı için	
Genişlik	Toleransı	Genişlik	Toleransı	Genişlik	Toleransı
STATİK KULLANIM					
1.9*3		+0.1			
2.3*3		0			
2.9*2		+0.15			
3.6*3		0			
4.5*3		+0.2			
		0			
DINAMİK KULLANIM					
5.5*3		+0.3			
7.0*3		0			
8.6*3		+0.4			
		0			
10.7*3		+0.5			
		0			

Genel		Yağ basıncı için		Hava basıncı için	
Genişlik	Toleransı	Genişlik	Toleransı	Genişlik	Toleransı
STATİK KULLANIM					
2.5		2.4		2.2	
3.2		3.6		3.4	
4.7	+0.14	4.8	+0.25	4.6	+0.25
	0		0		0
7.5		7.1		6.9	
11.1		9.5		9.3	
DINAMİK KULLANIM					

O-RİNG STANDARTLARI

SMS 1586/1588 (Se) / BS 1806/4518 (UK)

SAE AS-568 (US)

Genel		Yağ basıncı için		Hava basıncı için	
Genişlik	Toleransı	Genişlik	Toleransı	Genişlik	Toleransı
STATİK KULLANIM					
3.2	+0.2	2.3		2.3	
4.0	0	3.1		3.1	
		3.7	+0.2	3.7	+0.2
			0		0
		6.4		6.4	
		9.0		9.0	
DINAMİK KULLANIM					
7.5	+0.2				
11.0	0				

Genel		Yağ basıncı için		Hava basıncı için	
Genişlik	Toleransı	Genişlik	Toleransı	Genişlik	Toleransı
STATİK KULLANIM					
2.54					
3.18					
4.32	+0.13				
	0				
6.1					
8.0					
DINAMİK KULLANIM					
2.39					
3.58					
4.78	+0.25				
	0				
7.14					
9.58					

*1 MF kırıcılı G sınıfı kesici uç tek adımlı işleme için uygundur.

*2 Geleneksel kanal açma sistemi kesici uç tek adımlı işleme için uygundur.

*3 Çoklu adım işleme veya ayna punta yönünde ilerleme ile işleme.

SEMBOLLER

	Önerilen kesme koşulları
NEW	İlkbahar ve Sonbahar ürün lansmanlarında tanıtılan, yeni ürün ve ürün gamına eklenen yeni versiyonlar, Genel Katalog'un en güncel sürümünde henüz yer almamaktadır.
NEW	İlkbahar ve Sonbahar ürün lansmanlarında tanıtılan, ancak Genel Katalog'un en güncel sürümüne henüz dahil edilmemiş yeni ürün ve ürün gamına eklenen versiyonlar.
UYGULAMA	
	Yüzey Frezeleme
	Pah frezeleme
	Radyuslu köşe frezeleme
	Duvar yakınında yüzey frezeleme
	Köşe frezeleme
	Yan kenar frezeleme
	Kanal frezeleme
	Kopyalama
	Rampa frezeleme
	Radyuslu kanal frezeleme
	Kopya frezeleme
	T kanal frezeleme

KESME ALANI	
	Kaba işleme
	Orta kesme
	Hafif kesme için
	Finiş öncesi işleme
	Finiş işleme
	Süper finiş işleme
TAKIM MALZEMESİ	
	Ultra mikro parçacıklı karbür Ultra mikro parçacıklı karbür alt yapıda kullanılır.
	Cubic boron nitride Mitsubishi Materials'nin orijinal CBN'i kullanılır.
	Seramik Mükemmel yüksek sıcaklığa dayanımı özelliği sayesinde, süper alaşımların yüksek hızlarda ve yüksek verimli işlenmesini sağlar.
	Çok yüksek sertlikli toz metaruji HSS Çok yüksek sertlikli toz metaruji HSS, alt yapı malzemesi olarak kullanılır.
	Yüksek kaliteli, yüksek alaşımlı HSS Yüksek kaliteli ve yüksek alaşımlı HSS, alt yapı malzemesi olarak kullanılır.
	Kobaltlı yüksek hız çeliği Kobaltlı yüksek hız çeliği, alt yapı malzemesi olarak kullanılır.
	Yüksek hız çeliği Yüksek hız çeliği alt yapı malzemesi olarak kullanılır.

SEMBOLLER

KAPLAMA



SMART MIRACLE Kaplama

Kesilmesi zor malzemelerde yüksek verimli frezeleme için yeni pürüzsüz ve sıkı kaplama teknolojisi.



CRN Kaplama

Bakır Elektrotları işlemek için yeni geliştirilen CrN kaplama.



Violet Kaplama

TiN kaplamalı ürünlerden 2-3 kat daha uzun takım ömrü.



DP Kaplama

Her malzeme için uygun yeni nesil kaplama.



MIRACLE Kaplama

Orijinal MIRACLE (Al,Ti)N kaplama. Kuru kesme için de uygundur



(Al, Ti)N Kaplama

(Al,Ti)N Daha çok işlevsellik sunar.



(Al,Ti,Cr)N Çok katlı kaplama

Karbon çeliği, alaşımlı çelik ve sertleştirilmiş çelik için daha çok işlevsellik sunar.



IMPACT MIRACLE Kaplama

Yüksek ince tabaka sertliği ve ısı direnci için, tek faz nano kristal teknolojisi.



MIRACLE Kaplama

Orijinal MIRACLE (Al,Ti)N kaplama kuru kesme işlemleri için uygundur.



VFR Kaplama

(AlCrS iN / (AlTiStiN PVD çok katlı kaplama) 70 HRC 'ye kadar extra sert malzemelerin işlenmesi için idealdir.



DLC Kaplama

Yüksek yapışma dayanımı olan CVD elmas kaplamaya benzer sertlikteki kaplama.



Elmas Kaplama

CFRP ve CFRP-Aluminyum malzemeler için uygundur.



Elmas Kaplama

Grafit işleme için uygundur.



Elmas Kaplama

Orijinal CVD elmas kaplama CFRP delme için de uygundur.



CVD Elmas Kaplama

Benzersiz çok katlı mikro taneli elmas kristal kontrol teknolojisi, aşınma direncini ve kayganlığı önemli ölçüde artırır.

ÖZELLİKLER



Keskin köşeli kenar

Parmak frezenin keskin köşeli bir kenarının olduğunu gösterir.



Honlama bölgesi

Freze kesme kenarında koruma pahının bulunduğunu gösterir.



Dalma açısı



Helis açısı

Parmak frezenin helis açısını gösterir.



Uç açısı

Matkap ucunun uç açısını belirtir. Örnek resimdeki 140° 'de olduğu gibi.



Kaba kanal



Değişken helis



Yuvarlatılmış ağız



Takım kesme kenarı açısı

Örnek resimdeki 90° 'de olduğu gibi.

ÖZ İNCELTME



X tip

X tip matkabın uç noktasındaki inceltmeyi gösterir.



XR tip

XR tip matkabın uç noktasındaki inceltmeyi gösterir.



S tip

Kolay kesme. Genel kullanılan şekildir.



N tip

Ağız nispeten kalın olduğunda etkilidir.



Kırıcı

SEMBOLLER

TOLERANSLAR



Konik açısı toleransı

Konik açısı toleransını gösterir.



R Tolerans

Küre uçlu parmak frezelerin radyal toleransını gösterir.



R Tolerans

Köşe radyuslu parmak frezelerin radyal toleransını gösterir.



R Tolerans

Köşe radyuslu kesicilerin radyal toleransını gösterir.



Dış çap toleransı

Parmak frezenin dış çap toleransını gösterir.



Tepe toleransı

Tepe çap toleransını gösterir.



Şaft çapı toleransı

Şaft çapı toleransını gösterir.



Şaft çapı toleransı

Şaft çapı toleransını gösterir.



Matkap toleransı / çap

SOĞUTMA KANALLI



Dıştan Soğutma Sıvısı



İçten Soğutma



İçten Soğutma



Merkezden içten soğutma kanallı



Radyal içten soğutma kanallı



İçten soğutma kanallı



İçten soğutma kanallı

NOTLAR

NOTLAR

AVRUPA SATIŞ ŞİRKETLERİ

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DAĞITICI:

┌

┐

└

┘

Tarafından yayınlanmıştır:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE