

SERIE GY

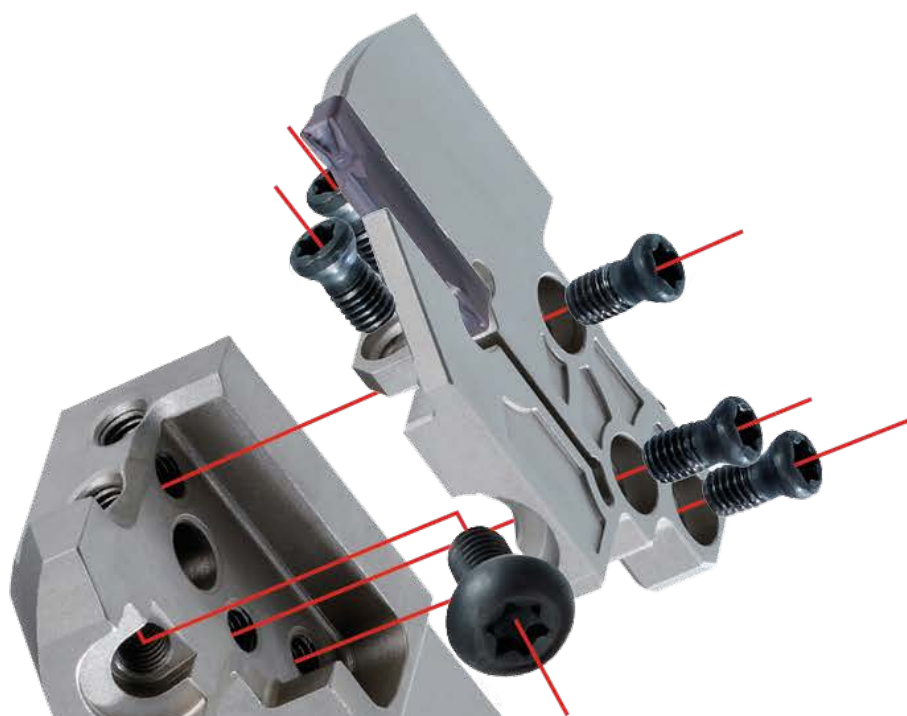
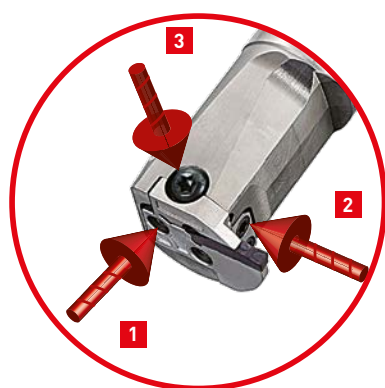
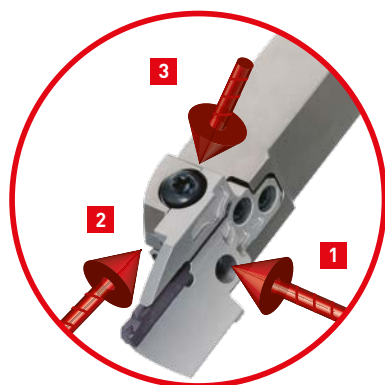
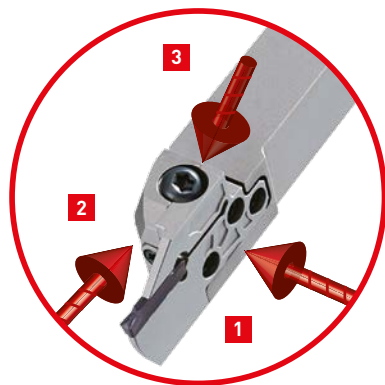
AMPIA GAMMA DI PORTAUTENSILI E INSERTI
PER VARIE APPLICAZIONI DI SCANALATURA



INDICE

SISTEMA TRIFORCE	3
GEOMETRIA ORIGINALE DELL'INSERTO	4
AMPIA GAMMA DI INSERTI	
Troncatura/Scanalatura/Scanalatura multifunzionale/Tornitura in copiatura/Recesso	5
Lame modulari compatibili con steli di diverse dimensioni	6
Selezione di portautensili e inserti per varie applicazioni di scanalatura	8
Utensili monoblocco per scanalatura esterna e torni a fantina mobile	9
Sistema di serraggio innovativo per torni a fantina mobile	10
Caratteristiche ad alta rigidità per torni a fantina mobile	11
Nuova gamma	12
Prestazioni di taglio per torni a fantina mobile	13
GUIDA PRATICA	
Selezione applicazione/Selezione inserto/Selezione portautensile e lama	16
CLASSIFICAZIONE	
Inserti/Inserti PCBN/Lame modulari/Portautensili monoblocco/Portautensili modulari	18
PORTAUTENSILI	
Scanalatura esterna/Recesso esterno / Scanalatura frontale/Scanalatura	22
GRADI INSERTO	
BC8110/MP9015/MP9025/MY5015/MY6125/NX2525/RT9010/VP10RT/VP20RT	24
INSERTI GREZZI PER PROFILI PERSONALIZZATI	27
RT9010/RT9020	
RICAMBI	27
INSERTI (MONOTAGLIANTE)	28
INSERTI	29
TORNI A FANTINA MOBILE	
Scanalatura esterna	33
SCANALATURA ESTERNA	38
PORTAUTENSILI	
Scanalatura esterna – Portautensile a 0°	39
Scanalatura esterna – Portautensile a 90°	46
Recesso esterno – Portautensile per recessi a 50°	48
Scanalatura frontale – Portautensile frontale a 0°	49
Scanalatura frontale – Portautensile frontale a 90°	62
Scanalatura interna – Portautensile frontale a 90°	66
CONDIZIONI DI TAGLIO CONSIGLIATE	
Scanalatura esterna	69
Scanalatura esterna su torni a fantina mobile	70
AVANZAMENTI CONSIGLIATI	
Parametri di taglio raccomandati per scanalatura esterna	71
Profondità massima consentita per scanalatura esterna	74
CONDIZIONI DI TAGLIO CONSIGLIATE	
Recessi esterni	75
AVANZAMENTI E PROFONDITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATE	76
SELEZIONE DELL'UTENSILE	
Note per la selezione di portautensile e lama/Note per la registrazione dell'utensile	77
CONSIGLI SULLA LAVORAZIONE	
Note per l'asportazione/Note per la lavorazione multifunzionale	79
CONDIZIONI DI TAGLIO CONSIGLIATE	
Scanalatura frontale	83
SELEZIONE DELL'UTENSILE	
Note per la selezione di portautensile e lama/Note per la registrazione dell'utensile	85
CONSIGLI SULLA LAVORAZIONE	
Note sulla scanalatura frontale	88
CONDIZIONI DI TAGLIO CONSIGLIATE	
Scanalatura interna	92
SELEZIONE DELL'UTENSILE	
Note per la selezione di portautensile e lama/Note per l'impostazione dell'utensile	94
CONSIGLI SULLA LAVORAZIONE	
Note per la lavorazione multifunzionale	95
ANELLI DI RITEGNO (CIRCLIP) E O-RING	97

SISTEMA TRIFORCE PER UNA MAGGIORE STABILITÀ E MIGLIORI PRESTAZIONI



Mitsubishi Materials ha sviluppato un sistema a lama modulare unico ed originale.

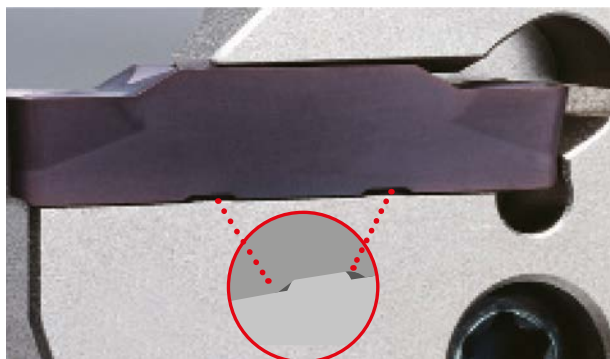
Il sistema TRIFORCE consente il fissaggio della lama in 3 direzioni (laterale, frontale e superiore) garantendo elevata rigidità e prestazioni di scanalatura stabili.

SERIE GY

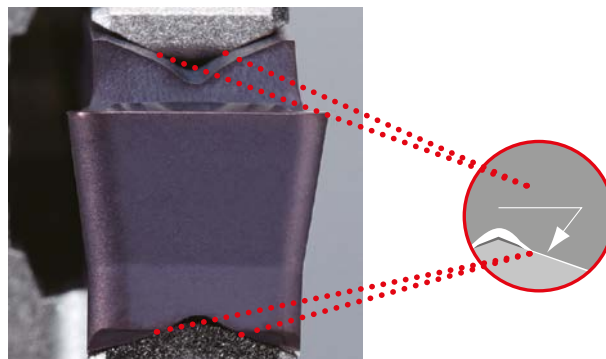
GEOMETRIA ORIGINALE PER APPLICAZIONI DI SCANALATURA AVANZATE

SISTEMA DI BLOCCAGGIO INSERTO ESTREMAMENTE AFFIDABILE

Apposite chiavette di sicurezza impediscono il movimento dell'inserto.

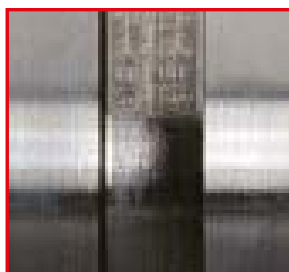


La geometria convessa assicura un bloccaggio ad elevata precisione.

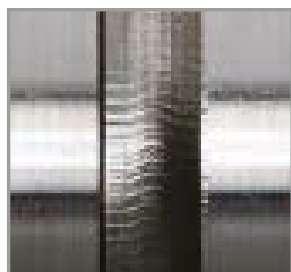


CONFRONTO TRA SUPERFICI FINITE

Il sistema di scanalatura e troncatura garantisce lavorazioni stabili anche in condizioni di taglio che normalmente causano vibrazioni con utensili modulari convenzionali.



GY

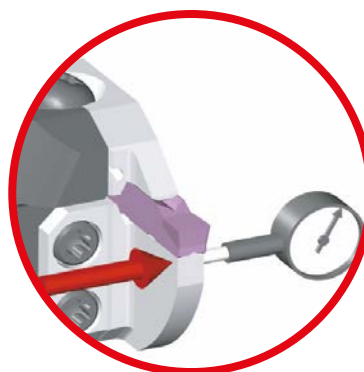
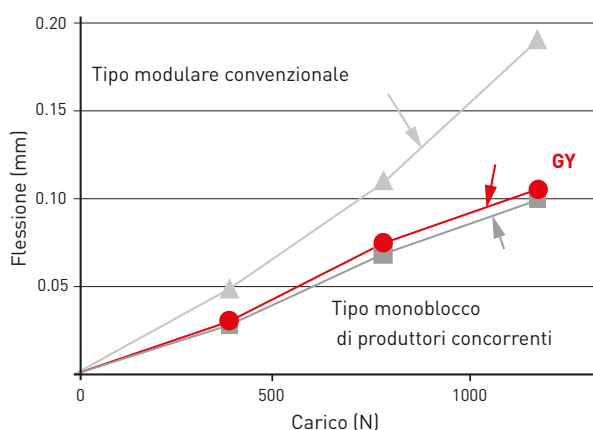


Tipo modulare convenzionale

Pezzo da lavorare	42CrMo4
Larghezza dell'inserto (mm)	5
Vc (m/min)	150
f (mm/giro)	0.2
ap (mm)	23

CONFRONTO TRA RIGIDITÀ

Il sistema di scanalatura e troncatura offre un'elevata rigidità, paragonabile a quella di un utensile monoblocco per scanalatura.



Portautensile per inserto da 5 mm

SERIE GY

AMPIA GAMMA DI INSERTI

TRONCATURA



Rompitruciolo GU
(Per acciaio dolce)



Rompitruciolo GS
(Bassi avanzamenti)



Rompitruciolo GM
(Medi avanzamenti)



Rompitruciolo
R/L05-GM
(Medi avanzamenti)



Rompitruciolo
R08-GS
(Bassi avanzamenti)



Rompitruciolo
R15-GS
(Bassi avanzamenti)



Rompitruciolo GL
(Per leghe di alluminio)

SCANALATURA



Rompitruciolo GU
(Per acciaio dolce)



Rompitruciolo GS
(Bassi avanzamenti)



Rompitruciolo GM
(Medi avanzamenti)



GFGS
(Per materiali temprati)



Rompitruciolo GL
(Per leghe di alluminio)

SCANALATURA MULTIFUNZIONALE



Rompitruciolo MF
(Per finitura)



Rompitruciolo MS
(Bassi avanzamenti)



Rompitruciolo MM
(Medi avanzamenti)

TORNITURA IN COPIATURA/ RECESSO



Rompitruciolo BM
(Medi avanzamenti)



Rompitruciolo	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025
Rompitruciolo GU			✓	✓		✓			
Rompitruciolo GS	✓	✓	✓	✓		✓			
Rompitruciolo GM			✓	✓	✓	✓		✓	✓
Rompitruciolo GL	✓								
Rompitruciolo MF	✓		✓	✓		✓			
Rompitruciolo MS			✓	✓	✓	✓			
Rompitruciolo MM			✓	✓	✓	✓		✓	✓
Rompitruciolo BM			✓	✓	✓	✓		✓	✓
Inserto grezzo	✓	✓				✓			
Parte superiore piana (PCBN)							✓		

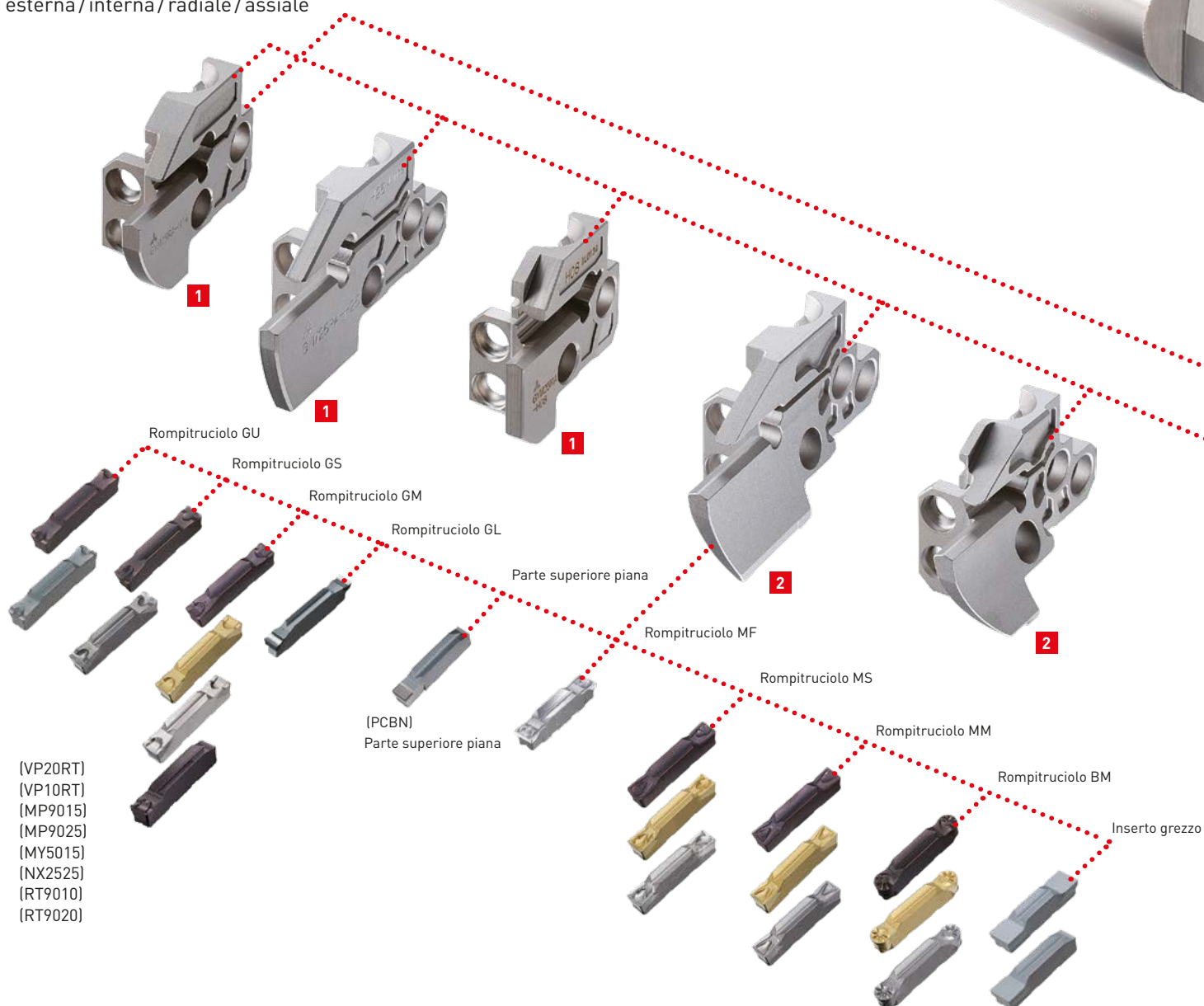
SERIE GY

LAME MODULARI COMPATIBILI CON STELI DI DIVERSE DIMENSIONI

PORTAUTENSILE MODULARE PER SCANALATURA INTERNA

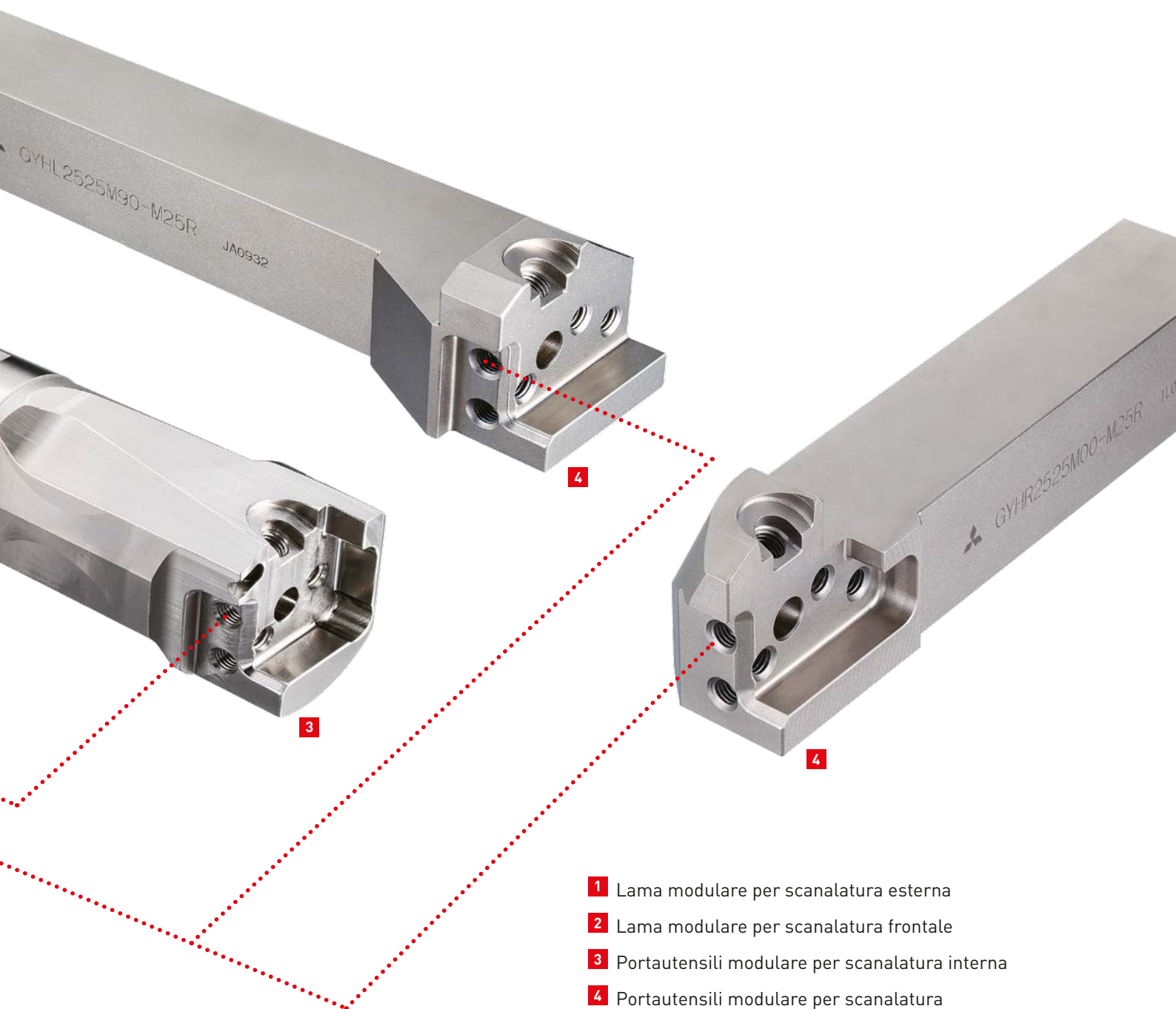
Questo sistema a lama modulare, semplice da utilizzare, garantisce una gestione flessibile dell'utensile mantenendo una rigidità paragonabile a quella di un monoblocco.

Lama modulare per scanalatura esterna/interna/radiale/assiale



PORTAUTENSILE MODULARE PER SCANALATURA ESTERNA/FRONTALE

Un'ampia gamma di prodotti con combinazioni versatili, pensata per ridurre il numero di utensili necessari nelle diverse applicazioni di scanalatura.



- 1 Lama modulare per scanalatura esterna
- 2 Lama modulare per scanalatura frontale
- 3 Portautensili modulare per scanalatura interna
- 4 Portautensili modulare per scanalatura esterna/frontale

**SOLUZIONI COMPLETE CON COMBINAZIONI MULTIUSO
PER MINIMIZZARE IL NUMERO DI UTENSILI NELLE
APPLICAZIONI DI SCANALATURA**

SERIE GY

AMPIA GAMMA DI PORTAUTENSILI E INSERTI PER VARIE APPLICAZIONI DI SCANALATURA

SCANALATURA ESTERNA • PORTAUTENSILI FRONTALI

Lame modulari compatibili con una serie di steli di diverse misure.



Flessibilità di lavorazione: diverse profondità di scanalatura con un unico utensile e lame modulari.

Ampia scelta di lame modulari per scanalature frontali di differenti dimensioni.



Scanalatura esterna

Scanalatura frontale



SCANALATURA INTERNA • PORTAUTENSILI INTERNI

Un'ampia gamma di portautensili disponibili a partire da un diametro minimo di $\varnothing 25$ mm.

Tipologie a stelo corto standard a stock.



SERIE GY

UTENSILI MONOBLOCCO PER SCANALATURA ESTERNA E PER TORNII A FANTINA MOBILE

Portautensili monoblocco

∅ 20 mm x 20 mm

∅ 25 mm x 25 mm

Solida sede dell'inserto

Bloccaggio a vite

Inserto a doppio tagliente

Larghezza inserto 2.0 – 8.0 mm

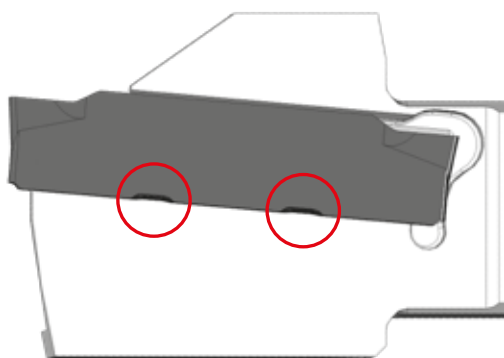
Per torni a fantina mobile

SERIE GY

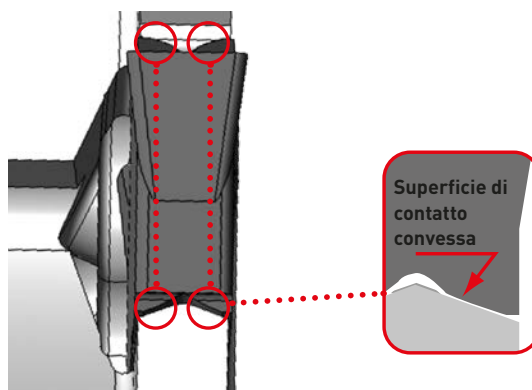
SISTEMA DI SERRAGGIO INNOVATIVO PER TORNİ A FANTINA MOBILE

BLOCCAGGIO INSERTO ALTAMENTE AFFIDABILE

Le chiavette di sicurezza bloccano l'inserto e ne impediscono il movimento.



La geometria convessa garantisce un serraggio di alta precisione.

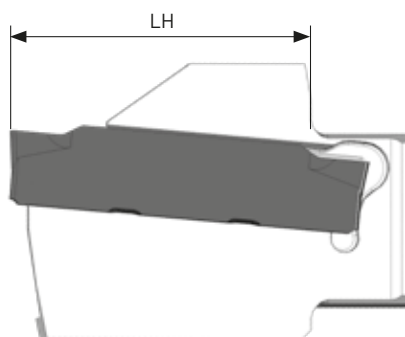


UTENSILE MONOBLOCCO PER TORNİ A FANTINA MOBILE

La nuova geometria, con una rigidità notevolmente migliorata, previene le vibrazioni e le variazioni dimensionali, risolvendo così i comuni problemi di taglio.

SPORGENZA UTENSILE COMPATIBILE CON I TORNİ AUTOMATICI A FANTINA MOBILE

Profondità di taglio corrispondente al diametro massimo di lavorazione dei torni automatici CNC a fantina mobile e delle macchine con torretta.

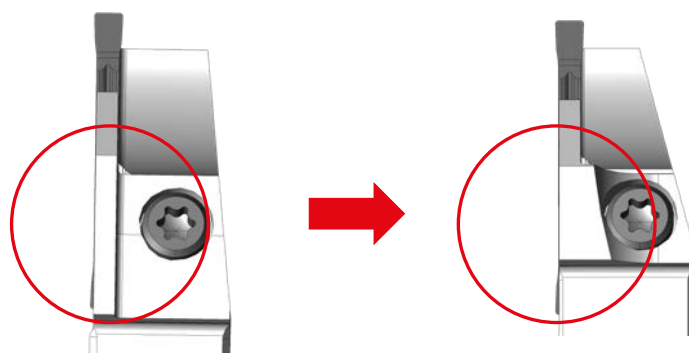


SERIE GY

UTENSILE AD ALTA RIGIDITÀ PER TORNI A FANTINA MOBILE

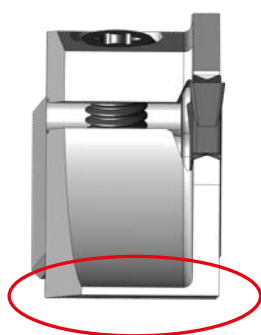
ROBUSTO MORSETTO DI SERRAGGIO

La robusta geometria del morsetto di serraggio previene e controlla le vibrazioni.

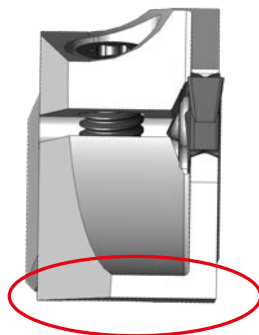


BASE UTENSILE PIÙ SPESSA

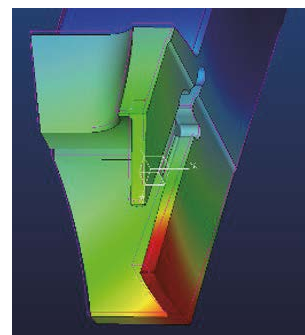
La flessione dell'utensile causata dalla resistenza al taglio è notevolmente ridotta.



Analisi mediante simulazione
Misura della flessione: 0.044 mm.



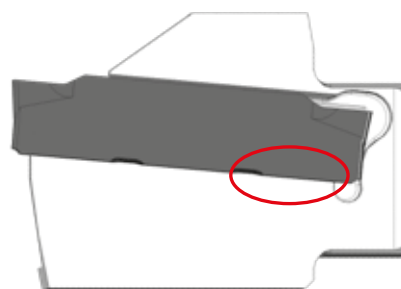
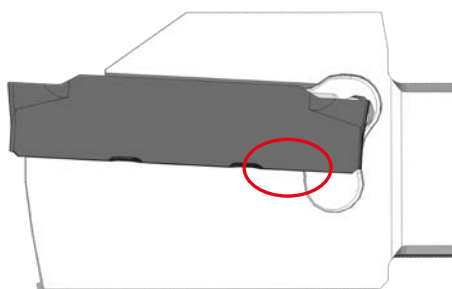
Analisi mediante simulazione
Misura della flessione: 0.013 mm.



Analisi mediante simulazione

RAFFORZAMENTO DEL MORSETTO DI SERRAGGIO INSERTO

La superficie di appoggio dell'inserto diventa più ampia, riducendo la deformazione dello stesso.



SERIE GY

NUOVA GAMMA

BASSA RESISTENZA / ROMPITRUCIOLO A BASSO AVANZAMENTO

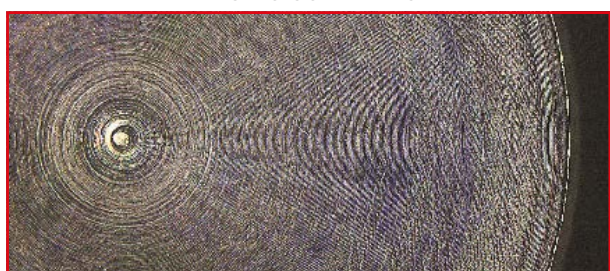
Rompitruciolo GS con angoli di inclinazione 8° e 15°

Migliorando la precisione dimensionale, si riduce la quantità di materiale residuo rimanente al centro del pezzo e si ottengono buone finiture superficiali.

PRESTAZIONI DI TAGLIO

AISI 304: confronto materiale residuo

TAGLIO COMPLETO



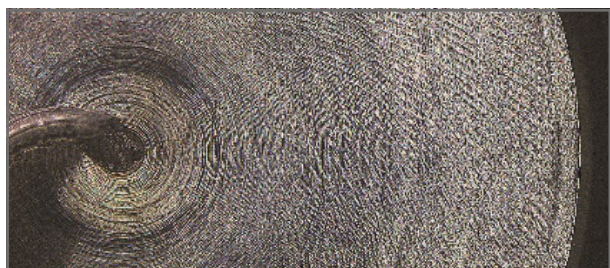
GY

Rompitruciolo GS



Materiale residuo al centro del pezzo: Dia. 0.49 mm, Rz: 0.009 mm

TAGLIO INCOMPLETO

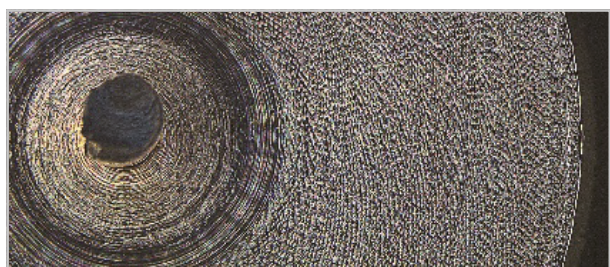


Convenzionale A



Materiale residuo al centro del pezzo: Dia. 0.58 mm, Rz: 0.043 mm

TAGLIO INCOMPLETO



Convenzionale B



Materiale residuo al centro del pezzo: Dia. 1.42 mm, Rz: 0.015 mm

Materiale	AISI 304 Ø 16 mm
Utensile	CW = 2 mm Angolo di spoglia 15°
Vc (m/min)	100
fz (mm/giro)	0.03
Modalità di taglio	Taglio a umido

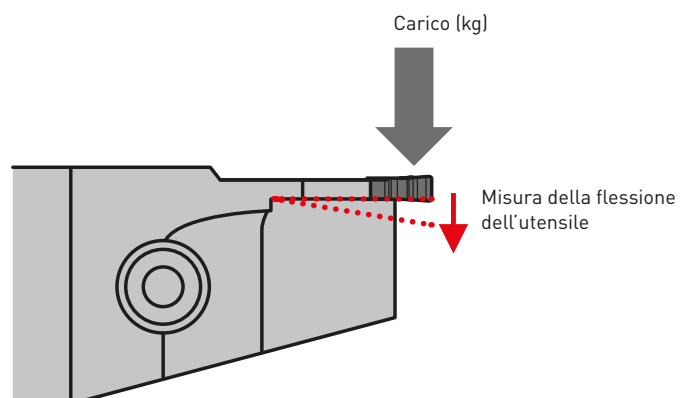
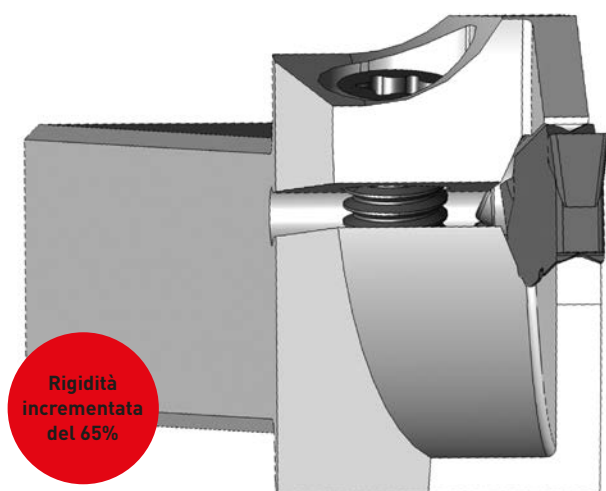
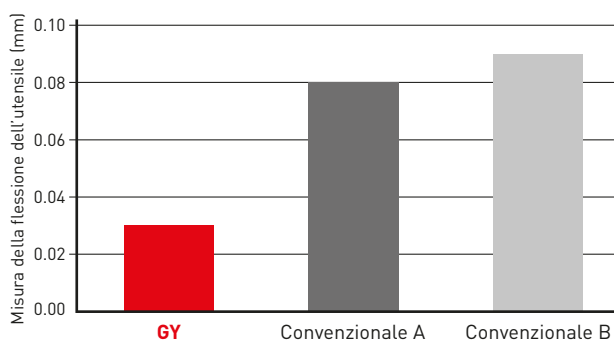
SERIE GY

PRESTAZIONI DI TAGLIO PER TORNI A FANTINA MOBILE

CONFRONTO DELLA FLESSIONE UTENSILE

L'elevata rigidità dell'utensile riduce le vibrazioni, migliorando così la finitura superficiale del componente e riducendo anche il materiale residuo al centro.

Utensile GY



SERIE GY

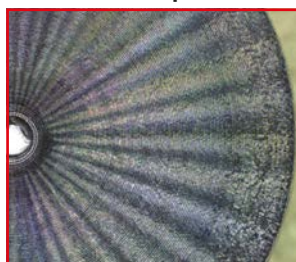
PRESTAZIONI DI TAGLIO PER TORNİ A FANTINA MOBILE

CONFRONTO DELLA FINITURA SUPERFICIALE DURANTE IL TAGLIO: AISI 304

L'utensile ad elevata rigidità elimina le vibrazioni e la flessione dell'utensile, migliorando la superficie finita.

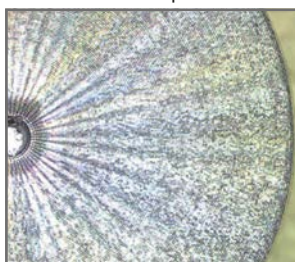
Utensile GY

Rz 1.8 µm



GY

Rz 5.6 µm



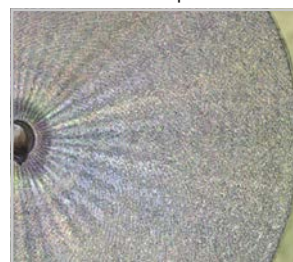
Convenzionale A

Rz 4.1 µm



Convenzionale B

Rz 5.7 µm



Convenzionale C

Materiale	AISI 304 Ø 25 mm
Utensile	CW = 2 mm RE = 0.2 mm 16 x 16
Vc (m/min)	120
fz (mm/giro)	0.10
Modalità di taglio	Taglio a umido

**Eccellente
finitura
superficiale**

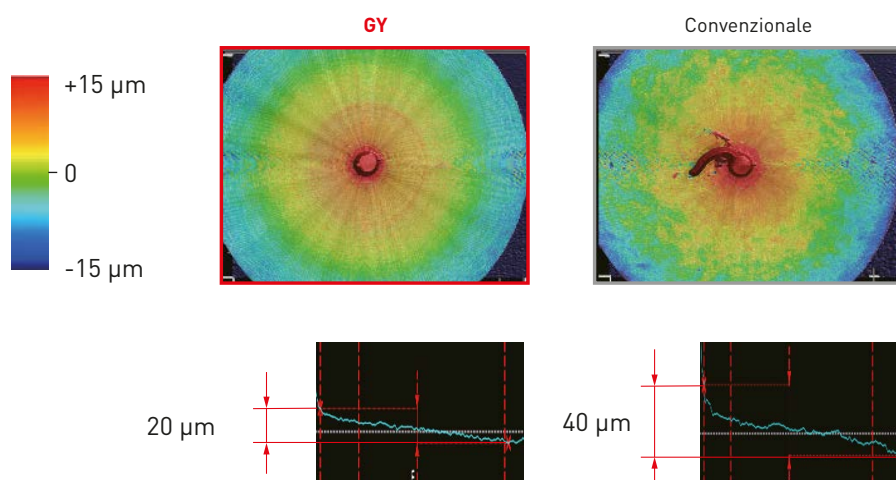
SERIE GY

PRESTAZIONI DI TAGLIO PER TORNI A FANTINA MOBILE

CONFRONTO DELLA PRECISIONE DEL PEZZO: AISI 304

Utensile GY

Differenza colore/deviazione



Metà rispetto ai
prodotti
convenzionali

Materiale	AISI 304 Ø 25 mm
Utensile	CW = 2 mm RE = 0.2 mm 16 x 16
Vc (m/min)	120
fz (mm/giro)	0.10
Modalità di taglio	Taglio a umido

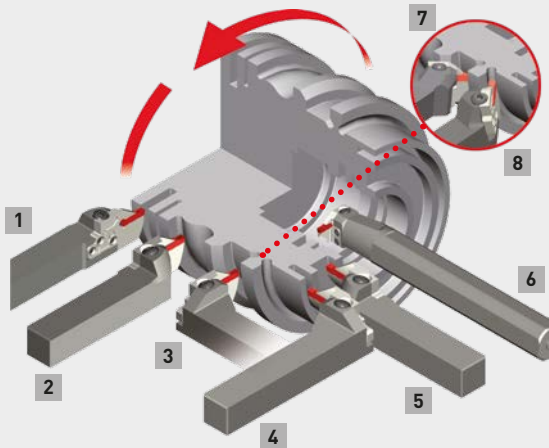
GUIDA PRATICA

FASE 1 – SELEZIONE APPLICAZIONE

SELEZIONARE L'APPLICAZIONE E LA DIREZIONE DELLA ROTAZIONE DEL PEZZO, QUINDI SEGUIRE LE FASI SUCCESSIVE

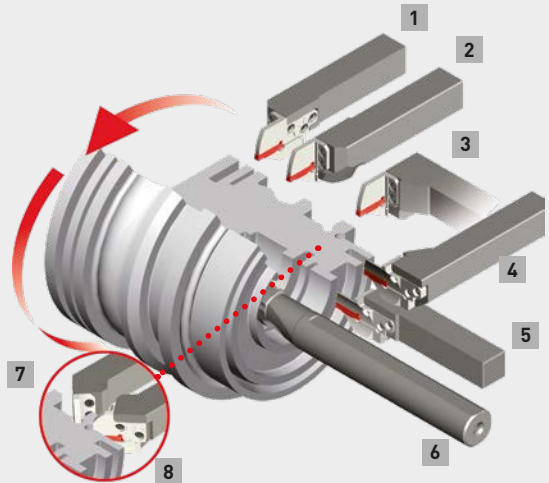
IN SENSO ORARIO

Impiego normale



N.	Tipo	Angolo	Direzione	Pagina
1	Esterno	0°	L	39
2	Esterno	0°	R	39
3	Esterno	90°	L	46
4	Frontale	90°	R	64

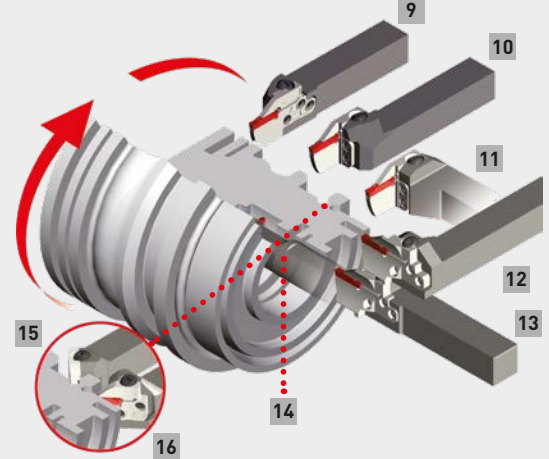
Impiego con portautensile rovesciato



N.	Tipo	Angolo	Direzione	Pagina
5	Frontale	0°	L	49
6	Interno	90°	R	66
7	Recesso	50°	L	48
8	Recesso	50°	R	48

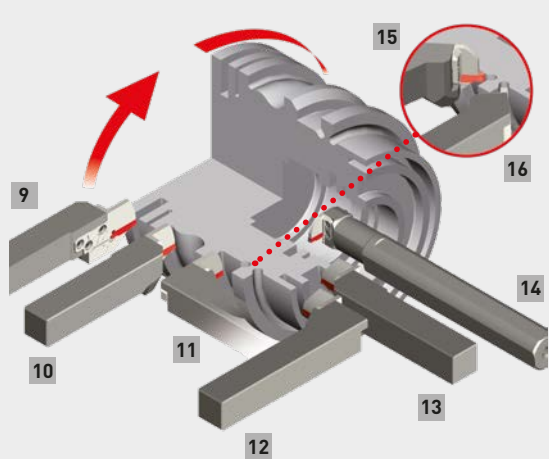
IN SENSO ANTIORARIO

Impiego normale



N.	Tipo	Angolo	Direzione	Pagina
9	Esterno	0°	R	39
10	Esterno	0°	L	39
11	Esterno	90°	R	46
12	Frontale	90°	L	64

Impiego con portautensile rovesciato



N.	Tipo	Angolo	Direzione	Pagina
13	Frontale	0°	R	49
14	Interno	90°	L	66
15	Recesso	50°	R	48
16	Recesso	50°	L	48

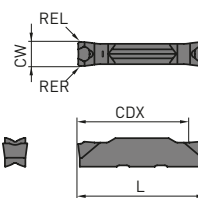
GUIDA PRATICA

FASE 2 – SELEZIONE INSERTO

- 1** Scegliere un inserto adeguato per la lavorazione, quindi selezionare la dimensione della sede corrispondente. La dimensione della sede si riferisce alla larghezza della sede della lama modulare.

INSERTI

Codice di ordinazione	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	MB8025	Dimensione sede	CW	Tolleranza	RE R/L	CDX	L	Geometria
PER SCANALATURA/TORNITURA IN COPIATURA														
GY2M0200D020N-GU	●	●			●			D	2.00	±0.03	0.2	19.7	20.70	Rompitruciolo GU (Per acciaio pastoso)
GY2M0239E020N-GU	●	●			●			E	2.39	±0.03	0.2	19.8	20.70	
GY2M0250E020N-GU	●	●			●			E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.70	
GY2M0300F030N-GU	●	●			●			F	3.00	±0.03	0.3	19.3	20.70	
GY2M0318F030N-GU	●	●			●			F	3.18	±0.03	0.3	19.3	20.70	
GY2M0400G030N-GU	●	●			●			G	4.00	±0.04	0.3	24.2	25.65	
GY2M0475H040N-GU	●	●			●			H	4.75	±0.04	0.4	24.2	25.65	
GY2M0500H040N-GU	●	●			●			H	5.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	
GY2M0600J040N-GU	●	●			●			J	6.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	
GY2M0635J040N-GU	●	●			●			J	6.35	±0.04	0.4	24.2	25.65	



FASE 3 – SELEZIONE PORTAUTENSILE E LAMA

- 1** Selezionare un utensile nella pagina dedicata (FASE 1), quindi andare alla colonna delle dimensioni della sede selezionata (FASE 2).
- 2** Selezionare la direzione del portautensile.
- 3** Selezionare un portautensile modulare adatto alla macchina utensile utilizzata.
- 4** Selezionare la profondità massima di scanalatura.
- 5** Selezionare una lama modulare corrispondente al criterio **4**. Per la selezione di una lama modulare per scanalatura frontale, assicurarsi che l'intervallo del diametro di taglio sia adatto.

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	CUTDIA	Direzione									Fig.
									H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-D06	●	D	2.00 2.24	6	12	R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-D06	●					L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYQR2020K00-D06	●	—	—					R	20	20	125	36	—	20	20.15	—	7
GYQL2020K00-D06	●	—	—					L	20	20	125	36	—	20	20.15	—	7
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-D06	●					R	20	20	119	28	43	20	23	—	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-D06	●					L	20	20	119	28	43	20	23	—	1
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYQR2525M00-D06	●	—	—					R	25	25	150	36	—	25	25.15	—	7

CLASSIFICAZIONE

INSERTO/LAMA/PORTAUTENSILE

INSERTO

	GY	2	M	0300	F	030	N	05	—	G	F
Descrizione serie	Periferico		Larghezza della scanalatura		Dimensione della sede*1		Direzione		Applicazione 1		
	G Rettificato				C 1.50 mm		N Neutro		G Scanalatura/Troncatura		
	M Sinterizzato		0150 1.50 mm		D 2.00 mm		R Destro		M Multifunzionale		
	B Sbozzato		0200 2.00 mm		E 2.24 mm		L Sinistro		B Tornitura in copiatura (testa semisferica)		
Numero di taglienti		:		2.39 mm							
1 A 1 tagliente		0800 8.00 mm		E 2.50 mm							
2 A 2 taglienti				2.74 mm							
				3.00 mm							
				F 3.18 mm							
				3.24 mm							
				G 4.00 mm							
				4.24 mm							
				4.75 mm							
				H 5.00 mm							
				5.24 mm							
				6.00 mm							
				J 6.31 mm							
				6.35 mm							
				K 8.00 mm							

INSERTI PCBN

GY	1	G	0300	F	020	N	—	G	F	GS
</										

CLASSIFICAZIONE

INSERTO/LAMA/PORTAUTENSILE

LAMA MODULARE

Esterno/Interno/Recesso

	GY	M25	R	A	—	F	12	
Descrizione serie	Dimensione lama modulare		Direzione	Tipo di lama modulare		Dimensione della sede*¹		Profondità massima della scanalatura*²
	M20		R Destro	A Tipo standard		D 2.00 mm		005 0.5 mm
	M25		L Sinistro	B Tipo rinforzato		2.24 mm		06 6 mm
				C Incavatura esterna		2.39 mm		: :
				D Scanalatura frontale		E 2.50 mm		25 25 mm
						2.74 mm		
						3.00 mm		
						F 3.18 mm		
						3.24 mm		
						G 4.00 mm		
						4.24 mm		
						4.75 mm		
						H 5.00 mm		
						5.24 mm		
						6.00 mm		
						J 6.31 mm		
						6.35 mm		

SCANALATURA FRONTALE

GY	M25	R	D	—	F	12	050	
								Diametro scanalatura min.
								035 35 mm
								040 40 mm
								: :
								250 250 mm

Nota: simboli delle dimensioni conformi alla norma ISO13399.

*¹ Selezionare la dimensione della sede con lo stesso simbolo dell'inserto.

*² La profondità massima di scanalatura, quando applicata alla scanalatura esterna, è un valore che varia in base all'inserto utilizzato.

*³ Per la scanalatura interna, fare riferimento alla profondità massima di scanalatura (CDX) indicata alle pagg. 94–96.

*⁴ GYM20R/LA-10, GYM20R/LA-12, GYM25R/LA-12 e GYM25R/LA-14: possono essere usati utensili sia esterni che interni.

CLASSIFICAZIONE

INSERTO/LAMA/PORTAUTENSILI

ESTERNO/SCANALATURA FRONTALE/RECESSO

Portautensili monoblocco

Descrizione serie	Direzione del portautensile	Diametro dello stelo (HxW)	Lunghezza del portautensile	Dimensione della sede*1	Profondità massima della scanalatura
	R Destro	1010 10 mm x 10 mm	J 110 mm	C 1.50 mm	06 6 mm
	L Sinistro	1212 12 mm x 12 mm	JX 120 mm	D 2.00 mm	08 8 mm
		1616 16 mm x 16 mm	K 125 mm	2.24 mm	:
		2012 20 mm x 12 mm	M 150 mm	2.39 mm	25 25 mm
		2020 20 mm x 20 mm	P 170 mm	E 2.50 mm	
		2525 25 mm x 25 mm		2.74 mm	
		3225 32 mm x 25 mm		3.00 mm	
		3232 32 mm x 32 mm		F 3.18 mm	
			Angolo (gradi)	G 4.00 mm	
			00 0°	4.24 mm	
			50 50°	4.75 mm	
			90 90°	H 5.00 mm	
				5.24 mm	
				6.00 mm	
				J 6.31 mm	
				6.35 mm	
				K 8.00 mm	

Portautensili modulare

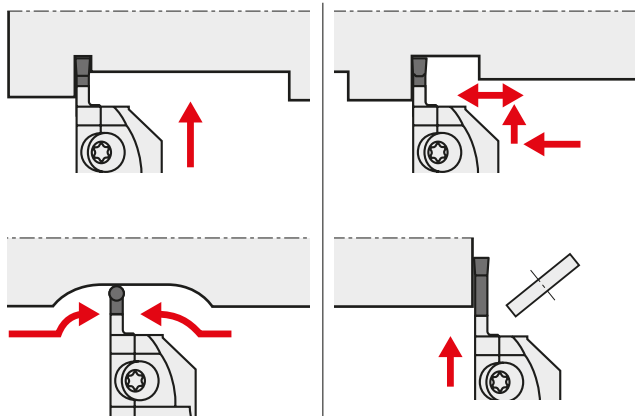
Dimensione lama modulare	Direzione della lama modulare
M20	R Destro
M25	L Sinistro

*1 Selezionare la dimensione della sede con lo stesso simbolo dell'inserto.

SERIE GY

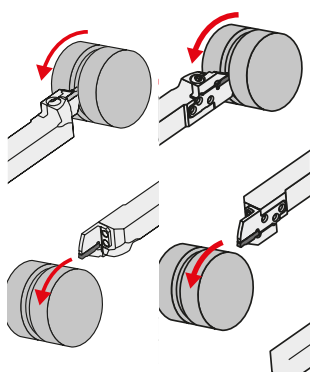
SCANALATURA ESTERNA

PORTAUTENSILE A 0°

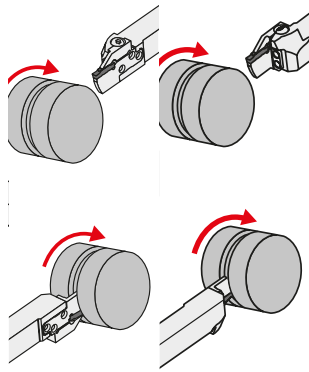


MODALITÀ DI TAGLIO

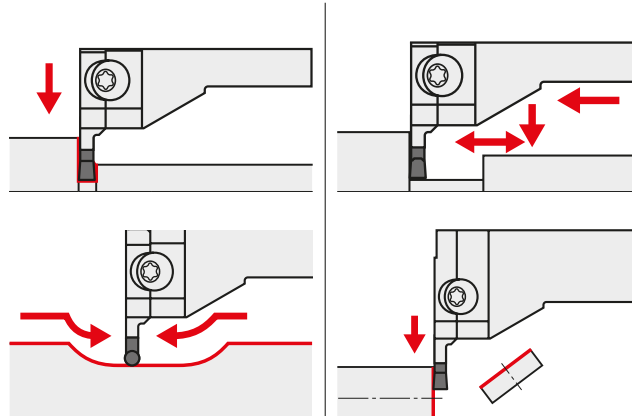
In senso orario



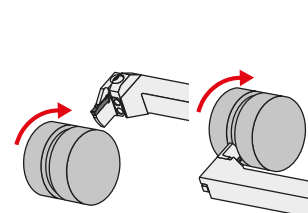
In senso antiorario



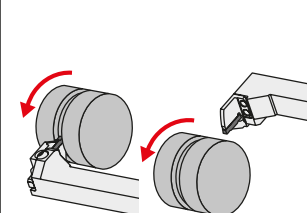
PORTAUTENSILE A 90°



In senso antiorario

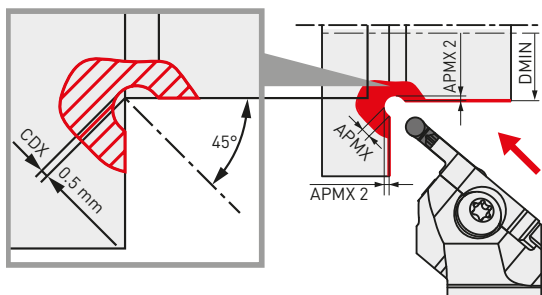


In senso orario



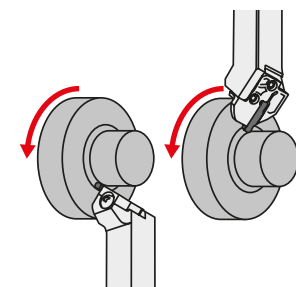
RECESSO ESTERNO

PORTAUTENSILE PER RECESSI A 50°

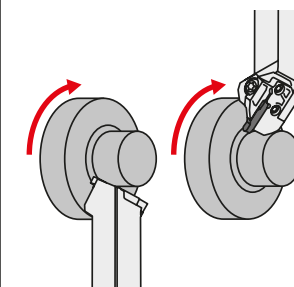


MODALITÀ DI TAGLIO

In senso orario



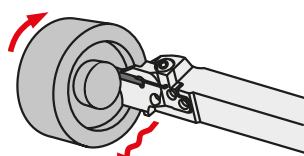
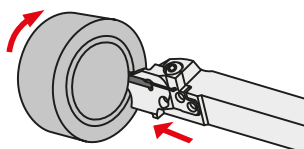
In senso antiorario



SERIE GY

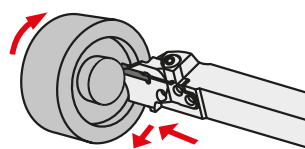
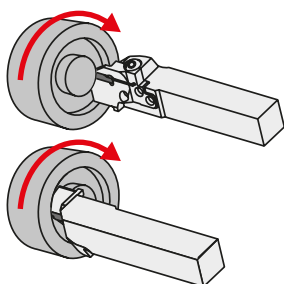
SCANALATURA FRONTALE

PORTAUTENSILE FRONTALE A 0°

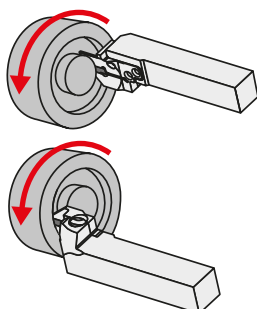


MODALITÀ DI TAGLIO

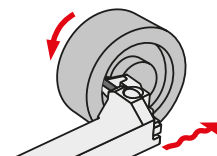
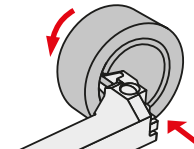
In senso antiorario



In senso orario

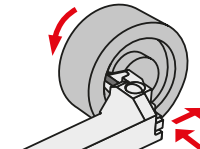
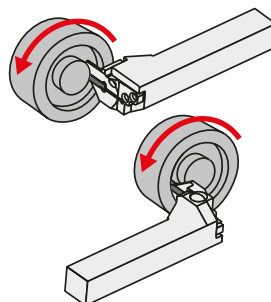


PORTAUTENSILE FRONTALE A 90°

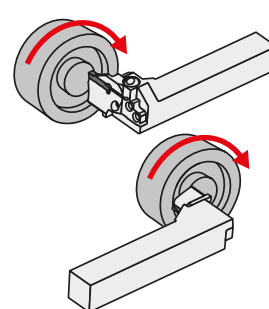


MODALITÀ DI TAGLIO

In senso orario

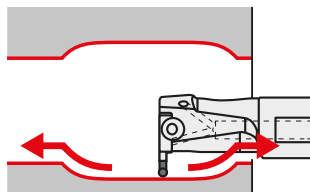
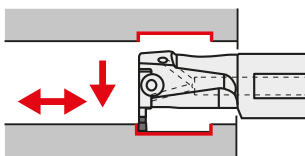
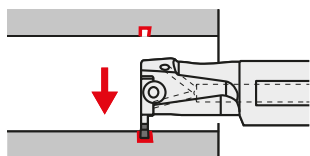


In senso antiorario



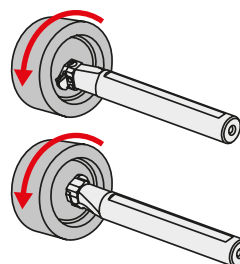
SCANALATURA

PORTAUTENSILE FRONTALE A 90°

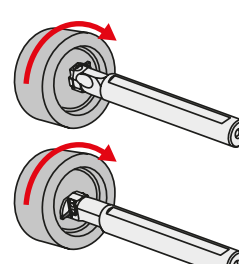


MODALITÀ DI TAGLIO

In senso orario



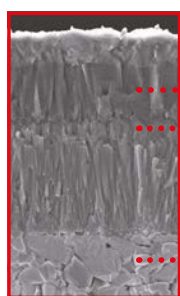
In senso antiorario



GRADI INSERTO

P	M	K	S	H	N
NX2525	●			BC8110	RT9010
MY5015	●	MY5015	VP10RT RT9010 MP9015	●	●
VP10RT	●	VP10RT	VP20RT RT9020 MP9025	●	
VP20RT	✱	VP20RT	✱		

MY6125 **NEW**



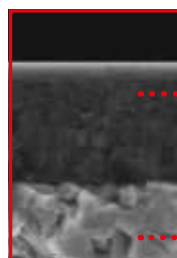
L'aumento dello spessore del rivestimento garantisce un significativo miglioramento della resistenza all'usura, mentre la stabilità del tagliente è assicurata dalla recente tecnologia di rivestimento "Super TOUGH-Grip".

..... "Super" Nano Texture

..... Super Tough-Grip

..... Substrato in metallo duro

MP9015



Grado rivestito PVD con substrato in metallo duro. Prima scelta per applicazioni generiche su materiali HRSA.

..... Tecnologia di rivestimento (Al,Ti)N monostrato ad arricchimento di Alluminio

..... Speciale substrato in metallo duro

VP20RT (Prima scelta)

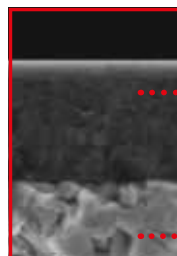


Grado con rivestimento PVD per un'ampia gamma di applicazioni. La combinazione di uno speciale substrato in metallo duro cementato tenace, con il rivestimento MIRACLE, assicura un eccellente bilanciamento di resistenza all'usura ed alla scheggiatura.

..... Rivestimento MIRACLE

..... Substrato in metallo duro (HRA90.5)

MP9025

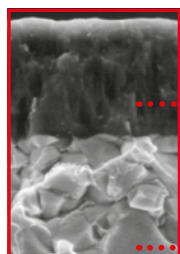


Grado rivestito PVD con substrato resistente in metallo duro. Assicura stabilità del tagliente per lavorazioni instabili su materiali HRSA.

..... Tecnologia di rivestimento (Al,Ti)N monostrato ad arricchimento di Alluminio

..... Speciale substrato in metallo duro

VP10RT (Alternativa)

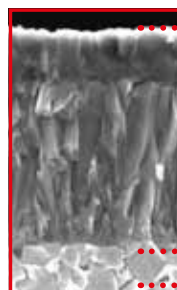


Grado con rivestimento PVD, con substrato in metallo duro cementato più duro rispetto al VP20RT. Idoneo all'utilizzo su materiali difficili da lavorare e per una maggiore durata dell'utensile.

..... Rivestimento MIRACLE

..... Substrato in metallo duro (HRA92.0)

MY5015



Grado con rivestimento CVD con eccellente resistenza all'usura a temperature di taglio elevate. Garantisce una vita utensile più lunga nella lavorazione di ghisa e ghisa duttile. È inoltre impiegabile per il taglio ad alta velocità di acciaio in condizioni stabili a taglio continuo.

..... Rivestimento CVD

..... Substrato in metallo duro

RT9010

Primo grado consigliato per le leghe di titanio.

BC8110

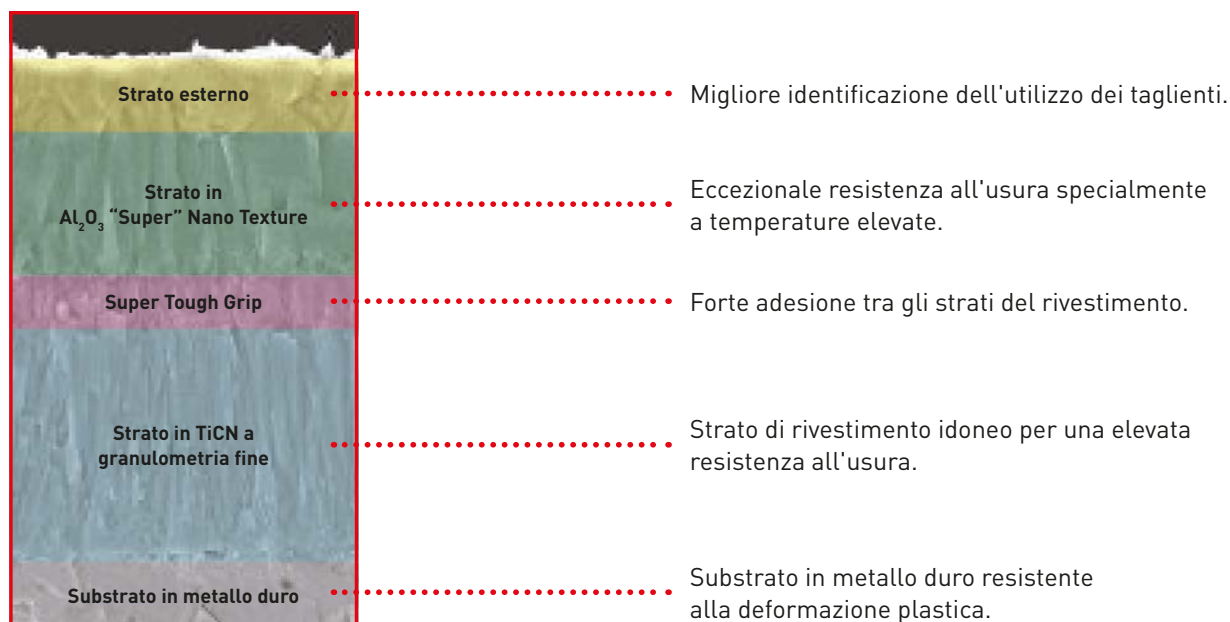
Grado rivestito in PCBN per il taglio continuo, che garantisce una vita utensile incrementata nella lavorazione dell'acciaio temprato.

NX2525

NX2525 è un grado cermet di finitura. Usato per la finitura dell'acciaio e per ottenere una ottima rugosità superficiale o per applicazioni a bassa velocità di taglio.

MY6125

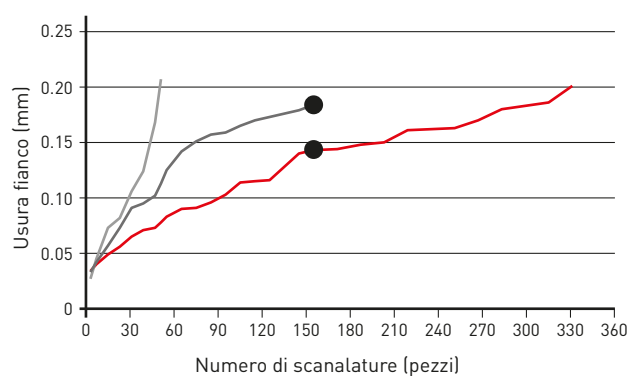
Per operazioni di scanalatura, tornitura laterale e troncatura su acciaio ad alta velocità.



CONFRONTO DELLA RESISTENZA ALL'USURA NELLA LAVORAZIONE DI SCANALATURE PROFONDE SU C45 CON TAGLIO CONTINUO

Presenta proprietà di resistenza all'usura doppie rispetto al prodotto convenzionale B.

Materiale	C45
Portautensile	GYHL2525M00-M25L
Inserto	GY2M - 5 mm
Vc (m/min)	150
f (mm/giro)	0.25
ap (mm)	20
Refrigerante	Taglio a umido



● Foto scattata dopo la lavorazione di 155 pezzi



MY6125

Usura fianco = 0.14 mm



Convenzionale B

Usura fianco = 0.18 mm

GRADI INSERTO

Acciaio dolce	
P	Taglio stabile senza crosta Scanalatura poco profonda ↔ Taglio instabile con crosta Troncatura con scanalatura profonda
Carburo rivestito	MY6125 MY5015 VP10RT VP20RT
Cermet	NX2525

Lega resistente al calore/Lega di titanio	
S	Taglio stabile senza crosta Scanalatura poco profonda ↔ Taglio instabile con crosta Troncatura con scanalatura profonda
Carburo rivestito	MP9015 MP9025
Metallo duro non rivestito	RT9010

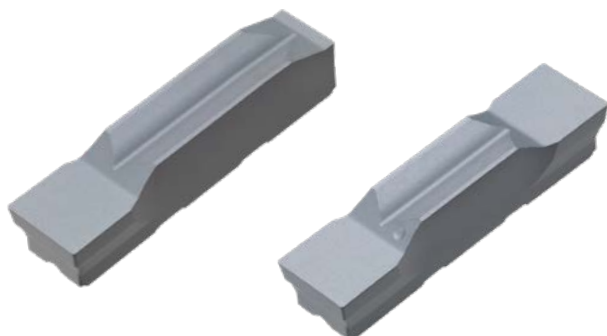
Acciaio inossidabile	
M	Taglio stabile senza crosta Scanalatura poco profonda ↔ Taglio instabile con crosta Troncatura con scanalatura profonda
Carburo rivestito	VP10RT VP20RT

Ghisa grigia	
K	Taglio stabile senza crosta Scanalatura poco profonda ↔ Taglio instabile con crosta Troncatura con scanalatura profonda
Carburo rivestito	MY5015 MY6125 VP10RT VP20RT

Metallo non ferroso	
N	Taglio stabile senza crosta Scanalatura poco profonda ↔ Taglio instabile con crosta Troncatura con scanalatura profonda
Metallo duro non rivestito	RT9010

Acciaio temprato	
H	Taglio stabile senza crosta Scanalatura poco profonda ↔ Taglio instabile con crosta Troncatura con scanalatura profonda
Carburo rivestito	BC8110

INSERTI GREZZI PER PROFILI PERSONALIZZATI



1. Tipo ad 1 tagliente

2. Tipo a 2 taglienti

RT9010/RT9020

INSERTI GREZZI

La prima raccomandazione per gli inserti grezzi è il grado RT9020, grazie ad un substrato in metallo duro più tenace che è più idoneo ad una vasta gamma di applicazioni.

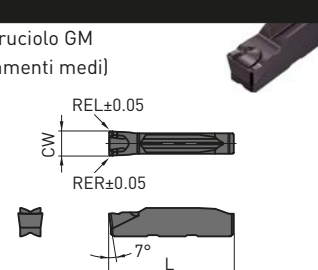
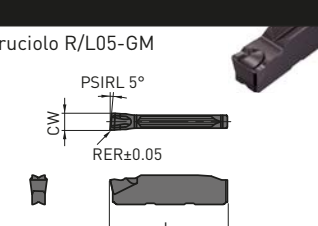
Il grado RT9010 ha un substrato più duro rispetto al RT9020, ed è ideale per una maggiore vita utensile su applicazioni con taglio stabile.

È consigliabile su entrambi i gradi utilizzare un rivestimento idoneo all'applicazione richiesta.

RICAMBI

Portautensile			
	Vite di fissaggio	Vite della lama	Chiave
GYQR/L000-000	 HSC05030 (Coppia di serraggio : 7.0N·m)	—	HKY40R
GYHR/L000-M20R/L	 GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS407 (Coppia di serraggio : 3.5N·m)	 TKY30R  TKY15D
GYHR/L000-M25R/L		TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	 TKY30R  TKY25D
GYPR/L00000-K25		—	 TKY30R
GYSR/L1010JX00	 CS350990T	—	 TKY10R
GYSR/L1212JX00			
GYSR/L1616JX00	 TS4SBL	—	 TKY15R
GYSR/L1915K00			
GYSR/L2012JX00	 CS350990T	—	 TKY10R
GYSR/L2020K00	 HSC05018	—	 HKY40R
GYSR/L2525K00			

INSERTI (MONOTAGLIENTE)

Codice di ordinazione	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Dimensione sede	CW	Tolleranza	RER/L	L	Geometria
SCANALATURA / TRONCATURA															
GY1M0200D020N-GM			●	●	●			●	●	D	2.00	±0.03	0.2	20.70	Rompitruciolo GM (Avanzamenti medi) 
GY1M0250E020N-GM			●	●	★			●	●	E	2.50	±0.03	0.2	20.70	
GY1M0300F030N-GM			●	●	●			●	●	F	3.00	±0.03	0.3	20.70	
GY1M0400G030N-GM			●	●	●			●	●	G	4.00	±0.04	0.3	25.65	
GY1M0500H040N-GM			●	●	●			●	●	H	5.00	±0.04	0.4	25.65	
TRONCATURA															
GY1M0200D020R05-GM			●	●						D	2.00	±0.03	0.2	20.80	Rompitruciolo R/L05-GM 
GY1M0200D020L05-GM			★	●						D	2.00	±0.03	0.2	20.80	
GY1M0300F030R05-GM			●	●						F	3.00	±0.03	0.3	20.85	
GY1M0300F030L05-GM			●	●						F	3.00	±0.03	0.3	20.85	

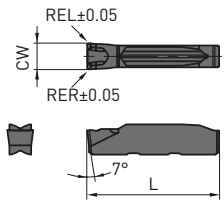
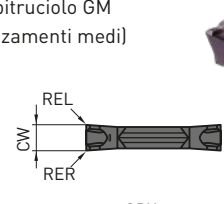
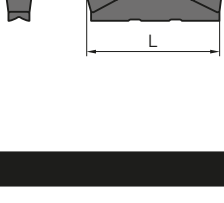
Raffigurato inserto sinistro.

1/1

Raffigurato inserto sinistro.

1/1

INSERTI

Codice di ordinazione	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Dimensione sede	CW	Tolleranza	RE R/L	CDX	L	LE	Geometria
SCANALATURA/TORNITURA IN COPIATURA																		
GY2M0200D020N-GU			●	●		●					D	2.00	±0.03	0.2	19.7	20.70	—	Rompitruciolo GU (Per acciaio dolce) 
GY2M0239E020N-GU			●	●		●					E	2.39	±0.03	0.2	19.8	20.70	—	
GY2M0250E020N-GU			●	●		●					E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.70	—	
GY2M0300F030N-GU			●	●		●					F	3.00	±0.03	0.3	19.3	20.70	—	
GY2M0318F030N-GU			●	●		●					F	3.18	±0.03	0.3	19.3	20.70	—	
GY2M0400G030N-GU			●	●		●					G	4.00	±0.04	0.3	24.2	25.65	—	
GY2M0475H040N-GU			●	●		●					H	4.75	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	
GY2M0500H040N-GU			●	●		●					H	5.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	
GY2M0600J040N-GU			●	●		●					J	6.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	Rompitruciolo GS (Bassi avanzamenti) 
GY2M0635J040N-GU			●	●		●					J	6.35	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	
GY2M0120B010N-GS			●	●							B	1.20	±0.03	0.1	12.2	14.70	—	
GY2M0150C010N-GS			●	●							C	1.50	±0.03	0.1	13.4	14.70	—	
GY2M0200D020N-GS			●	●		●					D	2.00	±0.03	0.2	18.7	20.70	—	
GY2M0239E020N-GS			●	●		●					E	2.39	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0250E020N-GS			●	●		●					E	2.50	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0300F020N-GS			●	●		●					F	3.00	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0318F020N-GS			●	●		●					F	3.18	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	Rompitruciolo GM (Avanzamenti medi) 
GY2M0400G020N-GS			●	●		●					G	4.00	±0.04	0.2	23.9	25.65	—	
GY2M0475H030N-GS			●	●		●					H	4.75	±0.04	0.3	23.9	25.65	—	
GY2M0500H030N-GS			●	●		●					H	5.00	±0.04	0.3	24.0	25.65	—	
GY2M0600J030N-GS			●	●		●					J	6.00	±0.04	0.3	24.1	25.65	—	
GY2M0635J030N-GS			●	●		●					J	6.35	±0.04	0.3	24.1	25.65	—	
GY2M0800K030N-GS			●	●							K	8.00	±0.04	0.3	29.1	30.50	—	
GY1M0200D020N-GM			●	●		●		●	●		D	2.00	±0.03	0.2	—	20.70	—	
GY1M0250E020N-GM			●	●		★		●	●		E	2.50	±0.03	0.2	—	20.70	—	Rompitruciolo GM (Avanzamenti medi) 
GY1M0300F030N-GM			●	●		●		●	●		F	3.00	±0.03	0.3	—	20.70	—	
GY1M0400G030N-GM			●	●		●		●	●		G	4.00	±0.04	0.3	—	25.65	—	
GY1M0500H040N-GM			●	●		●		●	●		H	5.00	±0.04	0.4	—	25.65	—	
GY2M0150C020N-GM	●		●	●		●		●	●		C	1.50	±0.03	0.2	13.9	14.70	—	
GY2M0200D020N-GM	●		●	●		●		●	●		D	2.00	±0.03	0.2	19.4	20.70	—	
GY2M0239E020N-GM	●		●	●		●		●	●		E	2.39	±0.03	0.2	19.4	20.70	—	
GY2M0250E020N-GM	●		●	●		●		●	●		E	2.50	±0.03	0.2	19.4	20.70	—	
GY2M0300F030N-GM	●		●	●		●		●	●		F	3.00	±0.03	0.3	19.4	20.70	—	Rompitruciolo GM (Avanzamenti medi) 
GY2M0318F030N-GM	●		●	●		●		●	●		F	3.18	±0.03	0.3	19.4	20.70	—	
GY2M0400G030N-GM	●		●	●		●		●	●		G	4.00	±0.04	0.3	24.4	25.65	—	
GY2M0475H040N-GM	●		●	●		●		●	●		H	4.75	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0500H040N-GM	●		●	●		●		●	●		H	5.00	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0600J040N-GM	●		●	●		●		●	●		J	6.00	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0635J040N-GM	●		●	●		●		●	●		J	6.35	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0800K050N-GM	●		●	●		●		●	●		K	8.00	±0.04	0.5	29.3	30.50	—	

1/4

*1 Larghezza della scanalatura pari a quella dell'anello di ritegno.

Codice di ordinazione	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Dimensione sede	CW	Tolleranza	RE R/L	CDX	L	LE	Geometria
SCANALATURA/TORNITURA IN COPIATURA																		
GY2G0200D005N-GL		●									D	2.00	±0.02	0.05	19.5	21.05	—	Rompitruciolo GL (Per leghe di alluminio)
GY2G0250E005N-GL		●									E	2.50	±0.02	0.05	19.1	21.05	—	
GY2G0300F005N-GL		●									F	3.00	±0.02	0.05	18.9	21.05	—	
TRONCATURA																		
GY1M0200D020R05-GM				● ●							D	2.00	±0.03	0.2	—	20.80	—	Rompitruciolo R/L05-GM
GY1M0200D020L05-GM				★ ●							D	2.00	±0.03	0.2	—	20.80	—	
GY1M0300F030R05-GM				● ●							F	3.00	±0.03	0.3	—	20.85	—	
GY1M0300F030L05-GM				● ●							F	3.00	±0.03	0.3	—	20.85	—	
																		Raffigurato inserto sinistro.
GY2M0200D020R05-GM				● ●							D	2.00	±0.03	0.2	19.5	20.80	—	Rompitruciolo R/L05-GM
GY2M0200D020L05-GM				● ●							D	2.00	±0.03	0.2	19.5	20.80	—	
GY2M0250E020R05-GM				● ●							E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.825	—	
GY2M0250E020L05-GM				● ●							E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.825	—	
GY2M0300F030R05-GM				● ●							F	3.00	±0.03	0.3	19.5	20.85	—	
GY2M0300F030L05-GM				● ●							F	3.00	±0.03	0.3	19.5	20.85	—	
GY2M0400G030R05-GM				● ●							G	4.00	±0.04	0.3	24.5	25.85	—	
GY2M0400G030L05-GM				● ●							G	4.00	±0.04	0.3	24.5	25.85	—	
GY2M0500H040R05-GM				● ●							H	5.00	±0.04	0.4	24.5	25.95	—	
GY2M0500H040L05-GM				● ●							H	5.00	±0.04	0.4	24.5	25.95	—	
GY2M0120B010R05-GS				★ ★							B	1.20	±0.03	0.1	12.22	14.70	—	Rompitruciolo R/L05-GS (Bassi avanzamenti)
																		Raffigurato inserto destro.
GY2G0150C010R08-GS				● ●							C	1.50	±0.02	0.1	13.17	15.20	—	Rompitruciolo R08-GS (Bassi avanzamenti)
GY2G0200D020R08-GS				● ●							D	2.00	±0.03	0.2	18.85	21.30	—	
GY2G0250E020R08-GS				● ●							E	2.50	±0.03	0.2	19.04	21.50	—	
GY2G0300F020R08-GS																		

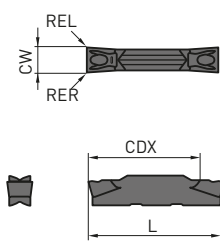
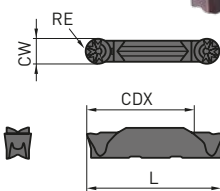
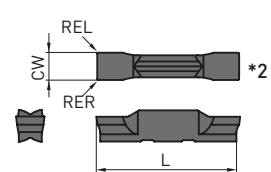
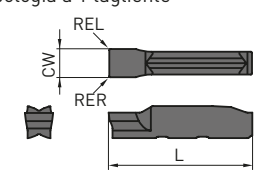
INSERTI

Codice di ordinazione	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Dimensione sede	CW	Tolleranza	RE R/L	CDX	L	LE	Geometria
SCANALATURA																		
GY1G0200D020N-GFGS								●			D	2.00	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	(Per materiali temprati)
GY1G0239E020N-GFGS								●			E	2.39	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0250E020N-GFGS								●			E	2.50	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0300F020N-GFGS								●			F	3.00	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0318F020N-GFGS								●			F	3.18	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0400G020N-GFGS								●			G	4.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GY1G0475H020N-GFGS								●			H	4.75	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GY1G0500H020N-GFGS								●			H	5.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GY1G0600J020N-GFGS								●			J	6.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
SCANALATURA MULTIFUNZIONALE																		
GY2G0200D020N-MF	●		●	●		●					D	2.00	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	Rompitruciolo MF
GY2G0224D015N-MF ^{*1}	●		●	●		●					D	2.24	±0.02	0.15	19.8	21.05	—	(Per finitura)
GY2G0239E020N-MF	★		★	★		★					E	2.39	±0.02	0.2	19.2	21.05	—	
GY2G0250E020N-MF	●		●	●		●					E	2.50	±0.02	0.2	19.4	21.05	—	
GY2G0274E020N-MF ^{*1}	●		●	●		●					E	2.74	±0.02	0.2	19.7	21.05	—	
GY2G0300F020N-MF	●		●	●		●					F	3.00	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	
GY2G0300F040N-MF	●		●	●		●					F	3.00	±0.02	0.4	19.3	21.05	—	
GY2G0318F020N-MF	★		★	★		★					F	3.18	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	
GY2G0318F040N-MF	★		★	★		★					F	3.18	±0.02	0.4	19.3	21.05	—	
GY2G0324F020N-MF ^{*1}	●		●	●		●					F	3.24	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	
GY2G0400G020N-MF	●		●	●		●					G	4.00	±0.02	0.2	24.9	25.95	—	
GY2G0400G040N-MF	●		●	●		●					G	4.00	±0.02	0.4	24.7	25.95	—	
GY2G0400G080N-MF	●		●	●		●					G	4.00	±0.02	0.8	24.3	25.95	—	
GY2G0424G020N-MF ^{*1}	●		●	●		●					G	4.24	±0.02	0.2	24.9	25.95	—	
GY2G0475H020N-MF	★		★	★		★					H	4.75	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0475H040N-MF	★		★	★		★					H	4.75	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0475H080N-MF	★		★	★		★					H	4.75	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2G0500H020N-MF	●		●	●		●					H	5.00	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0500H040N-MF	●		●	●		●					H	5.00	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0500H080N-MF	●		●	●		●					H	5.00	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2G0524H020N-MF ^{*1}	●		●	●		●					H	5.24	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0600J020N-MF	●		●	●		●					J	6.00	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0600J040N-MF	●		●	●		●					J	6.00	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0600J080N-MF	●		●	●		●					J	6.00	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2G0631J020N-MF ^{*1}	●		●	●		●					J	6.31	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0635J020N-MF	★		★	★		★					J	6.35	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0635J040N-MF	★		★	★		★					J	6.35	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0635J080N-MF	★		★	★		★					J	6.35	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2M0200D020N-MS	●		●	●	●	●					D	2.00	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	Rompitruciolo MS
GY2M0250E020N-MS	●		●	●	●	●					E	2.50	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	(Bassi avanzamenti)
GY2M0300F020N-MS	●		●	●	●	●					F	3.00	±0.03	0.2	19.2	20.70	—	
GY2M0300F040N-MS	●		●	●	●	●					F	3.00	±0.03	0.4	18.9	20.70	—	
GY2M0400G020N-MS	●		●	●	●	●					G	4.00	±0.04	0.2	24.2	25.65	—	
GY2M0400G040N-MS	●		●	●	●	●					G	4.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0500H040N-MS	●		●	●	●	●					H	5.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0500H080N-MS	●		●	●	●	●					H	5.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0600J040N-MS	●		●	●	●	●					J	6.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0600J080N-MS	●		●	●	●	●					J	6.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0800K080N-MS	●		●	●	●	●					K	8.00	±0.04	0.8	28.5	30.50	—	

*1 Larghezza della scanalatura pari a quella dell'anello di ritegno.

● : Materiale disponibile. ★ : Materiale disponibile in Giappone.

INSERTI

Codice di ordinazione	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Dimensione sede	CW	Tolleranza	RE R/L	CDX	L	LE	Geometria
SCANALATURA MULTIFUNZIONALE																		
GY2M0200D020N-MM	●			●	●	●	●		●	●	D	2.00	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	Rompitruciolo MM (Avanzamenti medi) 
GY2M0250E020N-MM	●			●	●	●	●		●	●	E	2.50	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	
GY2M0300F020N-MM	●			●	●	●	●		●	●	F	3.00	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	
GY2M0300F040N-MM	●			●	●	●	●		●	●	F	3.00	±0.03	0.4	18.9	20.70	—	
GY2M0300F080N-MM	●			●	●	●	●		●	●	F	3.00	±0.03	0.8	18.5	20.70	—	
GY2M0400G020N-MM	●			●	●	●	●		●	●	G	4.00	±0.04	0.2	24.1	25.65	—	
GY2M0400G040N-MM	●			●	●	●	●		●	●	G	4.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0400G080N-MM	●			●	●	●	●		●	●	G	4.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0500H040N-MM	●			●	●	●	●		●	●	H	5.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0500H080N-MM	●			●	●	●	●		●	●	H	5.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0600J040N-MM	●			●	●	●	●		●	●	J	6.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0600J080N-MM	●			●	●	●	●		●	●	J	6.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0800K080N-MM	●			●	●	●	●		●	●	K	8.00	±0.04	0.8	28.5	30.50	—	
GY2M0800K120N-MM	●			●	●	●	●		●	●	K	8.00	±0.04	1.2	28.1	30.50	—	
TORNITURA DI COPIATURA / RECESSI																		
GY2M0200D100N-BM	●			●	●	●	●		●	●	D	2.00	±0.03	1.00	19.5	20.90	—	Rompitruciolo BM 
GY2M0250E125N-BM	●			●	●	●	●		●	●	E	2.50	±0.03	1.25	19.3	20.90	—	
GY2M0300F150N-BM	●			●	●	●	●		●	●	F	3.00	±0.03	1.50	19.0	20.90	—	
GY2M0318F159N-BM	●			●	●	●	●		●	●	F	3.18	±0.03	1.59	18.9	20.90	—	
GY2M0400G200N-BM	●			●	●	●	●		●	●	G	4.00	±0.04	2.00	23.4	25.80	—	
GY2M0475H238N-BM	●			●	●	●	●		●	●	H	4.75	±0.04	2.38	22.9	25.80	—	
GY2M0500H250N-BM	●			●	●	●	●		●	●	H	5.00	±0.04	2.50	22.8	25.80	—	
GY2M0600J300N-BM	●			●	●	●	●		●	●	J	6.00	±0.04	3.00	22.5	25.90	—	
GY2M0635J318N-BM	●			●	●	●	●		●	●	J	6.35	±0.04	3.18	22.3	25.90	—	
GY2M0800K400N-BM	●			●	●	●	●		●	●	K	8.00	±0.04	4.00	26.5	30.80	—	
INSERTI GREZZI																		
GY2B0220D020N		●	●			●					D	2.20	±0.10	0.2	—	21.05	—	Parte superiore piana Tipologia a 2 taglienti 
GY2B0250D020N		●	●			●					D	2.55	±0.10	0.2	—	21.28	—	
GY2B0270E020N		●	●			●					E	2.70	±0.10	0.2	—	21.05	—	
GY2B0300E020N		●	●			●					E	3.05	±0.10	0.2	—	21.28	—	
GY2B0340F020N		●	●			●					F	3.40	±0.10	0.2	—	21.05	—	
GY2B0360F020N		●	●			●					F	3.65	±0.10	0.2	—	21.28	—	
GY2B0420G020N		●	●			●					G	4.20	±0.10	0.2	—	26.00	—	
GY2B0460G020N		●	●			●					G	4.65	±0.10	0.2	—	26.18	—	
GY2B0520H020N		●	●			●					H	5.20	±0.10	0.2	—	26.00	—	
GY2B0560H020N		●	●			●					H	5.65	±0.10	0.2	—	26.18	—	
GY2B0655J020N		●	●			●					J	6.55	±0.10	0.2	—	26.00	—	Tipologia a 1 tagliente 
GY2B0680J020N		●	●			●					J	6.85	±0.10	0.2	—	26.18	—	
GY2B0880K020N		●	●			●					K	8.85	±0.10	0.2	—	30.88	—	
GY1B0220D020N		●	●			●					D	2.20	±0.10	0.2	—	21.07	—	
GY1B0270E020N		●	●			●					E	2.70	±0.10	0.2	—	21.10	—	
GY1B0340F020N		●	●			●					F	3.40	±0.10	0.2	—	21.00	—	
GY1B0420G020N		●	●			●					G	4.20	±0.10	0.2	—	25.86	—	
GY1B0520H020N		●	●			●					H	5.20	±0.10	0.2	—	25.90	—	
GY1B0655J020N		●	●			●					J	6.55	±0.10	0.2	—	25.90	—	

4/

*2 Inserti grezzi da rettificare.

SERIE GY

SCANALATURA ESTERNA SU TORNIO A FANTINA MOBILE

SELEZIONE INSERTO

Dimensione sede	Tipologia inserto
B	GY000120B0000-Rompitruciolo mostrato sotto
C	GY000150C0000-Rompitruciolo mostrato sotto
D	GY000200/0224D0000-Rompitruciolo mostrato sotto
E	GY000239/0250/0274E0000-Rompitruciolo mostrato sotto
F	GY000300/0318/0324F0000-Rompitruciolo mostrato sotto

Rompitruciolo multifunzione per scanalatura

Dimensione sede	CW	MF (Finitura)	MS (Basso avanzamento)	MM (Avanzamento medio)	BM (Copiatrice) Forma semisferica
D	2.00	●	●	●	●
	2.24	●			
	2.39	●			
E	2.50	●	●	●	●
	2.74	●			
	3.00				●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8			●	
F	3.18				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	3.24	●			

Rompitruciolo per scanalatura

Dimensione sede	CW	05-GS (Basso avanzamento) R	08-GS (Basso avanzamento) R	15-GS (Basso avanzamento) R	05-GM (Avanzamento medio) R/L
B	1.20	★			
C	1.50		●	●	
D	2.00		●	●	
E	2.39		●	●	●
	2.50				
F	3.00		●	●	●
	3.18		●	●	●

Rompitruciolo per scanalatura/troncatura

Dimensione sede	CW	GU (Per acciai dolci) Neutro	GS (Basso avanzamento) Neutro	GM (Avanzamento medio) Neutro	GL (Alluminio) Neutro	GFGS (Acciaio temprato) Neutro
B	1.20		●			
C	1.50		●	●		
D	2.00	●	●	●	●	●
E	2.39	●	●	●		●
	2.50	●	●	●	●	●
F	3.00	●	●	●	●	●
	3.18	●	●	●		●

CORRETTO UTILIZZO DEL ROMPITRUCIOLO GS

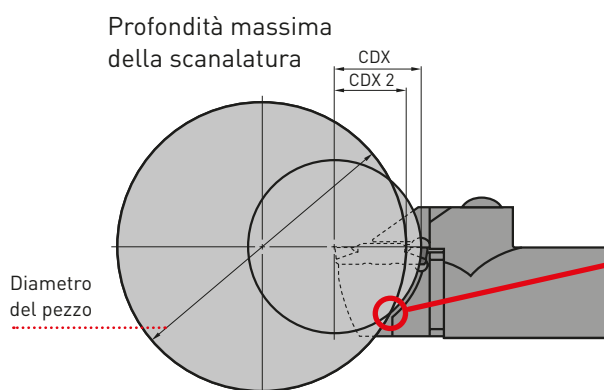
Prima raccomandazione



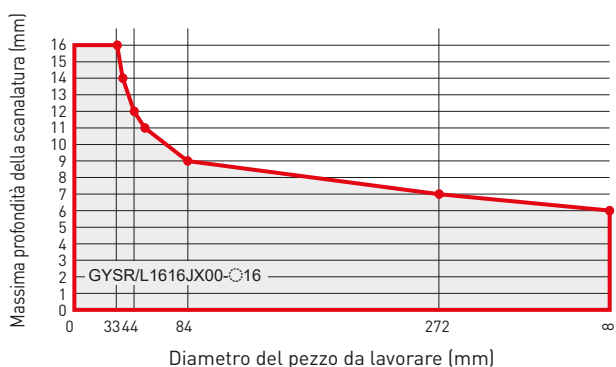
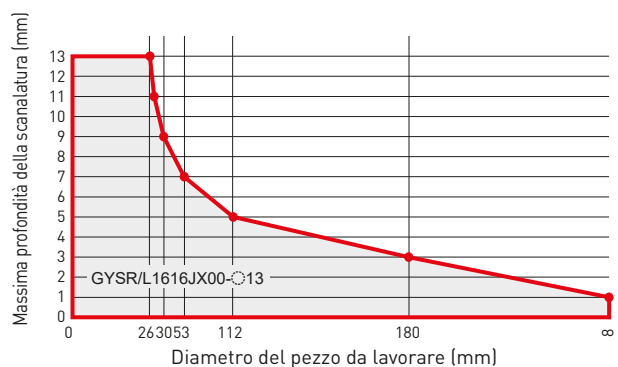
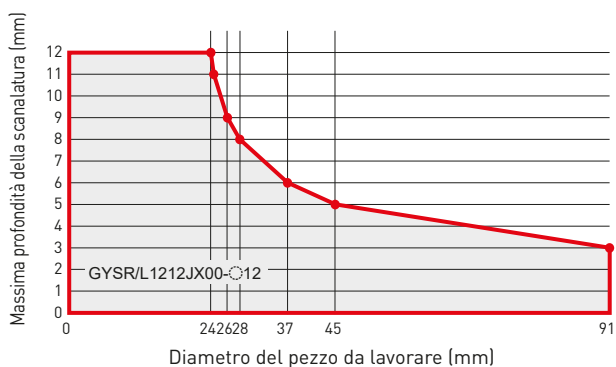
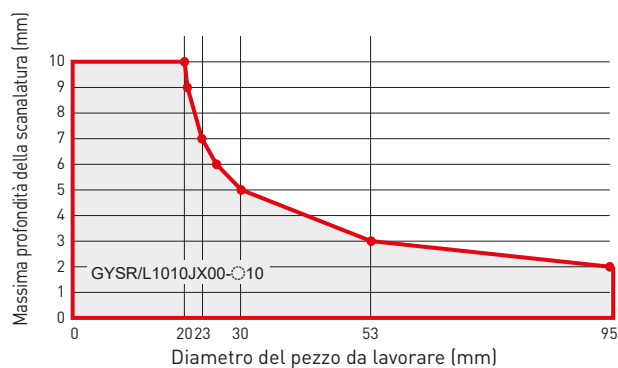
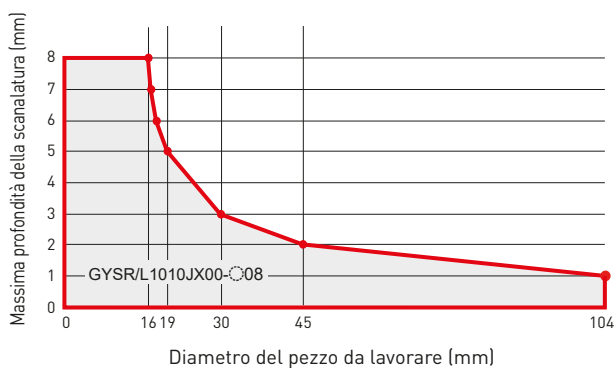
SERIE GY

PROFONDITÀ MASSIMA PER SCANALATURA ESTERNA SU TORNI A FANTINA MOBILE

In caso di utilizzo di utensili monoblocco per torni a fantina mobile la profondità massima della scanalatura è limitata dal diametro del pezzo.



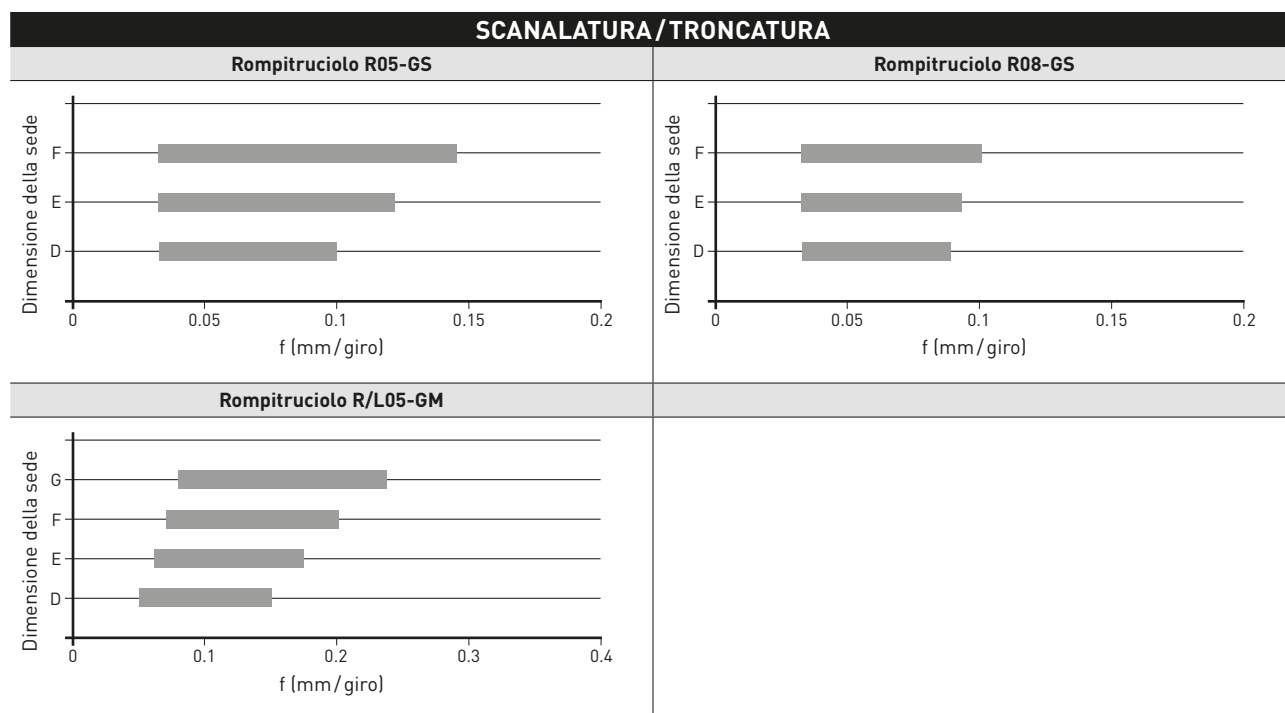
A causa dell'interferenza, la profondità massima della scanalatura è limitata dal diametro del pezzo.



SERIE GY

TRONCATURA

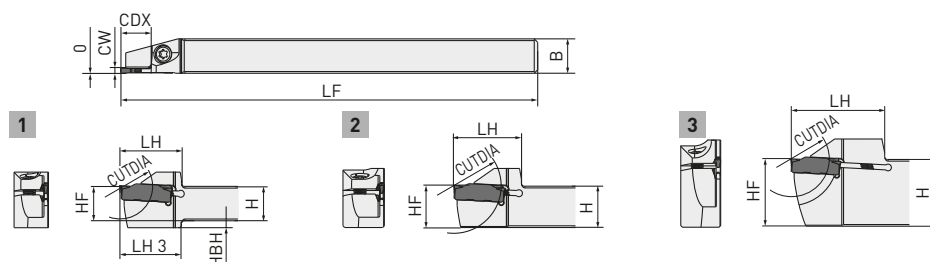
AVANZAMENTO/GIRO



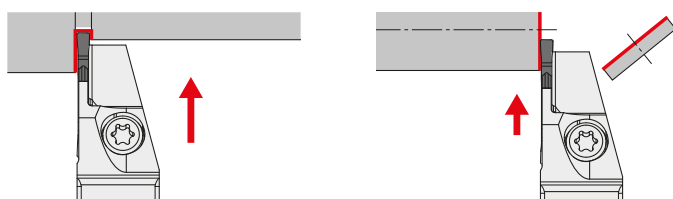
Rompitruciolo	PSIPR	Direzione	f (mm / giro)			
			Dimensione della sede D	Dimensione della sede E	Dimensione della sede F	Dimensione della sede G
R05-GS	5°	R	0.03 – 0.10	0.03 – 0.12	0.03 – 0.14	—
R08-GS	8°	R	0.03 – 0.08	0.03 – 0.09	0.03 – 0.10	—
R05-GM	5°	R/L	0.05 – 0.15	0.06 – 0.17	0.07 – 0.20	0.08 – 0.23

SERIE GY

SCANALATURA ESTERNA PER TORNI A FANTINA MOBILE



Portautensile destro raffigurato.



Codice di ordinazione	Dimensione sede	CW	CDX*2	CUTDIA	Direzione	Disponibilità	H	B	LF	LH	LH3	HF*1	HBH	Fig.
GYSR1010JX00-B08	B	1.20	8	16	R	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-B08					L	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-B08					R	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSL1212JX00-B08					L	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSR1212JX00-B12			12	24	R	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-B12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-B08			8	16	R	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSL1616JX00-B08					L	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSR1616JX00-B13			13	26	R	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSL1616JX00-B13					L	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSR1010JX00-C08	C	1.50	8	16	R	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-C08					L	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-C08					R	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSL1212JX00-C08					L	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSR1212JX00-C12			12	24	R	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-C12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-C13			13	26	R	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSL1616JX00-C13					L	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSR2012JX00-C13					R	★	20	12	120	28.0	—	20	—	3
GYSL2012JX00-C13					L	★	20	12	120	28.0	—	20	—	3
GYSR1010JX00-D10	D	2.00	10	20	R	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-D10					L	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-D12			12	24	R	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-D12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-D13			13	26	R	●	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSL1616JX00-D13					L	●	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSR1616JX00-D16			16	32	R	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSL1616JX00-D16					L	●	16	16	120	28	—	16	—	2

1/2

*1 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di LF, LH e WF potrebbero variare.

*2 La massima profondità di scanalatura è limitata dal diametro del pezzo.

1. Le condizioni di taglio sono mostrate a pagina 22

SCANALATURA ESTERNA PER TORNII A FANTINA MOBILE

Codice di ordinazione	Dimensione sede	CW	CDX* ²	CUTDIA	Direzione	Disponibilità	H	B	LF	LH	LH3	HF* ¹	HBH	Fig.
GYSR1915K00-D17	D	2.24	17	34	R	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSL1915K00-D17					L	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSR2012JX00-D17					R	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSL2012JX00-D17					L	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSR2020K00-D17					R	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSL2020K00-D17					L	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSR2525M00-D17					R	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSL2525M00-D17					L	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSR1010JX00-E10	E	2.39	10	20	R	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-E10					L	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-E12			12	24	R	★	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-E12					L	★	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-E13			13	26	R	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSL1616JX00-E13					L	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSR1616JX00-E16			16	32	R	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSL1616JX00-E16					L	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSR1915K00-E17		2.74	17	34	R	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSL1915K00-E17					L	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSR2012JX00-E17					R	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSL2012JX00-E17					L	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSR2020K00-E17					R	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSL2020K00-E17					L	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSR2525M00-E17					R	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSL2525M00-E17					L	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSR1212JX00-F12	F	3.00	12	24	R	★	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-F12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-F13			13	26	R	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSL1616JX00-F13					L	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSR1616JX00-F16		3.18	16	32	R	●	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSL1616JX00-F16					L	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSR1915K00-F17		3.24	17	34	R	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSL1915K00-F17					L	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSR2012JX00-F17					R	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSL2012JX00-F17					L	★	20	12	120	28	—	20	—	3

2/2

*¹ Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di LF, LH e WF potrebbero variare.

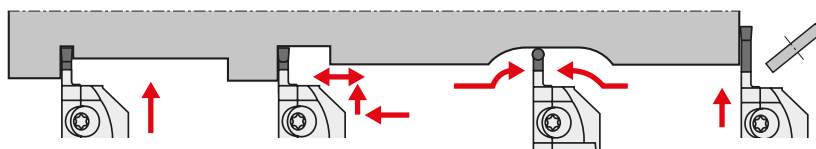
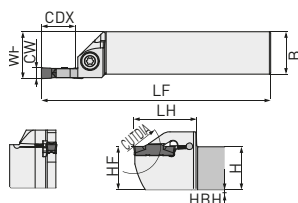
*² La massima profondità di scanalatura è limitata dal diametro del pezzo.

1. Le condizioni di taglio sono mostrate a pagina 22



SERIE GY

SCANALATURA ESTERNA



Raffigurato portautensile destro.

Codice di ordinazione	Dimensione sede	CW	CDX	CUTDIA	Direzione	Disponibilità	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH
GYQR2020K00-D06	D	2.00 2.24	6	12	R	●	20	20	125	36	20	20.15	—
GYQL2020K00-D06					L	●	20	20	125	36	20	20.15	—
GYQR2525M00-D06					R	●	25	25	150	36	25	25.15	—
GYQL2525M00-D06					L	●	25	25	150	36	25	25.15	—
GYQR2020K00-D18			18	36	R	●	20	20	125	39	20	20.10	—
GYQL2020K00-D18					L	●	20	20	125	39	20	20.10	—
GYQR2525M00-D20			20	40	R	●	25	25	150	41	25	25.15	—
GYQL2525M00-D20					L	●	25	25	150	41	25	25.15	—
GYQR2020K00-F06	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	●	20	20	125	36	20	20.30	—
GYQL2020K00-F06					L	●	20	20	125	36	20	20.30	—
GYQR2525M00-F06					R	●	25	25	150	36	25	25.30	—
GYQL2525M00-F06					L	●	25	25	150	36	25	25.30	—
GYQR2020K00-F18			18	36	R	●	20	20	125	39	20	20.25	—
GYQL2020K00-F18					L	●	20	20	125	39	20	20.25	—
GYQR2525M00-F20			20	40	R	●	25	25	150	41	25	25.25	—
GYQL2525M00-F20					L	●	25	25	150	41	25	25.25	—
GYQR2020K00-G08	G	4.00 4.24	8	16	R	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQL2020K00-G08					L	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQR2525M00-G08					R	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQL2525M00-G08					L	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQR2020K00-G25			25	50	R	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQL2020K00-G25					L	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQR2525M00-G25					R	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQL2525M00-G25					L	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQR2020K00-H08	H	4.75 5.00 5.24	8	6	R	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQL2020K00-H08					L	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQR2525M00-H08					R	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQL2525M00-H08					L	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQR2020K00-H25			25	50	R	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQL2020K00-H25					L	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQR2525M00-H25					R	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQL2525M00-H25					L	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQR2020K00-J08	J	6.00 6.31 6.35	8	16	R	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQL2020K00-J08					L	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQR2525M00-J08					R	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQL2525M00-J08					L	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQR2020K00-J25			25	50	R	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQL2020K00-J25					L	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQR2525M00-J25					R	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQL2525M00-J25					L	●	25	25	150	46	25	25.35	—

1/1

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato.

Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29–32.

*2 Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato.

Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29–32.

1. Classificazione: pagina 18

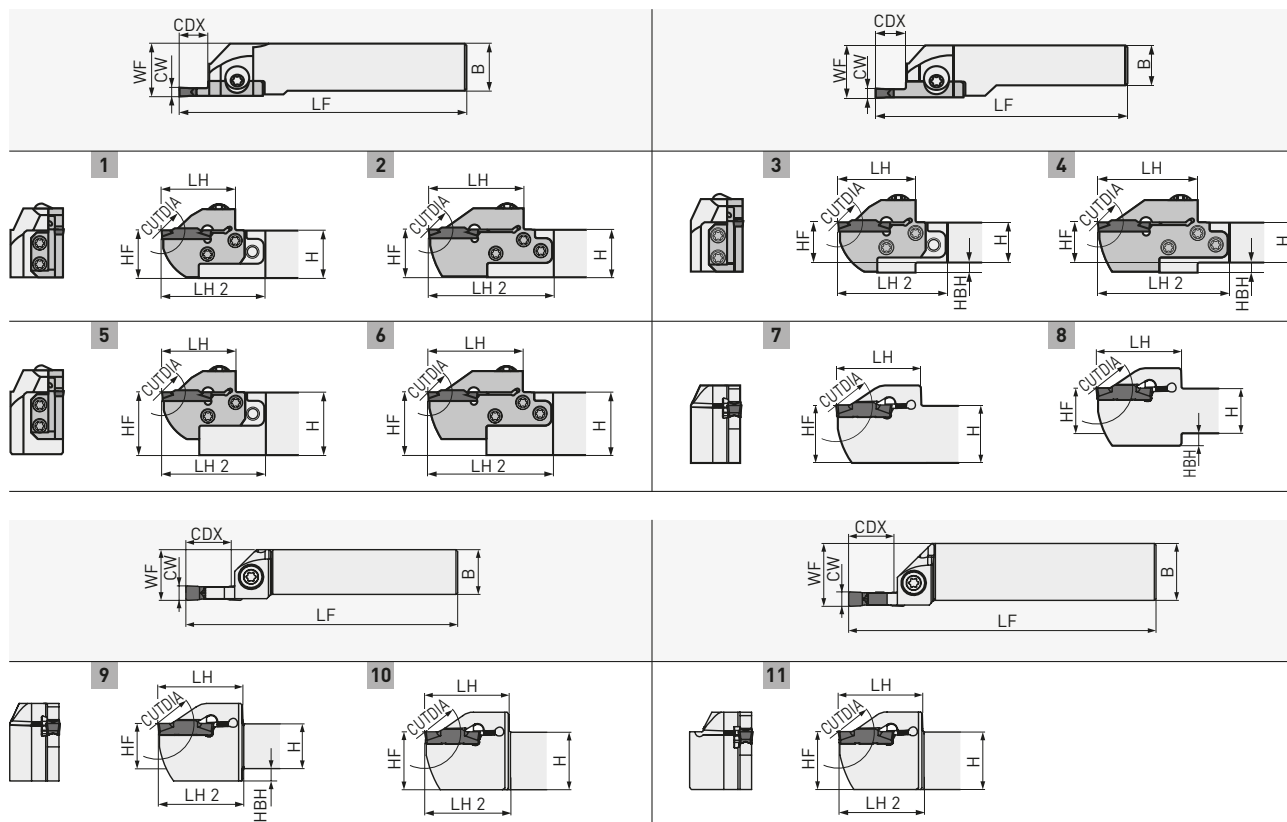
2. Ricambi: pagina 27

● : Materiale disponibile. ★ : Materiale disponibile in Giappone.

SERIE GY

SCANALATURA ESTERNA

PORTAUTENSILE A 0°



Raffigurato portautensile destro.

1. Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
2. Utilizzare la lama modulare destra per il portautensili destro e la lama modulare sinistra per il portautensili sinistro.

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	CUTDIA	Direzione	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-D06	●	D	2.00 2.24	6	12	R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-D06	●					L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYQR2020K00-D06	●	-	-					R	20	20	125	36	-	20	20.15	-	7
GYQL2020K00-D06	●	-	-					L	20	20	125	36	-	20	20.15	-	7
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-D06	●					R	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-D06	●					L	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYQR2525M00-D06	●	-	-					R	25	25	150	36	-	25	25.15	-	7
GYQL2525M00-D06	●	-	-					L	25	25	150	36	-	25	25.15	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	32	32	162	31	49	32	35	-	5

1/7

SCANALATURA ESTERNA – PORTAUTENSILE A 0°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità Dimensione sede	CW	CDX	CUTDIA	Direzione	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RA-D10	●	2.00 2.24	10	20	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LA-D10	●				L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RA-D10	●				R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LA-D10	●				L	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-D12	●	2.00 2.24	12	24	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-D12	●				L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-D12	●				R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-D12	●				L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-D12	●				R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-D12	●				L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-D12	●				R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-D12	●				L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RB-D18	●	2.00 2.24	18*4	36	R	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LB-D18	●				L	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYQR2020K00-D18	● -	●				R	20	20	125	39	-	20	20.10	-	7
GYQL2020K00-D18	● -	●				L	20	20	125	39	-	20	20.10	-	7
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RB-D18	●	2.00 2.24	20*1	40*2	R	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LB-D18	●				L	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-D20	●				R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-D20	●				L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYQR2525M00-D20	● -	●				R	25	25	150	41	-	25	25.15	-	7
GYQL2525M00-D20	● -	●				L	25	25	150	41	-	25	25.15	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-D20	●				R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-D20	●				L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-D20	●	2.00 2.24	20*1	40*2	R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-D20	●				L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-D20	●				R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-D20	●				L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RA-E06	●	2.39 2.50 2.74	6	12	R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LA-E06	●				L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RA-E06	●				R	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LA-E06	●				L	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-E06	●				R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-E06	●				L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-E06	●				R	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-E06	●				L	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-E06	●				R	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-E06	●				L	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-E06	●				R	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-E06	●				L	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RA-E10	●	2.39 2.50 2.74	10	20	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LA-E10	●				L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RA-E10	●				R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LA-E10	●				L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

2/7

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29-32.

*2 Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29-32.

*3 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di LF, LH e WF potrebbero variare.

*4 La massima profondità di scanalatura è limitata dal diametro del pezzo. Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. 77.

SCANALATURA ESTERNA – PORTAUTENSILE A 0°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità Dimensione sede	CW	CDX	CUTDIA	Direzione	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-E12	●	2.39 2.50 2.74	12	24	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-E12	●				L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-E12	●				R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-E12	●				L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-E12	●				R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-E12	●				L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-E12	●	2.39 2.50 2.74	18*4	36	R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-E12	●				L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RB-E18	●				R	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LB-E18	●				L	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RB-E18	●				R	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LB-E18	●				L	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-E20	●	2.39 2.50 2.74	20*1	40*2	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-E20	●				L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-E20	●				R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-E20	●				L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-E20	●				R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-E20	●				L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-E20	●	3.00 3.18 3.24	6	12	R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-E20	●				L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RA-F06	●				R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LA-F06	●				L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYQR2020K00-F06	● -	●				R	20	20	125	36	-	20	20.30	-	7
GYQL2020K00-F06	● -	●				L	20	20	125	36	-	20	20.30	-	7
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RA-F06	●	3.00 3.18 3.24	6	12	R	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LA-F06	●				L	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-F06	●				R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-F06	●				L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYQR2525M00-F06	● -	●				R	25	25	150	36	-	25	25.30	-	7
GYQL2525M00-F06	● -	●				L	25	25	150	36	-	25	25.30	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-F06	●	3.00 3.18 3.24	6	12	R	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-F06	●				L	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-F06	●				R	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-F06	●				L	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-F06	●				R	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-F06	●				L	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RA-F10	●	3.00 3.18 3.24	10	20	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LA-F10	●				L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RA-F10	●				R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LA-F10	●				L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

3/7

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.

*2 Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

*3 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di LF, LH e WF potrebbero variare.

*4 La massima profondità di scanalatura è limitata dal diametro del pezzo. Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. 77.

1. Classificazione: pagina 18

2. Ricambi: pagina 27



SCANALATURA ESTERNA – PORTAUTENSILE A 0°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità Dimensione sede	CW	CDX	CUTDIA	Direzione	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-F12	●	3.00 3.18 3.24	12	24	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-F12	●				L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-F12	●				R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-F12	●				L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-F12	●				R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-F12	●				L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-F12	●				R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-F12	●				L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RB-F18	●	3.00 3.18 3.24	18*4	36	R	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LB-F18	●				L	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYQR2020K00-F18	● -					R	20	20	125	39	-	20	20.25	-	7
GYQL2020K00-F18	● -					L	20	20	125	39	-	20	20.25	-	7
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RB-F18	●				R	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LB-F18	●				L	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-F20	●				R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-F20	●				L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYQR2525M00-F20	● -		3.00 3.18 3.24	20*1	40*2	R	25	25	150	41	-	25	25.25	-	7
GYQL2525M00-F20	● -					L	25	25	150	41	-	25	25.25	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-F20	●				R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-F20	●				L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-F20	●				R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-F20	●				L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-F20	●				R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-F20	●				L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYQR2020K00-G08	● -		4.00 4.24	8	16	R	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYQL2020K00-G08	● -					L	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-G08	●				R	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-G08	●				L	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYQR2525M00-G08	● -					R	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-G08	● -					L	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-G08	●				R	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-G08	●				L	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-G08	●	4.00 4.24	8	16	R	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-G08	●				L	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-G08	●				R	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-G08	●				L	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RA-G12	●	4.00 4.24	12	24	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LA-G12	●				L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RA-G12	●				R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LA-G12	●				L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

4/7

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.

*2 Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

*3 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di LF, LH e WF potrebbero variare.

*4 La massima profondità di scanalatura è limitata dal diametro del pezzo. Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. 77.

1. Classificazione: pagina 18

2. Ricambi: pagina 27



SCANALATURA ESTERNA – PORTAUTENSILE A 0°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	CUTDIA	Direzione	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-G14	●	G	4.00 4.24	14	28	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-G14	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-G14	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-G14	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-G14	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-G14	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-G14	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-G14	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYQR2020K00-G25	●	-		G	4.00 4.24	25*1	50*2	R	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYQL2020K00-G25	●	-						L	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-G25	●					R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-G25	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYQR2525M00-G25	●	-						R	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-G25	●	-						L	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-G25	●					R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-G25	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-G25	●					R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-G25	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-G25	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-G25	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYQR2020K00-H08	●	-		H	4.75 5.00 5.24	8	16	R	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYQL2020K00-H08	●	-						L	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-H08	●					R	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-H08	●					L	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYQR2525M00-H08	●	-						R	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-H08	●	-						L	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-H08	●					R	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-H08	●					L	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-H08	●					R	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-H08	●					L	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-H08	●					R	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-H08	●					L	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-H12	●	H	4.75 5.00 5.24	12	24	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-H12	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-H12	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-H12	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

5/7

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.

*2 Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

*3 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di LF, LH e WF potrebbero variare.

*4 La massima profondità di scanalatura è limitata dal diametro del pezzo. Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. 77.

1. Classificazione: pagina 18

2. Ricambi: pagina 27



SCANALATURA ESTERNA

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità Dimensione sede	CW	CDX	CUTDIA	Direzione	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-H14	●	4.75 5.00 5.24	14	28	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-H14	●				L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-H14	●				R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-H14	●				L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-H14	●				R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-H14	●				L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-H14	●				R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-H14	●				L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYQR2020K00-H25	● -	H	4.75 5.00 5.24	25*1	50*2	R	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYQL2020K00-H25	● -					L	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-H25					R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-H25					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYQR2525M00-H25	● -					R	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-H25	● -					L	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-H25					R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-H25					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-H25					R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-H25					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-H25					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-H25					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYQR2020K00-J08	● -	J	6.00 6.31 6.35	8	16	R	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYQL2020K00-J08	● -					L	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-J08					R	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-J08					L	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYQR2525M00-J08	● -					R	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-J08	● -					L	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-J08					R	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-J08					L	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-J08					R	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-J08					L	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-J08					R	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-J08					L	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-J14	J	6.00 6.31 6.35	14	28	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-J14					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-J14					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-J14					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-J14					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-J14					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-J14					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-J14					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

6/7

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29-32.

*2 Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29-32.

*3 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di LF, LH e WF potrebbero variare.

*4 La massima profondità di scanalatura è limitata dal diametro del pezzo. Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. 77.

1. Classificazione: pagina 18

2. Ricambi: pagina 27



SCANALATURA ESTERNA

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità Dimensione sede	CW	CDX	CUTDIA	Direzione	H	B	LF* ³	LH* ³	LH2	HF	WF* ³	HBH	Fig.
GYQR2020K00-J25	● -	J	6.00 6.31 6.35	25* ¹	50* ²	R	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYQL2020K00-J25	● -					L	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-J25					R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-J25					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYQR2525M00-J25	● -					R	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-J25	● -					L	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-J25					R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-J25					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-J25					R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-J25					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-J25					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-J25					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYPR2525M00-K25	● -	K	8.00	25* ¹	50* ²	R	25	25	150	47	48	25	28	7	9
GYPL2525M00-K25	● -					L	25	25	150	47	48	25	28	7	9
GYPR3225P00-K25	● -					R	32	25	170	47	48	32	28	-	10
GYPL3225P00-K25	● -					L	32	25	170	47	48	32	28	-	10
GYPR3232P00-K25	● -					R	32	32	170	47	48	32	35	-	11
GYPL3232P00-K25	● -					L	32	32	170	47	48	32	35	-	11

7/7

*¹ La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 - 32.

*² Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 - 32.

*³ Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di LF, LH e WF potrebbero variare.

*⁴ La massima profondità di scanalatura è limitata dal diametro del pezzo. Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. 77.

1. Classificazione: pagina 18

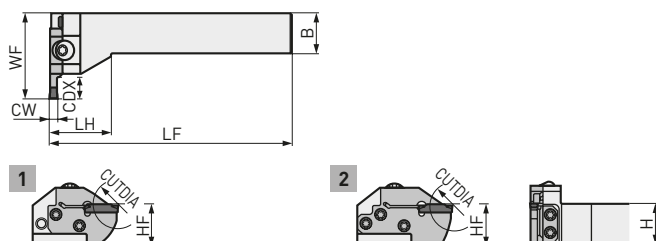
2. Ricambi: pagina 27



SERIE GY

SCANALATURA ESTERNA

PORTAUTENSILE A 90°



1. Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
2. Utilizzare la lama modulare sinistra per il portautensili destro e la lama modulare destra per il portautensili sinistro.

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità Dimensione sede	CW	CDX	CUTDIA	Direzione	H	B	LF*3	LH*3	HF	WF*3	Fig.
GYHR2020K90-M20L	● GYM20LA-D06	●	2.00 2.24	6	12	R	20	20	125	35	20	39	1
GYHL2020K90-M20R	● GYM20RA-D06	●				L	20	20	125	35	20	39	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-D06	●				R	25	25	150	38	25	45	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-D06	●				L	25	25	150	38	25	45	1
GYHR2020K90-M20L	● GYM20LA-D10	●		10	20	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	● GYM20RA-D10	●				L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-D12	●		12	24	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-D12	●				L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2020K90-M20L	● GYM20LB-D18	●		18*4	36	R	20	20	125	35	20	51	2
GYHL2020K90-M20R	● GYM20RB-D18	●				L	20	20	125	35	20	51	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-D20	●	2.39 2.50 2.74	20*1	40*2	R	25	25	150	38	25	59	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-D20	●				L	25	25	150	38	25	59	2
GYHR2020K90-M20L	● GYM20LA-E06	●		6	12	R	20	20	125	35	20	39	1
GYHL2020K90-M20R	● GYM20RA-E06	●				L	20	20	125	35	20	39	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-E06	●				R	25	25	150	38	25	45	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-E06	●				L	25	25	150	38	25	45	1
GYHR2020K90-M20L	● GYM20LA-E10	●		10	20	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	● GYM20RA-E10	●				L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-E12	●		12	24	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-E12	●				L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2020K90-M20L	● GYM20LB-E18	●		18*4	36	R	20	20	125	35	20	51	2
GYHL2020K90-M20R	● GYM20RB-E18	●				L	20	20	125	35	20	51	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-E20	●	3.00 3.18 3.24	20*1	40*2	R	25	25	150	38	25	59	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-E20	●				L	25	25	150	38	25	59	2
GYHR2020K90-M20L	● GYM20LA-F06	●		6	12	R	20	20	125	35	20	39	1
GYHL2020K90-M20R	● GYM20RA-F06	●				L	20	20	125	35	20	39	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-F06	●				R	25	25	150	38	25	45	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-F06	●				L	25	25	150	38	25	45	1

1/2



SCANALATURA ESTERNA – PORTAUTENSILE A 90°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	CUTDIA	Direzione	H	B	LF*3	LH*3	HF	WF*3	Fig.
GYHR2020K90-M20L	● GYM20LA-F10	●	F	3.00 3.18 3.24	10	20	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	● GYM20RA-F10	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-F12	●			12	24	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-F12	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2020K90-M20L	● GYM20LB-F18	●	F	3.00 3.18 3.24	18*4	36	R	20	20	125	35	20	51	2
GYHL2020K90-M20R	● GYM20RB-F18	●					L	20	20	125	35	20	51	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-F20	●			20*1	40*2	R	25	25	150	38	25	59	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-F20	●					L	25	25	150	38	25	59	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-G08	●	G	4.00 4.24	8	16	R	25	25	150	38	25	47	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-G08	●					L	25	25	150	38	25	47	1
GYHR2020K90-M20L	● GYM20LA-G12	●			12	24	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	● GYM20RA-G12	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-G14	●			14	28	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-G14	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-G25	●			25*1	50*2	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-G25	●					L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-H08	●	H	4.75 5.00 5.24	8	16	R	25	25	150	38	25	47	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-H08	●					L	25	25	150	38	25	47	1
GYHR2020K90-M20L	● GYM20LA-H12	●			12	24	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	● GYM20RA-H12	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-H14	●			14	28	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-H14	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-H25	●			25*1	25*2	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-H25	●					L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-J08	●	J	6.00 6.31 6.35	8	16	R	25	25	150	38	25	47	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-J08	●					L	25	25	150	38	25	47	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-J14	●			14	28	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-J14	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-J25	●			25*1	25*2	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-J25	●					L	25	25	150	38	25	64	2

2/2

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.

*2 Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

*3 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di LF, LH e WF potrebbero variare.

*4 La massima profondità di scanalatura è limitata dal diametro del pezzo. Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. 77.

1. Classificazione: pagina 18

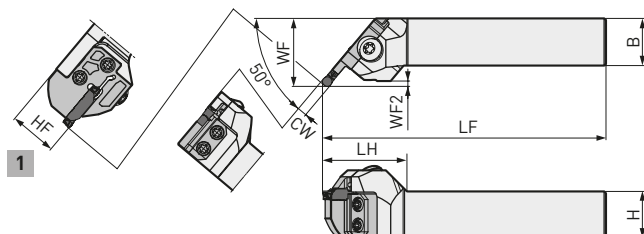
2. Ricambi: pagina 27



SERIE GY

RECESSO ESTERNO

PORTAUTENSILE PER RECESSI A 50°



Raffigurato portautensile destro.

1. Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
2. Utilizzare la lama modulare sinistra per il portautensile destro e la lama modulare destra per il portautensile sinistro.

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DMIN	APMX	APMX 2	Direzione	H	B	LF*2	LH*2	HF	WF*2	WF2*2	Fig.				
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-D005	●	D	2.00	0.5	30	1.5	0.646	R	20	20	125	40	20	32	1.6	1				
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-D005	●							L	20	20	125	40	20	32	1.6	1				
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-D005	●							R	25	25	150	45	25	35	1.6	1				
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-D005	●							L	25	25	150	45	25	35	1.6	1				
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-E005	●	E	2.50			30	1.75	0.72	R	20	20	125	40	20	32	1.8	1			
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-E005	●								L	20	20	125	40	20	32	1.8	1			
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-E005	●								R	25	25	150	45	25	35	1.8	1			
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-E005	●								L	25	25	150	45	25	35	1.8	1			
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-F005	●	F	3.00 3.18				0.5	20	2	0.793	R	20	20	125	40	20	32	2.0	1	
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-F005	●										L	20	20	125	40	20	32	2.0	1	
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-F005	●										R	25	25	150	45	25	35	2.0	1	
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-F005	●										L	25	25	150	45	25	35	2.0	1	
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-G005	●	G	4.00						20	2.5	0.939	R	20	20	125	40	20	32	2.4	1
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-G005	●											L	20	20	125	40	20	32	2.4	1
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-G005	●											R	25	25	150	45	25	35	2.4	1
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-G005	●											L	25	25	150	45	25	35	2.4	1
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-H005	●	H	4.75 5.00		20			2.88		1.049	R	20	20	125	40	20	33	2.8	1	
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-H005	●										L	20	20	125	40	20	33	2.8	1	
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-H005	●										R	25	25	150	45	25	36	2.8	1	
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-H005	●										L	25	25	150	45	25	36	2.8	1	
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-J005	●	J	6.00 6.35			3.5		1.232	R	25	25	150	44	25	36	3.4	1			
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-J005	●								L	25	25	150	44	25	36	3.4	1			

1/

1/1

La lama per scanalatura esterna e scanalatura frontale non può essere usata a causa dell'interferenza con il pezzo da lavorare.



*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.

*2 Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

*3 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di LF, LH e WF potrebbero variare.

*4 La massima profondità di scanalatura è limitata dal diametro del pezzo. Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. 77.

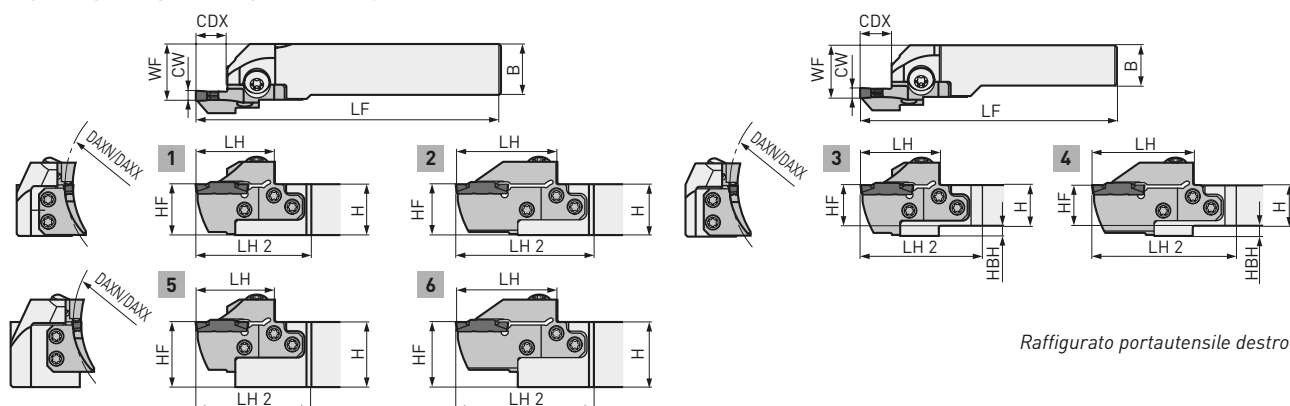
1. Classificazione: pagina 18

2. Ricambi: pagina 27

SERIE GY

SCANALATURA FRONTALE

PORTAUTENSILE FRONTALE A 0°



Raffigurato portautensile destro.

1. Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
2. Utilizzare la lama modulare destra per il portautensili destro e la lama modulare sinistra per il portautensili sinistro.

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●	D	2.00 2.24	12	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●	D	2.00 2.24	12	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●	D	2.00 2.24	12	60	75	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

1/13

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29-32.



1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29-32.
2. Classificazione: pagina 18
3. Ricambi: pagina 27

SCANALATURA FRONTALE – PORTAUTENSILE FRONTALE A 0°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●	D	2.00 2.24	12	75	100	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●	D	2.00 2.24	12	100	150	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●	D	2.00 2.24	12	135	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●	D	2.00 2.24	12	180	250	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●	E	2.39 2.50 2.74	12	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

2/13

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.



1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

2. Classificazione: pagina 18

3. Ricambi: pagina 27

SCANALATURA FRONTALE – PORTAUTENSILE FRONTALE A 0°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●	E	2.39 2.50 2.74	12	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●	E	2.39 2.50 2.74	12	60	75	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●	E	2.39 2.50 2.74	12	75	100	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●	E	2.39 2.50 2.74	12	100	150	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●	E	2.39 2.50 2.74	12	135	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

3/13

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.



1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

2. Classificazione: pagina 18

3. Ricambi: pagina 27

SCANALATURA FRONTALE – PORTAUTENSILE FRONTALE A 0°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●	E	2.39 2.50 2.74	12	180	250	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●	F	3.00 3.18 3.24	12	35	40	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●	F	3.00 3.18 3.24	12	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●	F	3.00 3.18 3.24	12	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●	F	3.00 3.18 3.24	12	60	75	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

4/13

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.



1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

2. Classificazione: pagina 18

3. Ricambi: pagina 27

SCANALATURA FRONTALE – PORTAUTENSILE FRONTALE A 0°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	60	75	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●	F	3.00 3.18 3.24	12	75	100	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	75	100	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●	F	3.00 3.18 3.24	12	100	150	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	100	150	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6

5/13

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.



1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

2. Classificazione: pagina 18

3. Ricambi: pagina 27

SCANALATURA FRONTALE – PORTAUTENSILE FRONTALE A 0°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●	F	3.00 3.18 3.24	12	135	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	135	200	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	135	200	R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●	F	3.00 3.18 3.24	12	180	250	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	180	250	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●	F	3.00 3.18 3.24	12	225	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

6/13

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.



1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

2. Classificazione: pagina 18

3. Ricambi: pagina 27

SCANALATURA FRONTALE – PORTAUTENSILE FRONTALE A 0°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	225	999	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●	G	4.00 4.24	14	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●	G	4.00 4.24	14	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●	G	4.00 4.24	14	60	85	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●	G	4.00 4.24	25*2	60	85	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●	G	4.00 4.24	25*2	60	85	R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6

7/13

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.



1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

2. Classificazione: pagina 18

3. Ricambi: pagina 27

SCANALATURA FRONTALE – PORTAUTENSILE FRONTALE A 0°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●	G	4.00 4.24	14	85	125	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●	G	4.00 4.24	25*2	85	125	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●	G	4.00 4.24	14	125	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●	G	4.00 4.24	25*2	125	200	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●	G	4.00 4.24	14	180	280	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

8/13

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.



1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

2. Classificazione: pagina 18

3. Ricambi: pagina 27

SCANALATURA FRONTALE – PORTAUTENSILE FRONTALE A 0°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●	G	4.00 4.24	25*2	180	280	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●	G	4.00 4.24	14	250	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●	G	4.00 4.24	25*2	250	999	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●	G	4.00 4.24	25*2	250	999	R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●	H	4.75 5.00 5.24	14	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●	H	4.75 5.00 5.24	14	60	85	R	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	6

9/13

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.



1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

2. Classificazione: pagina 18

3. Ricambi: pagina 27

SCANALATURA FRONTALE – PORTAUTENSILE FRONTALE A 0°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	60	85	R	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●	H	4.75 5.00 5.24	14	85	125	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	85	125	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●	H	4.75 5.00 5.24	14	125	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	125	200	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6

10/13

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.



1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

2. Classificazione: pagina 18

3. Ricambi: pagina 27

SCANALATURA FRONTALE – PORTAUTENSILE FRONTALE A 0°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●	H	4.75 5.00 5.24	14	180	280	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	180	280	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	180	280	R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●	H	4.75 5.00 5.24	14	250	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	250	999	R	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●	J	6.00 6.31 6.35	14	50	70	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

11/13

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.



1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

2. Classificazione: pagina 18

3. Ricambi: pagina 27

SCANALATURA FRONTALE – PORTAUTENSILE FRONTALE A 0°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●	J	6.00 6.31 6.35	14	70	110	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	70	110	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●	J	6.00 6.31 6.35	14	110	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●	J	6.00 6.31 6.35	14	110	200	R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	110	200	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●	J	6.00 6.31 6.35	14	170	280	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

12/13

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.



1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

2. Classificazione: pagina 18

3. Ricambi: pagina 27

SCANALATURA FRONTALE – PORTAUTENSILE FRONTALE A 0°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	170	280	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●	J	6.00 6.31 6.35	14	250	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	250	999	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6

13/13

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.

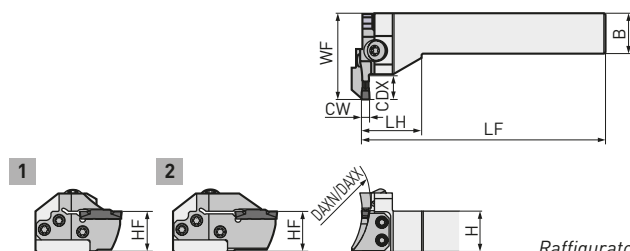


1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.
2. Classificazione: pagina 18
3. Ricambi: pagina 27

SERIE GY

SCANALATURA FRONTALE

PORTAUTENSILE FRONTALE A 90°



Raffigurato portautensile destro.

1. Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
2. Utilizzare la lama modulare sinistra per il portautensili destro e la lama modulare destra per il portautensili sinistro.

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	LF*1	LH*1	HF	WF*1	Fig.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●	D	2.00 2.24	12	40	50	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●			12	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●			12	60	75	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●			12	75	100	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●			12	100	150	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●			12	135	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●	E	2.39 2.50 2.74	12	40	50	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●			12	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●			12	60	75	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●			12	75	100	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●			12	100	150	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●			12	135	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●			12	180	250	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						L	25	25	150	38	25	53	1

1/4

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.



1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

2. Classificazione: pagina 18

3. Ricambi: pagina 27

SCANALATURA FRONTALE – PORTAUTENSILE FRONTALE A 90°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	L ^{*1}	LH ^{*1}	HF	WF ^{*1}	Fig.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●	F	3.00 3.18 3.24	12	35	40	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●			12	40	50	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●			12	50	60	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●			12	60	75	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●			20*2	60	75	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●			12	75	100	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●			20*2	75	100	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●			12	100	150	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●			20*2	100	150	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●			12	135	200	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●			20*2	135	200	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●			12	180	250	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●			20*2	180	250	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●			12	225	999	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●			20*2	225	999	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●						L	25	25	150	38	38	59	2

2/4

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29–32.



1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29–32.
2. Classificazione: pagina 18
3. Ricambi: pagina 27

SCANALATURA FRONTALE – PORTAUTENSILE FRONTALE A 90°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	Lf*1	LH*1	HF	WF*1	Fig.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●	G	4.00 4.24	14	40	50	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●			14	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●			14	60	85	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●			25*2	60	85	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●			14	85	125	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●			25*2	85	125	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●			14	125	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●			25*2	125	200	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●			14	180	280	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●			25*2	180	280	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●			14	250	999	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●			25*2	250	999	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●						L	25	25	150	38	25	64	2

3/4

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.



1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.
2. Classificazione: pagina 18
3. Ricambi: pagina 27

SCANALATURA FRONTALE – PORTAUTENSILE FRONTALE A 90°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX	DAXN	DAXX	Direzione	H	B	L ^{*1}	LH ^{*1}	HF	WF ^{*1}	Fig.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-050	●	H	4.75 5.00 5.24	14	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-060	●			14	60	85	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-060	●			25*2	60	85	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-060	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●			14	85	125	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●			25*2	85	125	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●			14	125	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●			25*2	125	200	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●			14	180	280	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●			25*2	180	280	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●			14	250	999	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●			25*2	250	999	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●	J	6.00 6.31 6.35	14	50	70	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●			14	70	110	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●			25*2	70	110	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●			14	110	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●			25*2	110	200	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●			14	170	280	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●			25*2	170	280	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●			14	250	999	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●			25*2	250	999	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●						L	25	25	150	38	25	64	2

4/4

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 – 32.



1. Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 – 32.

2. Classificazione: pagina 18

3. Ricambi: pagina 27

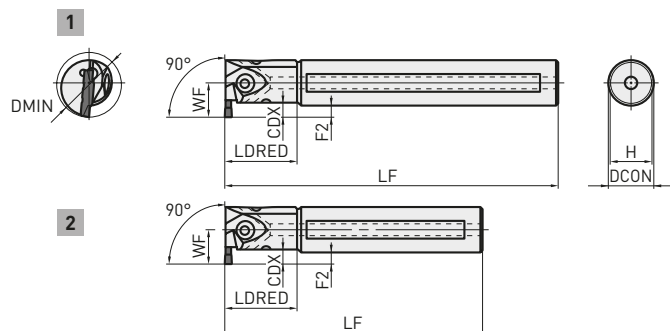
SERIE GY

SCANALATURA INTERNA

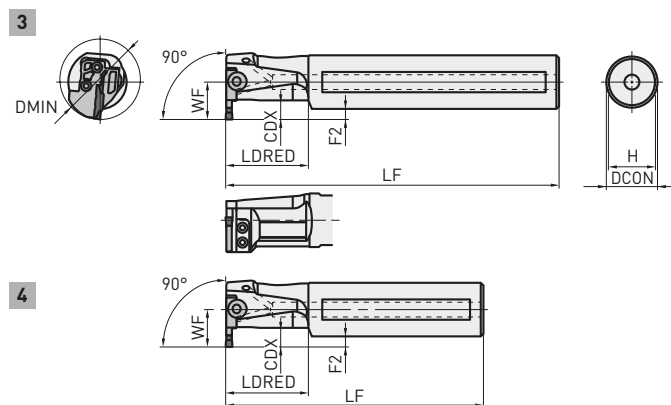
PORTAUTENSILE FRONTALE A 90°

• Tipo monoblocco (Passaggio di aria/refrigerante)

• Tipo a lama modulare (Passaggio di aria/refrigerante)



Raffigurato portautensile destro.



1. Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
2. Utilizzare la lama modulare sinistra per il portautensili destro e la lama modulare destra per il portautensili sinistro.

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX*3	DMIN	Direzione	DCON	LF*2	LDRED*2	WF*2	F2*2	H	Fig.
GYAR20K90A-D06	●	-	-	D	2.00 2.24	6	25	R	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAL20K90A-D06	●	-	-					L	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAR20Q90A-D06	●	-	-			6	25	R	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAL20Q90A-D06	●	-	-					L	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAR25K90B-D06	●	-	-			6	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-D06	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-D06	●	-	-			6	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-D06	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-D10	●			4 - 9.5*1	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-D10	●			4 - 9.5*1	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-D10	●			5.5 - 9.5*1	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-D10	●			5.5 - 9.5*1	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	50	300	80	34	9	47	3

1/3

SCANALATURA INTERNA - PORTAUTENSILE FRONTALE A 90°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX* ³	DMIN	Direzione	DCON	LF* ²	LDRED* ²	WF* ²	F2* ²	H	Fig.
GYAR20K90A-E06	●	-	-	E	2.39 2.50 2.74	6	25	R	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAL20K90A-E06	●	-	-					L	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAR20Q90A-E06	●	-	-			6	25	R	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAL20Q90A-E06	●	-	-					L	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAR25K90B-E06	●	-	-			6	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-E06	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-E06	●	-	-			6	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-E06	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-E10	●			4 - 9.5* ¹	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-E10	●			4 - 9.5* ¹	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-E10	●			5.5 - 9.5* ¹	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-E10	●			5.5 - 9.5* ¹	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-E12	●			7 - 11.5* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-E12	●			7 - 11.5* ¹	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-E12	●			7 - 11.5* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-E12	●			7 - 11.5* ¹	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	50	300	80	34	9	47	3
GYAR20K90A-F06	●	-	-	F	3.00 3.18 3.24	6	25	R	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAL20K90A-F06	●	-	-					L	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAR20Q90A-F06	●	-	-			6	25	R	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAL20Q90A-F06	●	-	-					L	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAR25K90B-F06	●	-	-			6	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-F06	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-F06	●	-	-			6	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-F06	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-F10	●			4 - 9.5* ¹	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-F10	●			4 - 9.5* ¹	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-F10	●			5.5 - 9.5* ¹	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-F10	●			5.5 - 9.5* ¹	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-F12	●			7 - 11.5* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-F12	●			7 - 11.5* ¹	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-F12	●			7 - 11.5* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-F12	●			7 - 11.5* ¹	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	50	300	80	34	9	47	3

2/3

*¹ La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 - 32.

*² Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 - 32.

*³ Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di LF, LH e WF potrebbero variare.

SCANALATURA INTERNA - PORTAUTENSILE FRONTALE A 90°

Codice di ordinazione Portautensile	Disponibilità	Codice di ordinazione Lama modulare	Disponibilità	Dimensione sede	CW	CDX* ³	DMIN	Direzione	DCON	LF* ²	LDRED* ²	WF* ²	F2* ²	H	Fig.
GYAR25K90B-G07	●	-	-	G	4.00 4.24	7	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-G07	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-G07	●	-	-			7	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-G07	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-G12	●			4.5 - 11.5* ¹	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-G12	●			4.5 - 11.5* ¹	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-G12	●			6 - 11.5* ¹	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-G12	●			6 - 11.5* ¹	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-G14	●			7.5 - 13* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-G14	●			7.5 - 13* ¹	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-G14	●			7.5 - 13* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-G14	●			7.5 - 13* ¹	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	50	300	80	34	9	47	3
GYAR25K90B-H07	●	-	-	H	4.75 5.00 5.24	7	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-H07	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-H07	●	-	-					R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-H07	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-H12	●	H	4.75 5.00 5.24	4.5 - 11.5* ¹	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-H12	●					R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-H12	●			6 - 11.5* ¹	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-H12	●					R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-H14	●			7.5 - 13* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-H14	●					R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-H14	●			7.5 - 13* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-H14	●					R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	50	300	80	34	9	47	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-J14	●	J	6.00 6.31 6.35	7.5 - 13* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-J14	●			7.5 - 13* ¹	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-J14	●			7.5 - 13* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-J14	●			7.5 - 13* ¹	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	50	300	80	34	9	47	3

3/3

*¹ La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina 29 - 32.

*² Il diametro massimo di asportazione CUTDIA varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (CDX) degli inserti a pagina 29 - 32.

*³ Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di LF, LH e WF potrebbero variare.

SERIE GY

CONDIZIONI DI TAGLIO CONSIGLIATE

VELOCITÀ DI TAGLIO (PER SCANALATURA ESTERNA E TRONCATURA)

Materiale	Durezza	Grado	Vc	
P	Acciaio dolce	<160HB	VP20RT	155 (100 – 220)
			VP10RT	170 (110 – 230)
			NX2525	150 (90 – 210)
	Acciaio al carbonio Acciaio legato	160 – 280HB	VP20RT	120 (80 – 180)
			VP10RT	140 (90 – 190)
			MY6125	230 (160 – 300)
			MY5015	180 (110 – 250)
			NX2525	120 (70 – 170)
			VP20RT	100 (60 – 140)
		≥280HB	VP10RT	110 (70 – 150)
			MY6125	185 (110 – 260)
			MY5015	150 (90 – 210)
	NX2525	95 (55 – 135)		
M	Acciaio inossidabile	≤270HB	VP20RT	100 (60 – 140)
			VP10RT	110 (70 – 150)
K	Ghisa grigia	Resistenza alla trazione ≤300MPa	VP20RT	120 (80 – 180)
			VP10RT	140 (90 – 190)
			MY5015	120 (140 – 300)
			MY6125	260 (170 – 350)
	Ghisa sferoidale	Resistenza alla trazione ≤800MPa	VP20RT	100 (60 – 140)
			VP10RT	110 (70 – 150)
			MY5015	150 (90 – 210)
	MY6125	185 (110 – 260)		
N	Lega di alluminio (A6061, 7075)	Contenuto Si<5 %	RT9010	350 (200 – 500)
	Lega di alluminio (AC4B)	Contenuto 5 %≤Si≤10 %	RT9010	350 (200 – 500)
	Lega di alluminio (ADC12, A390)	Contenuto Si>10 %	RT9010	150 (100 – 200)
S	Lega resistente al calore Lega di titanio	—	MP9015	70 (40 – 100)
			MP9025	60 (30 – 90)
			VP20RT	45 (30 – 60)
			VP10RT	55 (40 – 70)
			RT9010	55 (40 – 70)
H	Acciaio temprato	≥50HRC	BC8110	90 (80 – 120)

1/1

1. Il grado VP20RT è il primo suggerimento per materiali diversi dall'acciaio temprato.
2. Per VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125, si consiglia il taglio a umido.
3. Il rompitrucciolo GL non è consigliato per la scanalatura frontale.

SCANALATURA ESTERNA SU TORNI A FANTINA MOBILE

CONDIZIONI DI TAGLIO CONSIGLIATE

VELOCITÀ DI TAGLIO (PER SCANALATURA ESTERNA E TRONCATURA)

Materiale	Durezza	Grado	Vc	
P	Acciaio dolce	VP20RT	155 (100 – 220)	
		VP10RT	170 (110 – 230)	
		NX2525	150 (90 – 210)	
	Acciaio al carbonio Acciaio legato	160 – 280HB	VP20RT	120 (80 – 180)
			VP10RT	140 (90 – 190)
			MY6125	230 (160 – 300)
			MY5015	180 (110 – 250)
			NX2525	120 (70 – 170)
		≥280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
			VP10RT	110 (70 – 150)
			MY6125	185 (110 – 260)
			MY5015	150 (90 – 210)
			NX2525	95 (55 – 135)
M	Acciaio inossidabile	VP20RT	100 (60 – 140)	
		VP10RT	110 (70 – 150)	
K	Ghisa grigia	VP20RT	120 (80 – 180)	
		VP10RT	140 (90 – 190)	
		MY5015	120 (140 – 300)	
		MY6125	260 (170 – 350)	
	Ghisa sferoidale	VP20RT	100 (60 – 140)	
		VP10RT	110 (70 – 150)	
		MY5015	150 (90 – 210)	
N	Lega di alluminio (A6061, 7075)	RT9010	250 (200 – 500)	
		RT9010	250 (200 – 500)	
		RT9010	150 (100 – 200)	
S	Lega resistente al calore Lega di titanio	MP9015	70 (40 – 100)	
		MP9025	60 (30– 90)	
		VP20RT	45 (30– 60)	
		VP10RT	55 (40– 70)	
		RT9010	55 (40– 70)	
H	Acciaio temprato	≥50HRC	BC8110	100 (80 – 120)

1/

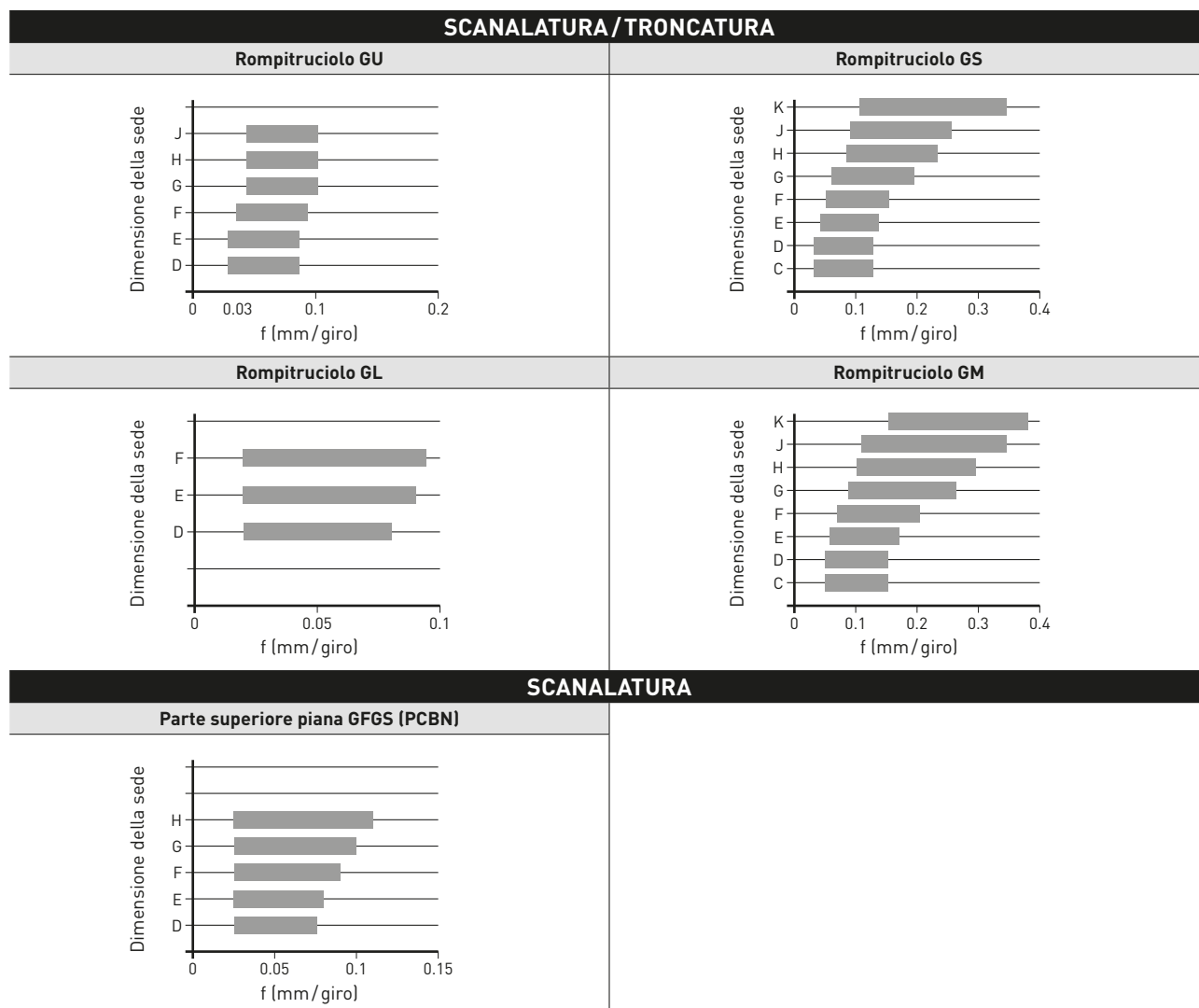
1/1

1. Per VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025 e MY5015, si consiglia il taglio a umido.

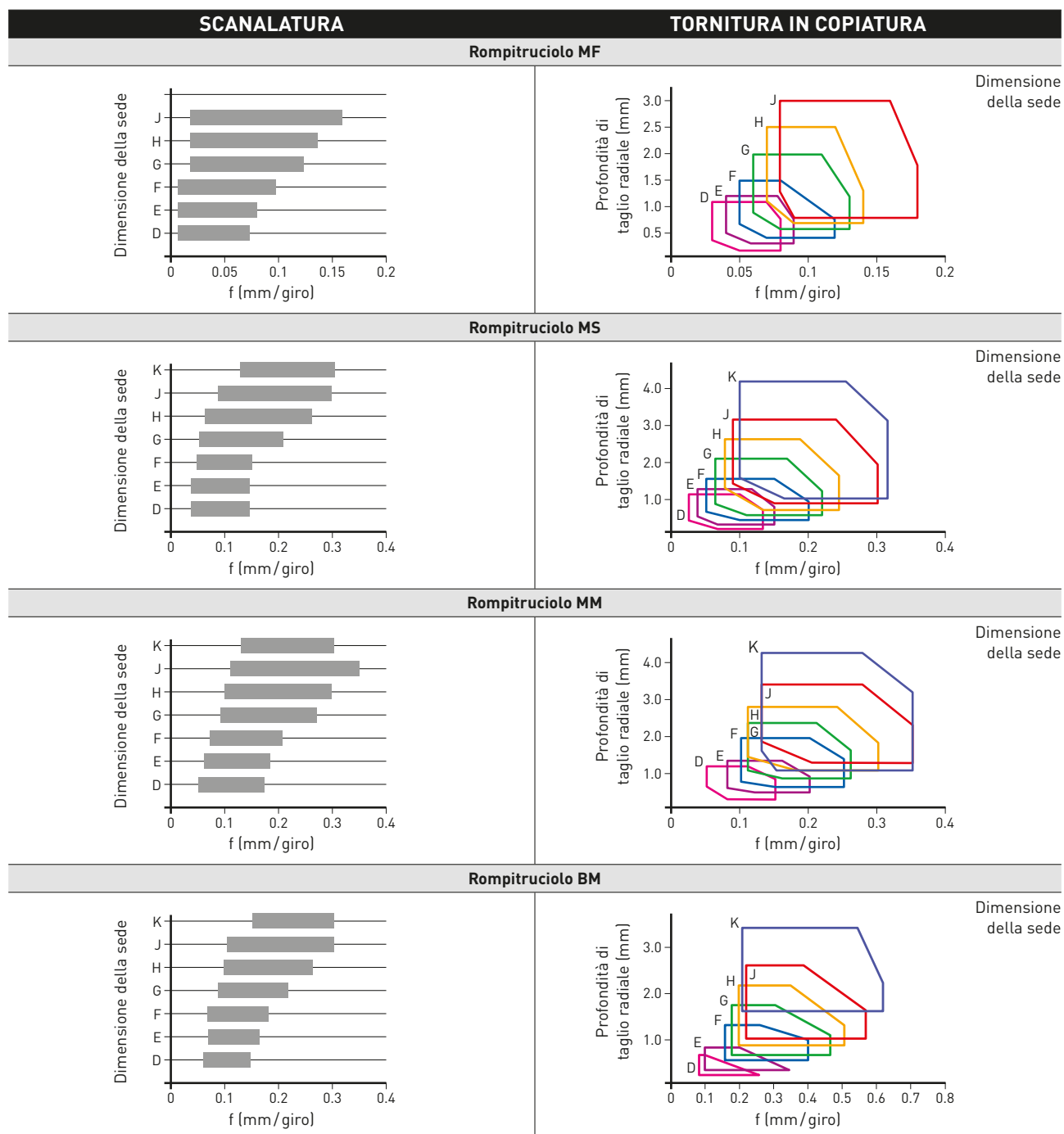
AVANZAMENTI CONSIGLIATI

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI (PER SCANALATURA ESTERNA)

Di seguito sono riportate le condizioni di taglio consigliate in base all'uso del portautensile modulare GYHR/L2525M00/90-M25R/L con la lama modulare GYM25R/LA-○○○.



AVANZAMENTO E PROFONDITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATE



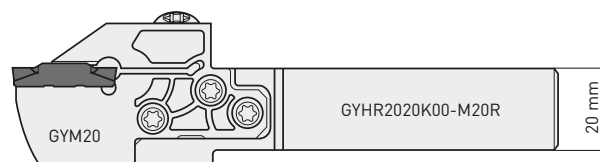
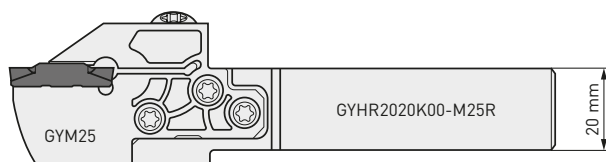
Dimensione della sede	C	D	E	F	G	H	J	K
Larghezza dell'inserto (mm)	1.50	2.00	2.39	3.00	4.00	4.75	6.00	8.00
	—	2.24	2.50	3.18	4.24	5.00	6.31	—
	—	—	2.74	3.24	—	5.24	6.35	—

AVANZAMENTI CONSIGLIATI

Usando una delle combinazioni mostrate di seguito, ridurre la velocità di avanzamento consigliata rispettivamente del 20 % e del 40 %.

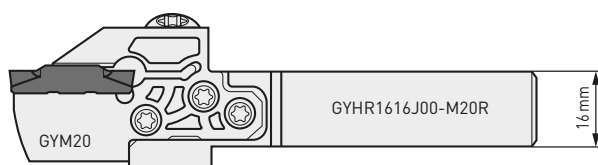
RIDURRE LA VELOCITÀ DI AVANZAMENTO DEL 20 %

(Portautensile a sezione quadrata 20 mm x 20 mm)

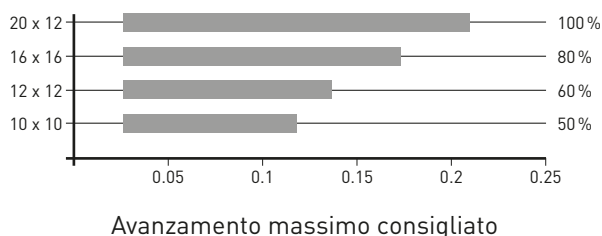


RIDURRE LA VELOCITÀ DI AVANZAMENTO DEL 40 %

(Portautensile a sezione quadrata 16 mm x 16 mm)



IN CASO DI PORTAUTENSILI MONOBLOCCO PER TORNII A FANTINA

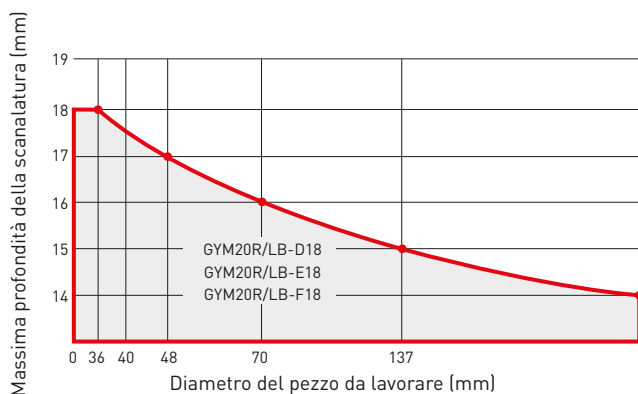


Per la scanalatura esterna fare riferimento alle tabelle in alto sulle condizioni di taglio raccomandate. Applicare il rapporto percentuale mostrato nelle singole dimensioni degli steli ai valori nella tabella.

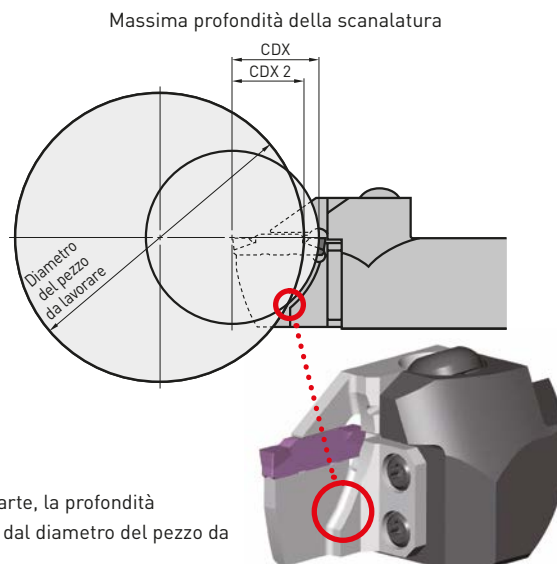
PROFONDITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATA

LIMITI DELLA PROFONDITÀ MASSIMA DI SCANALATURA (PER SCANALATURA ESTERNA)

- Durante l'uso della lama modulare GYM○○○R/LA-○○○
- La profondità massima della scanalatura non è limitata dal diametro del pezzo.
- Durante l'uso della lama modulare GYM○○○R/LB-○○○
- La profondità massima della scanalatura è limitata dal diametro del pezzo.



A causa dell'interferenza su questa parte, la profondità massima della scanalatura è limitata dal diametro del pezzo da lavorare.



SCANALATURA ESTERNA SU TORNIO A FANTINA MOBILE

VELOCITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATA (M / MIN) (PER RECESSI ESTERNI)

Materiale	Durezza	Grado	Vc
P	Acciaio dolce	VP20RT	130 (80 – 180)
		VP10RT	140 (90 – 190)
	180 – 280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY6125	180 (110 – 250)
		MY5015	150 (90 – 210)
		NX2525	95 (55 – 135)
	Acciaio al carbonio Acciaio legato	VP20RT	90 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
		MY6125	145 (100 – 190)
		MY5015	120 (80 – 160)
		NX2525	75 (45 – 105)
M	Acciaio inossidabile	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
K	Ghisa grigia	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY5015	150 (90 – 210)
		MY6125	180 (110 – 250)
	Ghisa sferoidale	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	30 (60 – 120)
		MY5015	120 (80 – 160)
S	Lega di titanio Lega resistente al calore	MY6125	145 (100 – 190)
		MP9015	70 (40 – 100)
		MP9025	60 (30 – 90)
		VP20RT	45 (30 – 60)
		VP10RT	55 (40 – 70)
		VP20RT	45 (30 – 60)
		VP10RT	55 (40 – 70)

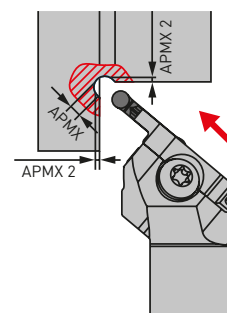
1/1

1. Il grado VP20RT è il primo suggerimento per materiali diversi dall'acciaio temprato.
2. Per VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125, si consiglia il taglio a umido.

AVANZAMENTI E PROFONDITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATE

DISTANZA DAL PEZZO DA LAVORARE ALLA PROFONDITÀ DEL RECESSO

Ampiezza scanalatura CW	Profondità del recesso APMX	Distanza dal pezzo alla profondità del recesso APMX 2
2.00	1.50	0.646
2.50	1.75	0.720
3.00	2.00	0.793
3.18	2.09	0.819
4.00	2.50	0.939
4.75	2.88	1.049
5.00	3.00	1.086
6.00	3.50	1.232
6.35	3.68	1.283

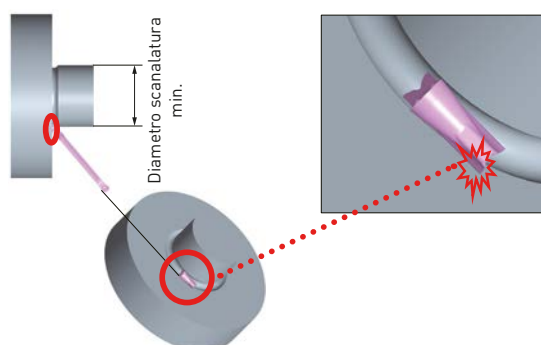
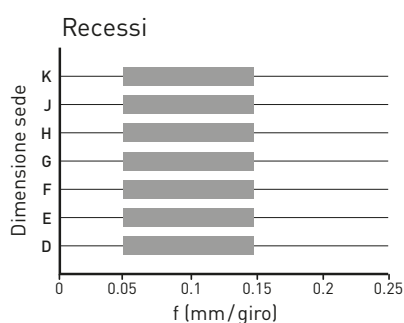


ROMPITRUCIOLO BM

DIAMETRO MINIMO DI SCANALATURA

Assicurarsi che l'utensile sia idoneo al diametro da lavorare. Fare riferimento al diametro minimo di scanalatura (DMIN) indicato nella tabella a pagina 48 per evitare collisioni con il pezzo, come illustrato nella figura.

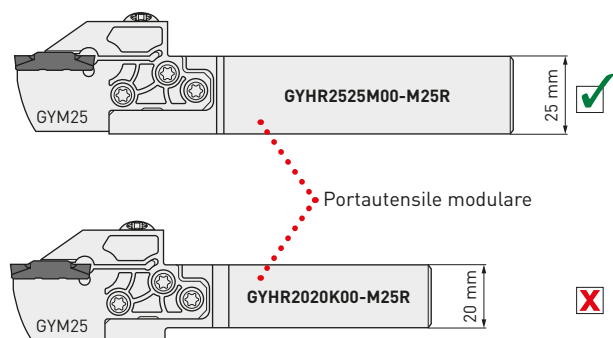
Avanzamento e profondità di taglio consigliate



SELEZIONE DELL'UTENSILE

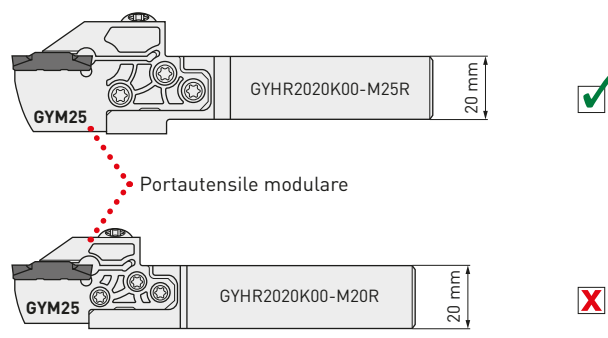
NOTE PER LA SELEZIONE DI PORTAUTENSILE E LAMA

PORTAUTENSILE MODULARE



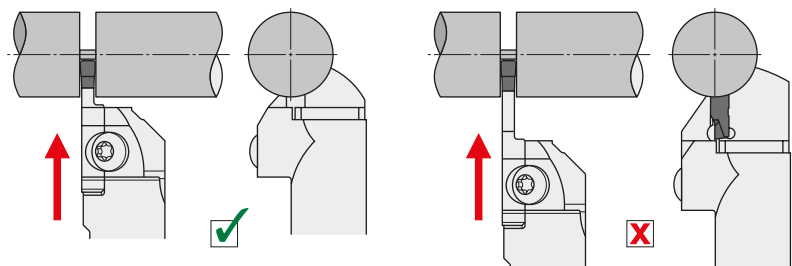
Per garantire sufficiente rigidità del fissaggio, selezionare un portautensile modulare con la dimensione dello stelo maggiore possibile.

LAMA MODULARE



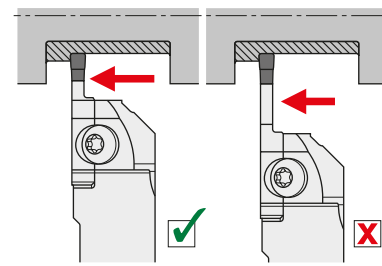
Se non vi sono limitazioni all'uso, selezionare la lama modulare più larga a parità di diametro dello stelo.

LAMA MODULARE



Selezionare la lama più corta possibile per l'applicazione.

LAMA MODULARE

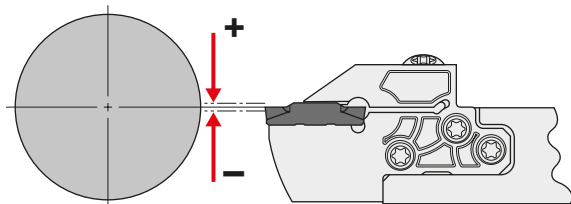


Selezionare la lama più corta possibile per l'applicazione.

SELEZIONE DELL'UTENSILE

NOTE PER LA REGISTRAZIONE DELL'UTENSILE

REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA DEL TAGLIENTE



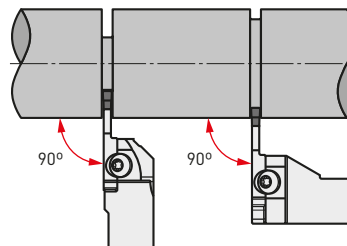
Lavorazione scanalatura/avanzamento incrociato

Impostare l'altezza del tagliente a ± 0.1 mm in parallelo all'asse centrale.

Asportazione

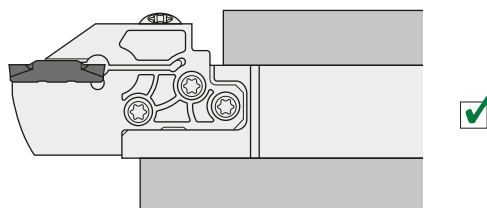
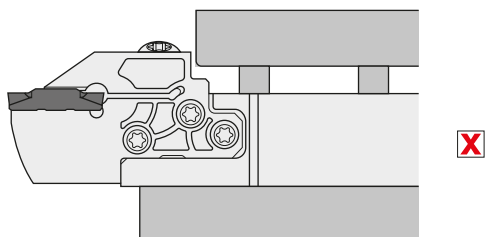
Impostare l'altezza del tagliente a $0 - +0.2$ mm in parallelo all'asse centrale.

REGOLAZIONE DELL'ANGOLO DI ATTACCO



Impostare l'inserto in modo perpendicolare all'asse centrale.

SBALZO

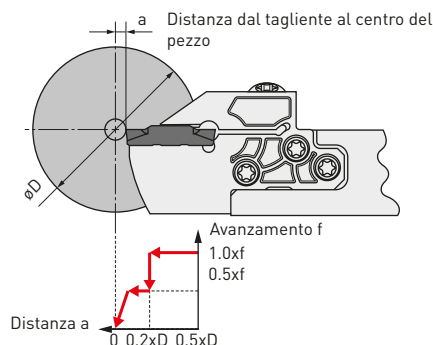


Quando si installa l'utensile accertarsi che lo sbalzo sia il più corto possibile ed evitare il contatto del montante dell'utensile con il bloccaggio superiore, come mostrato in figura.

CONSIGLI SULLA LAVORAZIONE

NOTE PER L'ASPORTAZIONE

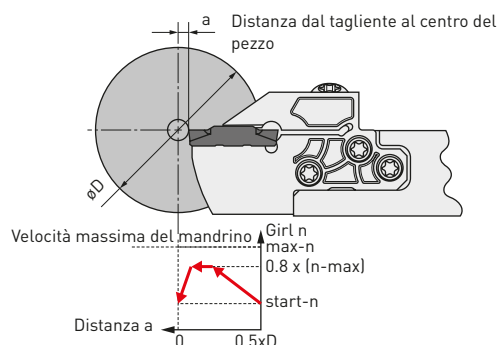
AVANZAMENTO



Quando il tagliente sta per raggiungere il centro, ridurre l'avanzamento del 50 %.

Se necessario, arrestare l'avanzamento prima di raggiungere la mezzeria del pezzo, per evitare che ceda sotto la sua stessa spinta.

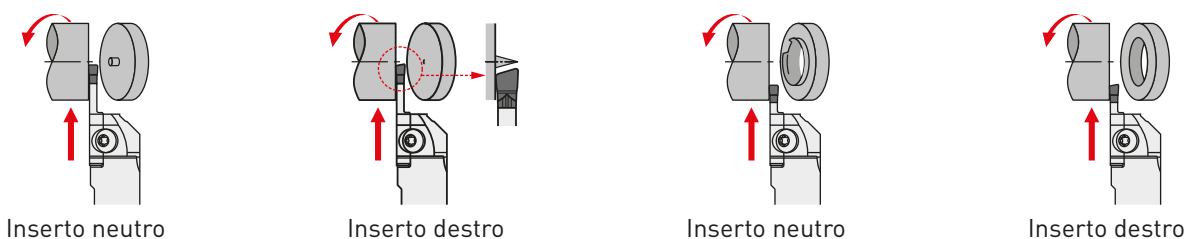
GIRI



Utilizzando una velocità di taglio costante durante un ciclo di asportazione, è consigliabile limitare la velocità del mandrino all' 80 % del massimo consentito per garantire stabilità.

Per evitare che il pezzo tagliato venga espulso, ridurre la velocità del mandrino prima di concludere l'operazione di troncatura.

INSERTO



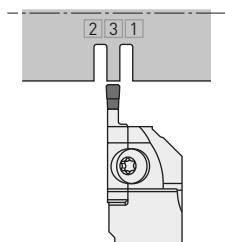
Se rimane del materiale nel centro della barra o si formano bave è possibile risolvere il problema mediante un inserto direzionale.

Con un inserto direzionale, la lavorazione tende ad essere meno robusta se comparata all'uso di un inserto neutro. Prestare dunque particolare attenzione per evitare la rottura del tagliente, e ridurre l'avanzamento se necessario.

CONSIGLI SULLA LAVORAZIONE

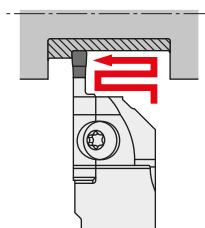
NOTE PER LA LAVORAZIONE MULTIFUNZIONALE (MS E MM)

LAVORAZIONE DI SCANALATURE STRETTE



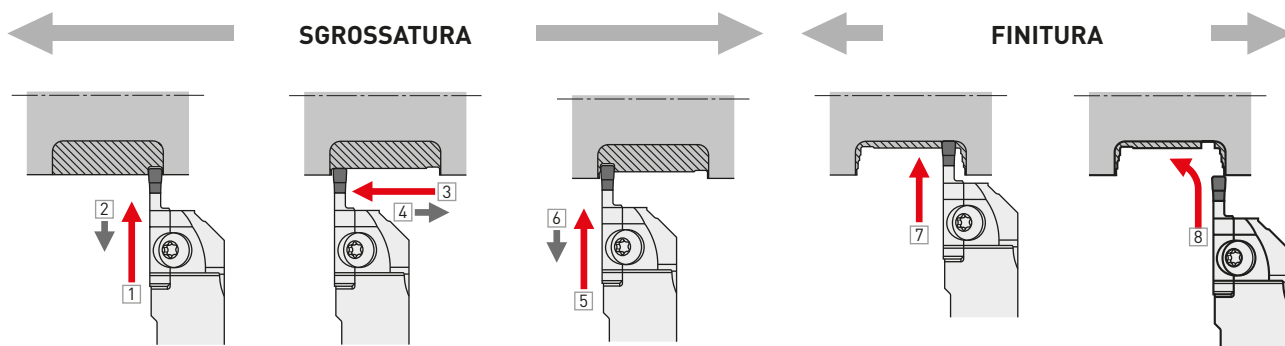
È consigliabile eseguire entrate a tuffo in numerosi passaggi. Il rispetto delle indicazioni precedenti limita la produzione di trucioli lunghi. Questo inoltre migliora la precisione e la rugosità in parete del pezzo.

LAVORAZIONE SCANALATURE AMPIE



È consigliabile utilizzare una lavorazione con avanzamento incrociato.

LAVORAZIONE DI SCANALATURE LARGHE



- 1 Eeguire la scanalatura.
- 2 Ritrarre l'utensile di circa 0.1 mm.

- 3 Eeguire una lavorazione con avanzamento incrociato.
- 4 Ritrarre l'utensile di circa 0.1 mm.

- 5 Eeguire la scanalatura.
 - 6 Ritrarre l'utensile di circa 0.1 mm.
- * Ripetere le fasi z-n.

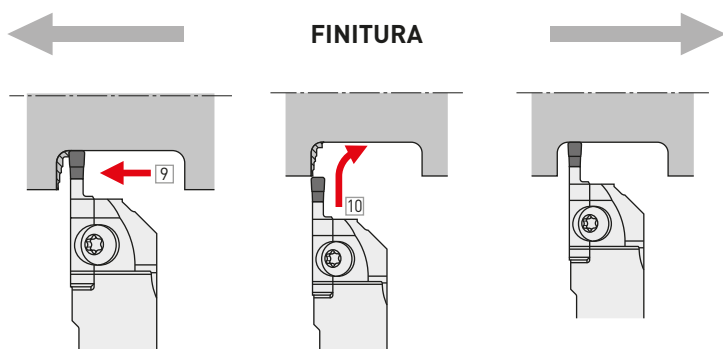
- 7 Eeguire la scanalatura fino al punto finale del raggio di fondo.

- 8 Durante la lavorazione della superficie della parete, il raggio di fondo e la superficie inferiore dovrebbero essere eseguiti in un unico processo.

CONSIGLI SULLA LAVORAZIONE

NOTE PER LA LAVORAZIONE MULTIFUNZIONALE (MS E MM)

LAVORAZIONE DI LARGHE SCANALATURE

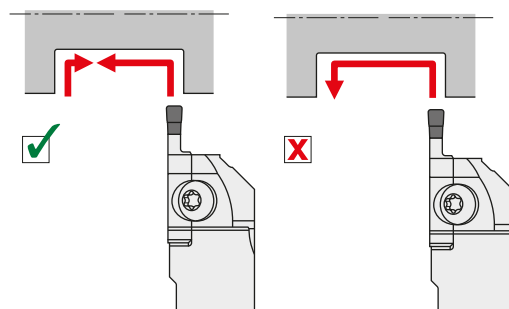


9 Interrompere il processo alla base del raggio di fondo.

10 Lavorare la parete opposta e il raggio di fondo in un unico processo.

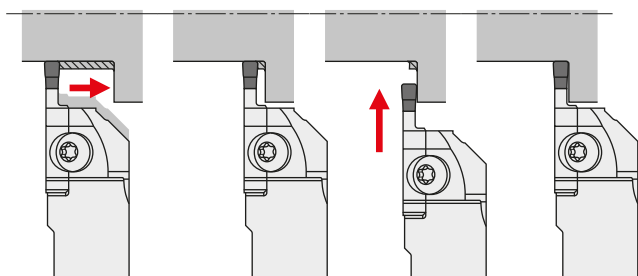
11 Concludere la lavorazione.

PRECAUZIONI PER LA FINITURA DELLE PARETI



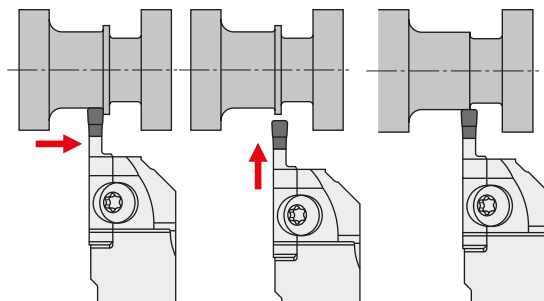
Per garantire pareti di elevata precisione utilizzando l'inserto con rompitruciolo MS o MM, non eseguire la tornitura in parete. È consigliabile l'entrata a tuffo.

LAVORAZIONE DELLA PARETE



Durante la lavorazione in parete, i trucioli si possono aggrovigliare. In questo caso, interrompere la lavorazione con avanzamento incrociato poco prima della parete (a poco meno della larghezza dell'inserto), quindi finire le pareti con entrate a tuffo.

LAVORAZIONE DI UNA SEZIONE DELL'ANELLO

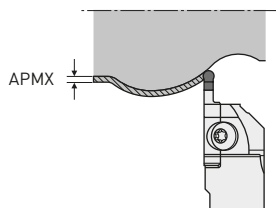


Quando rimane un anello di metallo durante la lavorazione con avanzamento incrociato, limitare la lavorazione a 1 – 1.5 mm prima del punto finale, quindi rimuovere l'anello mediante troncatura con entrata a tuffo.

CONSIGLI SULLA LAVORAZIONE

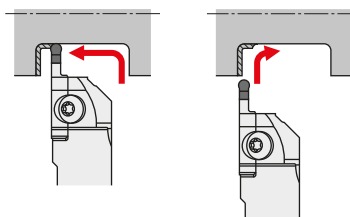
NOTE SULLA LAVORAZIONE MULTIFUNZIONALE (ROMPITRUCIOLO BM)

COPIATURA



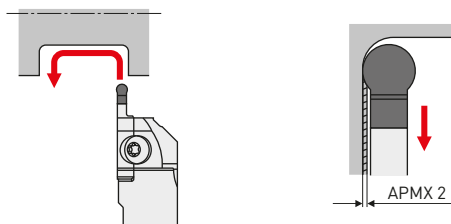
Con l'inserto con rompitruciolo BM è possibile eseguire la tornitura di copiatura tridimensionale. Impostare la profondità di taglio (APMX) al 40 % in meno rispetto alla larghezza dell'inserto.

SGROSSATURA



Usare la troncatura a tuffo e lavorare con avanzamento incrociato. Durante la lavorazione dello spigolo, potrebbero verificarsi vibrazioni. Per evitarlo, ridurre la velocità del 50 %.

FINITURA



Eseguire la finitura in un unico processo. Per la profondità di taglio (APMX 2) durante la tornitura in parete fare riferimento alla tabella a destra.

Inserto	APMX 2
GY2M0200D100N-BM	0.05
GY2M0250E125N-BM	0.10
GY2M0300F150N-BM	0.15
GY2M0318F159N-BM	
GY2M0400G200N-BM	0.20
GY2M0475H238N-BM	0.24
GY2M0500H250N-BM	
GY2M0600J300N-BM	0.30
GY2M0635J318N-BM	
GY2M0800K400N-BM	0.40

SCANALATURA ESTERNA SU TORNI A FANTINA MOBILE

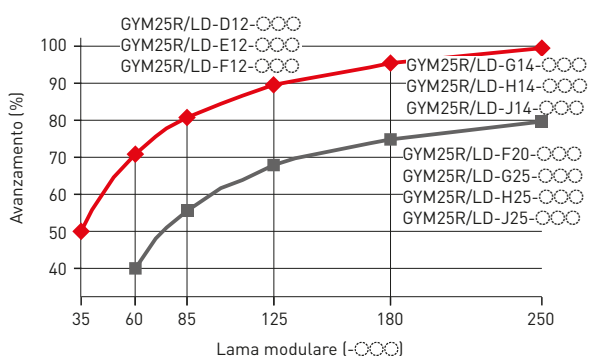
VELOCITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATA (M / MIN) (PER SCANALATURA FRONTALE)

Materiale	Durezza	Grado	Vc
P	Acciaio dolce <160HB	VP20RT	130 (80 – 180)
		VP10RT	140 (90 – 190)
		NX2525	120 (70 – 170)
	Acciaio al carbonio Acciaio legato 160 – 280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY6125	180 (110 – 250)
		MY5015	150 (90 – 210)
		NX2525	95 (55 – 135)
	≥280HB	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
		MY6125	145 (100 – 190)
		MY5015	120 (80 – 160)
M	Acciaio inossidabile ≤270HB	NX2525	75 (45 – 105)
		VP20RT	80 (50 – 110)
K	Ghisa grigia Resistenza alla trazione ≤300MPa	VP10RT	90 (60 – 120)
		VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY5015	150 (90 – 210)
	Ghisa sferoidale Resistenza alla trazione ≤800MPa	MY6125	180 (110 – 250)
		VP20RT	80 (50 – 110)
S	Lega resistente al calore Lega di titanio —	VP10RT	90 (60 – 120)
		MY5015	120 (80 – 160)
		MY6125	145 (100 – 190)
		MP9015	70 (40 – 100)
		MP9025	60 (30 – 90)
		VP20RT	45 (30 – 60)
H	Acciaio temprato ≥50HRC	VP10RT	55 (40 – 70)
		RT9010	55 (40 – 70)
H	Acciaio temprato ≥50HRC	BC8110	80 (60 – 100)

1/1

1. Il grado VP20RT è il primo suggerimento per materiali diversi dall'acciaio temprato.
2. Per VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125, si consiglia il taglio a umido.

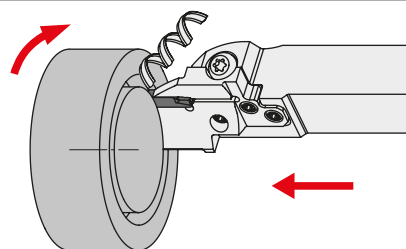
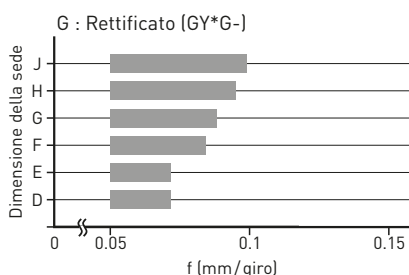
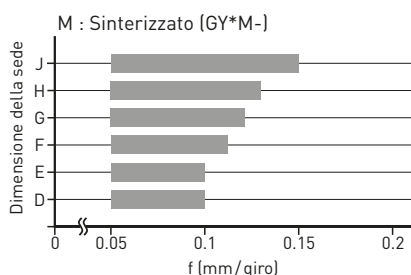
CORRELAZIONE FRA VELOCITÀ DI AVANZAMENTO E LAME MODULARI (PER SCANALATURA FRONTALE)



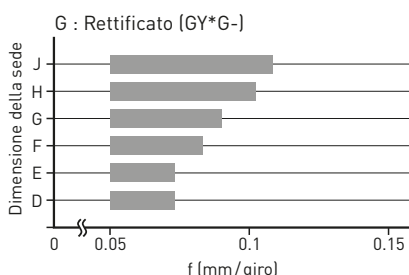
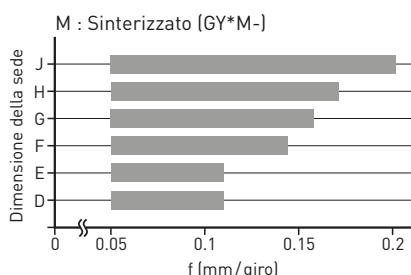
1. Regolare l'avanzamento per ogni giro in base alla percentuale indicata nella tabella sopra riportata.

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI (PER SCANALATURA FRONTALE)

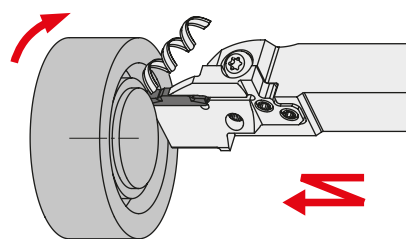
SCANALATURA



FRESATURA A TUFFO

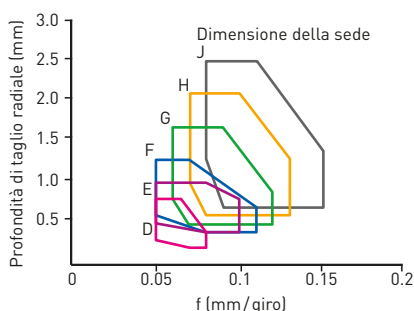


■ : prima area consigliata

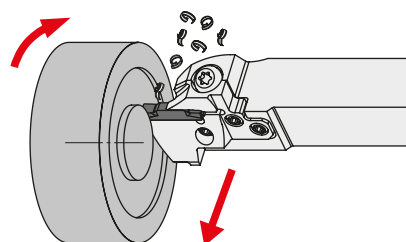


* Dopo la prima passata, l'ampiezza di taglio deve essere inferiore allo spessore dell'inserto CW.

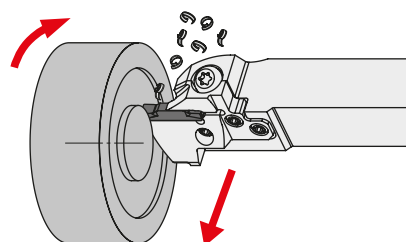
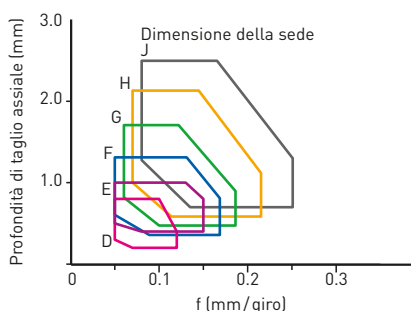
LAVORAZIONE TRASVERSALE (ROMPITRUCIOLO MF)



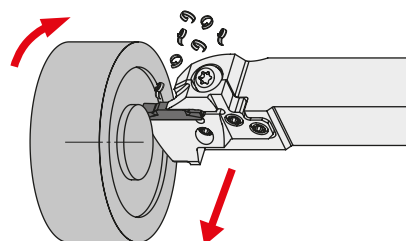
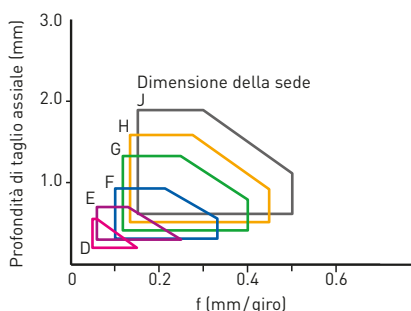
Dimensione della sede	Dimensione della sede
Larghezza dell'inserto (mm)	Larghezza dell'inserto (mm)
D 2.00	G 4.00
2.24	4.24
E 2.39	4.75
2.50	H 5.00
2.74	5.24
3.00	6.00
F 3.18	J 6.31
3.24	6.35



LAVORAZIONE TRASVERSALE (ROMPITRUCIOLO MM/MS)



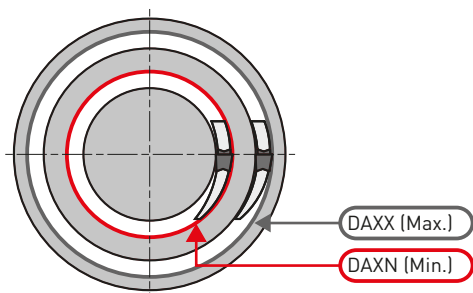
LAVORAZIONE TRASVERSALE (ROMPITRUCIOLO BM)



SELEZIONE DELL'UTENSILE

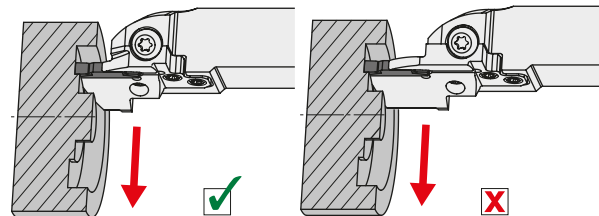
NOTE PER LA SELEZIONE DI PORTAUTENSILE E LAMA

LAMA MODULARE (1)



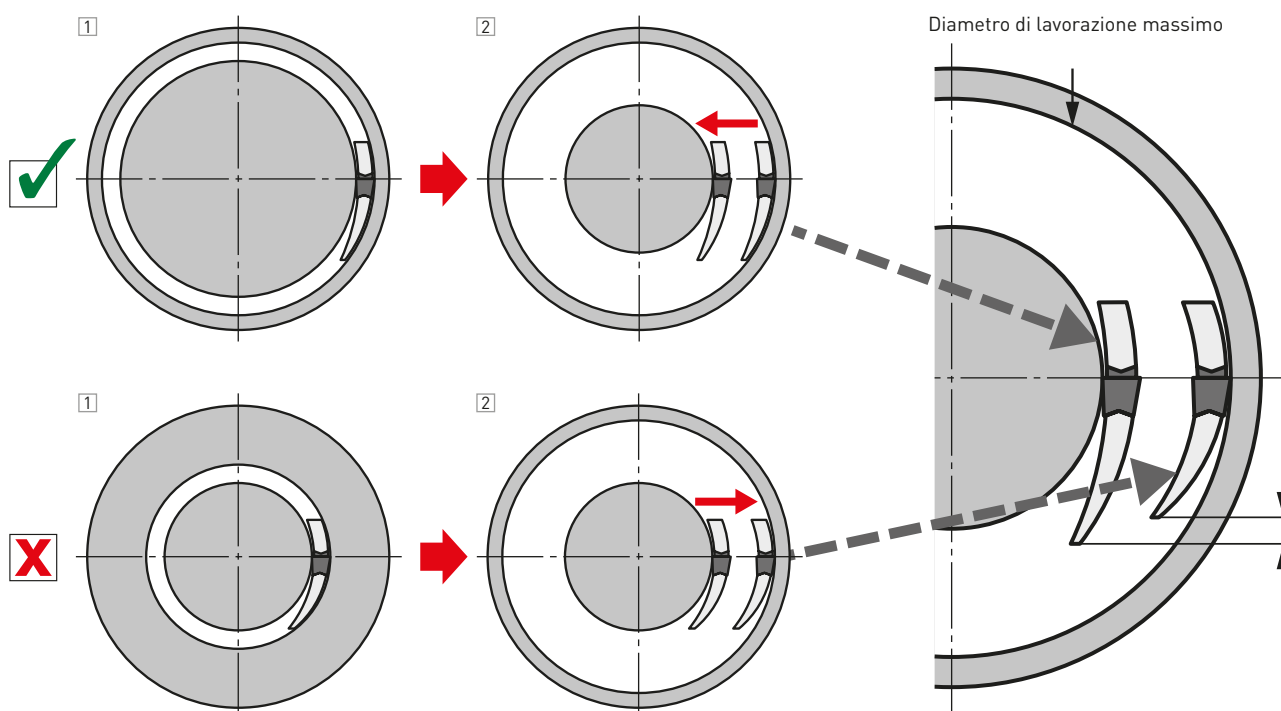
Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di DAXN min. e DAXX max., come indicato nelle tabelle.

LAMA MODULARE (2)



Selezionare la lama più corta possibile per l'applicazione.

LAMA MODULARE (3)



Selezionare la lama più grande entro il diametro di lavorazione massimo.
Lavorare il pezzo dall'esterno verso l'interno.



Grazie all'elevata stabilità della lama modulare si ottiene una migliore rigidità
e una maggiore sicurezza di lavorazione.

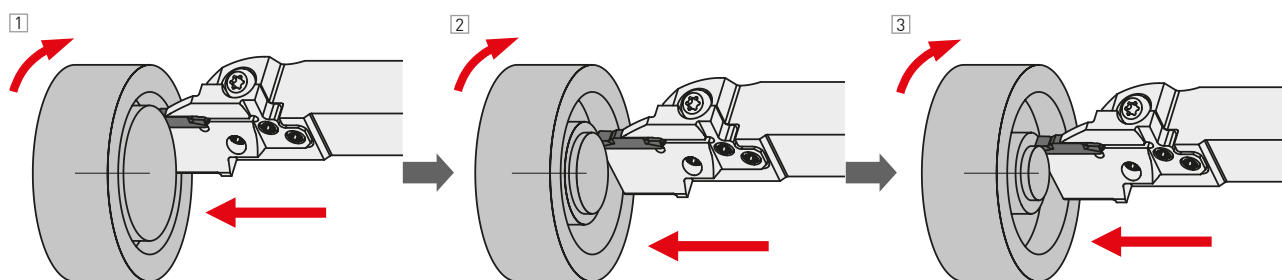
SELEZIONE DELL'UTENSILE

NOTE PER LA SELEZIONE DI PORTAUTENSILE E LAMA

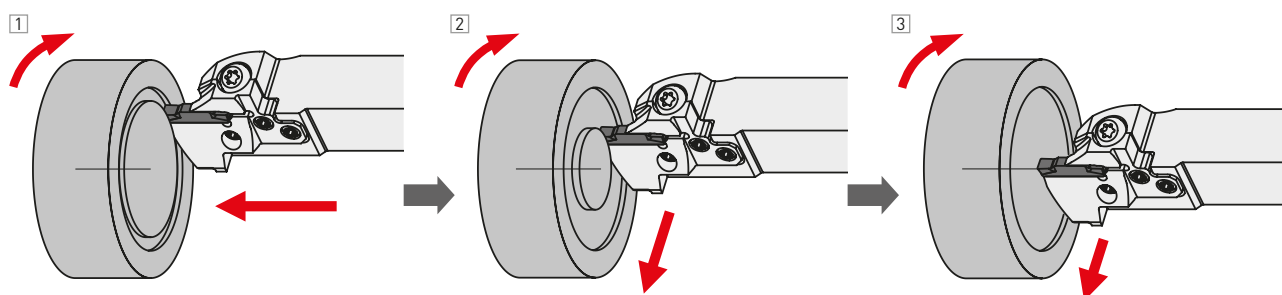
LAMA MODULARE (3)

Iniziando la scanalatura dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.

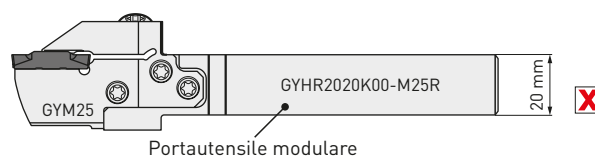
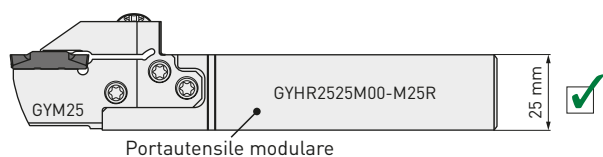
In caso di scanalatura a tuffo multipla:



In caso di combinazione di scanalatura frontale e scanalatura a tuffo:



PORTAUTENSILE MODULARE

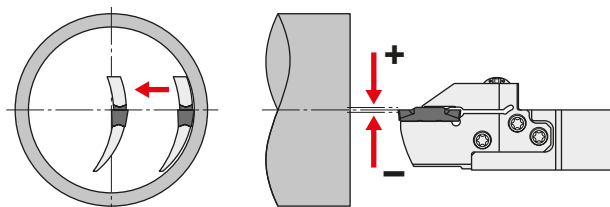


1. Per garantire sufficiente rigidità del fissaggio, selezionare un portautensile modulare con la dimensione dello stelo maggiore possibile.

SELEZIONE DELL'UTENSILE

NOTE PER LA REGISTRAZIONE DELL'UTENSILE

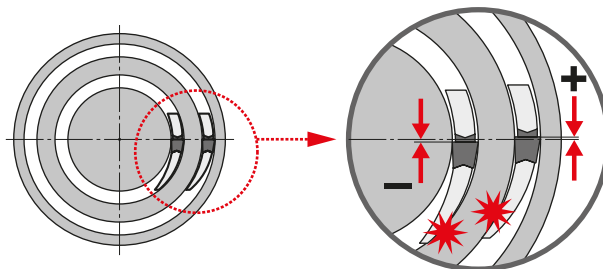
REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA DEL TAGLIENTE



Regolare l'altezza del tagliente a ± 0.1 mm parallelamente all'asse centrale.

Controllare la regolazione dell'utensile (altezza del tagliente) in caso di scanalatura a tuffo e in spianatura dall'esterno verso l'interno, soprattutto in presenza di ridotte profondità di taglio, per garantire che nel centro non rimangano materiali residui.

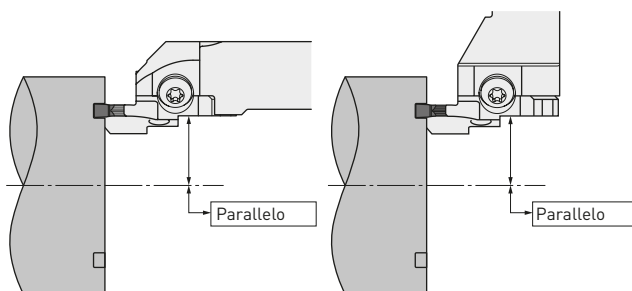
QUANDO LA LAMA MODULARE INTERFERISCE CON LA GOLA



Se il lato interno o esterno della lama interferisce con il pezzo, l'altezza del tagliente potrebbe essere errata.

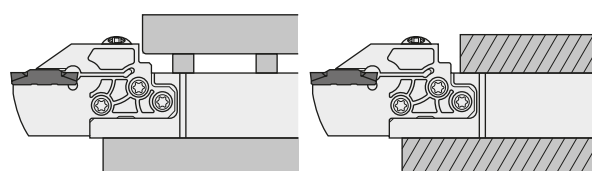
Se il lato interno della lama interferisce con il pezzo, abbassare leggermente l'utensile al di sotto della linea centrale e accertarsi che l'utensile sia parallelo all'asse di rotazione. Se il lato esterno della lama interferisce con il pezzo, sollevare leggermente l'utensile al di sopra della linea centrale e accertarsi che l'utensile sia parallelo all'asse di rotazione.

REGOLAZIONE DELL'UTENSILE



Posizionare il tagliente parallelamente all'asse di rotazione.

SBALZO DELL'UTENSILE



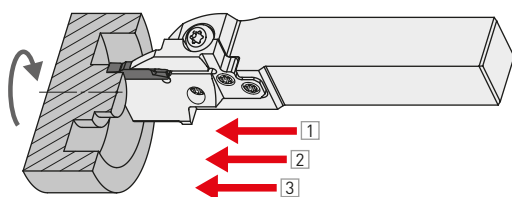
Quando si installa l'utensile, accertarsi che lo sbalzo sia il più corto possibile ed evitare il contatto del montante dell'utensile con il bloccaggio superiore, come mostrato nelle figure precedenti.

CONSIGLI SULLA LAVORAZIONE

NOTA SULLA SCANALATURA FRONTALE (1)

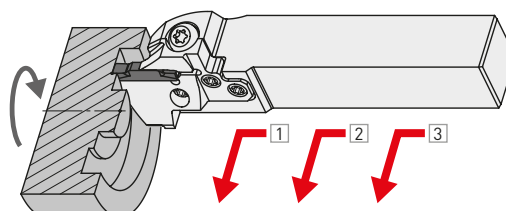
Lavorare il pezzo dall'esterno verso l'interno.

LAVORAZIONE DI SCANALATURE STRETTE



Si raccomanda una scanalatura a tuffo multipla quando la gola è più profonda che larga.

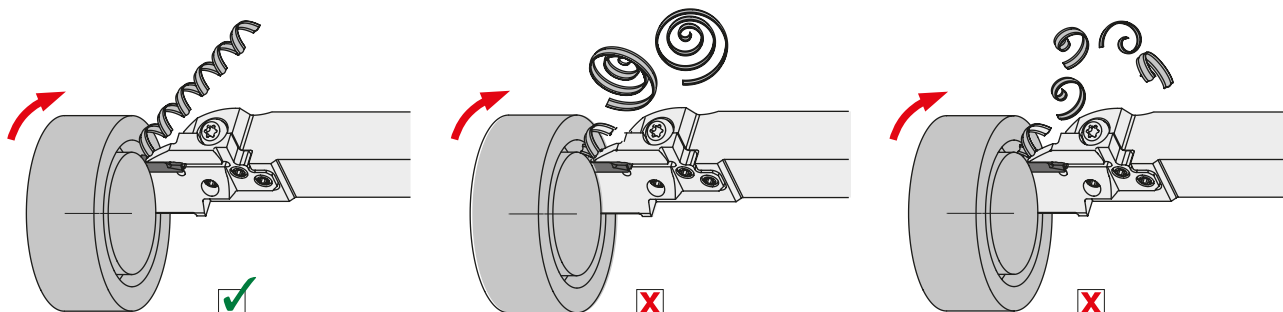
LAVORAZIONE SCANALATURE AMPIE



Si raccomanda una scanalatura a tuffo quando le gole sono più larghe che profonde.

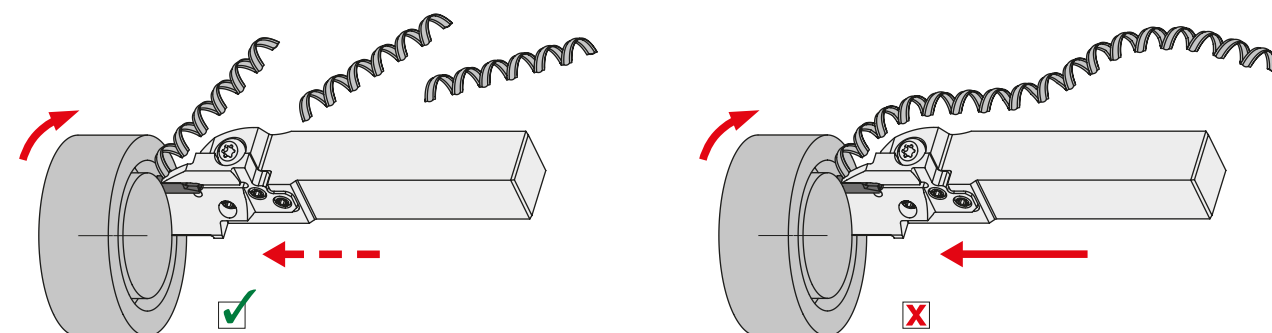
NOTA SULLA SCANALATURA FRONTALE (2)

NOTE SUL PRIMO PASSAGGIO (1)



Durante il primo passaggio del taglio frontale è difficile ottenere una rottura del truciolo. Questo fenomeno può provocare una rottura precoce del tagliente. In caso di trucioli lunghi ridurre semplicemente la velocità di avanzamento.

NOTE SUL PRIMO PASSAGGIO (2)

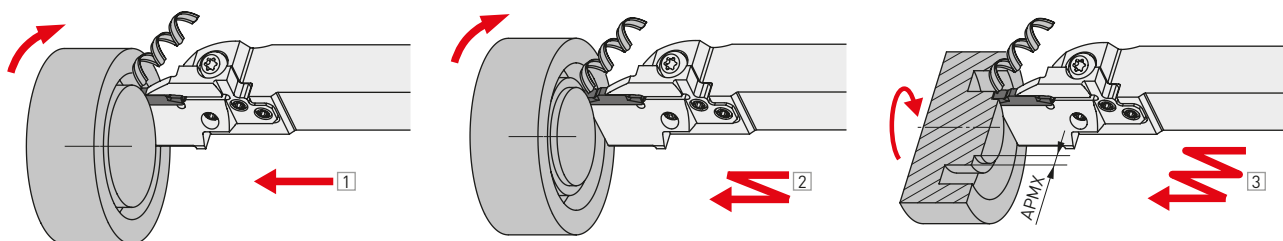


Se i trucioli si allungano eccessivamente, occorre programmare interruzioni dell'avanzamento per garantire la rottura dei trucioli.

CONSIGLI SULLA LAVORAZIONE

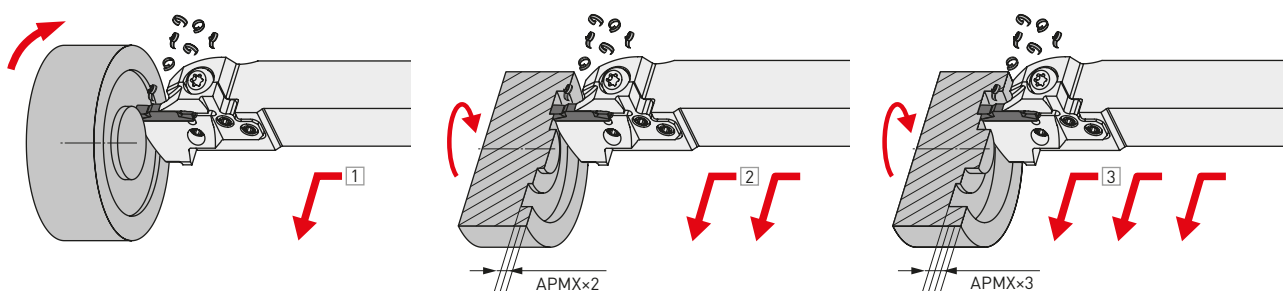
NOTA SULLA SCANALATURA FRONTALE (1)

NOTA SULLA SCANALATURA A TUFFO MULTIPLA



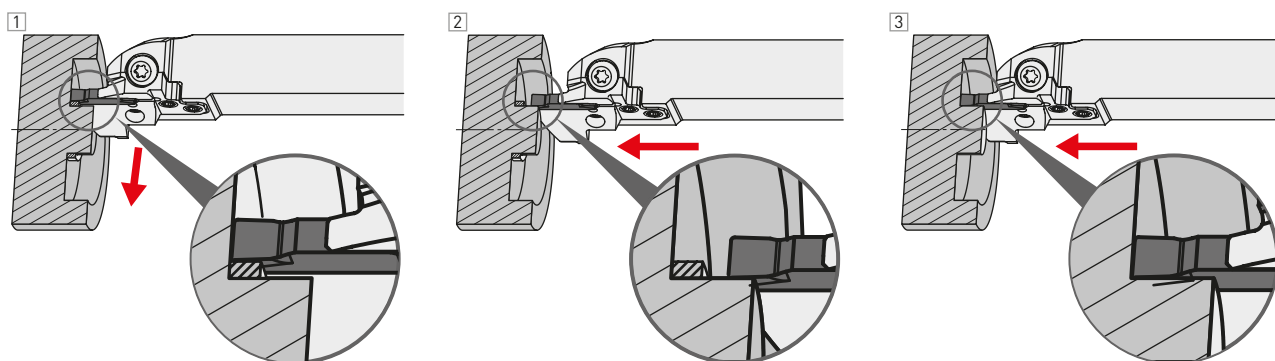
In caso di scanalatura frontale multipla/sgrossatura, lavorare il pezzo dall'esterno verso l'interno per garantire una buona evacuazione dei trucioli e per proteggere l'inserto dalla rottura a causa dell'intasamento dei trucioli. Regolare la larghezza di scanalatura al 60 – 80 % della larghezza dell'inserto. In tal modo si migliora la rottura del truciolo, soprattutto nei passaggi successivi. Durante il primo passaggio avviene il controllo, ma non la rottura del truciolo.

NOTE SULLA COMBINAZIONE DI SCANALATURA FRONTALE E SCANALATURA A TUFFO (1)



In caso di scanalatura a tuffo assiale lavorare il pezzo dall'esterno verso l'interno per garantire una buona evacuazione dei trucioli. Regolare la profondità di taglio entro il 40 % della larghezza del tagliente.

NOTE SULLA COMBINAZIONE DI SCANALATURA FRONTALE E SCANALATURA A TUFFO (2)

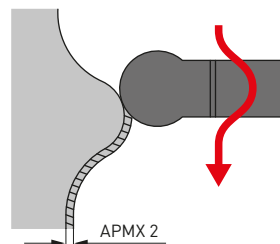
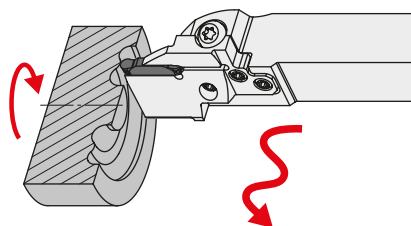


Durante la tornitura a copiare può verificarsi un eccessivo intasamento di trucioli in presenza di pareti. In questo caso arrestare la lavorazione poco prima della parete ed evacuare il materiale residuo mediante scanalatura assiale. (La larghezza di taglio deve essere inferiore alla larghezza dell'inserto)

CONSIGLI SULLA LAVORAZIONE

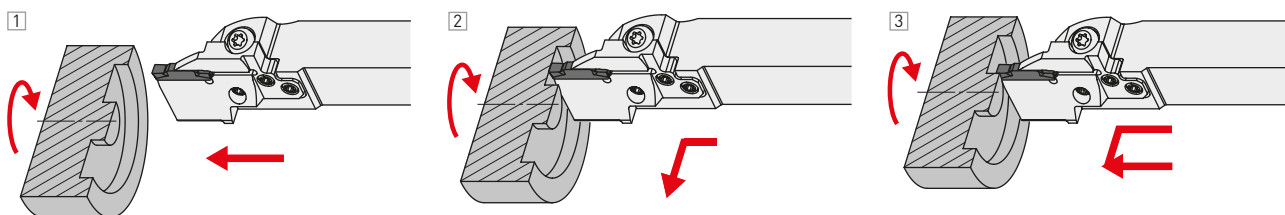
NOTA SULLA SCANALATURA FRONTALE (1)

NOTE SULLA TORNITURA A COPIARE (ROMPITRUCIOLO BM)



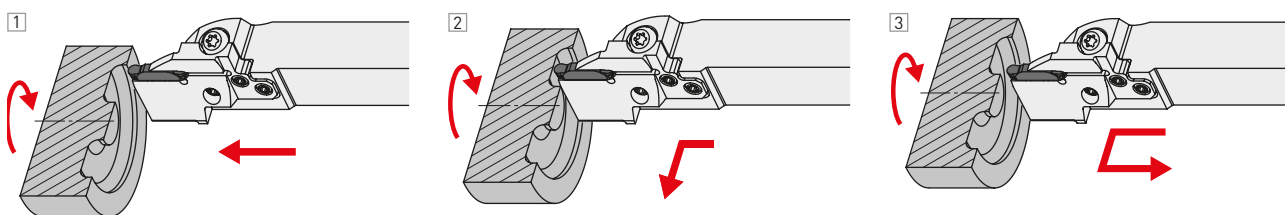
Con l'inserto del rompitruciolo BM, è possibile eseguire la tornitura di copiatura tridimensionale. Impostare la profondità di taglio (APMX 2) al 30 % in meno rispetto alla larghezza dell'inserto.

FINITURA (1)

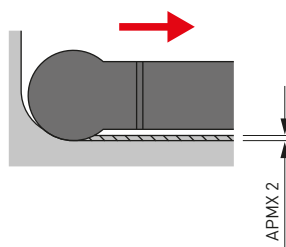


In caso di finitura lavorare il pezzo dall'esterno verso l'interno, quindi finire il diametro interno fino ad ottenere le corrette dimensioni della gola mediante scanalatura assiale.

FINITURA (2) (ROMPITRUCIOLO BM)



Eseguire la finitura in un unico processo. Per la profondità di taglio (APMX 2) durante la tornitura in parete, fare riferimento alla tabella a destra.



Inserto	APMX 2
GY2M0200D100N-BM	0.10
GY2M0250E125N-BM	
GY2M0300F150N-BM	
GY2M0318F159N-BM	0.15
GY2M0400G200N-BM	
GY2M0475H238N-BM	0.20
GY2M0500H250N-BM	
GY2M0600J300N-BM	0.25
GY2M0635J318N-BM	

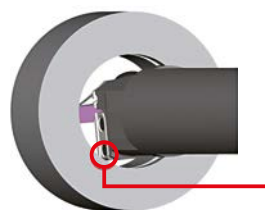
LIMITI DI PROFONDITÀ MASSIMA PER SCANALATURE INTERNE

Durante l'utilizzo di tipi monoblocco

La profondità massima della scanalatura non è limitata dal diametro di taglio.

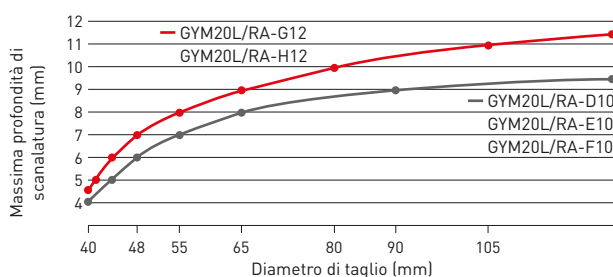
Durante l'utilizzo di tipi a lama modulare

La profondità massima della scanalatura è limitata dal diametro di taglio.

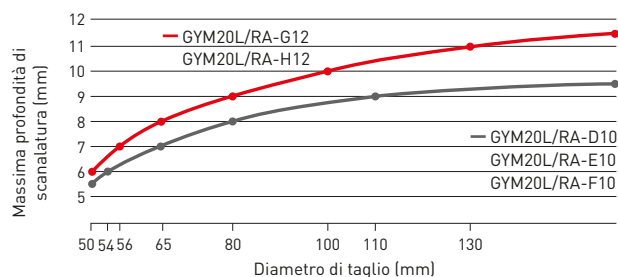


A causa dell'interferenza di questa parte, la profondità massima della scanalatura è limitata dal diametro di taglio.

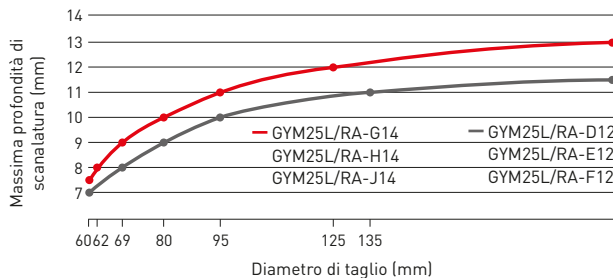
Diametro dello stelo = 32 mm (lama GYM20)



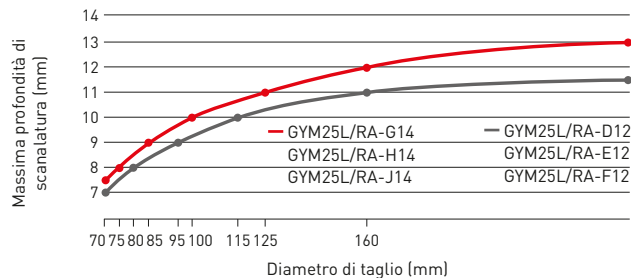
Diametro dello stelo = 40 mm (lama GYM20)



Diametro dello stelo = 40 mm (lama GYM25)



Diametro dello stelo = 50 mm (lama GYM25)



SCANALATURA ESTERNA SU TORNİ A FANTINA MOBILE

VELOCITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATA (M / MIN) (PER SCANALATURA INTERNA)

Materiale	Durezza	Grado	Vc
P	Acciaio dolce ≤160HB	VP20RT	130 (80 – 180)
		VP10RT	140 (90 – 190)
		NX2525	120 (70 – 170)
	160 – 280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY5015	150 (90 – 210)
		MY6125	180 (110 – 250)
		NX2525	95 (55 – 135)
	Acciaio al carbonio Acciaio legato ≥280HB	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
		MY6125	145 (100 – 190)
		MY5015	120 (80 – 160)
		NX2525	75 (45 – 105)
M	Acciaio inossidabile ≤270HB	VP20RT	80 (50 – 110)
K	Ghisa grigia Resistenza alla trazione ≤300MPa	VP10RT	90 (60 – 120)
		VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY5015	150 (90 – 210)
	Ghisa sferoidale Resistenza alla trazione ≤800MPa	MY6125	180 (110 – 250)
		VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
S	Lega resistente al calore Lega di titanio —	MY5015	120 (80 – 160)
		MY6125	145 (100 – 190)
		MP9015	70 (40 – 100)
		MP9025	60 (30 – 90)
		VP20RT	45 (30 – 60)
H	Acciaio temprato ≥50HRC	VP10RT	55 (40 – 70)
		RT9010	55 (40 – 70)
		BC8110	80 (60 – 100)

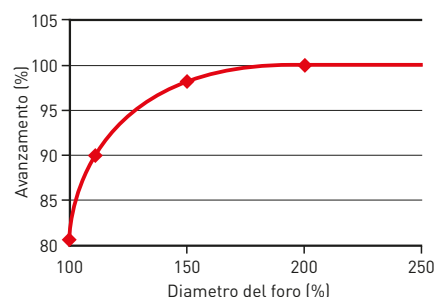
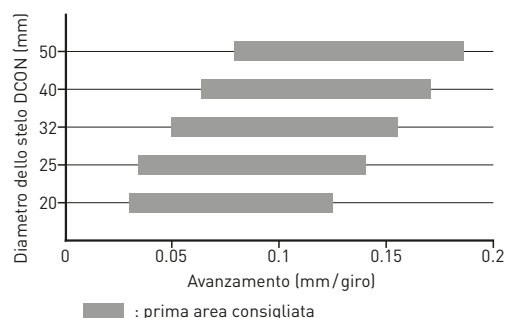
1/1

1. Il grado VP20RT è il primo suggerimento per materiali diversi dall'acciaio temprato.
2. Per VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125, si consiglia il taglio a umido.

CONDIZIONI DI TAGLIO CONSIGLIATE

PER SCANALATURA INTERNA

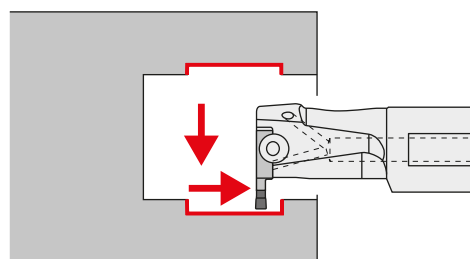
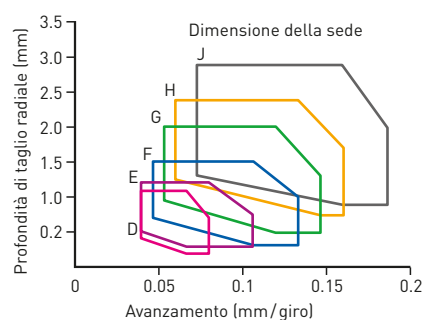
Scanalatura



Il diametro di taglio 100 % indica il diametro di taglio minimo (DMIN).

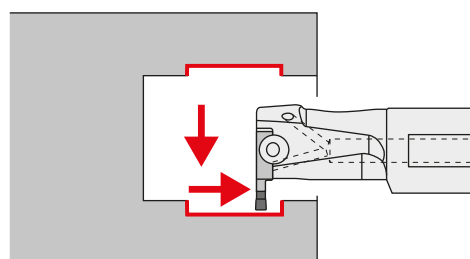
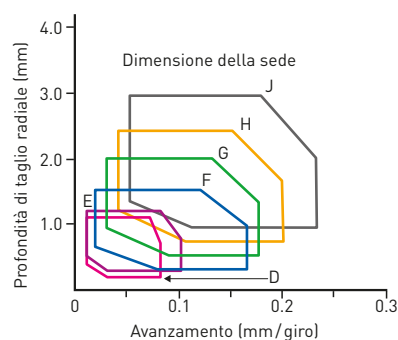
Il grafico a sinistra mostra i parametri di taglio in caso di avanzamento impostato su 100 %.

Lavorazione trasversale (Rompitruciolo MF)



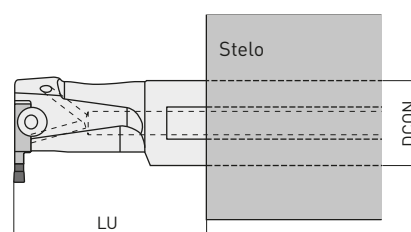
Durante la lavorazione interna di un foro cieco, si consiglia di effettuare la lavorazione in tirata così da favorire l'evacuazione dei trucioli.

Lavorazione trasversale (Rompitruciolo MM/MS)



Durante la lavorazione interna di un foro cieco, si consiglia di effettuare la lavorazione in tirata così da favorire l'evacuazione dei trucioli. I parametri di taglio riportati in alto si riferiscono all'uso di uno sbalzo dell'utensile [LU] 1.6 – 2.0 volte superiore rispetto al diametro dello stelo. (DCON). (L/D=1.6 – 2.0) Utilizzando valori L/D superiori a 2.0, ridurre i parametri di taglio.

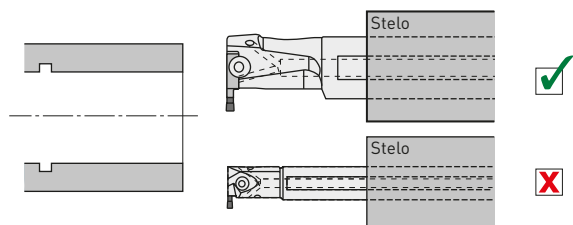
Dimensione della sede	Larghezza dell'inserto (mm)
D	2.00 / 2.24
E	2.39 / 2.50 / 2.74
F	3.00 / 3.18 / 3.24
G	4.00 / 4.24
H	4.75 / 5.00 / 5.24
J	6.00 / 6.31 / 6.35



SELEZIONE DELL'UTENSILE

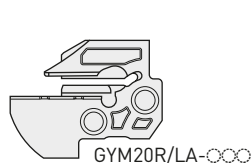
NOTE PER LA SELEZIONE DI PORTAUTENSILE E LAMA

PORTAUTENSILE

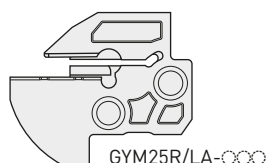


A parità di sbalzo, selezionare un portautensile con il più grande stelo possibile, per assicurare una sufficiente rigidità di bloccaggio.

LAMA MODULARE (1)



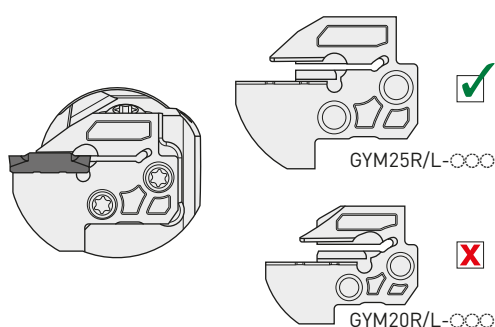
GYM20R/LA-D10
GYM20R/LA-E10
GYM20R/LA-F10
GYM20R/LA-G12
GYM20R/LA-H12



GYM25R/LA-D12
GYM25R/LA-E12
GYM25R/LA-F12
GYM25R/LA-G14
GYM25R/LA-H14
GYM25R/LA-J14

Per un portautensile di $\varnothing 40$, se non ci sono limitazioni di utilizzo, selezionare un modello idoneo per la lama GYM25.

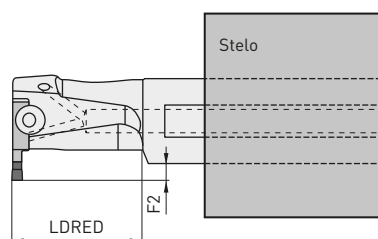
LAMA MODULARE (2)



Per un portautensile interno, selezionare una delle lame modulari sopra elencate..

NOTE PER L'IMPOSTAZIONE DELL'UTENSILE

SBALZO



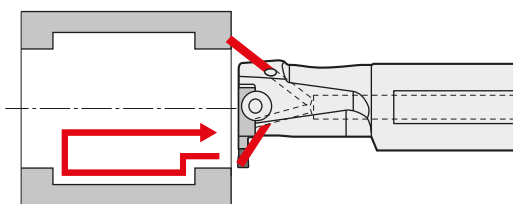
La profondità massima della scanalatura è limitata dalla dimensione LDRED. Per la lavorazione con sbalzi più lunghi, fare riferimento alla dimensione F2 dell'utensile utilizzato.

CONSIGLI SULLA LAVORAZIONE

NOTE PER LA LAVORAZIONE MULTIFUNZIONALE (ROMPITRUCIOLI MS E MM)

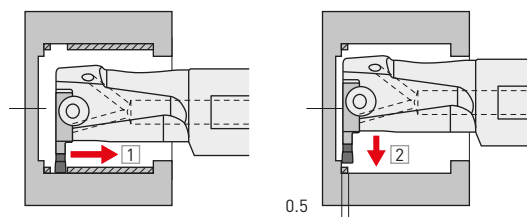
Per la scanalatura interna è possibile adottare il metodo utilizzato per la scanalatura esterna (vedi pagina 39), prestando però attenzione ai seguenti aspetti.

REFRIGERANTE



Applicare una grande quantità di refrigerante al tagliente per una efficace evacuazione dei trucioli. Inoltre, applicare continuamente il refrigerante fino all'uscita completa dell'utensile dal pezzo per una migliore evacuazione dei trucioli.

LAVORAZIONE DI FORI CIECHI

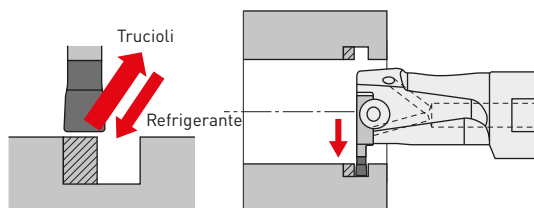


Poiché i trucioli continui tendono ad allungarsi nella parte posteriore del foro, si raccomanda di eseguire le operazioni precedentemente elencate. La larghezza di taglio consigliata per x è di 0.5 mm.

LAVORAZIONE DI SCANALATURE AMPIE

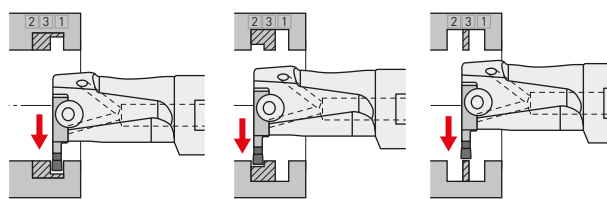


Se la larghezza del tagliente è $x \geq$ alla larghezza della scanalatura



Quando la profondità di taglio è inferiore rispetto alla larghezza del tagliente, vengono solitamente prodotti trucioli continui. Se viene eseguita una scanalatura a tuffo, si raccomanda di applicare la lavorazione nei passaggi sopra elencati. In questo modo il refrigerante raggiunge il tagliente e i trucioli vengono evacuati facilmente.

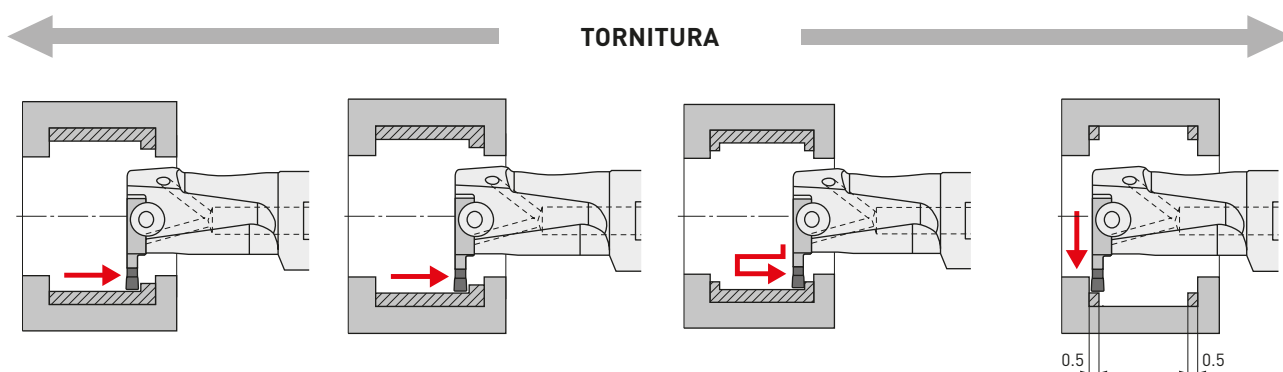
Se la larghezza del tagliente è $x <$ alla larghezza della scanalatura



Se la profondità di scanalatura è superiore alla larghezza del tagliente, eseguire la scanalatura a tuffo nei passaggi sopra indicati per una rottura efficiente dei trucioli.

CONSIGLI SULLA LAVORAZIONE

NOTE PER LA LAVORAZIONE MULTIFUNZIONALE (ROMPITRUCIOLI MS E MM)

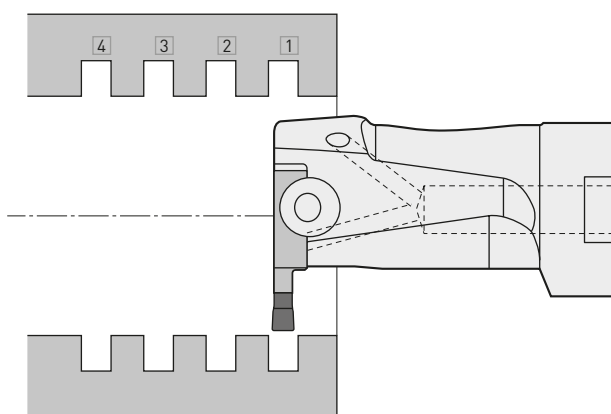


Nei casi in cui la rottura e l'evacuazione dei trucioli sono particolarmente importanti, si raccomanda la lavorazione ad avanzamento incrociato.

Per la lavorazione interna di gole più ampie e piatte utilizzare la scanalatura a tuffo come sopra indicato. Se il raggio del pezzo è maggiore del raggio dell'utensile, consigliamo di utilizzare la lavorazione per l'esterno.

Se la profondità della gola supera un certo livello, i trucioli potrebbero allungarsi verso la parete. In questo caso, aumentare la velocità di avanzamento ed eseguire la lavorazione come indicato sopra.

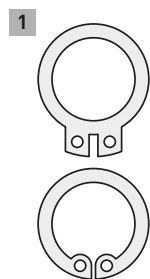
ISTRUZIONI PER LA LAVORAZIONE



Si raccomanda di eseguire la scanalatura dalla parte anteriore del pezzo. Ciò riduce la deflessione del pezzo.

ANELLI DI RITEGNO (CIRCLIP)

NORMATIVE



Anello di ritegno di tipo C

**ANSI B27.7/27.8 (USA) /
BS 3673 (REGNO UNITO) / DIN 471 /
472 (GER) / NF E 22 163 (FR) /
UNI 7435/7438 (IT)**

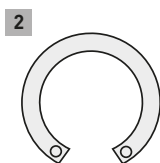
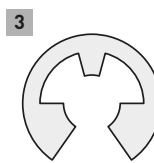
Anello di ritegno di tipo C
JIS B 2804 (GIAP.)Anello di ritegno di tipo E
N1* AMERICANO**

Fig.	Per albero		Per Foro	
	Larghezza	Con tolleranze	Larghezza	Con tolleranze
	0.5		9	
	0.7		1.1	
	0.8		1.3	
	0.9		1.6	+0.14 0
	1.1	+0.14 0	1.85	
	1.3		2.15	
1	1.6* ³		2.65	
2	1.85* ³		3.15	
	2.15* ¹		4.15	+0.18 0
	2.65* ¹		5.15	
	3.15* ¹		6.2	+0.22 0
	4.15* ¹	+0.18 0		
	5.15* ¹			
	6.2* ¹	+0.22 0		
	0.32	+0.05 0		
	0.5			
3	0.7	+0.10 0		
	1.0			
	1.2	+0.14 0		
	1.4			

Fig.	Per albero		Per Foro	
	Larghezza	Con tolleranze	Larghezza	Con tolleranze
	1.15			
	1.35			
	1.75* ³	+0.14 0		
	1.95* ²			
	2.2* ¹			
	2.7* ¹			
1	3.2* ¹	+0.18 0		
2	4.2* ¹			
	0.3			
	0.4	+0.05 0		
	0.5			
3	0.7	+0.10 0		
	0.9			
	1.15			
	1.75* ³	+0.14 0		
	2.2* ¹			

Fig.	Per albero		Per Foro	
	Larghezza	Con tolleranze	Larghezza	Con tolleranze
	0.305	+0.051 0	0.457	+0.051 0
	0.457		0.737	
	0.737	+0.076 0	0.991	+0.076 0
	0.991		1.168	
	1.168	+0.102 0	1.422	+0.102 0
	1.422		1.727* ³	
1	1.727* ³		2.184* ¹	
2	2.184* ¹	+0.127 0	2.616* ³	+0.102 0
	2.616* ³		3.048* ³	
	3.048* ³	+0.152 0		
	3.531* ³			
	0.305			
	0.457	+0.151 0		
	0.584			
3	0.737			
	0.991	+0.076 0		
	1.168			
	1.422	+0.102 0		
	1.727* ³			

*¹ L'inserto di classe G con rompitrucciolo MF è disponibile per lavorazioni monofase.

*² L'inserto convenzionale della Serie GY è disponibile per lavorazioni monofase.

*³ Lavorazione controllata con operazioni multiple o con asportazione trasversale.

O-RING

NORMATIVE O-RING

DIN 3770/3771 (Ger)

JIS B 2401 (Giap.) ISO 3601

Per impieghi generici Per olio in pressione Per aria in pressione

Larghezza	Con tolleranze	Larghezza	Con tolleranze	Larghezza	Con tolleranze
USO STATICO					

1.9*3

+0.1

2.3*3

0

2.9*2

+0.15
0

3.6*3

+0.2

4.5*3

0

USO DINAMICO

5.5*3

+0.3

7.0*3

0

8.6*3

+0.4
0

10.7*3

+0.5
0

Per impieghi generici Per olio in pressione Per aria in pressione

Larghezza	Con tolleranze	Larghezza	Con tolleranze	Larghezza	Con tolleranze
USO STATICO					

USO DINAMICO

2.5

2.4

2.2

3.2

3.6

3.4

4.7

+0.14
0

4.8

+0.25
0

4.6

+0.25
0

7.5

7.1

6.9

11.1

9.5

9.3

NORMATIVE O-RING

SMS 1586/1588 (Se)/BS 1806/4518 (Regno Unito)

SAE AS-568 (USA)

Per impieghi generici Per olio in pressione Per aria in pressione

Larghezza	Con tolleranze	Larghezza	Con tolleranze	Larghezza	Con tolleranze
USO STATICO					

3.2

+0.2
0

2.3

2.3

4.0

3.1

3.1

3.7

+0.2
0

3.7

+0.2
0

6.4

6.4

9.0

9.0

USO DINAMICO

7.5

+0.2
0

11.0

Per impieghi generici Per olio in pressione Per aria in pressione

Larghezza	Con tolleranze	Larghezza	Con tolleranze	Larghezza	Con tolleranze
USO STATICO					

2.54

3.18

4.32

+0.13
0

6.1

8.0

USO DINAMICO

2.39

3.58

4.78

+0.25
0

7.14

9.58

*1 L'inserto di classe G con rompitrucciolo MF è disponibile per lavorazioni monofase.

*2 L'inserto convenzionale della Serie GY è disponibile per lavorazioni monofase.

*3 Lavorazione controllata con operazioni multiple o con asportazione trasversale.

SIMBOLI

CONDIZIONI DI TAGLIO RACCOMANDATE		TIPO DI APPLICAZIONE	
	Prodotti completamente nuovi, oppure ampliamenti di gamma, introdotti nell'attuale lancio di Primavera o Autunno e non presenti nell'ultima edizione del Catalogo Generale.		Sgrossatura
	Prodotti o ampliamenti già introdotti in uno dei precedenti lanci di Primavera o Autunno, ma che non figurano nell'ultima edizione del Catalogo Generale.		Media asportazione
APPLICAZIONE		MATERIALE DELL'UTENSILE	
	Fresatura in spianatura		Taglio leggero
	Fresatura a smusso		Semifinitura
	Fresatura in spallamento con raggio		Finitura
	Spianatura con pareti a 90°		Super finitura
	Fresatura in spallamento	 Carburo a grana sub-micronica Il substrato utilizzato è carburo a grana sub-micronica.	
	Fresatura in spallamento		
	Fresatura di cave		Nitrato cubico di boro Impiego di CBN di produzione Mitsubishi Materials.
	Copiatura		Ceramica Garantisce la lavorazione di super leghe a base nichel ad alta velocità ed elevata efficienza grazie alla straordinaria resistenza alle alte temperature.
	Lavorazione in rampa		Acciaio super rapido prodotto per sinterizzazione ad elevata durezza Il substrato utilizzato è acciaio super rapido prodotto da sinterizzazione di polveri ad elevata durezza.
	Fresatura di cave con raggio		Acciaio super rapido di grado superiore Il substrato utilizzato è acciaio super rapido di grado superiore.
	Fresatura di cave con raggio		Acciaio super rapido al cobalto Il substrato utilizzato è acciaio super rapido al cobalto.
	Fresatura in copiatura		Acciaio super rapido Il substrato utilizzato è acciaio super rapido.
	Fresatura di cave a T		

SIMBOLI

RIVESTIMENTO



Rivestimento SMART MIRACLE

Nuova tecnologia di rivestimento, per la fresatura ad alta efficienza di materiali difficili da lavorare.



Rivestimento CrN

Nuovo rivestimento CrN per lavorazione di elettrodi in rame.



Rivestimento VIOLET

Durata di vita dell'utensile 2-3 volte superiore a quella dei prodotti rivestiti in TiN.



Rivestimento DP

Rivestimento di nuova generazione adatto ad ogni materiale



Rivestimento MIRACLE

L'originale rivestimento MIRACLE in (Al,Ti)N.



Rivestimento (Al,Ti)N

Il rivestimento (Al,Ti)N offre una elevata versatilità.



Rivestimento multistrato (Al,Ti,Cr)N

Offre una elevata versatilità per acciaio al carbonio, acciaio legato e acciaio temprato.



Rivestimento IMPACT MIRACLE

Tecnologia di rivestimento monofase in nanocristalli per maggiore durezza della pellicola e maggiore resistenza al calore.



Rivestimento MIRACLE

L'originale rivestimento MIRACLE (Al,Ti)N. Idoneo anche per il taglio a secco.



Rivestimento VFR

Il rivestimento AlCrS In (multistrato PVD) è ideale per la lavorazione di materiali fino a 70 HRC di durezza.



Rivestimento DLC

Durezza simile a quella di un rivestimento al diamante CVD ottenuta grazie ad una elevata forza di adesione.



Rivestimento in diamante

Idoneo per la lavorazione di materiali come CFRP e CFRP-Alluminio.



Rivestimento in diamante

Idoneo per la lavorazione di grafite.



Rivestimento in diamante

Originale rivestimento CVD in diamante. Utilizzabile anche per la foratura di CFRP.



Rivestimento in diamante CVD

L'esclusiva tecnologia di controllo del cristallo di diamante a micrograni multistrato migliora drasticamente la resistenza all'usura e l'attrito durante il taglio.

CARATTERISTICHE



Spigolo vivo

Indica che la fresa integrale è dotata di spigolo vivo a 90° reali.



Tagliente rinforzato

Indica che la fresa integrale è dotata di smusso di rinforzo sullo spigolo.



Angolo di spoglia

Indica l'angolo di spoglia della fresa integrale.



Angolo di inclinazione dell'elica

Indica l'angolo dell'elica della fresa integrale.



Angolo di cuspid

Indica l'angolo sul vertice della punta. Nell'esempio viene mostrato un angolo di 140°.



Ellica per sgrossatura



Ellica variabile



Scarico arrotondato



Angolo di registro dell'utensile

Nell'esempio è mostrato un angolo di 90°.

ASSOTTIGLIAMENTO DEL NOCCIOLO



Tipo X

Assottigliamento del nocciolo X usato sul vertice della punta.



Tipo XR

Assottigliamento del nocciolo XR usato sul vertice della punta.



Tipo S

Il taglio è facile. Questa è la geometria più comunemente usata.



Tipo N

Utilizzato quando il nocciolo è particolarmente sottile.



Rompitruciolo

SIMBOLI

TOLLERANZA



Tolleranza dell'angolo di conicità
Indica la tolleranza dell'angolo di conicità.



Tolleranza R
Indica la tolleranza sul raggio della fresa integrale semisferica.



Tolleranza R
Indica la tolleranza del raggio torico della fresa integrale.



Tolleranza R
Indica la tolleranza radiale del raggio torico convesso della fresa integrale.



Tolleranza del diametro esterno
Indica la tolleranza del diametro della fresa integrale.



Tagliente ad elica conica



Tolleranza diametrale dello stelo
Indica la tolleranza diametrale dello stelo.



Tolleranza diametrale dello stelo
Indica la tolleranza diametrale dello stelo.



Tolleranza diametrale della punta

PASSAGGIO LUBROREFRIGERANTE



Refrigerante esterno



Refrigerante interno



Refrigerante interno



Foro per passaggio lubrorefrigerante centrale



Fori radiali per passaggio del lubrorefrigerante attraverso l'utensile



Fori interni per il passaggio del lubrorefrigerante



Fori interni per il passaggio del lubrorefrigerante

NOTE

NOTE

FILIALI EUROPEE

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUITO DA:

┌

┐

└

┘

Pubblicata da:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE