

SÉRIE GY

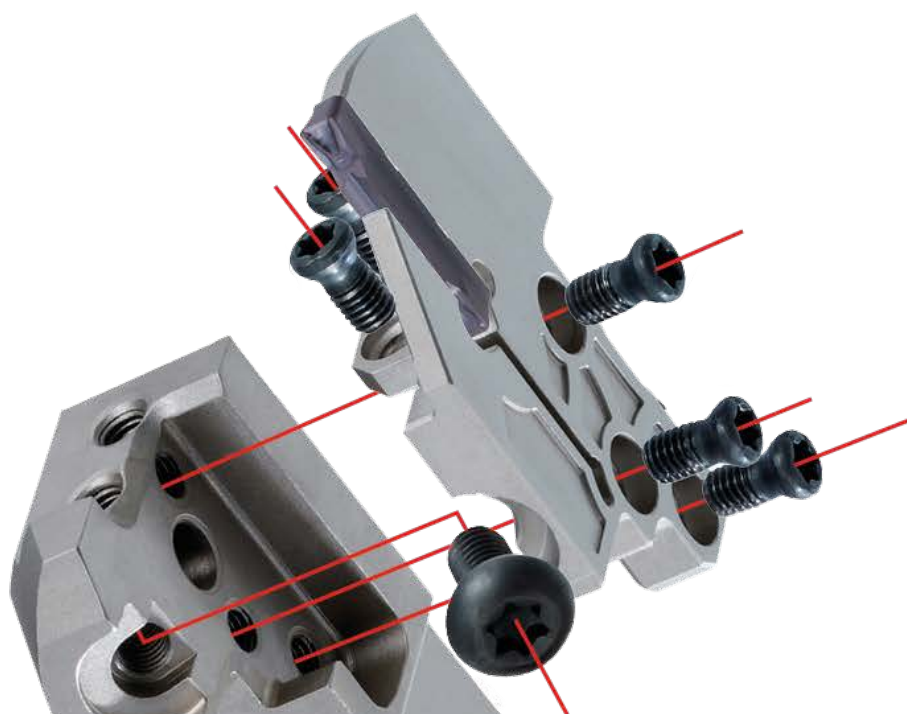
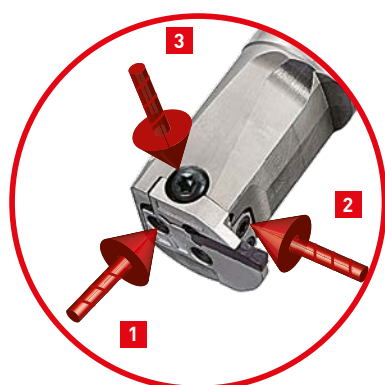
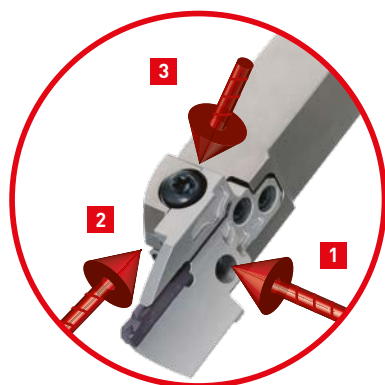
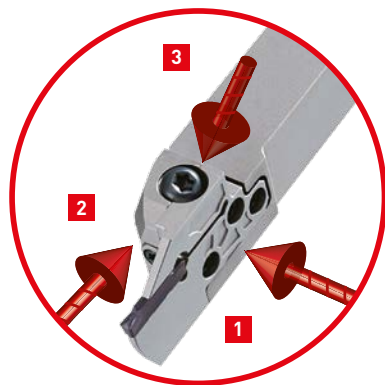
GRAND CHOIX DE PORTE-OUTILS ET DE PLAQUETTES
POUR DIVERSES APPLICATIONS D'USINAGE DE GORGE



SOMMAIRE

SYSTÈME TRIFORCE	3
CONCEPTION ORIGINALE DES PLAQUETTES	4
GRAND CHOIX DE PLAQUETTES	
Tronçonnage / Gorge / Gorges multi-directionnelles / Copiage/Piquage	5
Porte-outils pour micro-barres à aléser	6
Grand choix de porte-outils et plaquettes disponibles pour diverses applications d'usinage de gorge	8
Outils monobloc pour gorges externes	9
Le serrage de plaquette renforcé assure la fiabilité en décolletage	10
Caractéristiques des outils de décolletage	11
Extension de gamme plaquettes	12
Performances en décolletage	13
CHOIX DE PORTE-OUTILS	
Sélectionner une application / Plaquette / Porte-outil / Cartouche	16
IDENTIFICATION	
Plaquette / Plaquettes CBN / Cartouche / Porte-Outil Monobloc / Porte-Outil Modulaire	18
SÉRIE GY	
Pour l'usinage de gorges extérieures / Piquage externe / Gorge frontale / Usinage de gorge	22
NUANCES DE PLAQUETTES	
BC8110 / MP9015 / MP9025 / MY5015 / MY6125 / NX2525 / RT9010 / VP10RT / VP20RT	24
ÉBAUCHES DE PLAQUETTES POUR AFFÛTAGE	27
RT9010 / RT9020	
PIÈCES DÉTACHÉES	27
PLAQUETTES (UNE ARÊTE)	28
PLAQUETTES	29
SÉRIE GY	
Plaquettes pour le décolletage	33
SYSTÈME DE GORGE ET TRONÇONNAGE	
Usinage de gorges extérieures	38
SÉRIE GY	
Usinage de gorges extérieures – Outil de type 0°	39
Usinage de gorges extérieures – Outil de type 90°	46
Piquage externe – Outil de type 50°	48
Gorge frontale – Outil de type 0°	49
Gorge frontale – Outil de type 90°	62
Gorge intérieure – Outil de type 90°	66
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES	
Gorge extérieure	69
Outils de décolletage GY	70
AVANCE ET PROFONDEUR DE COUPE RECOMMANDÉES	
Conditions de coupe recommandées (gorge extérieure)	71
Limitation de la profondeur de gorge maximale (gorge extérieure)	74
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES	
Piquage extérieur	75
AVANCE ET PROFONDEUR DE COUPE RECOMMANDÉES	
Distance entre la pièce et la profondeur du piquage	76
SÉLECTION D'OUTIL	
Remarques lors de la sélection du corps d'outil	77
RECOMMANDATIONS D'USINAGE	
Remarques concernant le tronçonnage	79
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES	
Pour les gorges frontales	83
SÉLECTION D'OUTIL	
Remarques lors de la sélection du corps de l'outil	85
RECOMMANDATIONS D'USINAGE	
Remarque pour la gorge frontale 1+2	88
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES	
Pour Gorge Intérieure	92
SÉLECTION D'OUTIL	
Remarques lors de la sélection du corps de l'outil	94
RECOMMANDATIONS D'USINAGE	
Remarques sur l'usinage multi-fonction	95
PIÈCES NORMALISÉES	97

SYSTÈME TRIFORCE, POUR UNE RAIDEUR ET DES PERFORMANCES RENFORCÉES



Mitsubishi Materials a conçu un système de cartouches modulaires, original et unique.

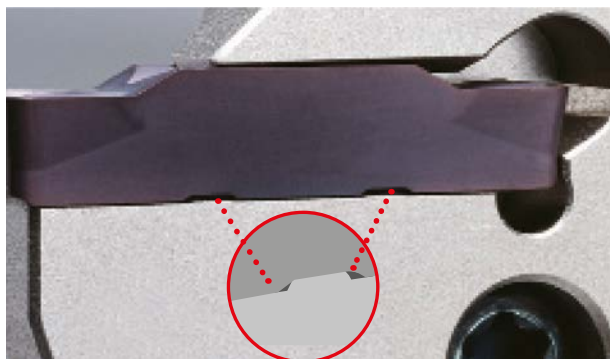
Le système TRIFORCE assure une fixation fiable du cartouche en trois directions (latérale, frontale et supérieure) (latérale, avant et supérieure), offrant ainsi une grande raideur pour une grande stabilité vibratoire.

SÉRIE GY

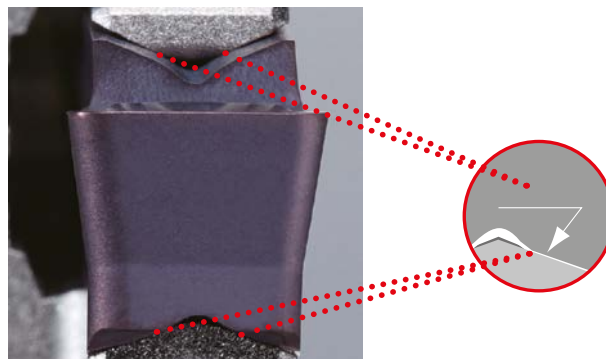
CONCEPTION ORIGINALE DES PLAQUETTES : UNE PREMIÈRE ÉTAPE VERS DE NOUVELLES APPLICATIONS DE GORGE

SERRAGE DES PLAQUETTES TRÈS FIABLE

Des clavettes de sécurité empêchent tout déplacement des plaquettes.

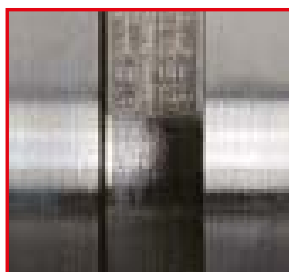


La géométrie en queue d'aronde assure un serrage de grande précision.

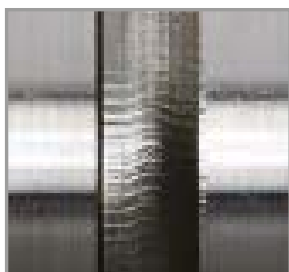


COMPARAISON DE L'ÉTAT DE SURFACE

La système de gorge et tronçonnage permet de réaliser un usinage stable dans des conditions de coupe qui occasionneraient des vibrations avec un outil modulaire conventionnel.



GY

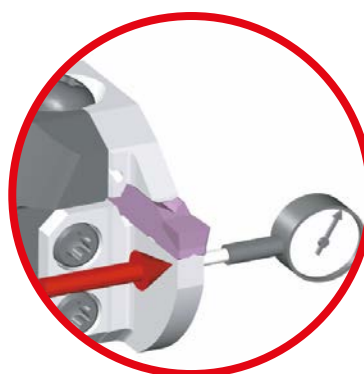
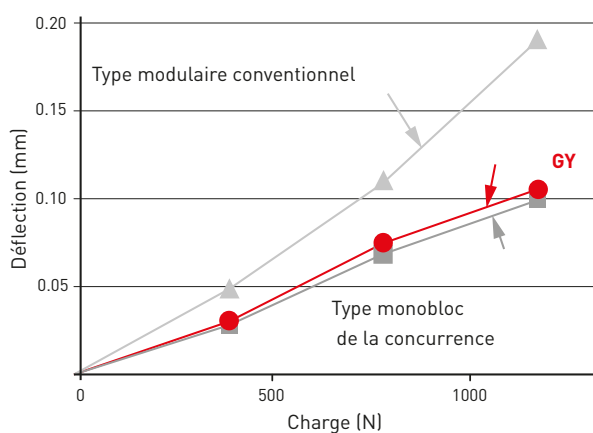


Type modulaire conventionnel

Matière	SCM440
Largeur plaquette (mm)	5
Vc (m/min)	150
f (mm/tr)	0.2
ap (mm)	23

COMPARAISON DE LA RAIDEUR

La système de gorge et tronçonnage assure une raideur comparable à celle d'un outil monobloc.



Corps d'outil pour plaquette de 5 mm

SÉRIE GY

GRAND CHOIX DE PLAQUETTES

TRONÇONNAGE



Brise-copeaux GU
(Pour l'acier mou)



Brise-copeaux GS
(Avances faibles)



Brise-copeaux GM
(Avances moyennes)



Brise-copeaux
R/L05-GM
(Avances moyennes)



Brise-copeaux
R08-GS
(Avances faibles)



Brise-copeaux
R15-GS
(Avances faibles)



Brise-Copeaux GL
(Pour alliages
d'aluminium)

GORGE



Brise-copeaux GU
(Pour l'acier mou)



Brise-copeaux GS
(Avances faibles)



Brise-copeaux GM
(Avances moyennes)



GFGS
(Pour matières
traitées et trempées)



Brise-Copeaux GL
(Pour alliages
d'aluminium)

GORGES MULTI-DIRECTIONNELLES



Brise-copeaux MF
(Finition)



Brise-copeaux MS
(Avances faibles)



Brise-copeaux MM
(Avances moyennes)

COPIAGE / PIQUAGE



Brise-copeaux BM
(Avances moyennes)

Brise-copeaux	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025
Brise-copeaux GU			✓	✓		✓			
Brise-copeaux GS	✓	✓	✓	✓		✓			
Brise-copeaux GM			✓	✓	✓	✓		✓	✓
Brise-Copeaux GL	✓								
Brise-copeaux MF	✓		✓	✓		✓			
Brise-copeaux MS			✓	✓	✓	✓			
Brise-copeaux MM			✓	✓	✓	✓		✓	✓
Brise-copeaux BM			✓	✓	✓	✓		✓	✓
Ébauche de plaquette	✓	✓				✓			
Sans Brise-copeaux (PCBN)							✓		

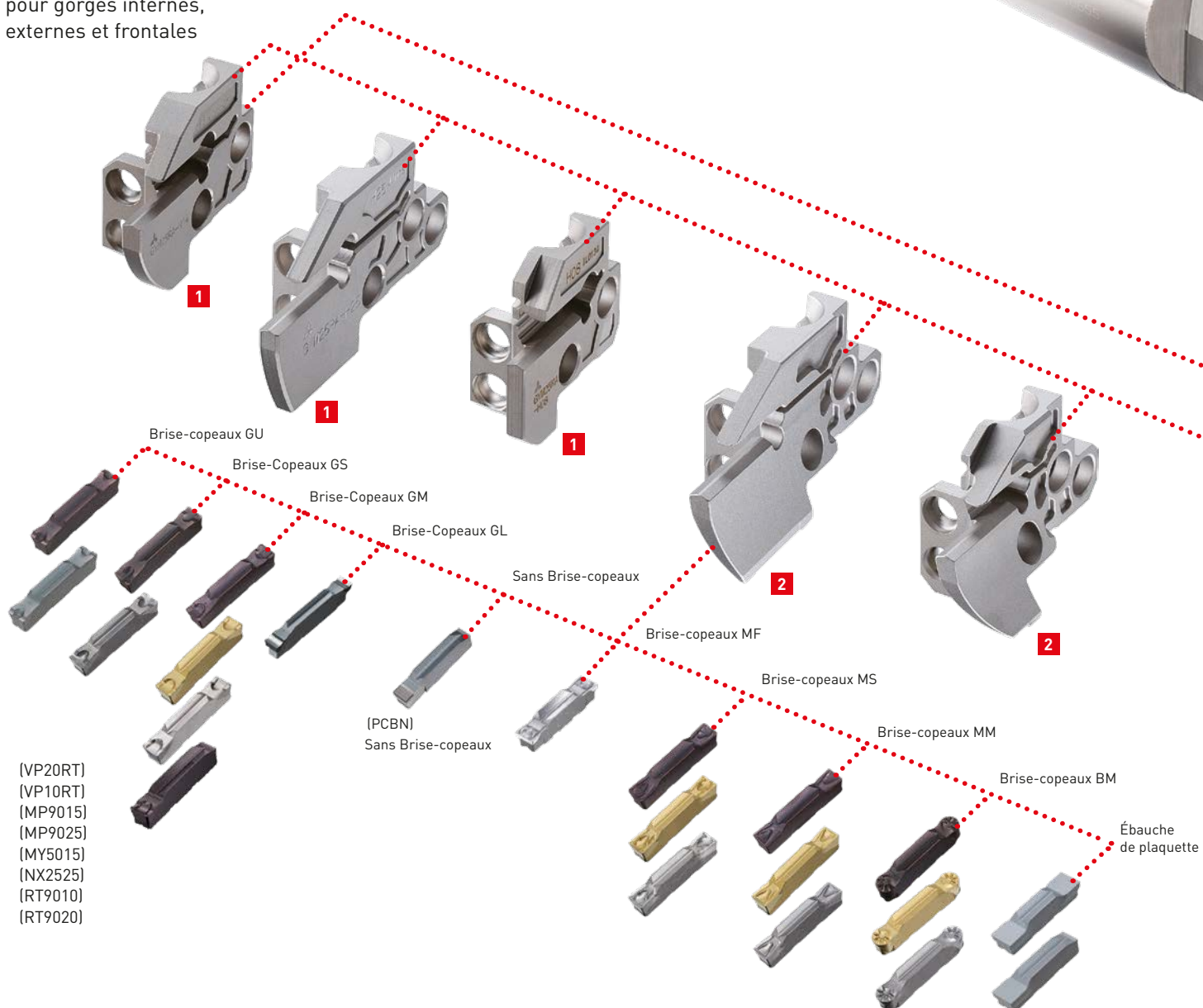
SÉRIE GY

PORTE-OUTILS POUR MICRO-BARRES À ALÉSER

PORTE-OUTIL MODULAIRE POUR GORGE INTERNE

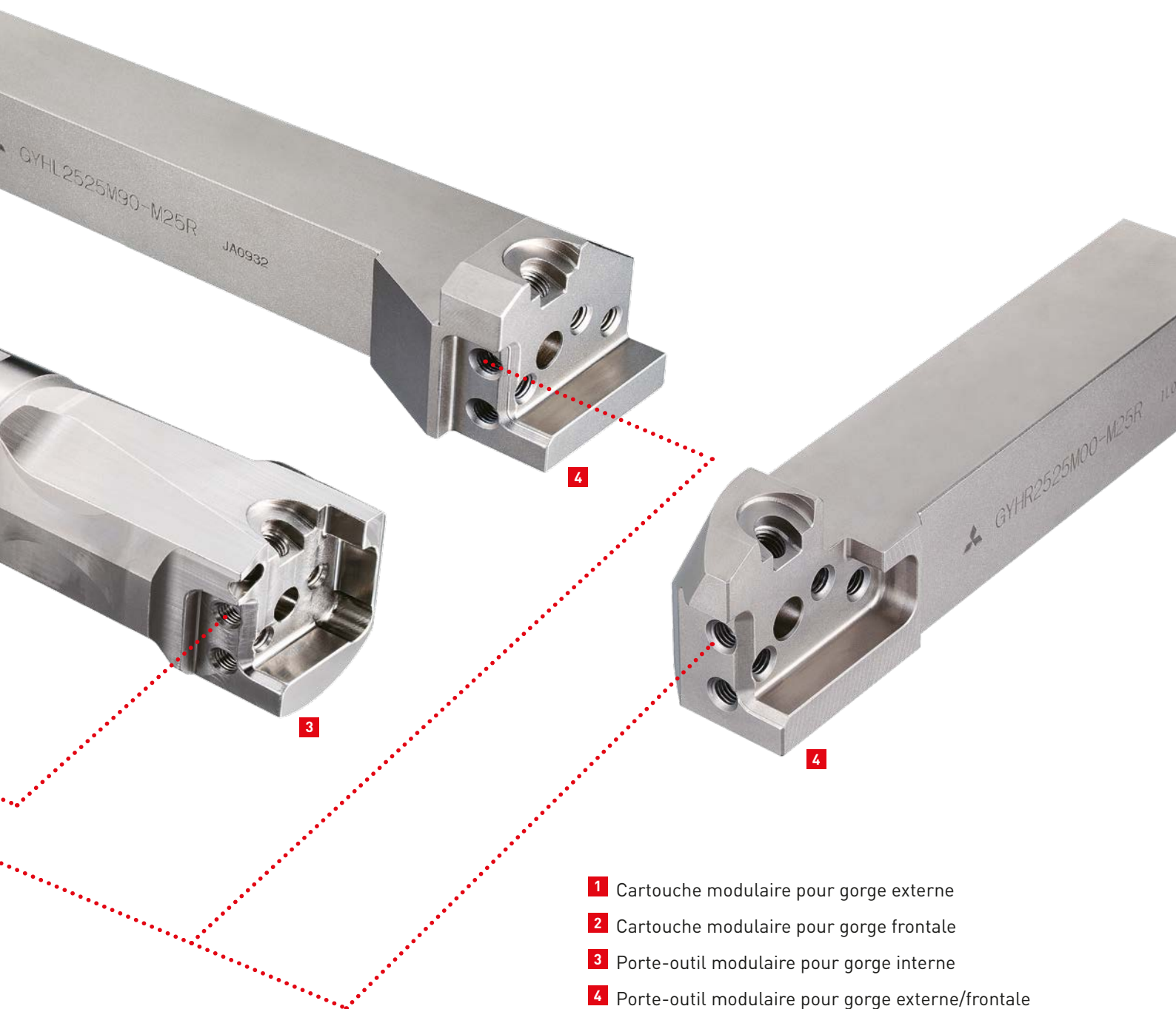
Système de cartouche modulaire facile à utiliser, permettant une gestion d'outil flexible tout en maintenant une résistance générale comparable à celle d'un porte-outil monobloc.

Cartouche modulaire pour gorges internes, externes et frontales



PORTE-OUTIL MODULAIRE POUR GORGE EXTERNE/FRONTALE

Grand choix de produits et combinaisons nombreuses pour réduire le nombre d'outils nécessaires à diverses applications de gorges.



**GRAND CHOIX DE PRODUITS ET COMBINAISONS
NOMBREUSES POUR RÉDUIRE LE NOMBRE
D'OUTILS NÉCESSAIRES À DIVERSES APPLICATIONS
DE GORGES.**

SÉRIE GY

GRAND CHOIX DE PORTE-OUTILS ET PLAQUETTES DISPONIBLES POUR DIVERSES APPLICATIONS D'USINAGE DE GORGE

EXTERIEUR • PORTE-OUTILS FRONTALS

Porte-outils monobloc et à cartouche.



Différentes profondeurs de gorge sont possibles avec un seul outil utilisant différents cartouches.

Différentes tailles de gorges frontales avec une large gamme de cartouches.



Gorge extérieure

Gorge frontale



BARRES POUR GORGES INTERNES

Grand choix de porte-outils disponibles, à partir d'un diamètre minimum de $\varnothing 25$ mm.

Séries courtes en standard catalogue.



SÉRIE GY

OUTILS MONOBLOC POUR GORGES EXTERNES

Porte-outil monobloc

∅ 20 mm × 20 mm

∅ 25 mm × 25 mm

Logement de plaquette renforcé

Serrage par vis

2 arêtes

Largeur de coupe 2.0–8.0 mm

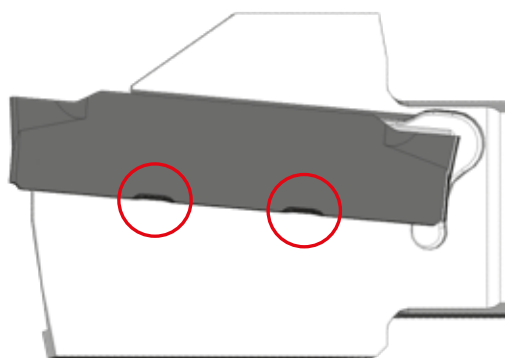
Outils de décolletage

SÉRIE GY

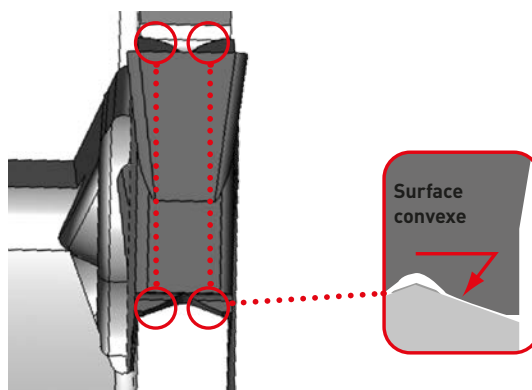
LE SERRAGE DE PLAQUETTE RENFORCÉ ASSURE LA FIABILITÉ EN DÉCOLLETAGE

GRANDE RAIDEUR DE BRIDAGE

Les clavettes bloquent la plaquette dans sa position.



Le contact convexe assure une grande précision de positionnement.

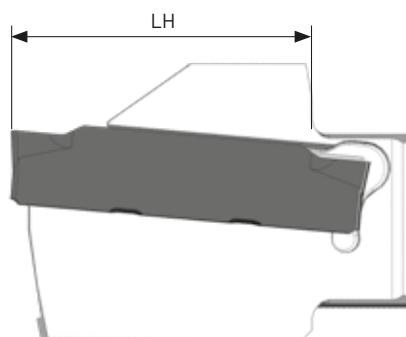


OUTILS MONOBLOC POUR LE DÉCOLLETAGE

Les porte-outils de grande raideur suppriment les vibrations et assurent une bonne tenue de cote.

LONGUEUR DE SORTIE ADAPTÉE AUX TOURS DE DÉCOLLETAGE

Les longueurs de sortie sont adaptées aux diamètres de pièces maximaux des tours de décolletage.

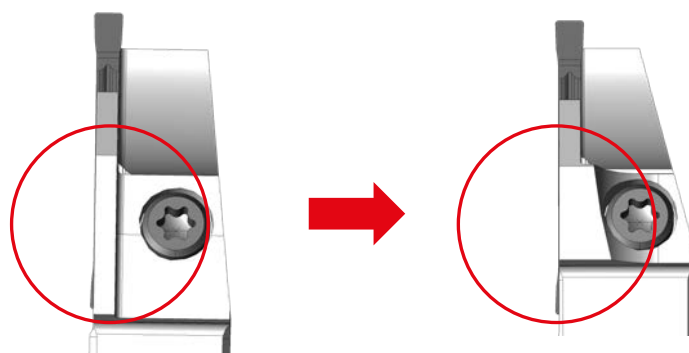


SÉRIE GY

CARACTÉRISTIQUES DES OUTILS DE DÉCOLLETAGE

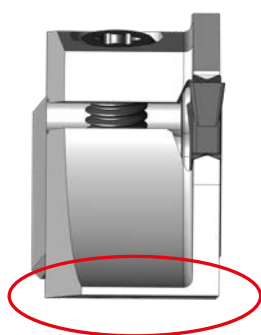
BRIDE RENFORCÉE

La grande raideur de la bride renforcée supprime les vibrations.

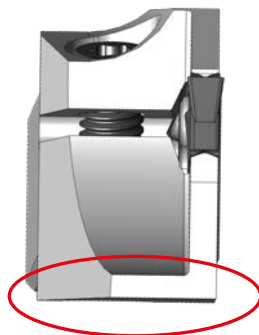


BASE RENFORCÉE

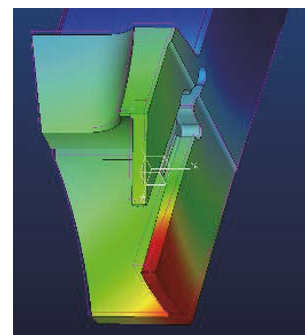
Le déflexion due aux efforts de coupe est largement réduite.



Déflexion d'outil : 0.044 mm



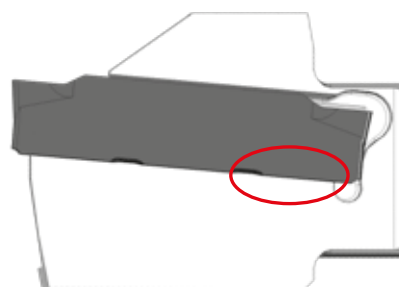
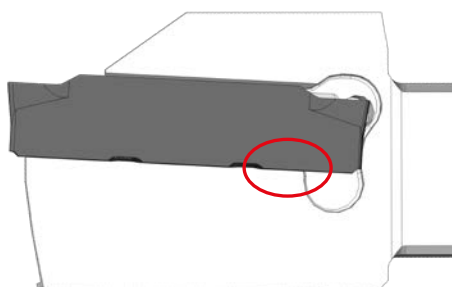
Déflexion d'outil : 0.013 mm



Simulation numérique de la déformation

SURFACE D'ASSISE AUGMENTÉE

L'augmentation de la surface d'appui de la plaquette participe à la raideur d'outil.



SÉRIE GY

EXTENSION DE GAMME PLAQUETTES

BRISE-COPEAUX POUR FAIBLES EFFORTS DE COUPE / FAIBLES AVANCES

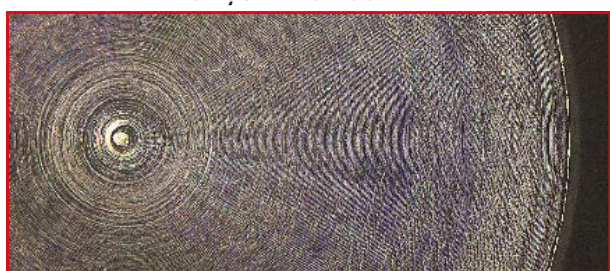
Plaquette GS à 8° et 15°

La précision de dressage est améliorée, le téton central est réduit, un bon état de surface est assuré.

PERFORMANCES D'USINAGE

Tronçonnage d'inox 304

TRONÇONNAGE COMPLET

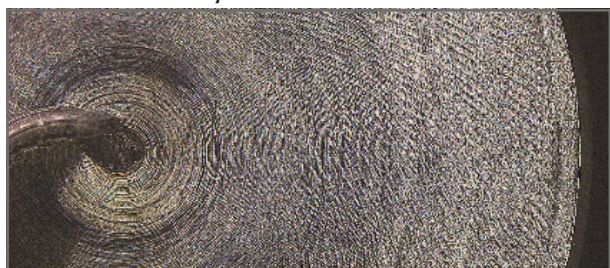


GY
Brise-Copeaux GS



Téton central Ø 0.49 mm, Rz 9 µm

TRONÇONNAGE INCOMPLET

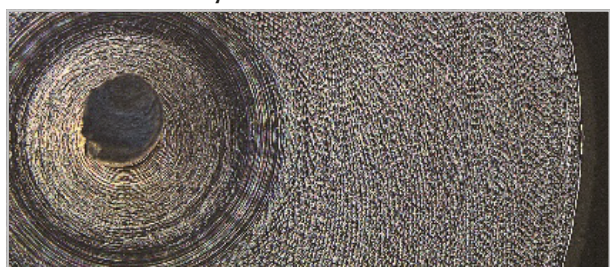


Conventionnel A



Téton central Ø 0.58 mm, Rz 43 µm

TRONÇONNAGE INCOMPLET



Conventionnel B



Téton central Ø 1.42 mm, Rz 15 µm

Matière	Inox 304 Ø 16mm
Outil	CW = 2 mm Inclinaison 15°
Vc (m/min)	100
fz (mm/tr)	0.03
Arrosage	Huile soluble

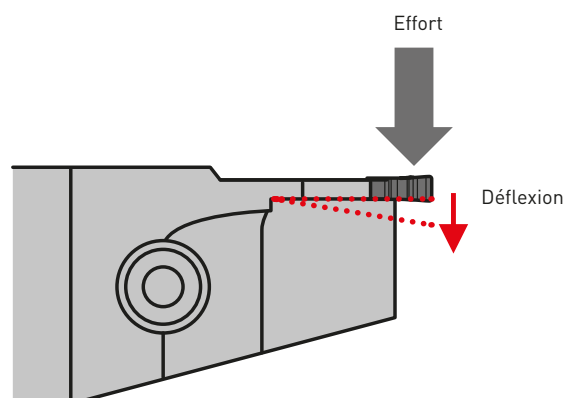
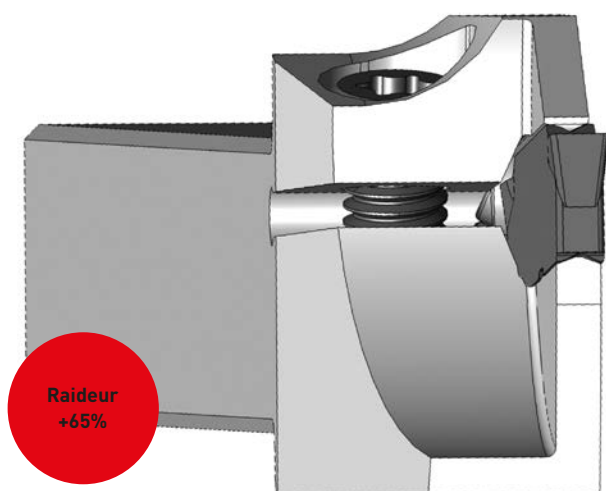
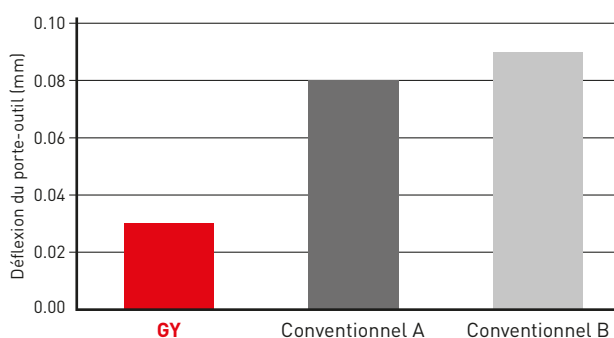
SÉRIE GY

PERFORMANCES EN DÉCOLLETAGE

COMPARATIF DE LA DÉFLEXION D'OUTIL

La grande raideur d'outil réduit les vibrations, ce qui améliore l'état de surface obtenu. La taille du téton central est également réduite.

Raideur d'outil



SÉRIE GY

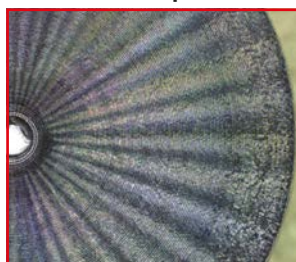
PERFORMANCES EN DÉCOLLETAGE

COMPARATIF DE L'ÉTAT DE SURFACE EN TRONÇONNAGE (INOX 304)

Le porte-outil de grande raideur réduit les vibrations et la déflexion d'outil, ce qui améliore grandement l'état de surface.

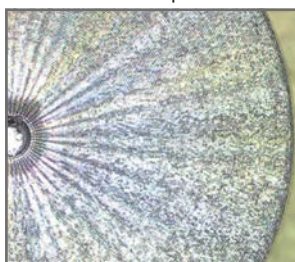
Visuel de l'état de surface

Rz 1.8 µm



GY

Rz 5.6 µm



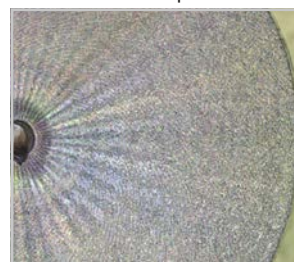
Conventionnel A

Rz 4.1 µm



Conventionnel B

Rz 5.7 µm



Conventionnel C

Matière	Inox 304 Ø 25 mm
Outil	CW = 2 mm RE = 0.2 mm 16 x 16
Vc (m/min)	120
fz (mm/tr)	0.10
Arrosage	Huile soluble

**Excellent état
de surface**

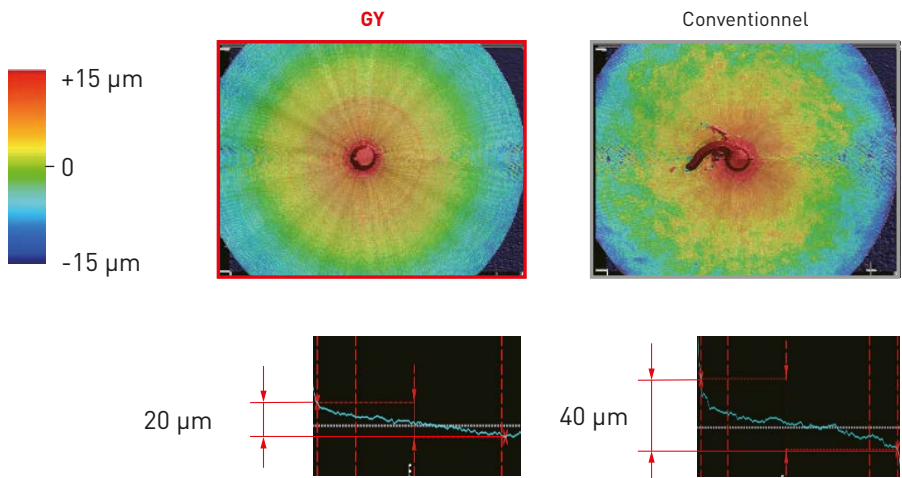
SÉRIE GY

PERFORMANCES EN DÉCOLLETAGE

COMPARATIF DE PRÉCISION DE DRESSAGE (INOX 304)

Visuel du défaut de forme

Écart de hauteur



1/2 des produits conventionnels

Matière	Inox 304 Ø 25 mm
Outil	CW = 2 mm RE = 0.2 mm 16 x 16
Vc (m/min)	120
fz (mm/tr)	0.10
Arrosage	Huile soluble

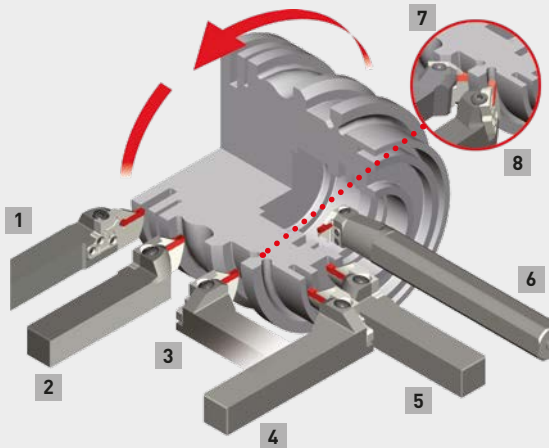
SÉRIE GY

ÉTAPE 1 – SÉLECTIONNER UNE APPLICATION

SÉLECTIONNEZ L'APPLICATION ET LE SENS DE ROTATION DE LA PIÈCE, PUIS SUIVEZ LES ÉTAPES SUIVANTES

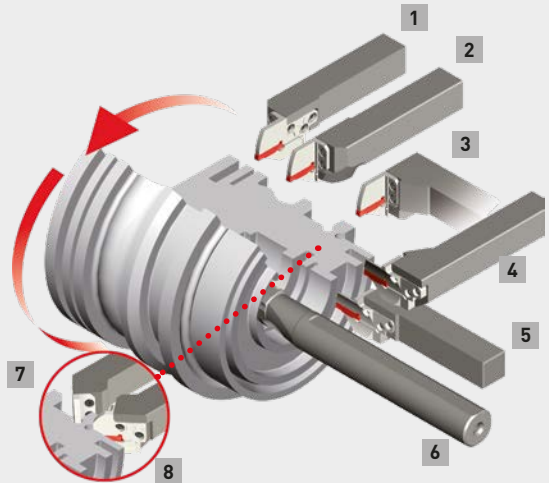
SENS HORAIRE

Utilisation normale



No.	Type	Angle	Sens	Page
1	Exterieur	0°	L	39
2	Exterieur	0°	R	39
3	Exterieur	90°	L	46
4	Axial	90°	R	64

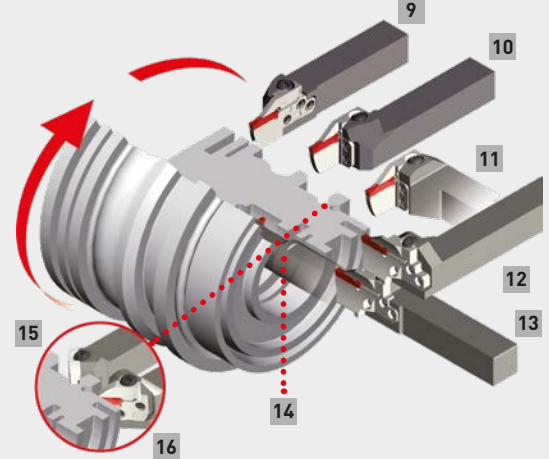
Utilisation porte-outil en sens inverse



No.	Type	Angle	Sens	Page
5	Axial	0°	L	49
6	Interieur	90°	R	66
7	Piquage	50°	L	48
8	Piquage	50°	R	48

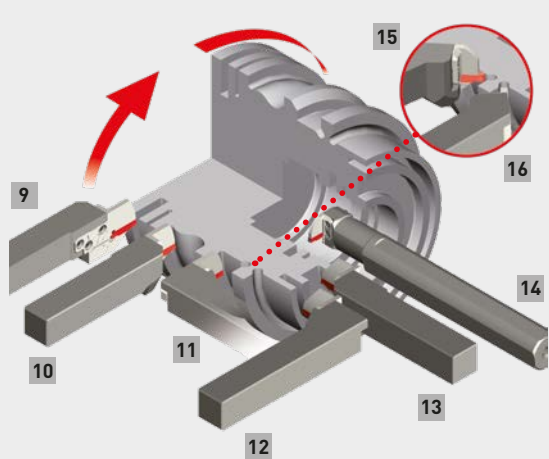
SENS ANTI-HORAIRE

Utilisation normale



No.	Type	Angle	Sens	Page
9	Exterieur	0°	R	39
10	Exterieur	0°	L	39
11	Exterieur	90°	R	46
12	Axial	90°	L	64

Utilisation porte-outil en sens inverse



No.	Type	Angle	Sens	Page
13	Axial	0°	R	49
14	Interieur	90°	L	66
15	Piquage	50°	R	48
16	Piquage	50°	L	48

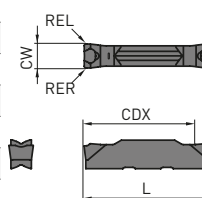
SÉRIE GY

ÉTAPE 2 – SÉLECTIONNER UNE PLAQUETTE

- 1** Choisissez un cartouche qui convienne à l'application, puis sélectionnez l'assise correspondante.
L'assise fait référence à la largeur de la cartouche.

PLAQUETTES

Référence de commande	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	MB8025	Dimension de l'assise	CW	Tolérance	RE R/L	CDX	L	Géométrie
GORGE/TRONÇONNAGE														
GY2M0200D020N-GU			●	●		●		D	2.00	±0.03	0.2	19.7	20.70	Brise-copeaux GU (Pour l'acier mou)
GY2M0239E020N-GU			●	●		●		E	2.39	±0.03	0.2	19.8	20.70	
GY2M0250E020N-GU			●	●		●		E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.70	
GY2M0300F030N-GU			●	●		●		F	3.00	±0.03	0.3	19.3	20.70	
GY2M0318F030N-GU			●	●		●		F	3.18	±0.03	0.3	19.3	20.70	
GY2M0400G030N-GU			●	●		●		G	4.00	±0.04	0.3	24.2	25.65	
GY2M0475H040N-GU			●	●		●		H	4.75	±0.04	0.4	24.2	25.65	
GY2M0500H040N-GU			●	●		●		H	5.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	
GY2M0600J040N-GU			●	●		●		J	6.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	
GY2M0635J040N-GU			●	●		●		J	6.35	±0.04	0.4	24.2	25.65	



ÉTAPE 3 – SÉLECTIONNER UN PORTE-OUTIL ET UNE CARTOUCHE

- 1** Reportez-vous à la page du porte-outil de l'ÉTAPE 1, puis à la colonne de dimension de l'assise sélectionnée dans l'ÉTAPE 2.
- 2** Sélectionnez le sens du porte-outil.
- 3** Sélectionnez un porte-outil modulaire recommandé par rapport à votre utilisation machine.
- 4** Sélectionnez la profondeur de gorge maximale.
- 5** Sélectionner un cartouche correspondant à **4**. Pour un cartouche à gorge frontale, vérifier la bonne plage de diamètres.

Référence de commande Porte-outil	Stock	Référence de commande Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	CUTDIA	2									Fig.
								Sens	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-D06	●	D	2.00 2.24	6	12	R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-D06	●					L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYQR2020K00-D06	●	—						R	20	20	125	36	—	20	20.15	—	7
GYQL2020K00-D06	●	—						L	20	20	125	36	—	20	20.15	—	7
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-D06	●					R	20	20	119	28	43	20	23	—	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-D06	●					L	20	20	119	28	43	20	23	—	1
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYQR2525M00-D06	●	—						R	25	25	150	36	—	25	25.15	—	7

IDENTIFICATION

PLAQUETTE / CARTOUCHE / PORTE-OUTILS

CARTOUCHE

Exterieur / Interieur / Piquage

	GY	M25	R	A	—	F	12	
Référence de la série	Taille de la cartouche		Sens	Type de cartouche		Dimension de l'assise*¹		Profondeur de gorge maxi.*²
	M20		R Droit	A Type standard		D 2.00 mm		005 0.5 mm
	M25		L Gauche	B Type renforcé		2.24 mm		06 6 mm
				C Piquage extérieur		2.39 mm		:
				D Gorge frontale		E 2.50 mm		25 25 mm
						2.74 mm		
						3.00 mm		
						F 3.18 mm		
						3.24 mm		
						G 4.00 mm		
						4.24 mm		
						4.75 mm		
						H 5.00 mm		
						5.24 mm		
						6.00 mm		
						J 6.31 mm		
						6.35 mm		

GORGE FRONTALE

GY	M25	R	D	—	F	12	050	
								Diamètre minimum de gorge
								035 35 mm
								040 40 mm
								:
								250 250 mm

Remarque : symboles dimensionnels d'après la norme ISO 13399.

*¹ Sélectionnez une dimension de l'assise possédant le même symbole que celui de la cartouche.

*² La profondeur de gorge maximale est la valeur correspondant à de la gorge extérieure avec une plaquette calibre, et varie selon la plaquette utilisée.

*³ Pour la gorge intérieure, référez-vous à la profondeur de gorge maximum [CDX] aux pages 94 – 96.

*⁴ GYM20R/LA-10, GYM20R/LA-12, GYM25R/LA-12 et GYM25R/LA-14 peuvent tous les deux être utilisés à l'extérieur.

IDENTIFICATION

PLAQUETTE / CARTOUCHE / PORTE-OUTILS

INTERIEUR

Porte-Outil Monobloc

	GY	A	R	20	K	90	A	—	F	06
Référence de la série										
Sens du porte-outil										
R Droit										
L Gauche										
Diamètre de queue										
20 20 mm										
25 25 mm										
32 32 mm										
40 40 mm										
50 50 mm										
Longueur du porte-outil										
K 125 mm										
L 140 mm										
M 150 mm										
P 170 mm										
Q 180 mm										
R 200 mm										
S 250 mm										
T 300 mm										
Angle (degré)										
90 90°										
Longueur										
A 30 mm										
B 40 mm										
C 50 mm										
D 60 mm										
F 80 mm										
Profondeur de gorge maxi.										
06 6 mm										
07 7 mm										
Porte-outil										
A Monobloc										
D Porte-outil modulaire										
Dimension de l'assise*1										
D 2.00 mm										
2.24 mm										
2.39 mm										
E 2.50 mm										
2.74 mm										
3.00 mm										
F 3.18 mm										
3.24 mm										
4.00 mm										
G 4.24 mm										
4.75 mm										
H 5.00 mm										
5.24 mm										
6.00 mm										
J 6.31 mm										
6.35 mm										

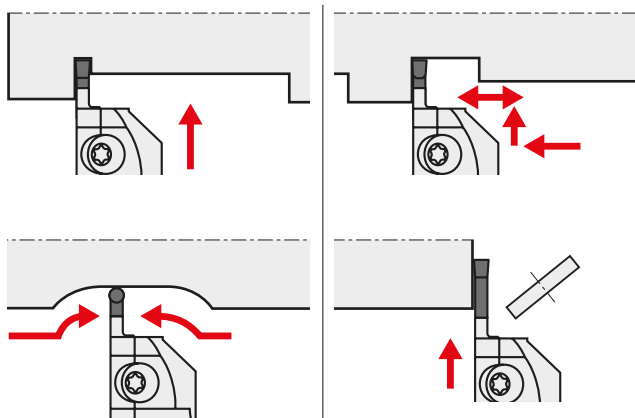
Porte-Outil Modulaire

GY	D	R	40	M	90	D	—	M25	L

SÉRIE GY

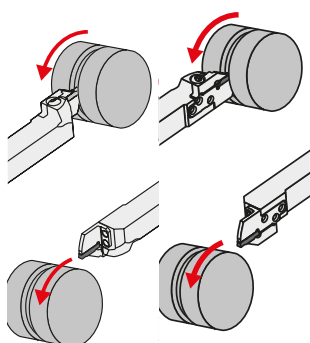
POUR L'USINAGE DE GORGES EXTÉRIEURES

OUTIL DE TYPE 0°

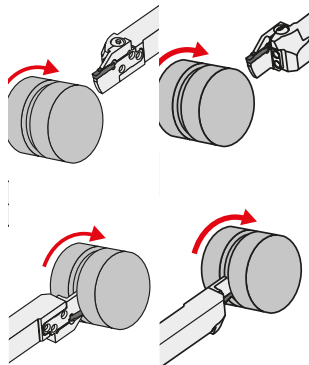


APPLICATION

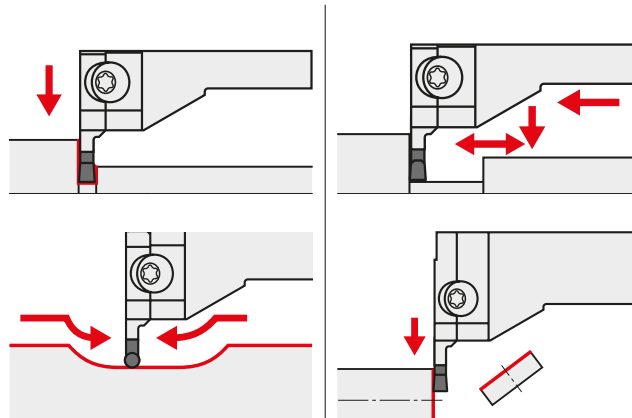
Sens horaire



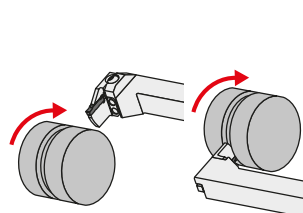
Sens antihoraire



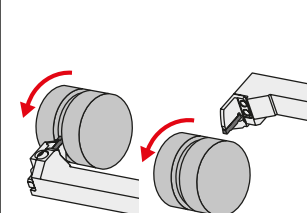
OUTIL DE TYPE 90°



Sens cantihoraire

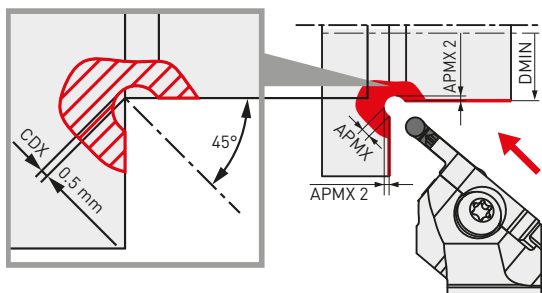


Sens horaire



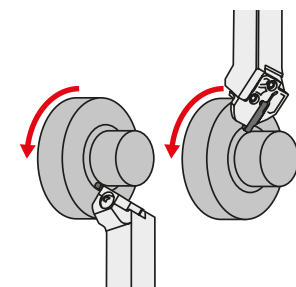
PIQUAGE EXTERNE

OUTIL DE TYPE 50°

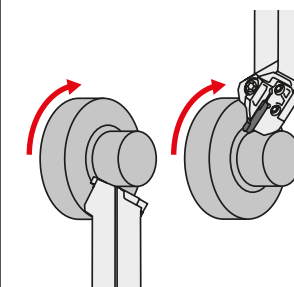


APPLICATION

Sens horaire



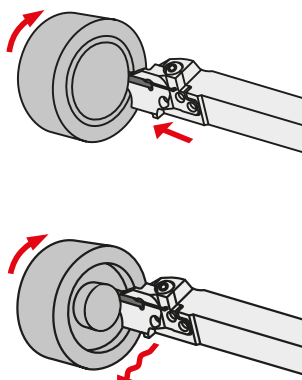
Sens antihoraire



SÉRIE GY

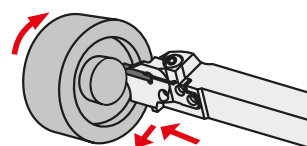
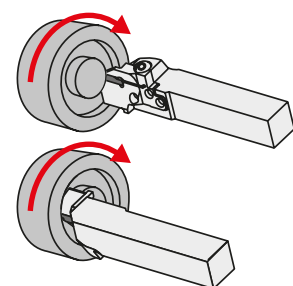
GORGE FRONTALE

OUTIL DE TYPE 0°

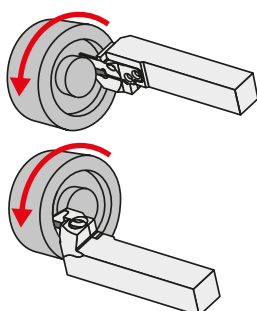


APPLICATION

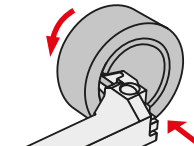
Sens antihoraire



Sens horaire

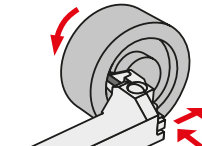
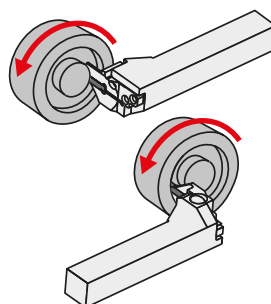


OUTIL DE TYPE 90°

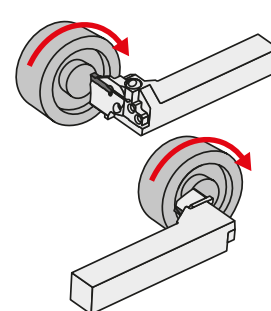


APPLICATION

Sens horaire

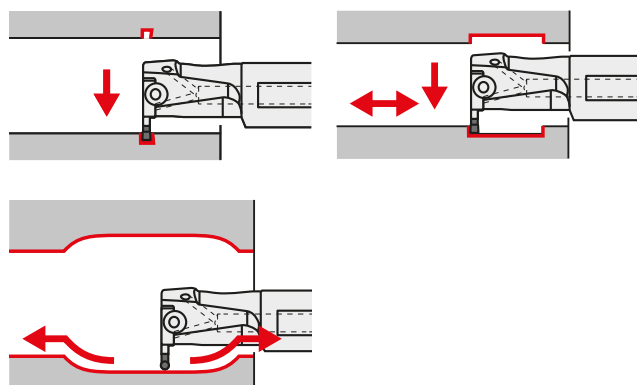


Sens antihoraire



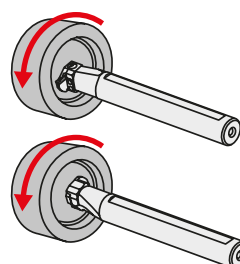
USINAGE DE GORGE

OUTIL DE TYPE 90°

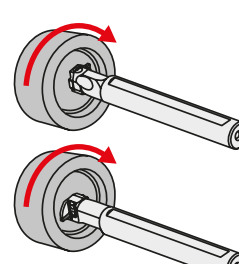


APPLICATION

Sens horaire



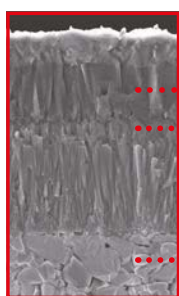
Sens antihoraire



NUANCES DE PLAQUETTES

P	M	K	S	H	N
NX2525				BC8110	RT9010
MY5015		MY5015	VP10RT RT9010 MP9015		
VP10RT	VP10RT	VP10RT	VP20RT RT9020 MP9025		
VP20RT	VP20RT	VP20RT			

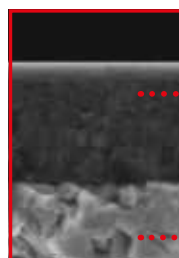
MY6125 **NEW**



L'augmentation de l'épaisseur du revêtement améliore significativement la résistance à l'usure tandis que la couche d'accroche de dernière génération, « Super TOUGH-Grip », assure la résistance à l'écaillage.

- Super-nano-texture
- Super Tough-Grip
- Substrat carbure

MP9015



Carbure revêtu PVD, première préconisation pour les alliages réfractaires

Revêtement monocouche AlTiN à forte teneur en aluminium

Substrat carbure spécifique

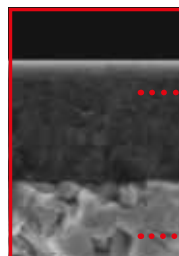
VP20RT (1re recommandation)



Revêtement PVD, nuance adaptée à une grande gamme d'applications. La combinaison d'un substrat carbure robuste et du revêtement MIRACLE assure une excellente résistance à l'usure et à l'écaillage.

- Revêtement MIRACLE AlTiN
- Substrat en carbure (90.5 HRA)

MP9025

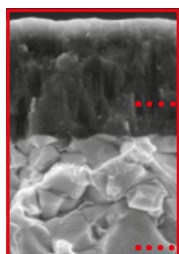


Carbure tenace revêtu PVD, pour une résistance à l'écaillage augmentée et pour les applications instables

Revêtement monocouche AlTiN à forte teneur en aluminium

Substrat carbure spécifique

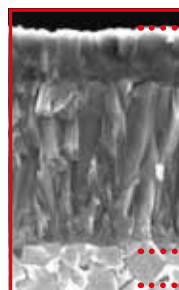
VP10RT (2nde recommandation)



Revêtement PVD, substrat en carbure plus dur que le VP20RT. À utiliser pour les matières difficiles à usiner et pour augmenter la résistance à l'usure.

- Revêtement MIRACLE AlTiN
- Substrat en carbure (92.0 HRA)

MY5015



Revêtement CVD présentant une excellente résistance à l'usure, même à des vitesses élevées. Grande durée de vie dans l'usinage des fontes grise et ductile. Convient également à l'usinage continu des aciers à grande vitesse.

Revêtement CVD

Substrat en carbure

RT9010

Première nuance recommandée pour les alliages de titane et d'aluminium.

BC8110

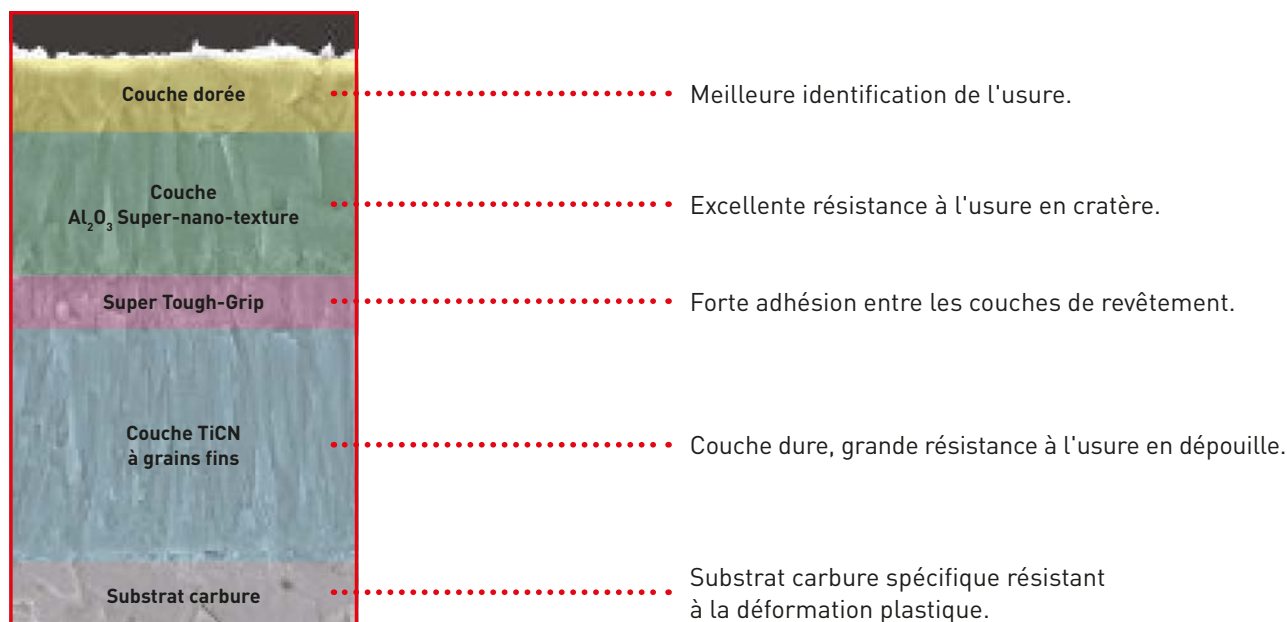
PCBN revêtu pour l'usinage continu, assurant une plus grande durée de vie lors de l'usinage d'aciers traités.

NX2525

NX2525 est une nuance cermet. Cette nuance permet d'obtenir de très bons état de surface et d'éviter le collage.

MY6125

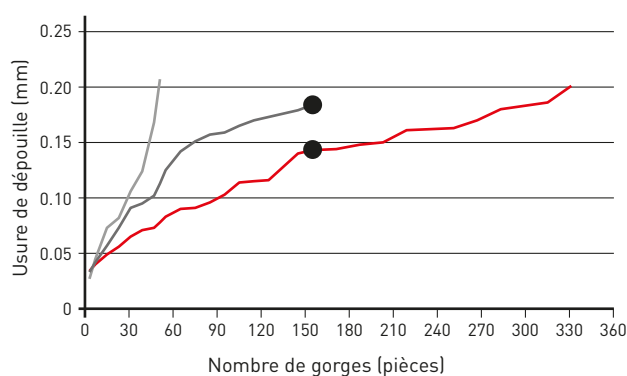
Le revêtement optimal pour l'usinage d'acier à haute vitesse, pour toutes les opérations de tournage multidirectionnel, de gorge et de tronçonnage.



COMPARAISON DE LA RÉSISTANCE À L'USURE EN USINAGE DE GORGES DE GRANDE PROFONDEUR (XC48)

Durée de vie doublée par rapport au produit conventionnel B.

Matière	XC48
Porte-outil	GYHL2525M00-M25L
Plaquette	GY2M - 5 mm
Vc (m / min)	150
f (mm / tr)	0.25
ap (mm)	20
Arrosage	Huile soluble



● Usure après 155 pièces



MY6125

Usure de dépouille = 0.14 mm



Conventionnel B

Usure de dépouille = 0.18 mm

NUANCES DE PLAQUETTES

Acier doux	
P	Coupe stable, surface usinée, faible profondeur ↔ Coupe instable, surface brute, grande profondeur, tronçonnage
Carbure revêtu	MY6125
	MY5015
	VP10RT
	VP20RT
Cermet	NX2525

Alliage réfractaire/Alliage titane	
S	Coupe stable, surface usinée, faible profondeur ↔ Coupe instable, surface brute, grande profondeur, tronçonnage
Carbure revêtu	MP9015
	MP9025
Carbure non revêtu	RT9010

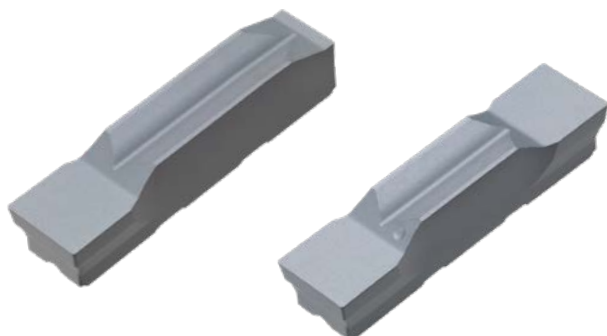
Acier inoxydable	
M	Coupe stable, surface usinée, faible profondeur ↔ Coupe instable, surface brute, grande profondeur, tronçonnage
Carbure revêtu	VP10RT
	VP20RT

Fonte grise	
K	Coupe stable, surface usinée, faible profondeur ↔ Coupe instable, surface brute, grande profondeur, tronçonnage
Carbure revêtu	MY5015
	MY6125
	VP10RT
	VP20RT

Aluminium	
N	Coupe stable, surface usinée, faible profondeur ↔ Coupe instable, surface brute, grande profondeur, tronçonnage
Carbure non revêtu	RT9010

Acier traité	
H	Coupe stable, surface usinée, faible profondeur ↔ Coupe instable, surface brute, grande profondeur, tronçonnage
CBN	BC8110

ÉBAUCHES DE PLAQUETTES POUR AFFÛTAGE



Type à 1 arête

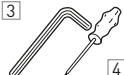
Type à 2 arêtes

RT9010/RT9020

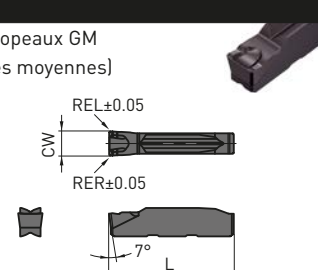
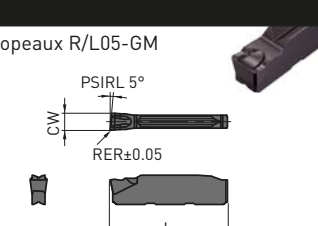
ÉBAUCHE DE PLAQUETTE

La nuance RT9020 est la première préconisation car très polyvalente par sa plus grande ténacité. La nuance RT9010 permet d'augmenter la résistance à l'usure dans les applications stables. Les deux nuances peuvent être revêtues en fonction des matières à usiner.

PIÈCES DÉTACHÉES

Porte-outil			
	Vis de fixation	Vis de cartouche	Clé
GYQR/L000-000	 HSC05030 (Couple de serrage : 7.0 Nm)	—	HKY40R
GYHR/L000-M20R/L	 GY06013M (Couple de serrage : 6.0 Nm)	TS407 (Couple de serrage : 3.5 Nm)	 TKY30R  TKY15D
GYHR/L000-M25R/L		TS55 (Couple de serrage : 5.0 Nm)	 TKY30R  TKY25D
GYPR/L00000-K25		—	 TKY30R
GYSR/L1010JX00	 CS350990T	—	 TKY10R
GYSR/L1212JX00			
GYSR/L1616JX00	 TS4SBL	—	 TKY15R
GYSR/L1915K00			
GYSR/L2012JX00	 CS350990T	—	 TKY10R
GYSR/L2020K00	 HSC05018	—	 HKY40R
GYSR/L2525K00			

PLAQUETTES (UNE ARÊTE)

Référence	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Taille d'assise	CW	Tolérance	RER/L	L	Géométrie
GORGE / TRONÇONNAGE															
GY1M0200D020N-GM			●	●	●			●	●	D	2.00	±0.03	0.2	20.70	Brise-copeaux GM (avances moyennes) 
GY1M0250E020N-GM			●	●	★			●	●	E	2.50	±0.03	0.2	20.70	
GY1M0300F030N-GM			●	●	●			●	●	F	3.00	±0.03	0.3	20.70	
GY1M0400G030N-GM			●	●	●			●	●	G	4.00	±0.04	0.3	25.65	
GY1M0500H040N-GM			●	●	●			●	●	H	5.00	±0.04	0.4	25.65	
TRONÇONNAGE															
GY1M0200D020R05-GM			●	●						D	2.00	±0.03	0.2	20.80	Brise-copeaux R/L05-GM 
GY1M0200D020L05-GM			★	●						D	2.00	±0.03	0.2	20.80	
GY1M0300F030R05-GM			●	●						F	3.00	±0.03	0.3	20.85	
GY1M0300F030L05-GM			●	●						F	3.00	±0.03	0.3	20.85	

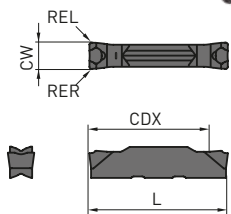
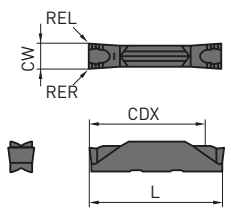
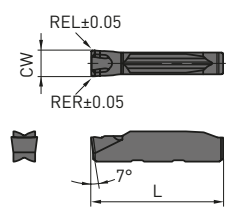
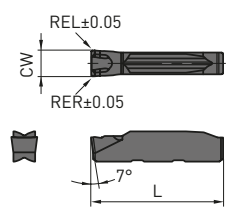
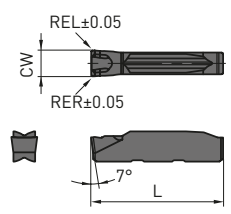
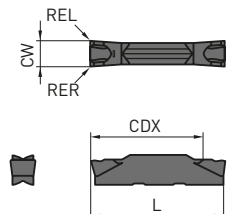
Plaquette vue à gauche.

1/

Plaquette vue à gauche.

1/1

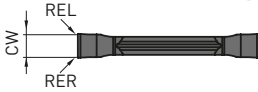
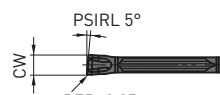
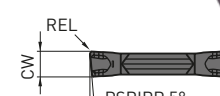
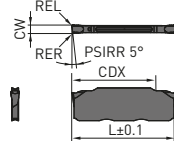
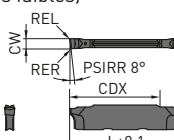
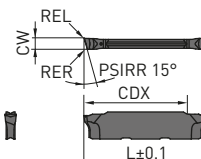
PLAQUETTES

Référence	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Dimension de l'assise	CW	Tolérance	RE R/L	CDX	L	LE	Géométrie
GORGE / TRONÇONNAGE																		
GY2M0200D020N-GU			●	●	●						D	2.00	±0.03	0.2	19.7	20.70	—	Brise-copeaux GU (Pour l'acier mou) 
GY2M0239E020N-GU			●	●	●						E	2.39	±0.03	0.2	19.8	20.70	—	
GY2M0250E020N-GU			●	●	●						E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.70	—	
GY2M0300F030N-GU			●	●	●						F	3.00	±0.03	0.3	19.3	20.70	—	
GY2M0318F030N-GU			●	●	●						F	3.18	±0.03	0.3	19.3	20.70	—	
GY2M0400G030N-GU			●	●	●						G	4.00	±0.04	0.3	24.2	25.65	—	
GY2M0475H040N-GU			●	●	●						H	4.75	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	Brise-copeaux GS (Avances faibles) 
GY2M0500H040N-GU			●	●	●						H	5.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	
GY2M0600J040N-GU			●	●	●						J	6.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	
GY2M0635J040N-GU			●	●	●						J	6.35	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	
GY2M0120B010N-GS			●	●							B	1.20	±0.03	0.1	12.2	14.70	—	
GY2M0150C010N-GS			●	●							C	1.50	±0.03	0.1	13.4	14.70	—	
GY2M0200D020N-GS			●	●	●						D	2.00	±0.03	0.2	18.7	20.70	—	Brise-copeaux GM (Avances moyennes) 
GY2M0239E020N-GS			●	●	●						E	2.39	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0250E020N-GS			●	●	●						E	2.50	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0300F020N-GS			●	●	●						F	3.00	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0318F020N-GS			●	●	●						F	3.18	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0400G020N-GS			●	●	●						G	4.00	±0.04	0.2	23.9	25.65	—	
GY2M0475H030N-GS			●	●	●						H	4.75	±0.04	0.3	23.9	25.65	—	Brise-copeaux GM (Avances moyennes) 
GY2M0500H030N-GS			●	●	●						H	5.00	±0.04	0.3	24.0	25.65	—	
GY2M0600J030N-GS			●	●	●						J	6.00	±0.04	0.3	24.1	25.65	—	
GY2M0635J030N-GS			●	●	●						J	6.35	±0.04	0.3	24.1	25.65	—	
GY2M0800K030N-GS			●	●							K	8.00	±0.04	0.3	29.1	30.50	—	
GY1M0200D020N-GM			●	●	●			●	●		D	2.00	±0.03	0.2	—	20.70	—	Brise-copeaux GM (Avances moyennes) 
GY1M0250E020N-GM			●	●	★			●	●		E	2.50	±0.03	0.2	—	20.70	—	
GY1M0300F030N-GM			●	●	●			●	●		F	3.00	±0.03	0.3	—	20.70	—	
GY1M0400G030N-GM			●	●	●			●	●		G	4.00	±0.04	0.3	—	25.65	—	
GY1M0500H040N-GM			●	●	●			●	●		H	5.00	±0.04	0.4	—	25.65	—	
GY2M0150C020N-GM	●		●	●	●			●	●		C	1.50	±0.03	0.2	13.9	14.70	—	Brise-copeaux GM (Avances moyennes) 
GY2M0200D020N-GM	●		●	●	●			●	●		D	2.00	±0.03	0.2	19.4	20.70	—	
GY2M0239E020N-GM	●		●	●	●			●	●		E	2.39	±0.03	0.2	19.4	20.70	—	
GY2M0250E020N-GM	●		●	●	●			●	●		E	2.50	±0.03	0.2	19.4	20.70	—	
GY2M0300F030N-GM	●		●	●	●			●	●		F	3.00	±0.03	0.3	19.4	20.70	—	
GY2M0318F030N-GM	●		●	●	●			●	●		F	3.18	±0.03	0.3	19.4	20.70	—	
GY2M0400G030N-GM	●		●	●	●			●	●		G	4.00	±0.04	0.3	24.4	25.65	—	
GY2M0475H040N-GM	●		●	●	●			●	●		H	4.75	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0500H040N-GM	●		●	●	●			●	●		H	5.00	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0600J040N-GM	●		●	●	●			●	●		J	6.00	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0635J040N-GM	●		●	●	●			●	●		J	6.35	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0800K050N-GM	●		●	●	●			●	●		K	8.00	±0.04	0.5	29.3	30.50	—	

1/4

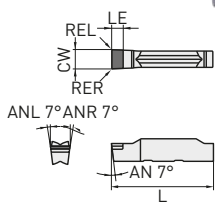
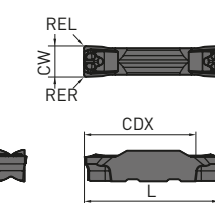
*1 Largeur de gorge type circlip.

PLAQUETTES

Référence	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Dimension de l'assise	CW	Tolérance	RE R/L	CDX	L	LE	Géométrie
GORGE / TRONÇONNAGE																		
GY2G0200D005N-GL	●										D	2.00	±0.02	0.05	19.5	21.05	—	Brise-Copeaux GL (Pour alliages d'aluminium) 
GY2G0250E005N-GL	●										E	2.50	±0.02	0.05	19.1	21.05	—	
GY2G0300F005N-GL	●										F	3.00	±0.02	0.05	18.9	21.05	—	
TRONÇONNAGE																		
GY1M0200D020R05-GM			●	●							D	2.00	±0.03	0.2	—	20.80	—	Brise-copeaux R/L05-GM 
GY1M0200D020L05-GM			★	●							D	2.00	±0.03	0.2	—	20.80	—	
GY1M0300F030R05-GM			●	●							F	3.00	±0.03	0.3	—	20.85	—	
GY1M0300F030L05-GM			●	●							F	3.00	±0.03	0.3	—	20.85	—	
Plaque vue à gauche.																		
GY2M0200D020R05-GM			●	●							D	2.00	±0.03	0.2	19.5	20.80	—	Brise-copeaux R/L05-GM 
GY2M0200D020L05-GM			●	●							D	2.00	±0.03	0.2	19.5	20.80	—	
GY2M0250E020R05-GM			●	●							E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.825	—	
GY2M0250E020L05-GM			●	●							E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.825	—	
GY2M0300F030R05-GM			●	●							F	3.00	±0.03	0.3	19.5	20.85	—	
GY2M0300F030L05-GM			●	●							F	3.00	±0.03	0.3	19.5	20.85	—	
GY2M0400G030R05-GM			●	●							G	4.00	±0.04	0.3	24.5	25.85	—	
GY2M0400G030L05-GM			●	●							G	4.00	±0.04	0.3	24.5	25.85	—	
GY2M0500H040R05-GM			●	●							H	5.00	±0.04	0.4	24.5	25.95	—	
GY2M0500H040L05-GM			●	●							H	5.00	±0.04	0.4	24.5	25.95	—	
GY2M0120B010R05-GS			★	★							B	1.20	±0.03	0.1	12.22	14.70	—	Plaque représentée à droite.
Brise-copeaux R/L05-GS (Avances faibles) 																		
GY2G0150C010R08-GS			●	●							C	1.50	±0.02	0.1	13.17	15.20	—	Brise-copeaux R08-GS (Avances faibles) 
GY2G0200D020R08-GS			●	●							D	2.00	±0.03	0.2	18.85	21.30	—	
GY2G0250E020R08-GS			●	●							E	2.50	±0.03	0.2	19.04	21.50	—	
GY2G0300F020R08-GS			●	●							F	3.00	±0.03	0.2	18.62	21.50	—	
Brise-copeaux R15-GS (Avances faibles) 																		
GY2G0150C003R15-GS			●	●							C	1.50	±0.02	0.03	13.17	15.20	—	
GY2G0150C010R15-GS			●	●							C	1.50	±0.02	0.1	13.17	15.20	—	
GY2G0200D003R15-GS			●	●							D	2.00	±0.03	0.03	18.85	21.30	—	
GY2G0200D010R15-GS			●	●							D	2.00	±0.03	0.1	18.85	21.30	—	
GY2G0250E003R15-GS			●	●							E	2.50	±0.03	0.03	19.04	21.50	—	
GY2G0250E020R15-GS			●	●							E	2.50	±0.03	0.2	19.04	21.50	—	
GY2G0300F003R15-GS			●	●							F	3.00	±0.03	0.03	18.62	21.50	—	
GY2G0300F020R15-GS			●	●							F	3.00	±0.03	0.2	18.62	21.50	—	

*1 Largeur de gorge type circlip.

PLAQUETTES

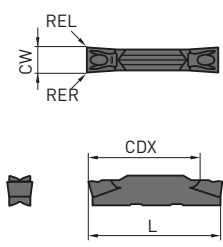
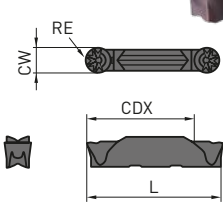
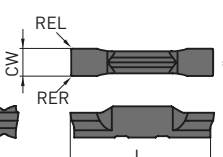
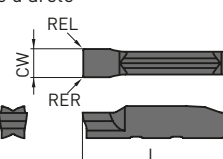
Référence	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Dimension de l'assise	CW	Tolérance	RE R/L	CDX	L	LE	Géométrie
GORGE																		
GY1G0200D020N-GFGS								●			D	2.00	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	(Pour matières traitées et trempées) 
GY1G0239E020N-GFGS								●			E	2.39	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0250E020N-GFGS								●			E	2.50	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0300F020N-GFGS								●			F	3.00	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0318F020N-GFGS								●			F	3.18	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0400G020N-GFGS								●			G	4.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GY1G0475H020N-GFGS								●			H	4.75	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GY1G0500H020N-GFGS								●			H	5.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GY1G0600J020N-GFGS								●			J	6.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GORGES MULTI-DIRECTIONNELLES																		
GY2G0200D020N-MF	●		●	●		●					D	2.00	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	Brise-copeaux MF (Finition)
GY2G0224D015N-MF ^{*1}	●		●	●		●					D	2.24	±0.02	0.15	19.8	21.05	—	
GY2G0239E020N-MF	★		★	★		★					E	2.39	±0.02	0.2	19.2	21.05	—	
GY2G0250E020N-MF	●		●	●		●					E	2.50	±0.02	0.2	19.4	21.05	—	
GY2G0274E020N-MF ^{*1}	●		●	●		●					E	2.74	±0.02	0.2	19.7	21.05	—	
GY2G0300F020N-MF	●		●	●		●					F	3.00	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	
GY2G0300F040N-MF	●		●	●		●					F	3.00	±0.02	0.4	19.3	21.05	—	
GY2G0318F020N-MF	★		★	★		★					F	3.18	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	
GY2G0318F040N-MF	★		★	★		★					F	3.18	±0.02	0.4	19.3	21.05	—	
GY2G0324F020N-MF ^{*1}	●		●	●		●					F	3.24	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	
GY2G0400G020N-MF	●		●	●		●					G	4.00	±0.02	0.2	24.9	25.95	—	
GY2G0400G040N-MF	●		●	●		●					G	4.00	±0.02	0.4	24.7	25.95	—	
GY2G0400G080N-MF	●		●	●		●					G	4.00	±0.02	0.8	24.3	25.95	—	
GY2G0424G020N-MF ^{*1}	●		●	●		●					G	4.24	±0.02	0.2	24.9	25.95	—	
GY2G0475H020N-MF	★		★	★		★					H	4.75	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0475H040N-MF	★		★	★		★					H	4.75	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0475H080N-MF	★		★	★		★					H	4.75	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2G0500H020N-MF	●		●	●		●					H	5.00	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0500H040N-MF	●		●	●		●					H	5.00	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0500H080N-MF	●		●	●		●					H	5.00	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2G0524H020N-MF ^{*1}	●		●	●		●					H	5.24	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0600J020N-MF	●		●	●		●					J	6.00	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0600J040N-MF	●		●	●		●					J	6.00	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0600J080N-MF	●		●	●		●					J	6.00	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2G0631J020N-MF ^{*1}	●		●	●		●					J	6.31	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0635J020N-MF	★		★	★		★					J	6.35	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0635J040N-MF	★		★	★		★					J	6.35	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0635J080N-MF	★		★	★		★					J	6.35	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2M0200D020N-MS	●		●	●	●	●					D	2.00	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	Brise-copeaux MS (Avances faibles)
GY2M0250E020N-MS	●		●	●	●	●					E	2.50	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	
GY2M0300F020N-MS	●		●	●	●	●					F	3.00	±0.03	0.2	19.2	20.70	—	
GY2M0300F040N-MS	●		●	●	●	●					F	3.00	±0.03	0.4	18.9	20.70	—	
GY2M0400G020N-MS	●		●	●	●	●					G	4.00	±0.04	0.2	24.2	25.65	—	
GY2M0400G040N-MS	●		●	●	●	●					G	4.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0500H040N-MS	●		●	●	●	●					H	5.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0500H080N-MS	●		●	●	●	●					H	5.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0600J040N-MS	●		●	●	●	●					J	6.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0600J080N-MS	●		●	●	●	●					J	6.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0800K080N-MS	●		●	●	●	●					K	8.00	±0.04	0.8	28.5	30.50	—	

3/4

*1 Largeur de gorge type circlip.

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

PLAQUETTES

Référence	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Dimension de l'assise	CW	Tolérance	RE R/L	CDX	L	LE	Géométrie
GORGES MULTI-DIRECTIONNELLES																		
GY2M0200D020N-MM	●			●	●	●	●		●	●	D	2.00	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	Brise-copeaux MM (Avances moyennes) 
GY2M0250E020N-MM	●			●	●	●	●		●	●	E	2.50	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	
GY2M0300F020N-MM	●			●	●	●	●		●	●	F	3.00	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	
GY2M0300F040N-MM	●			●	●	●	●		●	●	F	3.00	±0.03	0.4	18.9	20.70	—	
GY2M0300F080N-MM	●			●	●	●	●		●	●	F	3.00	±0.03	0.8	18.5	20.70	—	
GY2M0400G020N-MM	●			●	●	●	●		●	●	G	4.00	±0.04	0.2	24.1	25.65	—	
GY2M0400G040N-MM	●			●	●	●	●		●	●	G	4.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0400G080N-MM	●			●	●	●	●		●	●	G	4.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0500H040N-MM	●			●	●	●	●		●	●	H	5.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0500H080N-MM	●			●	●	●	●		●	●	H	5.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0600J040N-MM	●			●	●	●	●		●	●	J	6.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0600J080N-MM	●			●	●	●	●		●	●	J	6.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0800K080N-MM	●			●	●	●	●		●	●	K	8.00	±0.04	0.8	28.5	30.50	—	
GY2M0800K120N-MM	●			●	●	●	●		●	●	K	8.00	±0.04	1.2	28.1	30.50	—	
POUR LE COPIAGE / PIQUAGE																		
GY2M0200D100N-BM	●			●	●	●	●		●	●	D	2.00	±0.03	1.00	19.5	20.90	—	Brise-copeaux BM 
GY2M0250E125N-BM	●			●	●	●	●		●	●	E	2.50	±0.03	1.25	19.3	20.90	—	
GY2M0300F150N-BM	●			●	●	●	●		●	●	F	3.00	±0.03	1.50	19.0	20.90	—	
GY2M0318F159N-BM	●			●	●	●	●		●	●	F	3.18	±0.03	1.59	18.9	20.90	—	
GY2M0400G200N-BM	●			●	●	●	●		●	●	G	4.00	±0.04	2.00	23.4	25.80	—	
GY2M0475H238N-BM	●			●	●	●	●		●	●	H	4.75	±0.04	2.38	22.9	25.80	—	
GY2M0500H250N-BM	●			●	●	●	●		●	●	H	5.00	±0.04	2.50	22.8	25.80	—	
GY2M0600J300N-BM	●			●	●	●	●		●	●	J	6.00	±0.04	3.00	22.5	25.90	—	
GY2M0635J318N-BM	●			●	●	●	●		●	●	J	6.35	±0.04	3.18	22.3	25.90	—	
GY2M0800K400N-BM	●			●	●	●	●		●	●	K	8.00	±0.04	4.00	26.5	30.80	—	
ÉBAUCHES																		
GY2B0220D020N		●	●				●				D	2.20	±0.10	0.2	—	21.05	—	Sans brise-copeaux 2 Type d'arête 
GY2B0250D020N		●	●				●				D	2.55	±0.10	0.2	—	21.28	—	
GY2B0270E020N		●	●				●				E	2.70	±0.10	0.2	—	21.05	—	
GY2B0300E020N		●	●				●				E	3.05	±0.10	0.2	—	21.28	—	
GY2B0340F020N		●	●				●				F	3.40	±0.10	0.2	—	21.05	—	
GY2B0360F020N		●	●				●				F	3.65	±0.10	0.2	—	21.28	—	
GY2B0420G020N		●	●				●				G	4.20	±0.10	0.2	—	26.00	—	
GY2B0460G020N		●	●				●				G	4.65	±0.10	0.2	—	26.18	—	
GY2B0520H020N		●	●				●				H	5.20	±0.10	0.2	—	26.00	—	
GY2B0560H020N		●	●				●				H	5.65	±0.10	0.2	—	26.18	—	
GY2B0655J020N		●	●				●				J	6.55	±0.10	0.2	—	26.00	—	
GY2B0680J020N		●	●				●				J	6.85	±0.10	0.2	—	26.18	—	
GY2B0880K020N		●	●				●				K	8.85	±0.10	0.2	—	30.88	—	
GY1B0220D020N		●	●				●				D	2.20	±0.10	0.2	—	21.07	—	1 Type d'arête 
GY1B0270E020N		●	●				●				E	2.70	±0.10	0.2	—	21.10	—	
GY1B0340F020N		●	●				●				F	3.40	±0.10	0.2	—	21.00	—	
GY1B0420G020N		●	●				●				G	4.20	±0.10	0.2	—	25.86	—	
GY1B0520H020N		●	●				●				H	5.20	±0.10	0.2	—	25.90	—	
GY1B0655J020N		●	●				●				J	6.55	±0.10	0.2	—	25.90	—	

4/4

*2 Plaquette brutes pour affûtage par le client.

SÉRIE GY

PLAQUETTES POUR LE DÉCOLLETAGE

SÉLECTION DE LA PLAQUETTE

Dimension de l'assise	Référence de plaquette
B	GY000120B0000-(voir brise-copeaux ci-dessous)
C	GY000150C0000-(voir brise-copeaux ci-dessous)
D	GY000200/0224D0000-(voir brise-copeaux ci-dessous)
E	GY000239/0250/0274E0000-(voir brise-copeaux ci-dessous)
F	GY000300/0318/0324F0000-(voir brise-copeaux ci-dessous)

Plaquettes multidirectionnelles

Dimension de l'assise	CW	MF (Plaquette rectifiée)	MS (Avances faibles)	MM (avances moyennes)	BM (Copiage) Plaquette ronde
D	2.00	●	●	●	●
	2.24	●			
	2.39	●			
E	2.50	●	●	●	●
	2.74	●			
	3.00				●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8			●	
F	3.18				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	3.24	●			

Plaquettes de tronçonnage

Dimension de l'assise	CW	05-GS (Avances faibles) R	08-GS (Avances faibles) R	15-GS (Avances faibles) R	05-GM (Avances moyennes) R/L
B	1.20	★			
C	1.50		●	●	
D	2.00		●	●	
E	2.39		●	●	●
	2.50				
F	3.00		●	●	●
	3.18		●	●	●

Sélection de l'angle d'attaque

Dimension de l'assise	CW	GU (aciers doux) Neutre	GS (avances faibles) Neutre	GM (avances moyennes) Neutre	GL (aluminium) Neutre	GFGS (aciers traités) Neutre
B	1.20		●			
C	1.50		●	●		
D	2.00	●	●	●	●	●
E	2.39	●	●	●		●
	2.50	●	●	●	●	●
F	3.00	●	●	●	●	●
	3.18	●	●	●		●

SÉLECTION DE L'ANGLE D'ATTAQUE

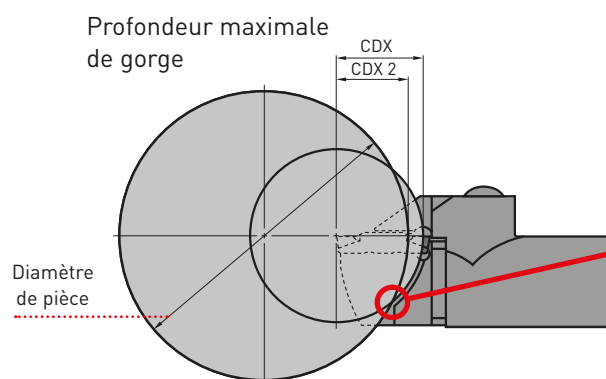
Première recommandation



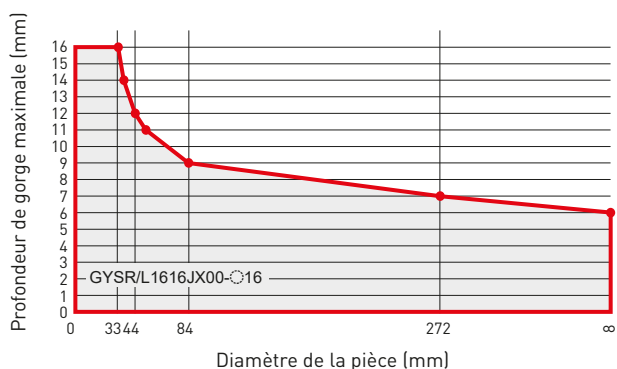
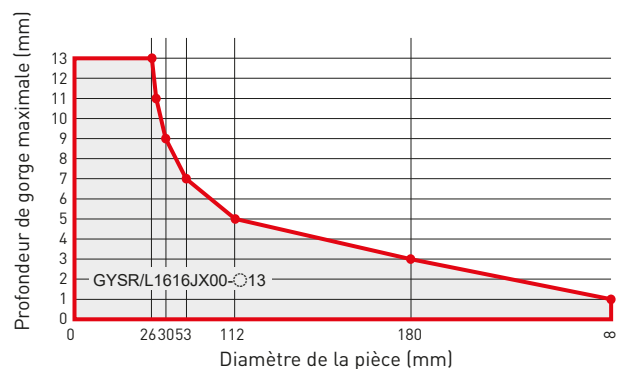
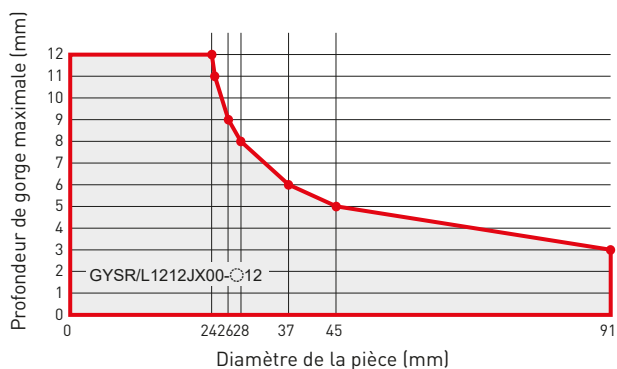
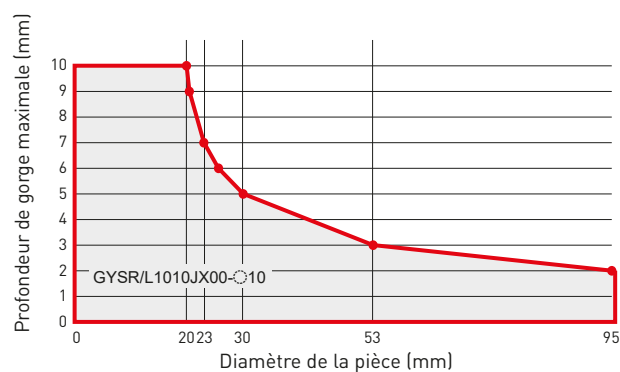
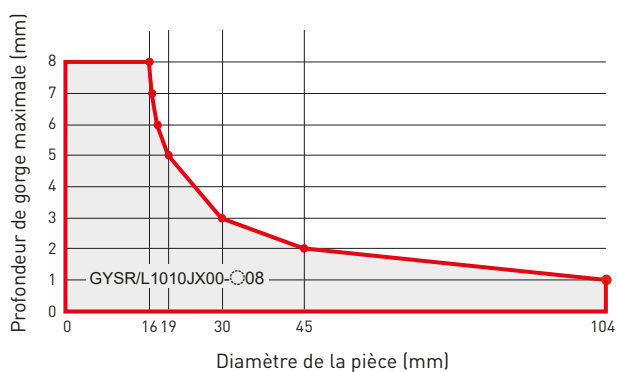
SÉRIE GY

DIAMÈTRES DE GORGE AVEC LES OUTILS MONOBLOC

Avec les outils monobloc, la profondeur maximale de gorge dépend du diamètre de la pièce.

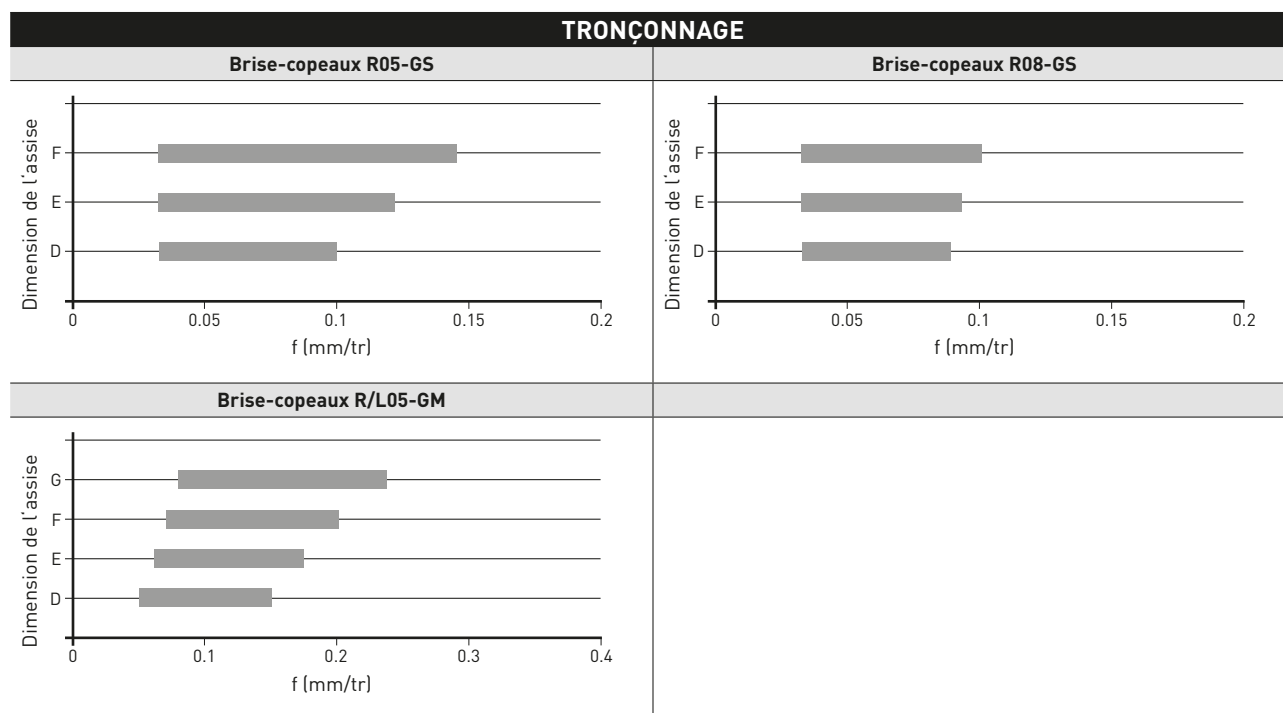


La profondeur de gorge est limitée par l'interférence avec le diamètre externe de la pièce.



SÉRIE GY

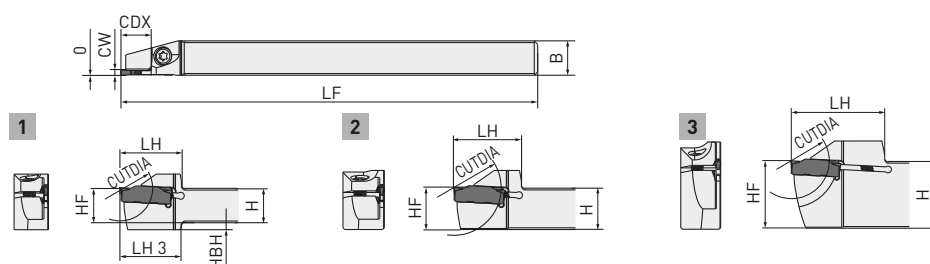
AVANCES EN TRONÇONNAGE



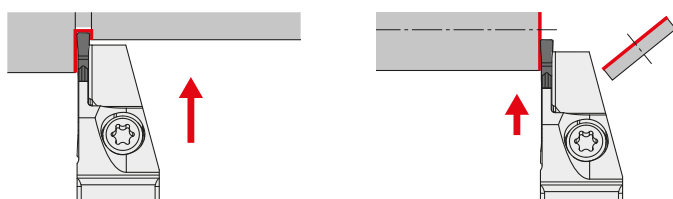
Brise-copeaux	PSIPR	Sens	f (mm/tr)			
			Dimension de l'assise D	Dimension de l'assise E	Dimension de l'assise F	Dimension de l'assise G
R05-GS	5°	R	0.03 – 0.10	0.03 – 0.12	0.03 – 0.14	—
R08-GS	8°	R	0.03 – 0.08	0.03 – 0.09	0.03 – 0.10	—
R05-GM	5°	R/L	0.05 – 0.15	0.06 – 0.17	0.07 – 0.20	0.08 – 0.23

SÉRIE GY

PORTE-OUTILS DE DÉCOLLETAGE



Outil représenté à droite.



Référence	Dimension de l'assise	CW	CDX*2	CUTDIA	Sens	Stock	H	B	LF	LH	LH3	HF*1	HBH	Fig.
GYSR1010JX00-B08	B	1.20	8	16	R	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-B08					L	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-B08					R	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSL1212JX00-B08					L	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSR1212JX00-B12			12	24	R	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-B12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-B08			8	16	R	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSL1616JX00-B08					L	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSR1616JX00-B13			13	26	R	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSL1616JX00-B13					L	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSR1010JX00-C08	C	1.50	8	16	R	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-C08					L	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-C08					R	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSL1212JX00-C08					L	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSR1212JX00-C12			12	24	R	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-C12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-C13			13	26	R	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSL1616JX00-C13					L	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSR2012JX00-C13					R	★	20	12	120	28.0	—	20	—	3
GYSL2012JX00-C13					L	★	20	12	120	28.0	—	20	—	3
GYSR1010JX00-D10	D	2.00	10	20	R	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-D10					L	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-D12			12	24	R	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-D12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-D13			13	26	R	●	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSL1616JX00-D13					L	●	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSR1616JX00-D16			16	32	R	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSL1616JX00-D16					L	●	16	16	120	28	—	16	—	2

1/2

*1 Les dimensions indiquées sont celles observées lors de l'utilisation de la plaquette calibre. Si d'autres géométries de plaquette sont utilisées, alors les valeurs LF, LH et WF peuvent varier.

*2 La profondeur maximale de tronçonnage est limitée par le diamètre de la pièce.

1. Cf. page 22 pour les opérations réalisables.

PORTE-OUTILS DE DÉCOLLETAGE

Référence	Dimension de l'assise	CW	CDX* ²	CUTDIA	Sens	Stock	H	B	LF	LH	LH3	HF* ¹	HBH	Fig.
GYSR1915K00-D17	D	2.24	17	34	R	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSL1915K00-D17					L	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSR2012JX00-D17					R	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSL2012JX00-D17					L	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSR2020K00-D17					R	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSL2020K00-D17					L	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSR2525M00-D17					R	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSL2525M00-D17					L	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSR1010JX00-E10	E	2.39	10	20	R	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-E10					L	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-E12			12	24	R	★	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-E12					L	★	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-E13			13	26	R	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSL1616JX00-E13					L	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSR1616JX00-E16			16	32	R	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSL1616JX00-E16					L	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSR1915K00-E17		2.74	17	34	R	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSL1915K00-E17					L	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSR2012JX00-E17					R	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSL2012JX00-E17					L	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSR2020K00-E17					R	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSL2020K00-E17					L	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSR2525M00-E17					R	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSL2525M00-E17					L	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSR1212JX00-F12	F	3.00	12	24	R	★	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-F12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-F13			13	26	R	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSL1616JX00-F13					L	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSR1616JX00-F16		3.18	16	32	R	●	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSL1616JX00-F16					L	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSR1915K00-F17		3.24	17	34	R	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSL1915K00-F17					L	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSR2012JX00-F17					R	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSL2012JX00-F17					L	★	20	12	120	28	—	20	—	3

2/2

*¹ Les dimensions indiquées sont celles observées lors de l'utilisation de la plaquette calibre. Si d'autres géométries de plaquette sont utilisées, alors les valeurs LF, LH et WF peuvent varier.

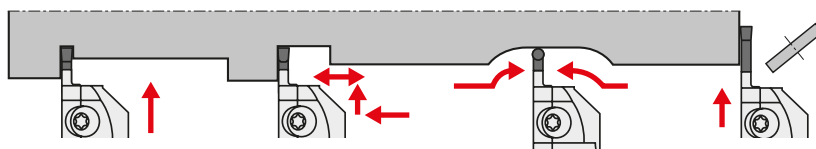
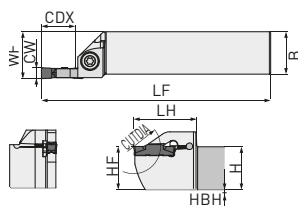
*² La profondeur maximale de tronçonnage est limitée par le diamètre de la pièce.

1. Cf. page 22 pour les opérations réalisables.



SYSTÈME DE GORGE ET TRONÇONNAGE

USINAGE DE GORGES EXTÉRIEURES



Outil représenté à droite.

Référence	Dimension de l'assise	CW	CDX	CUTDIA	Sens	Stock	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH
GYQR2020K00-D06	D	2.00 2.24	6	12	R	●	20	20	125	36	20	20.15	—
GYQL2020K00-D06					L	●	20	20	125	36	20	20.15	—
GYQR2525M00-D06					R	●	25	25	150	36	25	25.15	—
GYQL2525M00-D06					L	●	25	25	150	36	25	25.15	—
GYQR2020K00-D18			18	36	R	●	20	20	125	39	20	20.10	—
GYQL2020K00-D18					L	●	20	20	125	39	20	20.10	—
GYQR2525M00-D20			20	40	R	●	25	25	150	41	25	25.15	—
GYQL2525M00-D20					L	●	25	25	150	41	25	25.15	—
GYQR2020K00-F06	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	●	20	20	125	36	20	20.30	—
GYQL2020K00-F06					L	●	20	20	125	36	20	20.30	—
GYQR2525M00-F06					R	●	25	25	150	36	25	25.30	—
GYQL2525M00-F06					L	●	25	25	150	36	25	25.30	—
GYQR2020K00-F18			18	36	R	●	20	20	125	39	20	20.25	—
GYQL2020K00-F18					L	●	20	20	125	39	20	20.25	—
GYQR2525M00-F20			20	40	R	●	25	25	150	41	25	25.25	—
GYQL2525M00-F20					L	●	25	25	150	41	25	25.25	—
GYQR2020K00-G08	G	4.00 4.24	8	16	R	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQL2020K00-G08					L	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQR2525M00-G08					R	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQL2525M00-G08					L	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQR2020K00-G25			25	50	R	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQL2020K00-G25					L	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQR2525M00-G25					R	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQL2525M00-G25					L	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQR2020K00-H08	H	4.75 5.00 5.24	8	6	R	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQL2020K00-H08					L	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQR2525M00-H08					R	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQL2525M00-H08					L	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQR2020K00-H25			25	50	R	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQL2020K00-H25					L	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQR2525M00-H25					R	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQL2525M00-H25					L	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQR2020K00-J08	J	6.00 6.31 6.35	8	16	R	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQL2020K00-J08					L	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQR2525M00-J08					R	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQL2525M00-J08					L	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQR2020K00-J25			25	50	R	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQL2020K00-J25					L	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQR2525M00-J25					R	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQL2525M00-J25					L	●	25	25	150	46	25	25.35	—

1/1

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée.

Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.

*2 Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée.

Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.

1. Identification: page 18

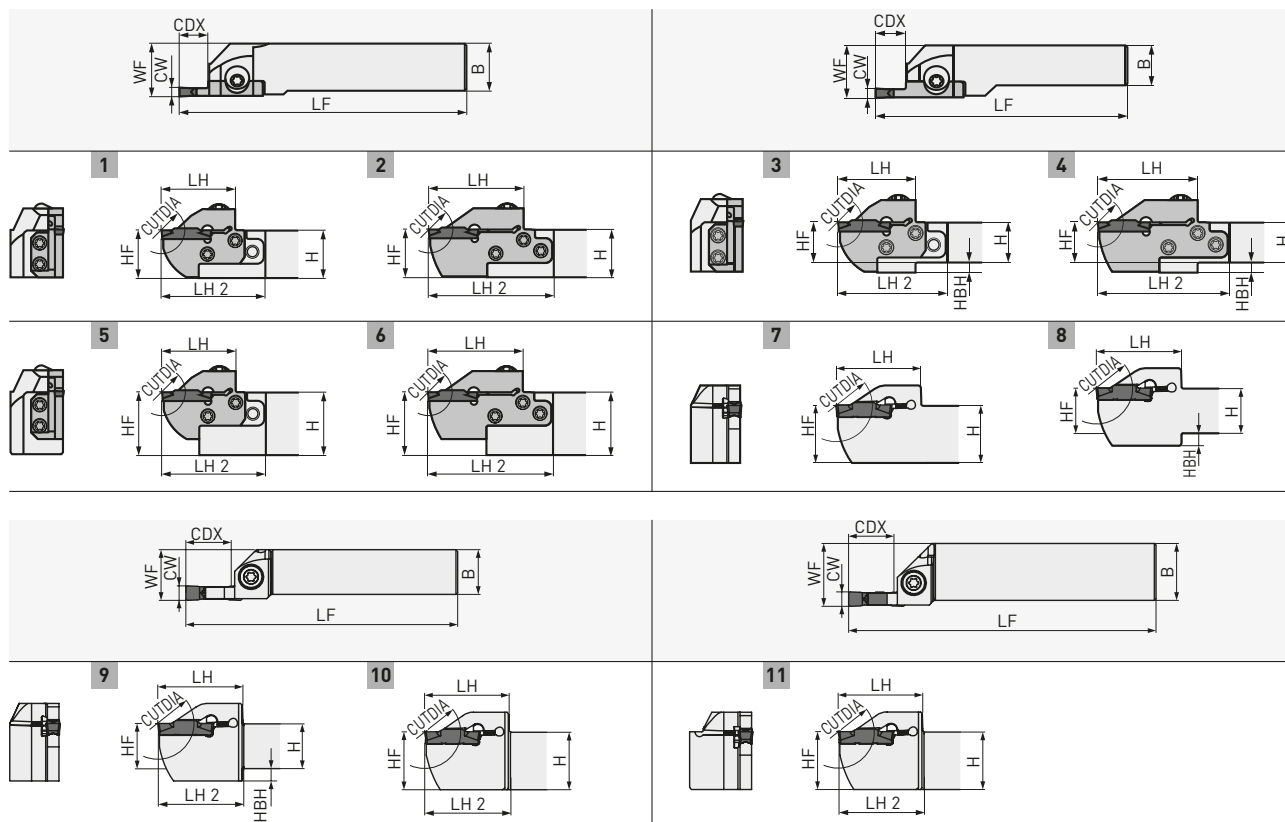
2. Pièces détachées: page 27

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

SÉRIE GY

USINAGE DE GORGES EXTÉRIEURES

OUTIL DE TYPE 0°



Outil représenté à droite.

1. Pour les cartouches et les portes-outils modulaires, veuillez commander séparément.

2. Veuillez utiliser un cartouche modulaire à droite pour le porte-outil à droite et un cartouche modulaire à gauche pour le porte-outil à gauche.

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	CUTDIA	Sens	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-D06	●	D	2.00 2.24	6	12	R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-D06	●					L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYQR2020K00-D06	●	-	-					R	20	20	125	36	-	20	20.15	-	7
GYQL2020K00-D06	●	-	-					L	20	20	125	36	-	20	20.15	-	7
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-D06	●					R	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-D06	●					L	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYQR2525M00-D06	●	-	-					R	25	25	150	36	-	25	25.15	-	7
GYQL2525M00-D06	●	-	-					L	25	25	150	36	-	25	25.15	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	32	32	162	31	49	32	35	-	5

1/7

USINAGE DE GORGES EXTÉRIEURES - OUTIL DE TYPE 0°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	CUTDIA	Sens	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-D10	●	D	2.00 2.24	10	20	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-D10	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-D10	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-D10	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D12	●	D	2.00 2.24	12	24	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D12	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-D12	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-D12	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-D12	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-D12	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-D12	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-D12	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RB-D18	●	D	2.00 2.24	18*4	36	R	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LB-D18	●					L	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYQR2020K00-D18	●	-						R	20	20	125	39	-	20	20.10	-	7
GYQL2020K00-D18	●	-						L	20	20	125	39	-	20	20.10	-	7
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RB-D18	●	D	2.00 2.24	20*1	40*2	R	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LB-D18	●					L	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D20	●					R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D20	●					L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYQR2525M00-D20	●	-						R	25	25	150	41	-	25	25.15	-	7
GYQL2525M00-D20	●	-						L	25	25	150	41	-	25	25.15	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-D20	●					R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-D20	●					L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-D20	●	D	2.00 2.24	20*1	40*2	R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-D20	●					L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-D20	●					R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-D20	●					L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-E06	●	E	2.39 2.50 2.74	6	12	R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-E06	●					L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-E06	●					R	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-E06	●					L	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-E06	●					R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-E06	●					L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-E06	●					R	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-E06	●					L	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-E06	●					R	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-E06	●					L	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-E06	●					R	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-E06	●					L	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-E10	●	E	2.39 2.50 2.74	10	20	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-E10	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-E10	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-E10	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

2/7

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 - 32.

*2 Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 - 32.

*3 Les dimensions indiquées sont celles observées lors de l'utilisation de la plaquette calibre. Si d'autres géométries de plaquette sont utilisées, alors les valeurs LF, LH et WF peuvent varier.

*4 La profondeur maximale de tronçonnage est limitée par le diamètre de la pièce. Pour plus de détails se référer à la page 77.

1. Identification: page 18

2. Pièces détachées: page 27

USINAGE DE GORGES EXTÉRIEURES – OUTIL DE TYPE 0°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	CUTDIA	Sens	H	B	LF ^{*3}	LH ^{*3}	LH2	HF	WF ^{*3}	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-E12	●	E	2.39 2.50 2.74	12	24	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-E12	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-E12	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-E12	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-E12	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-E12	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-E12	●	E	2.39 2.50 2.74	18*4	36	R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-E12	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RB-E18	●					R	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LB-E18	●					L	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RB-E18	●					R	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LB-E18	●					L	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-E20	●	E	2.39 2.50 2.74	20*1	40*2	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-E20	●					L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-E20	●					R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-E20	●					L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-E20	●					R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-E20	●					L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-E20	●	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-E20	●					L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-F06	●					R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-F06	●					L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYQR2020K00-F06	●	-	●					R	20	20	125	36	-	20	20.30	-	7
GYQL2020K00-F06	●	-	●					L	20	20	125	36	-	20	20.30	-	7
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-F06	●	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-F06	●					L	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-F06	●					R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-F06	●					L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYQR2525M00-F06	●	-	●					R	25	25	150	36	-	25	25.30	-	7
GYQL2525M00-F06	●	-	●					L	25	25	150	36	-	25	25.30	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-F06	●	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-F06	●					L	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-F06	●					R	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-F06	●					L	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-F06	●					R	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-F06	●					L	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-F10	●	F	3.00 3.18 3.24	10	20	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-F10	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-F10	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-F10	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

3/7

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29–32.

*2 Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29–32.

*3 Les dimensions indiquées sont celles observées lors de l'utilisation de la plaquette calibre. Si d'autres géométries de plaquette sont utilisées, alors les valeurs LF, LH et WF peuvent varier.

*4 La profondeur maximale de tronçonnage est limitée par le diamètre de la pièce. Pour plus de détails se référer à la page 77.

1. Identification: page 18

2. Pièces détachées: page 27

USINAGE DE GORGES EXTÉRIEURES – OUTIL DE TYPE 0°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	CUTDIA	Sens	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-F12	●	F	3.00 3.18 3.24	12	24	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-F12	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-F12	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-F12	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-F12	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-F12	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-F12	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-F12	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RB-F18	●	F	3.00 3.18 3.24	18*4	36	R	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LB-F18	●					L	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYQR2020K00-F18	●	-						R	20	20	125	39	-	20	20.25	-	7
GYQL2020K00-F18	●	-						L	20	20	125	39	-	20	20.25	-	7
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RB-F18	●					R	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LB-F18	●					L	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-F20	●	F	3.00 3.18 3.24	20*1	40*2	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-F20	●					L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYQR2525M00-F20	●	-						R	25	25	150	41	-	25	25.25	-	7
GYQL2525M00-F20	●	-						L	25	25	150	41	-	25	25.25	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-F20	●					R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-F20	●					L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-F20	●					R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-F20	●					L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-F20	●					R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-F20	●					L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYQR2020K00-G08	●	-		G	4.00 4.24	8	16	R	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYQL2020K00-G08	●	-						L	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-G08	●					R	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-G08	●					L	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYQR2525M00-G08	●	-						R	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-G08	●	-						L	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-G08	●					R	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-G08	●					L	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-G08	●	G	4.00 4.24	8	16	R	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-G08	●					L	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-G08	●					R	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-G08	●					L	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-G12	●	G	4.00 4.24	12	24	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-G12	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-G12	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-G12	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

4/7

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29–32.

*2 Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29–32.

*3 Les dimensions indiquées sont celles observées lors de l'utilisation de la plaquette calibre. Si d'autres géométries de plaquette sont utilisées, alors les valeurs LF, LH et WF peuvent varier.

*4 La profondeur maximale de tronçonnage est limitée par le diamètre de la pièce. Pour plus de détails se référer à la page 77.

1. Identification: page 18

2. Pièces détachées: page 27

USINAGE DE GORGES EXTÉRIEURES – OUTIL DE TYPE 0°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	CUTDIA	Sens	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-G14	●	G	4.00 4.24	14	28	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-G14	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-G14	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-G14	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-G14	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-G14	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-G14	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-G14	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYQR2020K00-G25	●	-	●	G	4.00 4.24	25*1	50*2	R	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYQL2020K00-G25	●	-	●					L	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-G25	●					R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-G25	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYQR2525M00-G25	●	-	●					R	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-G25	●	-	●					L	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-G25	●					R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-G25	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-G25	●					R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-G25	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-G25	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-G25	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYQR2020K00-H08	●	-	●	H	4.75 5.00 5.24	8	16	R	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYQL2020K00-H08	●	-	●					L	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-H08	●					R	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-H08	●					L	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYQR2525M00-H08	●	-	●					R	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-H08	●	-	●					L	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-H08	●					R	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-H08	●					L	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-H08	●					R	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-H08	●					L	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-H08	●					R	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-H08	●					L	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-H12	●	H	4.75 5.00 5.24	12	24	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-H12	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-H12	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-H12	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

5/7

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.

*2 Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.

*3 Les dimensions indiquées sont celles observées lors de l'utilisation de la plaquette calibre. Si d'autres géométries de plaquette sont utilisées, alors les valeurs LF, LH et WF peuvent varier.

*4 La profondeur maximale de tronçonnage est limitée par le diamètre de la pièce. Pour plus de détails se référer à la page 77.

1. Identification: page 18

2. Pièces détachées: page 27



USINAGE DE GORGES EXTÉRIEURES

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	CUTDIA	Sens	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-H14	●	H	4.75 5.00 5.24	14	28	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-H14	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-H14	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-H14	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-H14	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-H14	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-H14	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-H14	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYQR2020K00-H25	●	-		H	4.75 5.00 5.24	25*1	50*2	R	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYQL2020K00-H25	●	-						L	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-H25	●					R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-H25	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYQR2525M00-H25	●	-						R	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-H25	●	-						L	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-H25	●					R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-H25	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-H25	●					R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-H25	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-H25	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-H25	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYQR2020K00-J08	●	-		J	6.00 6.31 6.35	8	16	R	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYQL2020K00-J08	●	-						L	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-J08	●					R	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-J08	●					L	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYQR2525M00-J08	●	-						R	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-J08	●	-						L	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-J08	●					R	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-J08	●					L	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-J08	●					R	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-J08	●					L	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-J08	●					R	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-J08	●					L	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-J14	●	J	6.00 6.31 6.35	14	28	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-J14	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-J14	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-J14	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-J14	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-J14	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-J14	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-J14	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

6/7

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29-32.

*2 Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29-32.

*3 Les dimensions indiquées sont celles observées lors de l'utilisation de la plaquette calibre. Si d'autres géométries de plaquette sont utilisées, alors les valeurs LF, LH et WF peuvent varier.

*4 La profondeur maximale de tronçonnage est limitée par le diamètre de la pièce. Pour plus de détails se référer à la page 77.

1. Identification: page 18

2. Pièces détachées: page 27

USINAGE DE GORGES EXTÉRIEURES

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	CUTDIA	Sens	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYQR2020K00-J25	●	-		J	6.00 6.31 6.35	25*1	50*2	R	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYQL2020K00-J25	●	-						L	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-J25	●					R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-J25	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYQR2525M00-J25	●	-						R	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-J25	●	-						L	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-J25	●					R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-J25	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-J25	●					R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-J25	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-J25	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-J25	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYPR2525M00-K25	●	-		K	8.00	25*1	50*2	R	25	25	150	47	48	25	28	7	9
GYPL2525M00-K25	●	-						L	25	25	150	47	48	25	28	7	9
GYPR3225P00-K25	●	-						R	32	25	170	47	48	32	28	-	10
GYPL3225P00-K25	●	-						L	32	25	170	47	48	32	28	-	10
GYPR3232P00-K25	●	-						R	32	32	170	47	48	32	35	-	11
GYPL3232P00-K25	●	-						L	32	32	170	47	48	32	35	-	11

7/7

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.

*2 Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.

*3 Les dimensions indiquées sont celles observées lors de l'utilisation de la plaquette calibre. Si d'autres géométries de plaquette sont utilisées, alors les valeurs LF, LH et WF peuvent varier.

*4 La profondeur maximale de tronçonnage est limitée par le diamètre de la pièce. Pour plus de détails se référer à la page 77.

1. Identification: page 18

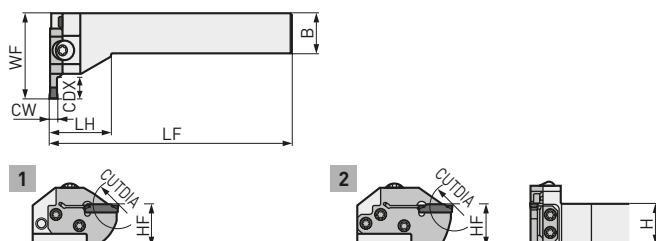
2. Pièces détachées: page 27



SÉRIE GY

USINAGE DE GORGES EXTÉRIEURES

OUTIL DE TYPE 90°



1. Pour les cartouches et les portes-outils modulaires, veuillez commander séparément.
2. Veuillez utiliser un cartouche modulaire à gauche pour le porte-outil à droite et un cartouche modulaire à droite pour le porte-outil à gauche.

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	CUTDIA	Sens	H	B	LF*3	LH*3	HF	WF*3	Fig.
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-D06	●	D	2.00 2.24	6	12	R	20	20	125	35	20	39	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-D06	●					L	20	20	125	35	20	39	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-D06	●					R	25	25	150	38	25	45	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-D06	●					L	25	25	150	38	25	45	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-D10	●			10	20	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-D12	●			12	24	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LB-D18	●			18*4	36	R	20	20	125	35	20	51	2
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RB-D18	●					L	20	20	125	35	20	51	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-D20	●	E	2.39 2.50 2.74	20*1	40*2	R	25	25	150	38	25	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-D20	●					L	25	25	150	38	25	59	2
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-E06	●			6	12	R	20	20	125	35	20	39	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-E06	●					L	20	20	125	35	20	39	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-E06	●					R	25	25	150	38	25	45	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-E06	●					L	25	25	150	38	25	45	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-E10	●			10	20	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-E12	●			12	24	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LB-E18	●	F	3.00 3.18 3.24	18*4	36	R	20	20	125	35	20	51	2
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RB-E18	●					L	20	20	125	35	20	51	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-E20	●			20*1	40*2	R	25	25	150	38	25	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-E20	●					L	25	25	150	38	25	59	2
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-F06	●			6	12	R	20	20	125	35	20	39	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-F06	●					L	20	20	125	35	20	39	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-F06	●					R	25	25	150	38	25	45	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-F06	●					L	25	25	150	38	25	45	1

1/2



USINAGE DE GORGES EXTÉRIEURES – OUTIL DE TYPE 90°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	CUTDIA	Sens	H	B	LF*3	LH*3	HF	WF*3	Fig.
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-F10	●	F	3.00 3.18 3.24	10	20	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-F12	●			12	24	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LB-F18	●	F	3.00 3.18 3.24	18*4	36	R	20	20	125	35	20	51	2
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RB-F18	●					L	20	20	125	35	20	51	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-F20	●			20*1	40*2	R	25	25	150	38	25	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-F20	●					L	25	25	150	38	25	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-G08	●	G	4.00 4.24	8	16	R	25	25	150	38	25	47	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-G08	●					L	25	25	150	38	25	47	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-G12	●			12	24	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-G14	●			14	28	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-G25	●			25*1	50*2	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-G25	●					L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-H08	●	H	4.75 5.00 5.24	8	16	R	25	25	150	38	25	47	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-H08	●					L	25	25	150	38	25	47	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-H12	●			12	24	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-H14	●			14	28	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-H25	●			25*1	25*2	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-H25	●					L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-J08	●	J	6.00 6.31 6.35	8	16	R	25	25	150	38	25	47	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-J08	●					L	25	25	150	38	25	47	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-J14	●			14	28	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-J25	●			25*1	25*2	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-J25	●					L	25	25	150	38	25	64	2

2/2

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.

*2 Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.

*3 Les dimensions indiquées sont celles observées lors de l'utilisation de la plaquette calibre. Si d'autres géométries de plaquette sont utilisées, alors les valeurs LF, LH et WF peuvent varier.

*4 La profondeur maximale de tronçonnage est limitée par le diamètre de la pièce. Pour plus de détails se référer à la page 77.

1. Identification: page 18

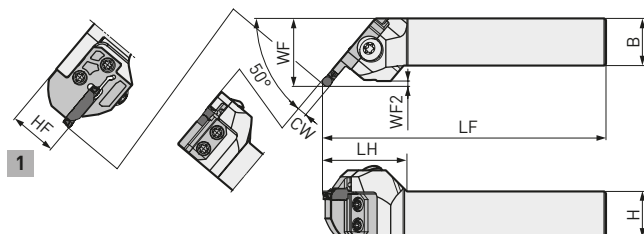
2. Pièces détachées: page 27



SÉRIE GY

PIQUAGE EXTERNE

OUTIL DE TYPE 50°



Outil représenté à droite.

1. Pour les cartouches et les portes-outils modulaires, veuillez commander séparément.
2. Veuillez utiliser un cartouche modulaire à gauche pour le porte-outil à droite et un cartouche modulaire à droite pour le porte-outil à gauche.

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DMIN	APMX	APMX 2	Sens	H	B	LF*2	LH*2	HF	WF*2	WF2*2	Fig.			
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-D005	●	D	2.00	0.5	30	1.5	0.646	R	20	20	125	40	20	32	1.6	1			
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-D005	●							L	20	20	125	40	20	32	1.6	1			
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-D005	●							R	25	25	150	45	25	35	1.6	1			
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-D005	●							L	25	25	150	45	25	35	1.6	1			
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-E005	●	E	2.50			30	1.75	0.72	R	20	20	125	40	20	32	1.8	1		
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-E005	●								L	20	20	125	40	20	32	1.8	1		
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-E005	●								R	25	25	150	45	25	35	1.8	1		
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-E005	●								L	25	25	150	45	25	35	1.8	1		
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-F005	●	F	3.00 3.18		0.5		20	2	0.793	R	20	20	125	40	20	32	2.0	1	
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-F005	●									L	20	20	125	40	20	32	2.0	1	
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-F005	●									R	25	25	150	45	25	35	2.0	1	
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-F005	●									L	25	25	150	45	25	35	2.0	1	
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-G005	●	G	4.00			0.5		20	2.5	0.939	R	20	20	125	40	20	32	2.4	1
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-G005	●										L	20	20	125	40	20	32	2.4	1
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-G005	●										R	25	25	150	45	25	35	2.4	1
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-G005	●										L	25	25	150	45	25	35	2.4	1
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-H005	●	H	4.75 5.00		0.5		20		2.88	1.049	R	20	20	125	40	20	33	2.8	1
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-H005	●										L	20	20	125	40	20	33	2.8	1
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-H005	●										R	25	25	150	45	25	36	2.8	1
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-H005	●										L	25	25	150	45	25	36	2.8	1
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-J005	●	J	6.00 6.35			0.5		20	3.5	1.232	R	25	25	150	44	25	36	3.4	1
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-J005	●										L	25	25	150	44	25	36	3.4	1

1/1

1/1

Le cartouche pour gorge externe et pour gorge frontale ne peut pas être utilisé, car il interfère avec la pièce.



*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.

*2 Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.

*3 Les dimensions indiquées sont celles observées lors de l'utilisation de la plaquette calibre. Si d'autres géométries de plaquette sont utilisées, alors les valeurs LF, LH et WF peuvent varier.

*4 La profondeur maximale de tronçonnage est limitée par le diamètre de la pièce. Pour plus de détails se référer à la page 77.

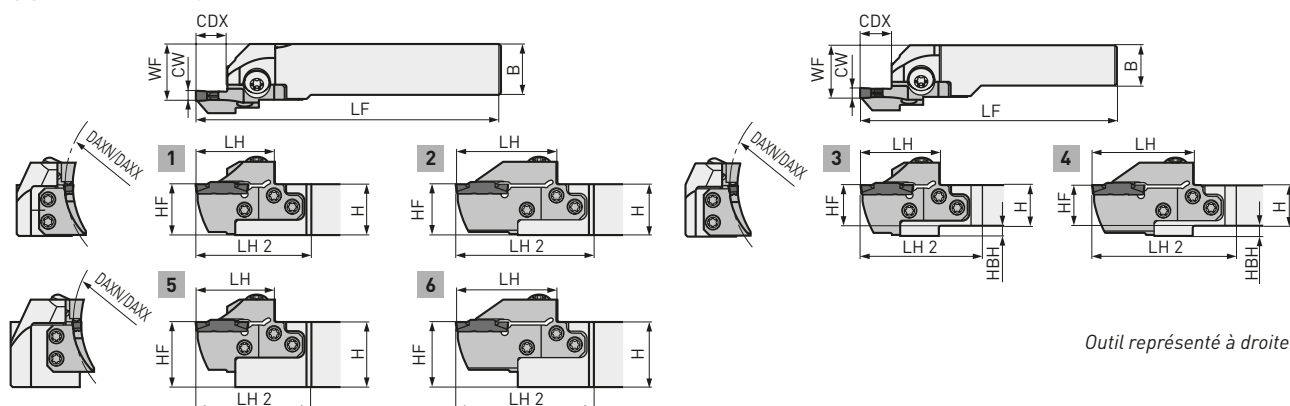
1. Identification: page 18

2. Pièces détachées: page 27

SÉRIE GY

GORGE FRONTALE

OUTIL DE TYPE 0°



1. Pour les cartouches et les portes-outils modulaires, veuillez commander séparément.
2. Veuillez utiliser un cartouche modulaire à droite pour le porte-outil à droite et un cartouche modulaire à gauche pour le porte-outil à gauche.

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●	D	2.00 2.24	12	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●	D	2.00 2.24	12	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●	D	2.00 2.24	12	60	75	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

1/13

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.



1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.
2. Identification: page 18
3. Pièces détachées: page 27

GORGE FRONTALE – OUTIL DE TYPE 0°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●	D	2.00 2.24	12	75	100	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●	D	2.00 2.24	12	100	150	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●	D	2.00 2.24	12	135	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●	D	2.00 2.24	12	180	250	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●	E	2.39 2.50 2.74	12	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

2/13

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.



1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.

2. Identification: page 18

3. Pièces détachées: page 27

GORGE FRONTALE – OUTIL DE TYPE 0°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●	E	2.39 2.50 2.74	12	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●	E	2.39 2.50 2.74	12	60	75	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●	E	2.39 2.50 2.74	12	75	100	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●	E	2.39 2.50 2.74	12	100	150	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●	E	2.39 2.50 2.74	12	135	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

3/13

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.



1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.
2. Identification: page 18
3. Pièces détachées: page 27

GORGE FRONTALE – OUTIL DE TYPE 0°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●	E	2.39 2.50 2.74	12	180	250	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●	F	3.00 3.18 3.24	12	35	40	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●	F	3.00 3.18 3.24	12	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●	F	3.00 3.18 3.24	12	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●	F	3.00 3.18 3.24	12	60	75	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

4/13

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.



1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.
2. Identification: page 18
3. Pièces détachées: page 27

GORGE FRONTALE – OUTIL DE TYPE 0°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	60	75	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●	F	3.00 3.18 3.24	12	75	100	R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●						R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	75	100	R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●						R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	75	100	R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●	F	3.00 3.18 3.24	12	100	150	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	100	150	R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●						R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	100	150	R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6

5/13

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.



1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.
2. Identification: page 18
3. Pièces détachées: page 27

GORGE FRONTALE – OUTIL DE TYPE 0°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●	F	3.00 3.18 3.24	12	135	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	135	200	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	135	200	R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●	F	3.00 3.18 3.24	12	180	250	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	180	250	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●	F	3.00 3.18 3.24	12	225	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

6/13

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.



1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.
2. Identification: page 18
3. Pièces détachées: page 27

GORGE FRONTALE – OUTIL DE TYPE 0°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	225	999	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●	G	4.00 4.24	14	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●	G	4.00 4.24	14	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●	G	4.00 4.24	14	60	85	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●	G	4.00 4.24	25*2	60	85	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●	G	4.00 4.24	25*2	60	85	R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6

7/13

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.



1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.
2. Identification: page 18
3. Pièces détachées: page 27

GORGE FRONTALE – OUTIL DE TYPE 0°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●	G	4.00 4.24	14	85	125	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●	G	4.00 4.24	25*2	85	125	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●	G	4.00 4.24	14	125	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●	G	4.00 4.24	25*2	125	200	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●	G	4.00 4.24	14	180	280	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

8/13

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.



1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.
2. Identification: page 18
3. Pièces détachées: page 27

GORGE FRONTALE – OUTIL DE TYPE 0°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●	G	4.00 4.24	25*2	180	280	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●	G	4.00 4.24	14	250	999	R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●	G	4.00 4.24	25*2	250	999	R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●	G	4.00 4.24	25*2	250	999	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●	G	4.00 4.24	25*2	250	999	R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●	H	4.75 5.00 5.24	14	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●	H	4.75 5.00 5.24	14	60	85	R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●	H	4.75 5.00 5.24	14	60	85	R	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	6

9/13

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.



1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.
2. Identification: page 18
3. Pièces détachées: page 27

GORGE FRONTALE – OUTIL DE TYPE 0°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	60	85	R	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●	H	4.75 5.00 5.24	14	85	125	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	85	125	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●	H	4.75 5.00 5.24	14	125	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	125	200	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6

10/13

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.



1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.
2. Identification: page 18
3. Pièces détachées: page 27

GORGE FRONTALE – OUTIL DE TYPE 0°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●	H	4.75 5.00 5.24	14	180	280	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	180	280	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	180	280	R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●	H	4.75 5.00 5.24	14	250	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	250	999	R	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●	J	6.00 6.31 6.35	14	50	70	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

11/13

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.



1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.
2. Identification: page 18
3. Pièces détachées: page 27

GORGE FRONTALE – OUTIL DE TYPE 0°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●	J	6.00 6.31 6.35	14	70	110	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	70	110	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●	J	6.00 6.31 6.35	14	110	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●	J	6.00 6.31 6.35	14	110	200	R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	110	200	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●	J	6.00 6.31 6.35	14	170	280	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

12/13

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.



1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.
2. Identification: page 18
3. Pièces détachées: page 27

GORGE FRONTALE – OUTIL DE TYPE 0°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	170	280	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●	J	6.00 6.31 6.35	14	250	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	250	999	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6

13/13

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.

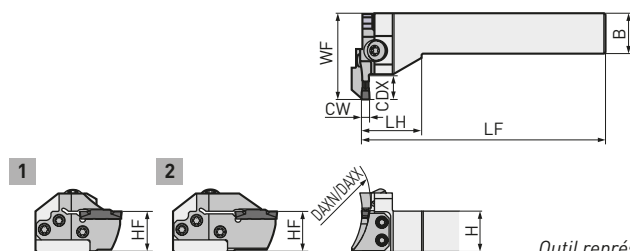


1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.
2. Identification: page 18
3. Pièces détachées: page 27

SÉRIE GY

GORGE FRONTALE

OUTIL DE TYPE 90°



Outil représenté à droite.

1. Pour les cartouches et les portes-outils modulaires, veuillez commander séparément.
2. Veuillez utiliser un cartouche modulaire à gauche pour le porte-outil à droite et un cartouche modulaire à droite pour le porte-outil à gauche.

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	LF*1	LH*1	HF	WF*1	Fig.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●	D	2.00 2.24	12	40	50	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●			12	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●			12	60	75	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●			12	75	100	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●			12	100	150	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●			12	135	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●	E	2.39 2.50 2.74	12	40	50	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●			12	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●			12	60	75	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●			12	75	100	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●			12	100	150	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●			12	135	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●			12	180	250	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						L	25	25	150	38	25	53	1

1/4

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.



1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.
2. Identification: page 18
3. Pièces détachées: page 27

GORGE FRONTALE – OUTIL DE TYPE 90°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	Lf*1	LH*1	HF	WF*1	Fig.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●	F	3.00 3.18 3.24	12	35	40	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●			12	40	50	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●			12	50	60	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●			12	60	75	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●			20*2	60	75	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●			12	75	100	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●			20*2	75	100	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●			12	100	150	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●			20*2	100	150	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●			12	135	200	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●			20*2	135	200	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●			12	180	250	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●			20*2	180	250	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●			12	225	999	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●			20*2	225	999	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●						L	25	25	150	38	38	59	2

2/4

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.



1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.
2. Identification: page 18
3. Pièces détachées: page 27

GORGE FRONTALE – OUTIL DE TYPE 90°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	Lf*1	LH*1	HF	WF*1	Fig.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●	G	4.00 4.24	14	40	50	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●			14	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●			14	60	85	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●			25*2	60	85	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●			14	85	125	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●			25*2	85	125	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●			14	125	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●			25*2	125	200	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●			14	180	280	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●			25*2	180	280	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●			14	250	999	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●			25*2	250	999	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●						L	25	25	150	38	25	64	2

3/4

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.



1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.
2. Identification: page 18
3. Pièces détachées: page 27

GORGE FRONTALE – OUTIL DE TYPE 90°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX	DAXN	DAXX	Sens	H	B	L ^{*1}	LH ^{*1}	HF	WF ^{*1}	Fig.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-050	●	H	4.75 5.00 5.24	14	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-060	●			14	60	85	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-060	●			25*2	60	85	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-060	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●			14	85	125	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●			25*2	85	125	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●			14	125	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●			25*2	125	200	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●			14	180	280	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●			25*2	180	280	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●			14	250	999	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●			25*2	250	999	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●	J	6.00 6.31 6.35	14	50	70	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●			14	70	110	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●			25*2	70	110	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●			14	110	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●			25*2	110	200	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●			14	170	280	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●			25*2	170	280	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●			14	250	999	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●			25*2	250	999	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●						L	25	25	150	38	25	64	2

4/4

*1 La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.



1. Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.
2. Identification: page 18
3. Pièces détachées: page 27

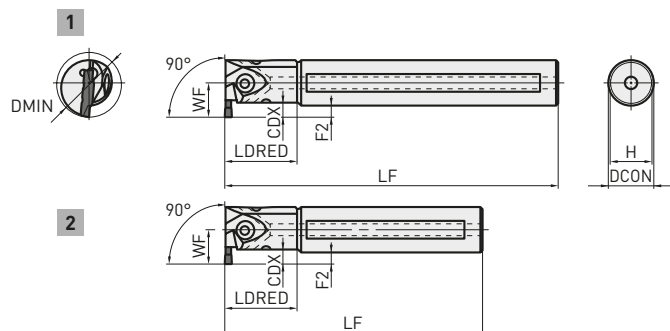
SÉRIE GY

GORGE INTÉRIEURE

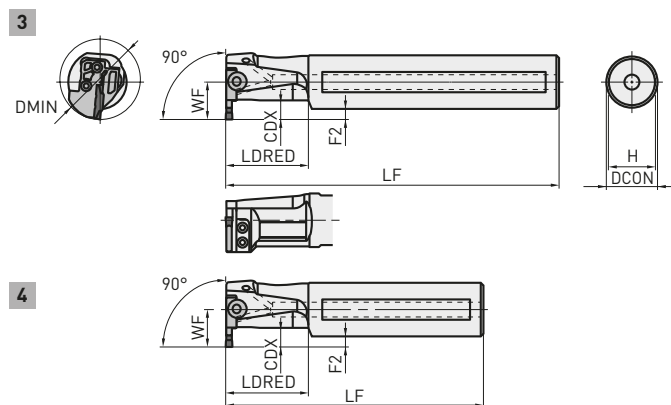
OUTIL DE TYPE 90°

• Type monobloc (trous d'arrosage)

• Type à cartouche modulaire (trous d'arrosage)



Outil représenté à droite.



1. Pour les cartouches et les portes-outils modulaires, veuillez commander séparément.
2. Veuillez utiliser un cartouche modulaire à gauche pour le porte-outil à droite et un cartouche modulaire à droite pour le porte-outil à gauche.

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX*3	DMIN	Sens	DCON	LF*2	LDRED*2	WF*2	F2*2	H	Fig.
GYAR20K90A-D06	●	-	-	D	2.00 2.24	6	25	R	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAL20K90A-D06	●	-	-					L	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAR20Q90A-D06	●	-	-			6	25	R	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAL20Q90A-D06	●	-	-					L	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAR25K90B-D06	●	-	-			6	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-D06	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-D06	●	-	-			6	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-D06	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-D10	●			4 - 9.5*1	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-D10	●			4 - 9.5*1	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-D10	●			5.5 - 9.5*1	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-D10	●			5.5 - 9.5*1	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	50	300	80	34	9	47	3

1/3

GORGE INTERIEURE – OUTIL DE TYPE 90°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX* ³	DMIN	Sens	DCON	LF* ²	LDRED* ²	WF* ²	F2* ²	H	Fig.
GYAR20K90A-E06	●	-	-	E	2.39 2.50 2.74	6	25	R	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAL20K90A-E06	●	-	-					L	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAR20Q90A-E06	●	-	-			6	25	R	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAL20Q90A-E06	●	-	-					L	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAR25K90B-E06	●	-	-			6	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-E06	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-E06	●	-	-			6	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-E06	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-E10	●			4 – 9.5* ¹	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-E10	●			4 – 9.5* ¹	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-E10	●			5.5 – 9.5* ¹	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-E10	●			5.5 – 9.5* ¹	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-E12	●			7 – 11.5* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-E12	●			7 – 11.5* ¹	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-E12	●			7 – 11.5* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-E12	●			7 – 11.5* ¹	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	50	300	80	34	9	47	3
GYAR20K90A-F06	●	-	-	F	3.00 3.18 3.24	6	25	R	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAL20K90A-F06	●	-	-					L	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAR20Q90A-F06	●	-	-			6	25	R	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAL20Q90A-F06	●	-	-					L	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAR25K90B-F06	●	-	-			6	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-F06	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-F06	●	-	-			6	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-F06	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-F10	●			4 – 9.5* ¹	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-F10	●			4 – 9.5* ¹	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-F10	●			5.5 – 9.5* ¹	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-F10	●			5.5 – 9.5* ¹	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-F12	●			7 – 11.5* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-F12	●			7 – 11.5* ¹	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-F12	●			7 – 11.5* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-F12	●			7 – 11.5* ¹	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	50	300	80	34	9	47	3

2/3

*¹ La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.

*² Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.

*³ Les dimensions indiquées sont celles observées lors de l'utilisation de la plaquette calibre. Si d'autres géométries de plaquette sont utilisées, alors les valeurs LF, LH et WF peuvent varier.

1. Identification: page 18

2. Pièces détachées: page 27

GORGE INTERIEURE – OUTIL DE TYPE 90°

Référence Porte-outil	Stock	Référence Cartouche	Stock	Dimension de l'assise	CW	CDX* ³	DMIN	Sens	DCON	LF* ²	LDRED* ²	WF* ²	F2* ²	H	Fig.
GYAR25K90B-G07	●	-	-	G	4.00 4.24	7	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-G07	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-G07	●	-	-			7	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-G07	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-G12	●			4.5 – 11.5* ¹	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-G12	●			4.5 – 11.5* ¹	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-G12	●			6 – 11.5* ¹	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-G12	●			6 – 11.5* ¹	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-G14	●			7.5 – 13* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-G14	●			7.5 – 13* ¹	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-G14	●			7.5 – 13* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-G14	●			7.5 – 13* ¹	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	50	300	80	34	9	47	3
GYAR25K90B-H07	●	-	-	H	4.75 5.00 5.24	7	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-H07	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-H07	●	-	-					R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-H07	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-H12	●	H	4.75 5.00 5.24	4.5 – 11.5* ¹	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-H12	●					R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-H12	●			6 – 11.5* ¹	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-H12	●					R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-H14	●			7.5 – 13* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-H14	●					R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-H14	●			7.5 – 13* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-H14	●					R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	50	300	80	34	9	47	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-J14	●	J	6.00 6.31 6.35	7.5 – 13* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-J14	●			7.5 – 13* ¹	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-J14	●			7.5 – 13* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-J14	●			7.5 – 13* ¹	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	50	300	80	34	9	47	3

3/3

*¹ La profondeur de gorge maximale varie en fonction de la plaquette utilisée. Veuillez vous reporter à la profondeur de gorge maximale des plaquettes en page 29 – 32.

*² Le diamètre de tronçonnage maximal CUTDIA varie en fonction de la plaquette utilisée. Le diamètre de tronçonnage correspond à deux fois la profondeur de gorge maximale (CDX) des plaquettes en page 29 – 32.

*³ Les dimensions indiquées sont celles observées lors de l'utilisation de la plaquette calibre. Si d'autres géométries de plaquette sont utilisées, alors les valeurs LF, LH et WF peuvent varier.

SÉRIE GY

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

VITESSES DE COUPE (GORGE EXTERNE ET TRONÇONNAGE)

Matière	Dureté	Nuance	Vc	
P	Acier doux	VP20RT	155 (100 – 220)	
		VP10RT	170 (110 – 230)	
		NX2525	150 (90 – 210)	
	Acier au carbone Acier allié	160 – 280HB	VP20RT	120 (80 – 180)
			VP10RT	140 (90 – 190)
			MY6125	230 (160 – 300)
			MY5015	180 (110 – 250)
			NX2525	120 (70 – 170)
		≥280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
			VP10RT	110 (70 – 150)
			MY6125	185 (110 – 260)
			MY5015	150 (90 – 210)
			NX2525	95 (55 – 135)
M	Acier inoxydable	VP20RT	100 (60 – 140)	
		VP10RT	110 (70 – 150)	
K	Fonte grise	VP20RT	120 (80 – 180)	
		VP10RT	140 (90 – 190)	
		MY5015	120 (140 – 300)	
		MY6125	260 (170 – 350)	
	Fonte ductile	VP20RT	100 (60 – 140)	
		VP10RT	110 (70 – 150)	
		MY5015	150 (90 – 210)	
N	Alliage d'aluminium (A6061, 7075)	RT9010	350 (200 – 500)	
	Alliage d'aluminium (AC4B)	RT9010	350 (200 – 500)	
	Alliage d'aluminium (ADC12, A390)	RT9010	150 (100 – 200)	
S	Alliage réfractaire Alliage titane	MP9015	70 (40 – 100)	
		MP9025	60 (30 – 90)	
		VP20RT	45 (30 – 60)	
		VP10RT	55 (40 – 70)	
		RT9010	55 (40 – 70)	
H	Acier traité	≥50HRC	BC8110	90 (80 – 120)

1/1

1. La nuance VP20RT est la première nuance recommandée pour les matériaux autres que l'acier traité.
2. Pour le VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125, l'usinage avec arrosage est recommandé.
3. Le brise-copeaux GL n'est pas recommandé pour l'usinage de gorges frontales.

OUTILS DE DÉCOLLETAGE GY

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

VITESSES DE COUPE (GORGE EXTERNE ET TRONÇONNAGE)

Matière	Dureté	Nuance	Vc
P	Acier doux	<160HB	VP20RT 155 (100 – 220)
			VP10RT 170 (110 – 230)
			NX2525 150 (90 – 210)
	Acier au carbone Acier allié	160 – 280HB	VP20RT 120 (80 – 180)
			VP10RT 140 (90 – 190)
			MY6125 230 (160 – 300)
			MY5015 180 (110 – 250)
			NX2525 120 (70 – 170)
		≥280HB	VP20RT 100 (60 – 140)
			VP10RT 110 (70 – 150)
MY6125 185 (110 – 260)			
MY5015 150 (90 – 210)			
	NX2525 95 (55 – 135)		
M	Acier inoxydable	≤270HB	VP20RT 100 (60 – 140)
			VP10RT 110 (70 – 150)
K	Fonte grise	Résistance à la traction ≤300MPa	VP20RT 120 (80 – 180)
			VP10RT 140 (90 – 190)
			MY5015 120 (140 – 300)
			MY6125 260 (170 – 350)
	Fonte ductile	Résistance à la traction ≤800MPa	VP20RT 100 (60 – 140)
			VP10RT 110 (70 – 150)
			MY5015 150 (90 – 210)
		MY6125 185 (110 – 260)	
N	Alliage d'aluminium (A6061, 7075)	Si<5 %	RT9010 250 (200 – 500)
	Alliage d'aluminium (AC4B)	5 %≤Si≤10 %	RT9010 250 (200 – 500)
	Alliage d'aluminium (ADC12, A390)	Si>10 %	RT9010 150 (100 – 200)
S	Alliage réfractaire Alliage titane	—	MP9015 70 (40 – 100)
			MP9025 60 (30– 90)
			VP20RT 45 (30– 60)
			VP10RT 55 (40– 70)
			RT9010 55 (40– 70)
H	Acier traité	≥50HRC	BC8110 100 (80 – 120)

1/1

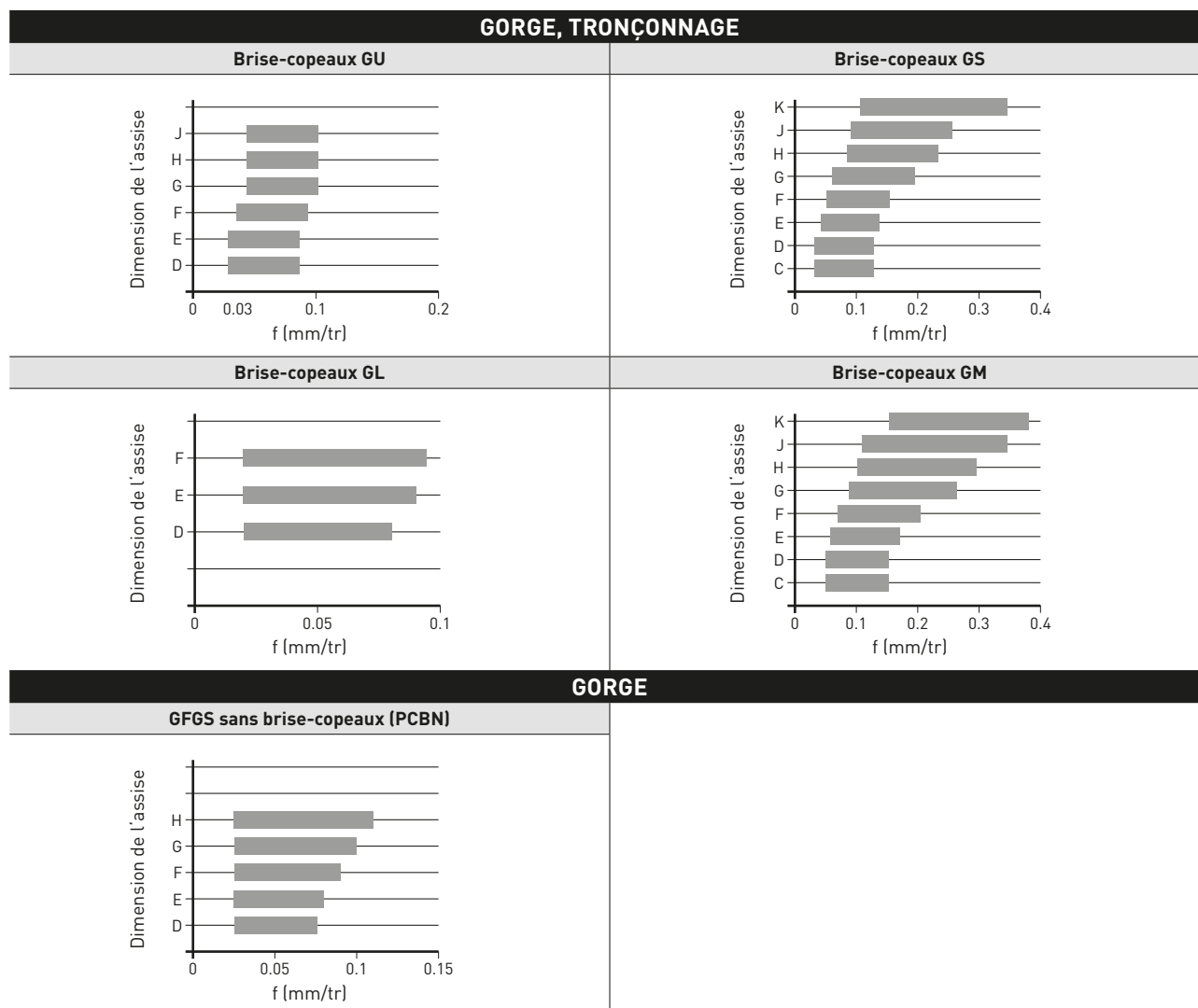
1/1

1. Pour les VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025 et MY5015, l'usinage avec arrosage est recommandé.

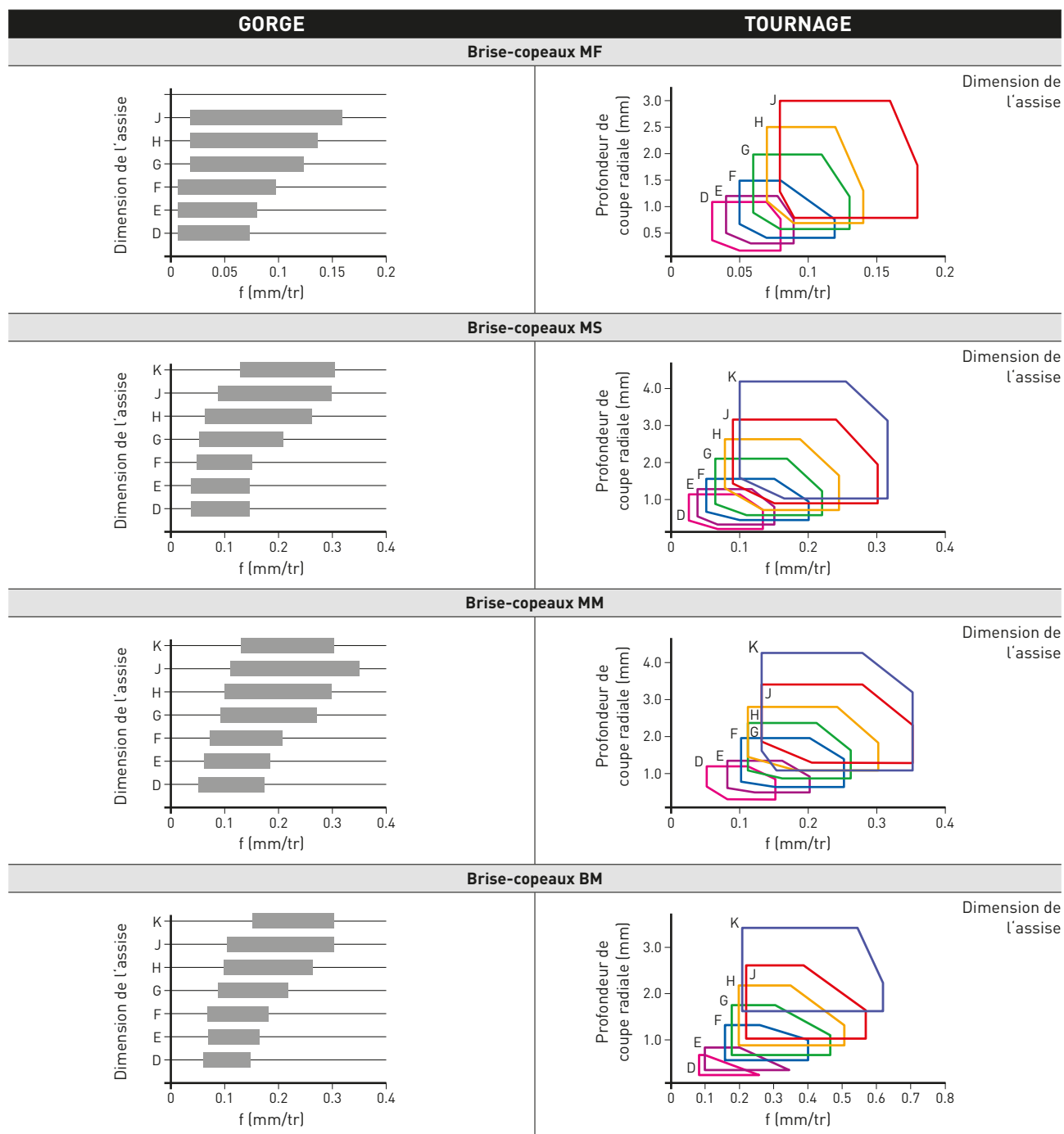
AVANCE RECOMMANDÉE

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES (GORGE EXTÉRIEURE)

Ci-dessous sont indiquées les conditions de coupe recommandées lors de l'utilisation du porte-outil modulaire GYHR/L2525M00/90-M25R/L combiné à la cartouche GYM25R/LA-○○○.



AVANCE ET PROFONDEUR DE COUPE RECOMMANDÉES



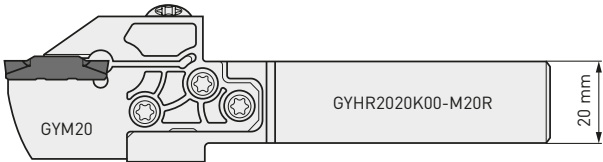
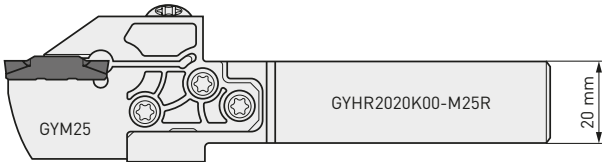
Dimension de l'assise	C	D	E	F	G	H	J	K
Largeur plaquette (mm)	1.50	2.00	2.39	3.00	4.00	4.75	6.00	8.00
	—	2.24	2.50	3.18	4.24	5.00	6.31	—
	—	—	2.74	3.24	—	5.24	6.35	—

AVANCE RECOMMANDÉE

Lors de l'utilisation d'une combinaison analogue à celle montrée ci-dessous, réduisez la vitesse d'avance de 20 % et 40 % respectivement.

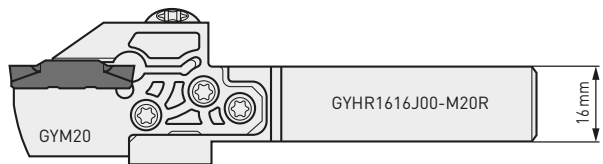
RÉDUISEZ LE TAUX D'AVANCE DE 20 %

(Porte-outil carré 20 x 20 mm)

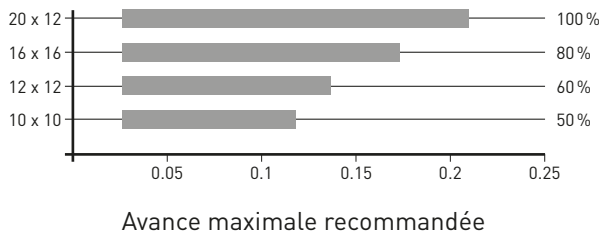


RÉDUISEZ LE TAUX D'AVANCE DE 40 %

(Porte-outil carré 16 x 16 mm)



EN CAS DE PORTE-OUTIL MONOBLOC POUR LE DÉCOLLETAGE

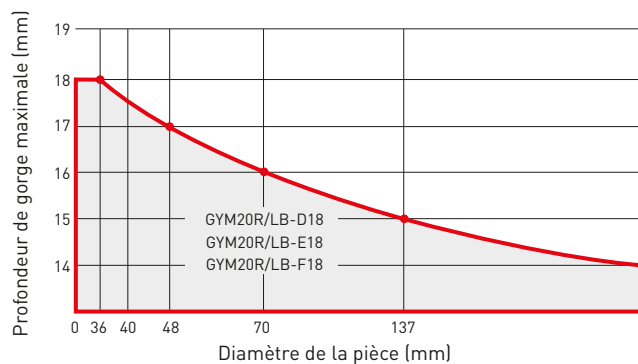


Veillez vous référer aux tableaux ci-dessus pour les conditions de coupe recommandées pour l'usinage de gorges externes. Appliquez le pourcentage correspondant à chaque dimension de queue selon le tableau ci-contre.

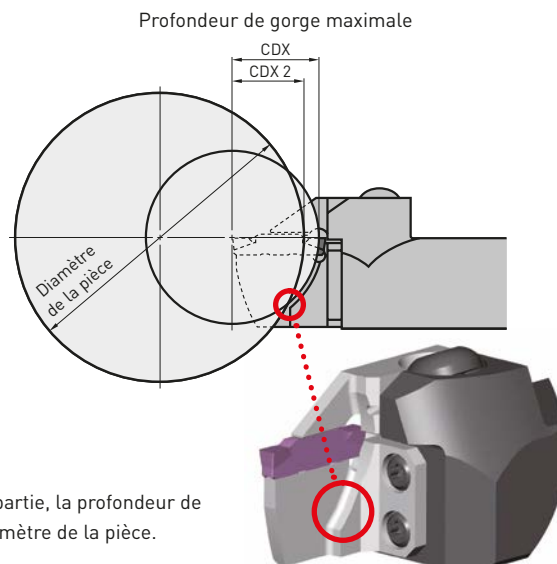
PROFONDEUR D'USINAGE RECOMMANDÉE

LIMITATION DE LA PROFONDEUR DE GORGE MAXIMALE (GORGE EXTÉRIEURE)

- Lors de l'utilisation du cartouche modulaire GYM $\odot\odot$ R/LA- $\odot\odot\odot$
la profondeur de gorge maximale n'est pas limitée par le diamètre de la pièce.
- Lors de l'utilisation du cartouche modulaire GYM $\odot\odot$ R/LB- $\odot\odot\odot$
la profondeur de gorge maximale est limitée par le diamètre de la pièce.



En raison de l'interférence sur cette partie, la profondeur de gorge maximale est limitée par le diamètre de la pièce.



OUTILS DE DÉCOLLETAGE GY

VITESSE DE COUPE RECOMMANDÉE (M/MIN) (PIQUAGE EXTÉRIEUR)

Matière	Dureté	Nuance	Vc
P	Acier doux	<180HB	VP20RT 130 (80 – 180)
		VP10RT	140 (90 – 190)
	Acier au carbone Acier allié	180 – 280HB	VP20RT 100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY6125	180 (110 – 250)
		MY5015	150 (90 – 210)
		NX2525	95 (55 – 135)
		280 – 350HB	VP20RT 90 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
		MY6125	145 (100 – 190)
		MY5015	120 (80 – 160)
		NX2525	75 (45 – 105)
M	Acier inoxydable	≤350HB	VP20RT 80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
K	Fonte grise	Résistance à la traction ≤350MPa	VP20RT 100 (60 – 140)
			VP10RT 110 (70 – 150)
			MY5015 150 (90 – 210)
			MY6125 180 (110 – 250)
	Fonte ductile	Résistance à la traction ≤800MPa	VP20RT 80 (50 – 110)
			VP10RT 30 (60 – 120)
			MY5015 120 (80 – 160)
S	Alliage titane Alliage réfractaire		MY6125 145 (100 – 190)
			MP9015 70 (40 – 100)
			MP9025 60 (30 – 90)
			VP20RT 45 (30 – 60)
			VP10RT 55 (40 – 70)
			VP20RT 45 (30 – 60)
			VP10RT 55 (40 – 70)

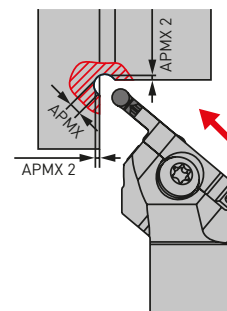
1/1

1. VP20RT est la nuance de premier choix pour les matériaux autres que l'acier trempé.
2. Pour VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125, la coupe lubrifiée est recommandée.

AVANCE ET PROFONDEUR DE COUPE RECOMMANDÉES

DISTANCE ENTRE LA PIÈCE ET LA PROFONDEUR DU PIQUAGE

Largeur de rainurage CW	Profondeur de piquage APMX	Distance entre la pièce et la profondeur de piquage APMX 2
2.00	1.50	0.646
2.50	1.75	0.720
3.00	2.00	0.793
3.18	2.09	0.819
4.00	2.50	0.939
4.75	2.88	1.049
5.00	3.00	1.086
6.00	3.50	1.232
6.35	3.68	1.283

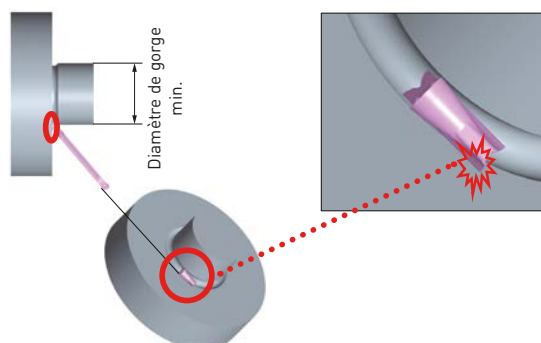
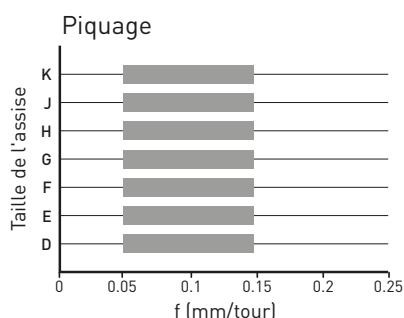


BRISE-COPEAUX BM

DIAMÈTRE DE GORGE MINIMUM

Vérifiez que l'outil convient au diamètre à usiner. Voir le diamètre de gorge DMIN min., comme illustré dans le tableau à la page 48, afin d'éviter toute collision avec la pièce, comme illustré ci-dessous.

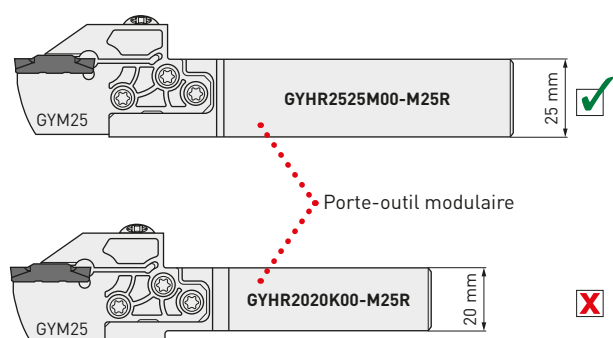
Vitesse d'avance et profondeur de coupe recommandées



SÉLECTION D'OUTIL

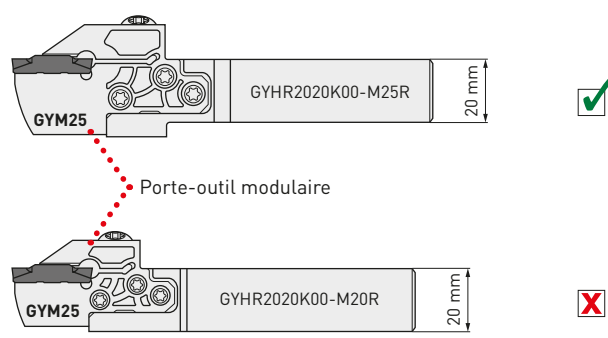
REMARQUES POUR LA SÉLECTION DU CORPS DE L'OUTIL

PORTE-OUTIL MODULAIRE



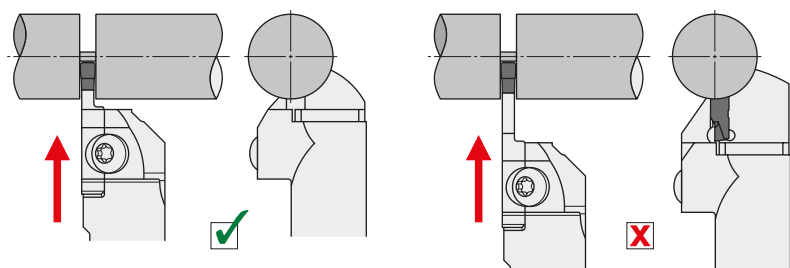
Pour assurer un serrage suffisamment rigide, sélectionnez un porte-outil modulaire présentant le plus grand attachement.

CARTOUCHE



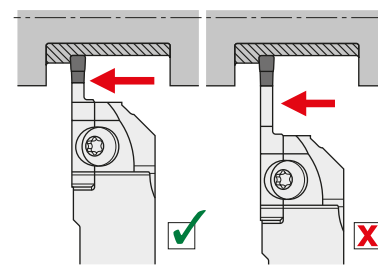
Dans le cas où il n'y a pas de restriction d'utilisation, sélectionner le cartouche le plus large pour la même taille d'attachement.

CARTOUCHE



Sélectionnez le cartouche le plus court convenant à l'opération.

CARTOUCHE

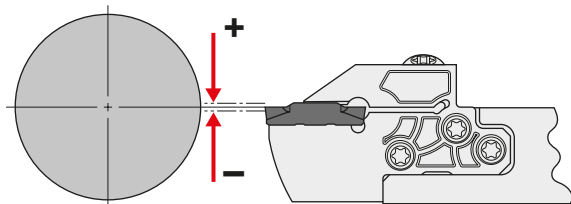


Sélectionnez le cartouche le plus court convenant à l'opération.

SÉLECTION D'OUTIL

REMARQUES LORS DE LA SÉLECTION DU CORPS D'OUTIL

RÉGLAGE DE LA HAUTEUR DE COUPE



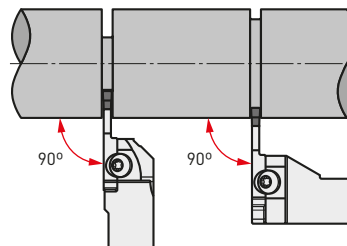
Gorge / chariotage

Régler la hauteur de l'arête de coupe à ± 0.1 mm par rapport à l'axe de la broche.

Tronçonnage

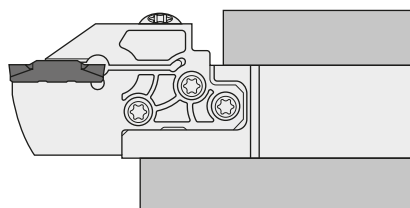
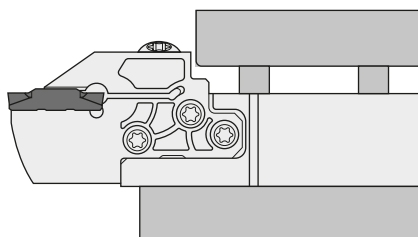
Régler la hauteur de l'arête de coupe sur $0 - +0.2$ mm, parallèlement à l'axe central.

RÉGLAGE DE L'ANGLE D'APPROCHE



Fixez la plaquette perpendiculairement à l'axe central.

PORTE-À-FAUX

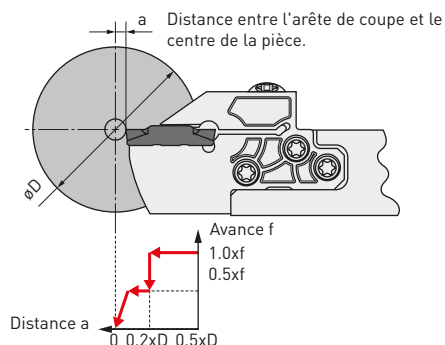


Lors de la mise en place de l'outil, assurez-vous que le porte-à-faux soit aussi court que possible et évitez tout contact du cartouche avec la bride supérieure, comme le montre l'illustration ci-dessus.

RECOMMANDATIONS D'USINAGE

REMARQUES CONCERNANT LE TRONÇONNAGE

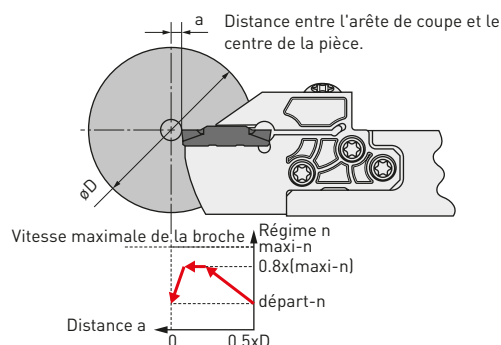
AVANCE



Lorsque l'arête de coupe approche du centre, réduisez l'avance de 50 %.

Si nécessaire, interrompez l'avance avant d'atteindre le centre de la pièce afin d'éviter qu'elle ne bascule sous son propre poids.

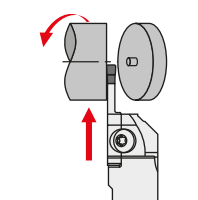
VITESSE DE ROTATION



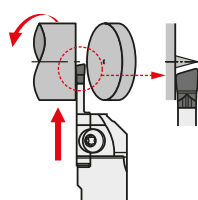
Lors de l'utilisation d'une vitesse de coupe constante pendant le cycle, il est recommandé de limiter la vitesse de la broche à 80 % afin de garantir une bonne stabilité.

Pour éviter que la pièce ne soit éjectée, réduisez la vitesse de la broche avant la fin de l'opération de gorge.

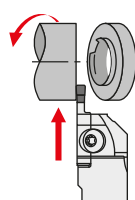
PLAQUETTE



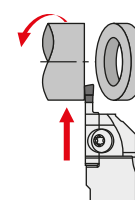
Plaquette neutre



Plaquette à droite



Plaquette neutre



Plaquette à droite

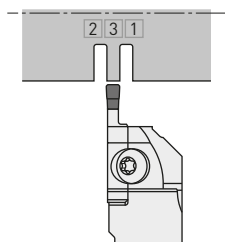
Lorsqu'un téton se forme sur la pièce il est possible de les supprimer en utilisant une plaquette à gauche ou à droite ou une bavure.

Avec une plaquette à sens, l'usinage a tendance à être moins stable qu'avec une plaquette neutre. Prêtez une attention particulière afin d'éviter de l'écaillage de l'arête de coupe et réduisez l'avance lorsque cela s'avère nécessaire.

RECOMMANDATIONS D'USINAGE

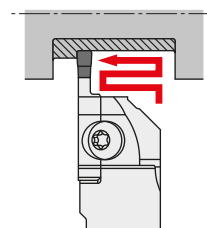
REMARQUES SUR L'USINAGE MULTI-FONCTION (BRISE-COPEAUX MS ET MM)

USINAGE DE GORGES ÉTROITES



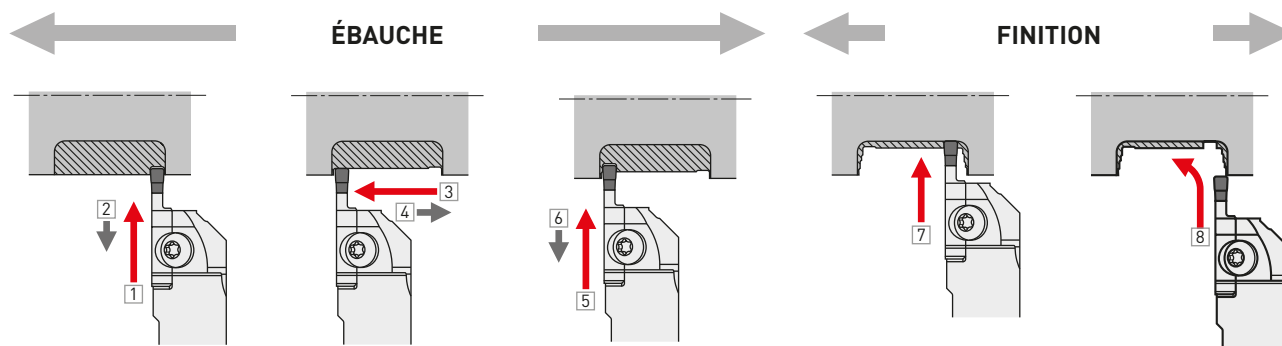
Il est recommandé d'effectuer la plongée en plusieurs passes selon le schéma ci-dessus pour assurer le contrôle du copeau. Cela augmente également l'état de surface de la pièce.

USINAGE DE GORGES LARGES



Il est recommandé d'usiner en chariotage.

USINAGE DE GORGES LARGES



- 1 Procédez à une gorge.
2 Retirez l'outil sur env. 0.1 mm.

- 3 Usinez en chariotant.
4 Retirez l'outil sur env. 0.1 mm.

- 5 Procédez à une gorge.
6 Retirez l'outil sur env. 0.1 mm.
* Répétez les étapes z-n.

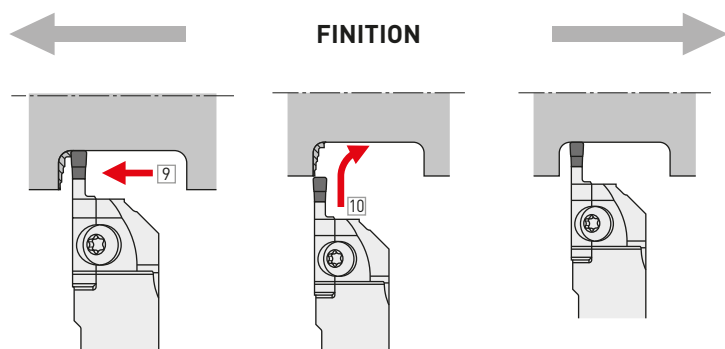
- 7 Procédez à une gorge jusqu'au bout du rayon de pointe.

- 8 En finition, réaliser le dressage, le copiage du rayon et le chariotage en fond de gorge en une seule passe.

RECOMMANDATIONS D'USINAGE

REMARQUES SUR L'USINAGE MULTI-FONCTION (BRISE-COPEAUX MS ET MM)

USINAGE DE GORGES LARGES

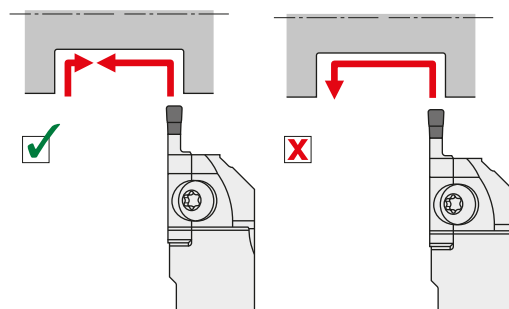


9 Arrêtez-vous au pied du rayon.

10 Usinez la paroi arrière et le rayon en une seule opération.

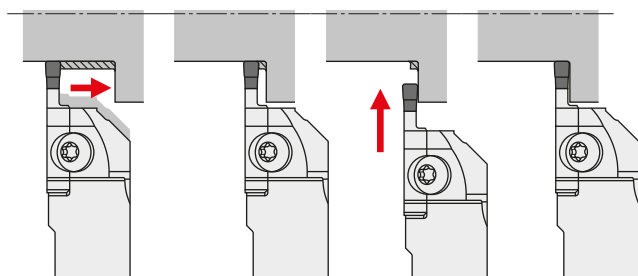
11 Finissez l'usinage.

CONSIGNES LORS DE LA FINITION DES PAROIS VERTICALES



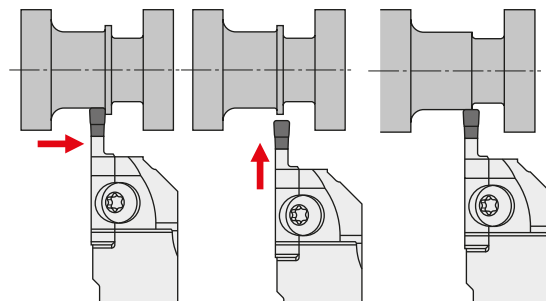
Pour obtenir des parois verticales de haute précision à l'aide d'une plaquette de brise-copeaux MS ou MM, n'effectuez pas de tournage en tirant. La plongée est recommandée.

USINAGE DES PAROIS VERTICALES



L'usinage d'une paroi verticale peut entraîner une accumulation de copeaux. Dans ce cas, interrompez l'usinage à avance transversale juste avant la paroi verticale (dans une valeur inférieure à la largeur de la plaquette) et enlevez la matière restante par plongée.

USINAGE D'UN SEGMENT DE BAGUE.

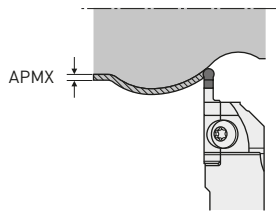


Si une bague reste à la fin d'une opération d'usinage à avance transversale, terminez l'usinage afin d'arriver à env. 1 à 1.5 mm du point de finition et retirez ensuite la bague par plongée.

RECOMMANDATIONS D'USINAGE

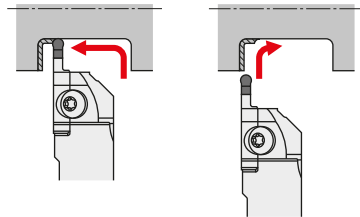
REMARQUES SUR L'USINAGE MULTIFONCTION (BRISE-COPEAUX BM)

COPIAGE



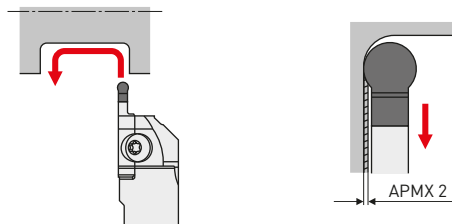
Avec la plaquette de brise-copeaux BM, le copiage 3D est possible. La profondeur de passe (APMX) doit être inférieure à 40% de la largeur de plaquette.

ÉBAUCHE



Utilisez la plongée et le chariotage. Lors de l'usinage du rayon, des vibrations peuvent apparaître. Afin d'éviter cela, réduisez l'avance de 50%.

FINITION



Procédez à la finition en une seule opération. Pour la profondeur de passe (APMX 2) lors du tournage en tirant, reportez-vous au tableau ci-contre.

Plaquette	APMX 2
GY2M0200D100N-BM	0.05
GY2M0250E125N-BM	0.10
GY2M0300F150N-BM	0.15
GY2M0318F159N-BM	
GY2M0400G200N-BM	0.20
GY2M0475H238N-BM	0.24
GY2M0500H250N-BM	
GY2M0600J300N-BM	0.30
GY2M0635J318N-BM	
GY2M0800K400N-BM	0.40

OUTILS DE DÉCOLLETAGE GY

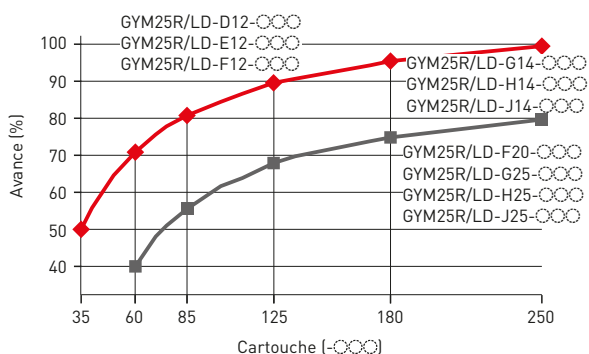
VITESSE DE COUPE RECOMMANDÉE (M/MIN) (POUR LES GORGES FRONTALES)

	Matière	Dureté	Nuance	Vc	
P	Acier doux	<160HB	VP20RT	130 [80 – 180]	
			VP10RT	140 [90 – 190]	
			NX2525	120 [70 – 170]	
	Acier au carbone Acier allié	160 – 280HB	VP20RT	100 [60 – 140]	
			VP10RT	110 [70 – 150]	
			MY6125	180 [110 – 250]	
			MY5015	150 [90 – 210]	
			NX2525	95 [55 – 135]	
			≥280HB	VP20RT	80 [50 – 110]
				VP10RT	90 [60 – 120]
	MY6125	145 [100 – 190]			
	MY5015	120 [80 – 160]			
		NX2525	75 [45 – 105]		
M	Acier inoxydable	≤270HB	VP20RT	80 [50 – 110]	
			VP10RT	90 [60 – 120]	
K	Fonte grise	Résistance à la traction ≤300MPa	VP20RT	100 [60 – 140]	
			VP10RT	110 [70 – 150]	
			MY5015	150 [90 – 210]	
			MY6125	180 [110 – 250]	
	Fonte ductile	Résistance à la traction ≤800MPa	VP20RT	80 [50 – 110]	
			VP10RT	90 [60 – 120]	
			MY5015	120 [80 – 160]	
			MY6125	145 [100 – 190]	
S	Alliage réfractaire Alliage titane	—	MP9015	70 [40 – 100]	
			MP9025	60 [30 – 90]	
			VP20RT	45 [30 – 60]	
			VP10RT	55 [40 – 70]	
			RT9010	55 [40 – 70]	
H	Acier traité	≥50HRC	BC8110	80 [60 – 100]	

1/1

1. La nuance VP20RT est la première nuance recommandée pour les matériaux autres que l'acier traité.
2. Pour le VP10RT, le VP20RT, le MP9015, le MP9025, le MY5015, le MY6125, l'usinage avec arrosage est recommandé.

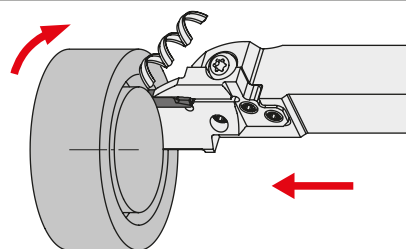
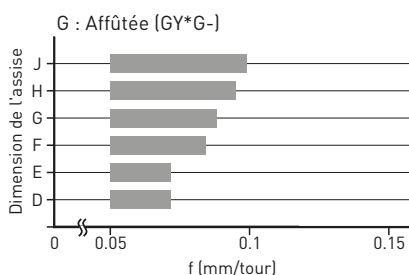
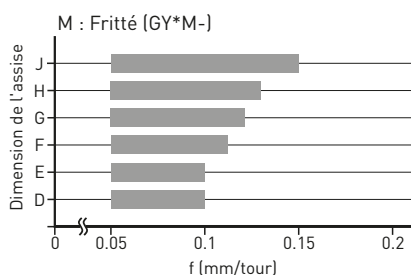
CORRÉLATION DE L'AVANCE PAR ROTATION ENTRE LES CARTOUCHES (POUR LES GORGES FRONTALES)



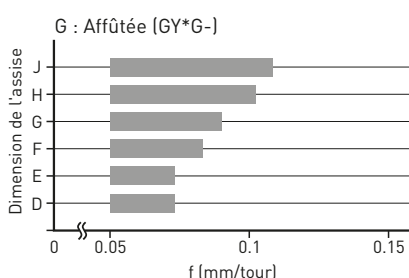
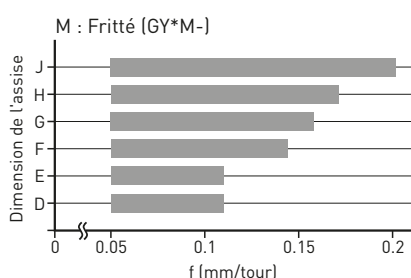
1. Ajustez l'avance par tour en % comme indiqué dans le tableau ci-dessus.

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDEES (POUR LES GORGES FRONTALES)

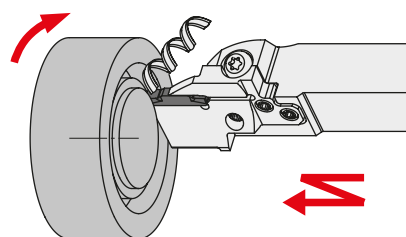
USINAGE DE GORGE



ÉLARGISSEMENT

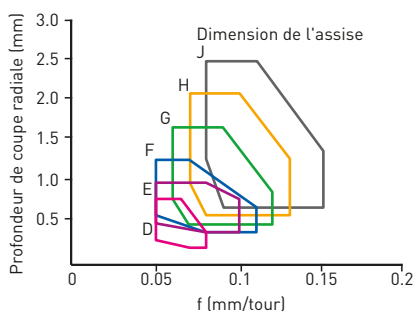


■ : 1ère recommandation

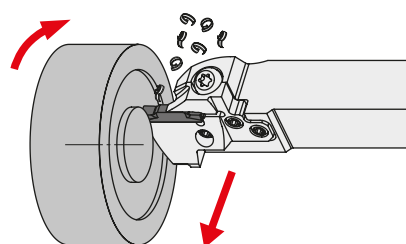


* Après la première plongée, la largeur de coupe devrait être plus étroite que la valeur de la plaquette oit être plus étroite que la largeur avec CW.

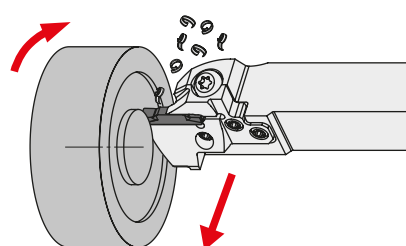
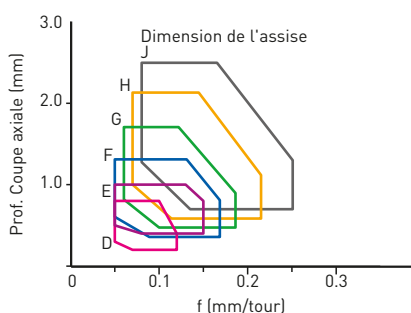
DRESSAGE (BRISE-COPEAUX MF)



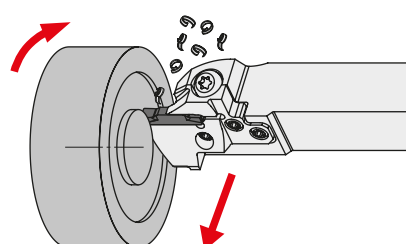
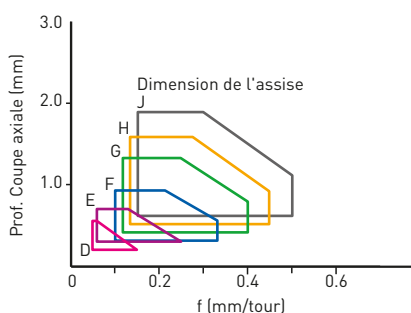
Dimension de l'assise		Dimension de l'assise	
	Largeur plaquette (mm)		Largeur plaquette (mm)
D	2.00	G	4.00
	2.24		4.24
E	2.39	H	4.75
	2.50		5.00
F	2.74	J	5.24
	3.00		6.00
	3.18		6.31
	3.24		6.35



DRESSAGE (BRISE-COPEAUX MM/MS)



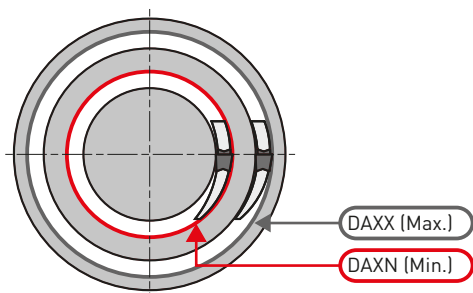
DRESSAGE (BRISE-COPEAUX BM)



SÉLECTION D'OUTIL

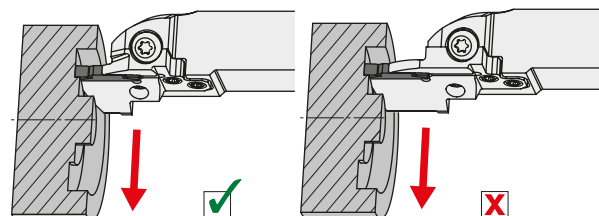
REMARQUES LORS DE LA SÉLECTION DU CORPS DE L'OUTIL

CARTOUCHE (1)



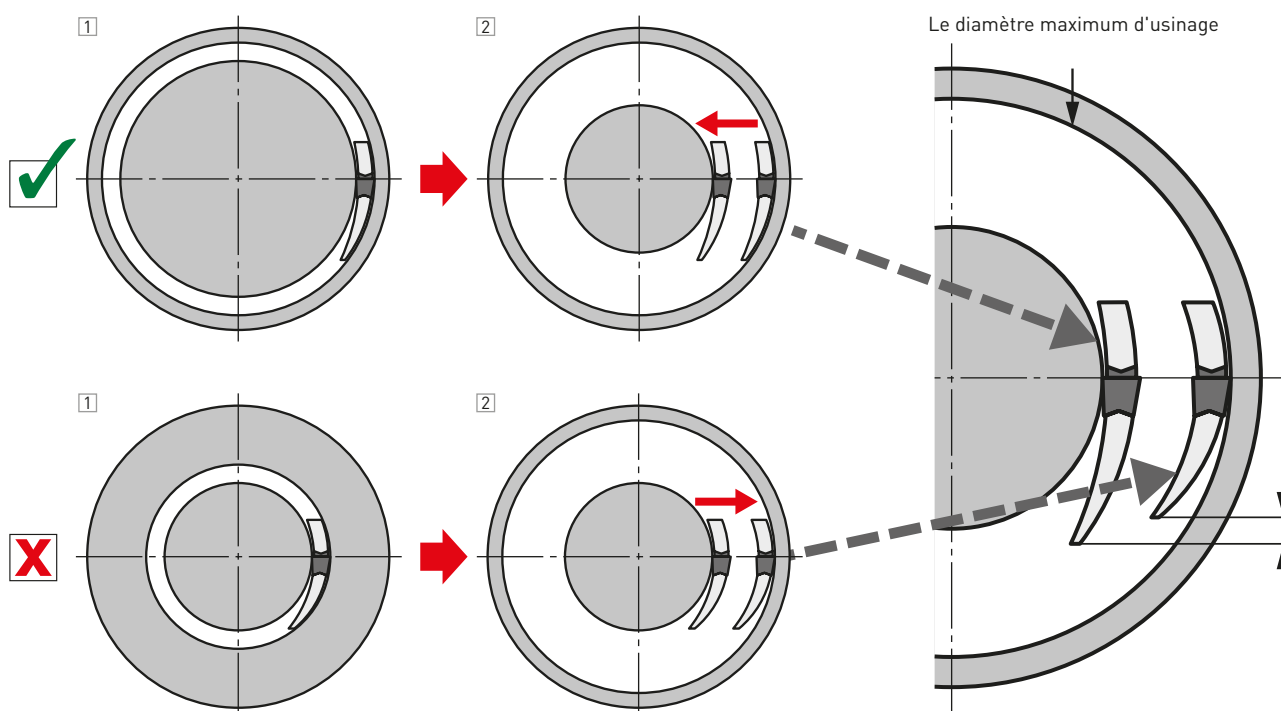
Sélectionnez un cartouche modulaire dont le diamètre se situe entre DAXN mini et DAXX maxi pour la première passe, comme indiqué dans les tableaux ci-dessus.

CARTOUCHE (2)



Sélectionnez le cartouche le plus court convenant à l'opération.

CARTOUCHE (3)



Choisissez le plus grand cartouche se situant dans la plage de diamètre maximum d'usinage.
Usinez la pièce de l'extérieur vers l'intérieur.



Grâce à la grande raideur du cartouche modulaire, vous obtenez une meilleure stabilité et une plus grande sécurité de processus.

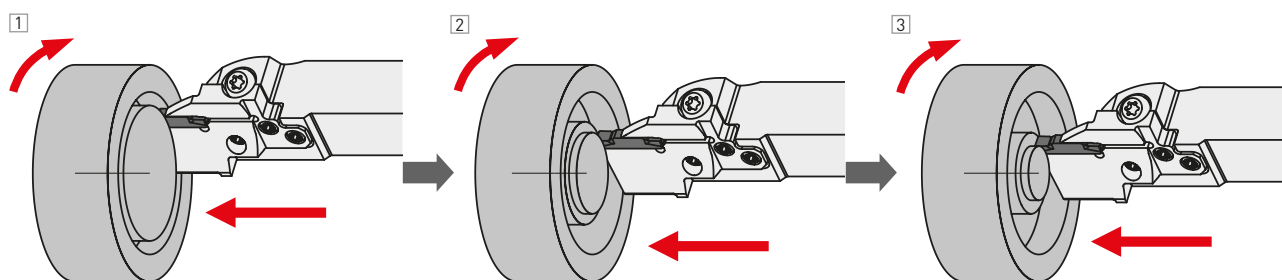
SÉLECTION D'OUTIL

REMARQUES LORS DE LA SÉLECTION DU CORPS DE L'OUTIL

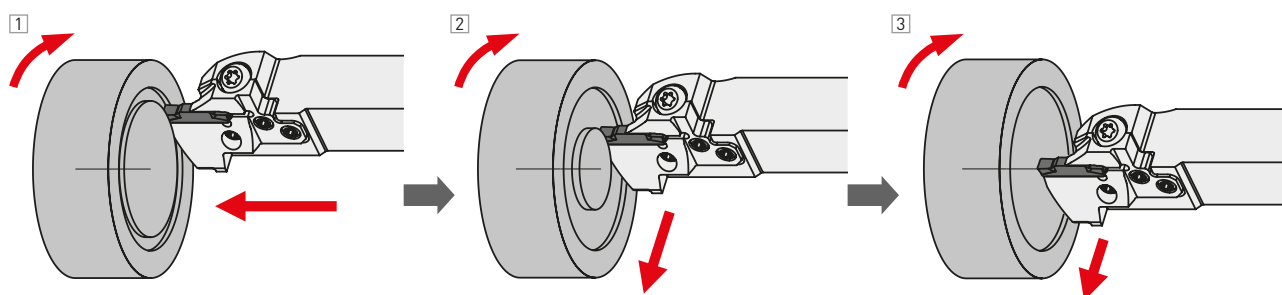
CARTOUCHE (3)

Commencez le dressage de l'extérieur vers l'intérieur, ainsi il n'existe aucune restriction pour le diamètre minimum d'usinage.

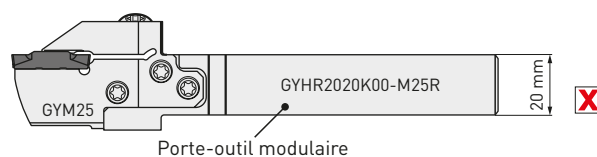
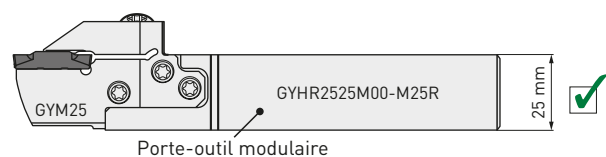
Lors d'opération de plongée en plusieurs passes.



Lors de la combinaison d'opération de plongée et dressage pour les gorges frontales.



PORTE-OUTIL MODULAIRE

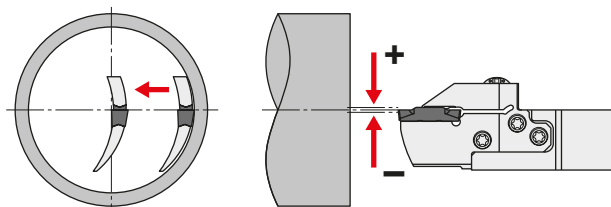


1. Pour assurer un serrage suffisamment rigide, sélectionnez un porte-outil modulaire présentant la plus grande section de queue.

SÉLECTION D'OUTIL

REMARQUES LORS DU RÉGLAGE DE L'OUTIL

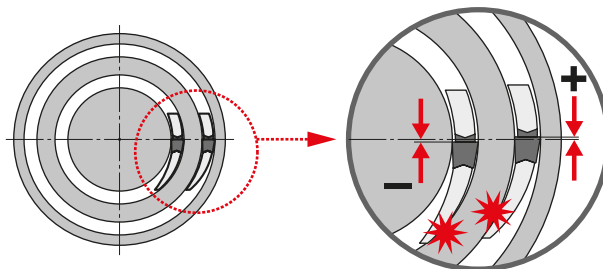
RÉGLAGE DE LA HAUTEUR DE COUPE



Régler la hauteur de coupe à ± 0.1 mm par rapport au centre.

Vérifiez le réglage de l'outil (hauteur de coupe) lors du tournage de gorges et le dressage spécialement pour les petites profondeurs de passe afin de vous assurer qu'il ne reste aucune matière au centre.

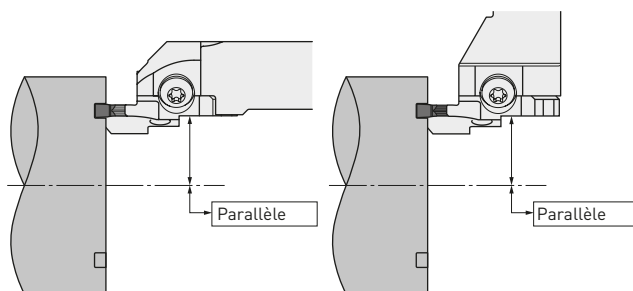
LORSQUE LA PAROI DE LA GORGE ET DE LA CARTOUCHE SE RENCONTRENT



Lorsque le côté intérieur ou extérieur de la cartouche frotte sur la pièce, il se peut que la hauteur de coupe ne soit pas au centre.

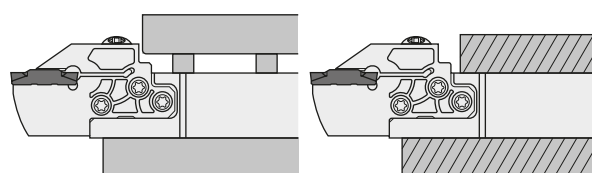
Lorsque le côté intérieur frotte sur la pièce, abaissez légèrement l'outil en-dessous de la hauteur de centre et assurez-vous que l'outil est parallèle à l'axe de rotation. Si le côté extérieur frotte sur la pièce, soulevez légèrement l'outil au-dessus du centre et assurez-vous que l'outil est parallèle à l'axe de rotation.

APPROCHE DE L'OUTIL



Positionner la coupe parallèle au centre.

PORTE-À-FAUX



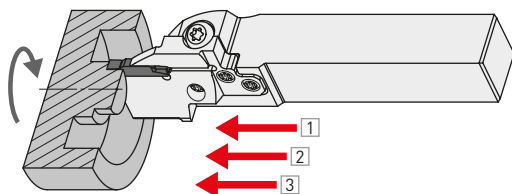
Lors de la mise en place de l'outil, assurez-vous que le porte-à-faux soit aussi court que possible et évitez tout contact de l'outil avec la bride supérieure, comme le montre l'illustration ci-dessus.

RECOMMANDATIONS D'USINAGE

REMARQUE POUR LA GORGE FRONTALE (1)

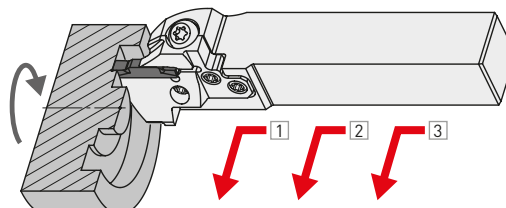
Usinez la pièce de l'extérieur vers l'intérieur.

USINAGE DE GORGES ÉTROITES



Lorsque la gorge est plus profonde que large, il est recommandé de faire plusieurs passes en plongée.

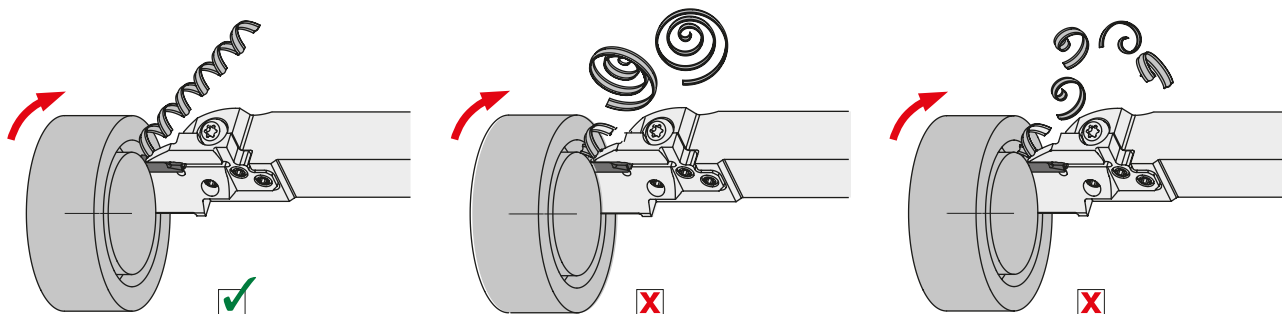
USINAGE DE GORGES LARGES



Pour les gorges plus larges que profondes, il est recommandé d'usiner en dressage.

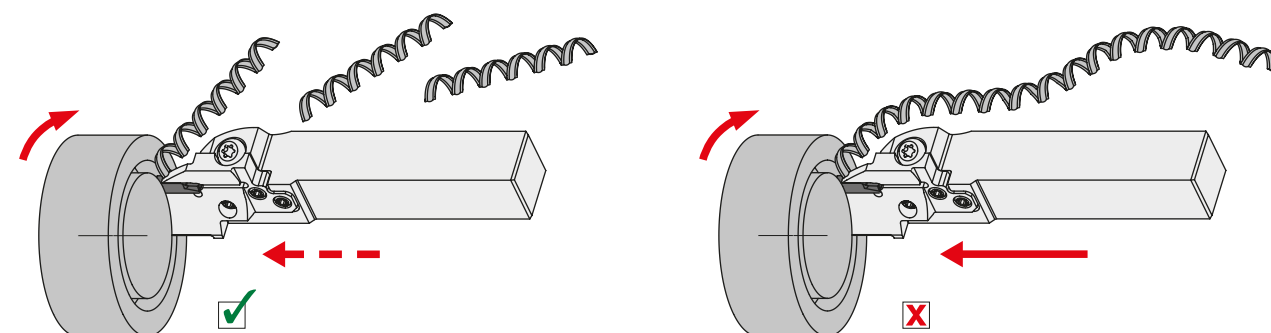
REMARQUE POUR LA GORGE FRONTALE (2)

REMARQUES POUR LA PREMIÈRE PASSE (1)



Lors de la première passe frontale, il est difficile de briser et d'évacuer les copeaux. Ceci peut provoquer un écaillage de la plaquette. En présence de copeaux longs, réduisez simplement l'avance.

REMARQUES POUR LA PREMIÈRE PASSE (2)

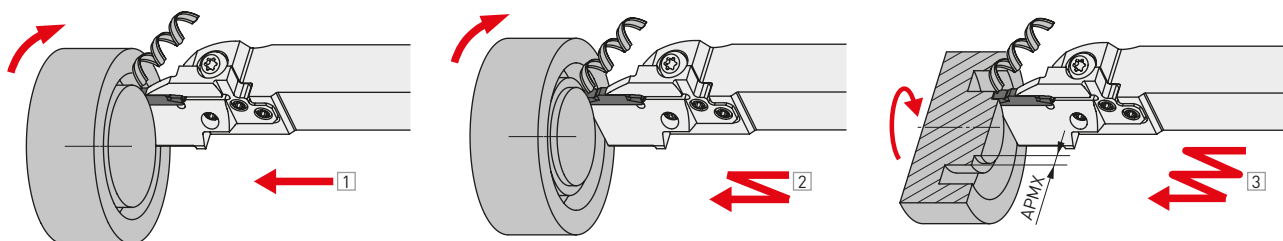


Si les copeaux deviennent trop longs, veuillez programmer un cycle brise-copeaux (temporisation de l'avance).

RECOMMANDATIONS D'USINAGE

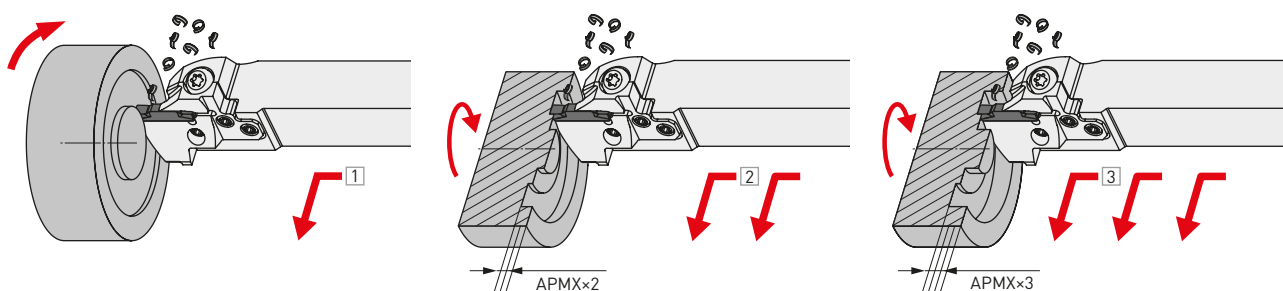
REMARQUE POUR LA GORGE FRONTALE (1)

REMARQUES LORS DE L'USINAGE D'UNE GORGE FRONTALE LARGE PAR PLONGÉE EN PLUSIEURS PASSES.



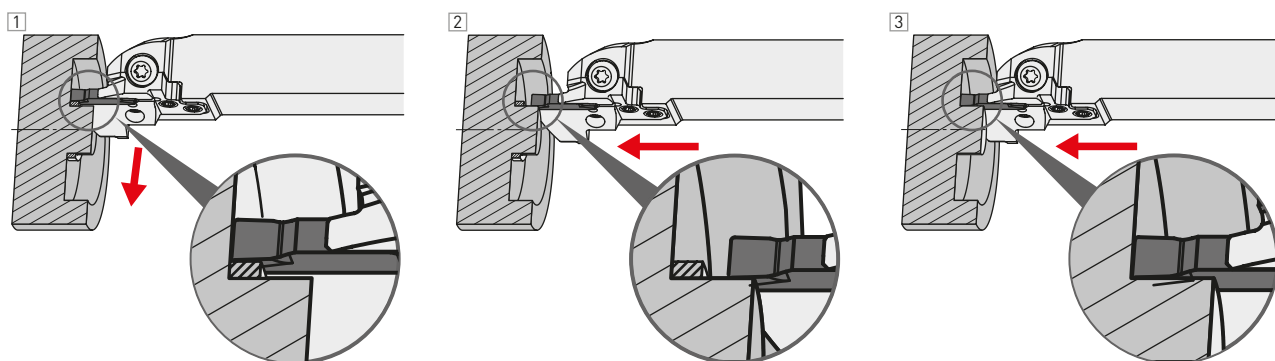
Lorsque vous faites une gorge frontale en plusieurs passes, usinez la pièce de l'extérieur vers l'intérieur afin de garantir une bonne évacuation des copeaux et de protéger la plaquette contre une rupture par bourrage de copeaux. Réglez la largeur de passe sur 60 à 80 % de la largeur de la plaquette. Ceci améliore la fragmentation du copeau, spécialement pour les passes suivantes. Lors de la première passe, il y a un contrôle des copeaux mais pas de fragmentation.

REMARQUES POUR LA GORGE FRONTALE PAR USINAGE COMBINÉ : PLONGÉE ET DRESSAGE (1)



Lorsque vous faites une gorge frontale en usinant en plongée, vous usinez la pièce de l'extérieur vers l'intérieur pour garantir une bonne évacuation des copeaux. Réglez la profondeur de coupe axiale à 40 % de la largeur de la largeur plaquette.

REMARQUES POUR LA GORGE FRONTALE PAR USINAGE COMBINÉ : PLONGÉE ET DRESSAGE (2)

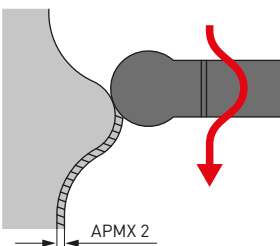
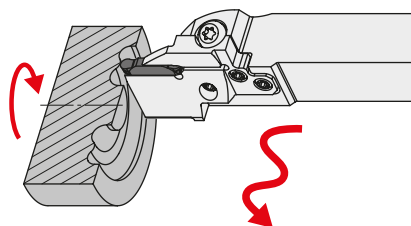


Lors du copiage au fond de la gorge, les copeaux provoquent une interférence sur l'arête de coupe près du centre. Dans ce cas, arrêtez l'usinage juste avant la paroi centrale et enlevez la matière restante en plongeant. (La largeur de coupe devra être inférieure à la largeur de la plaquette)

RECOMMANDATIONS D'USINAGE

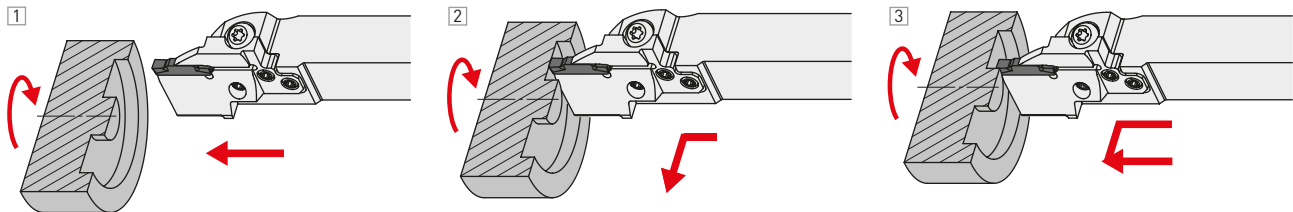
REMARQUE POUR LA GORGE FRONTALE (1)

REMARQUES POUR LE COPIAGE (BRISE-COPEAUX BM)



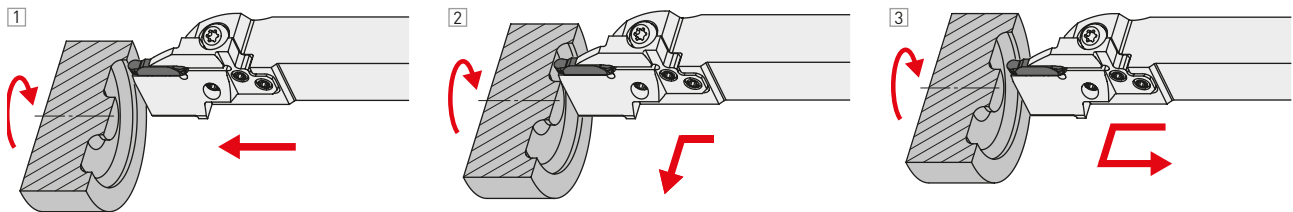
Avec la plaquette à brise-copeaux BM, le copiage 3D est possible. Définissez la profondeur de coupe (APMX 2), elle doit être 30 % inférieure à la largeur plaquette.

FINITION (1)

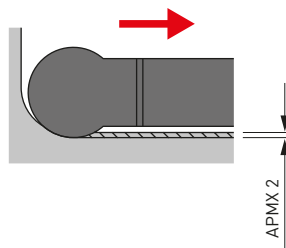


Pour la finition, veuillez usiner la pièce de l'extérieur vers l'intérieur, ensuite finissez le diamètre du fond à la dimension correcte de la gorge en plongeant et dressant vers le centre.

FINITION (2) (BRISE-COPEAUX BM)



Procédez à la finition en une seule opération.
Pour la profondeur de coupe (APMX 2) lors du tournage en tirant, reportez-vous au tableau ci-contre.



Plaquette	APMX 2
GY2M0200D100N-BM	0.10
GY2M0250E125N-BM	
GY2M0300F150N-BM	
GY2M0318F159N-BM	0.15
GY2M0400G200N-BM	
GY2M0475H238N-BM	
GY2M0500H250N-BM	0.20
GY2M0600J300N-BM	
GY2M0635J318N-BM	

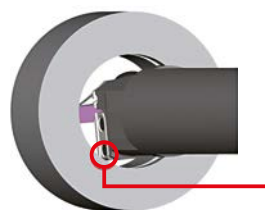
LIMITATION DE LA PROFONDEUR DE GORGE MAXIMALE (GORGE INTÉRIEURE)

Dans le cas d'un type monobloc

La profondeur de gorge maximale n'est pas limitée par le diamètre de coupe.

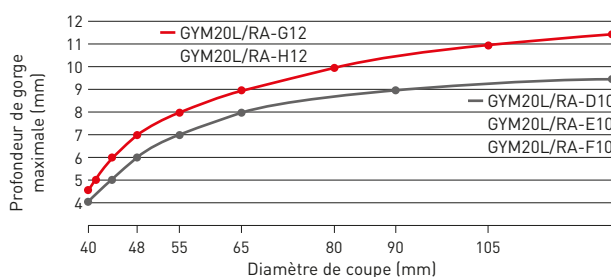
Dans le cas d'un type à cartouche

La profondeur de gorge maximale est limitée par le diamètre de coupe.

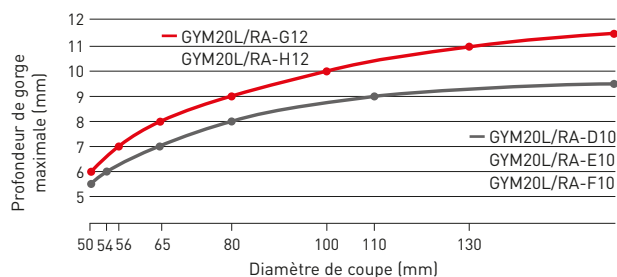


En raison de l'interférence sur cette partie, la profondeur de gorge maximale est limitée par le diamètre de coupe.

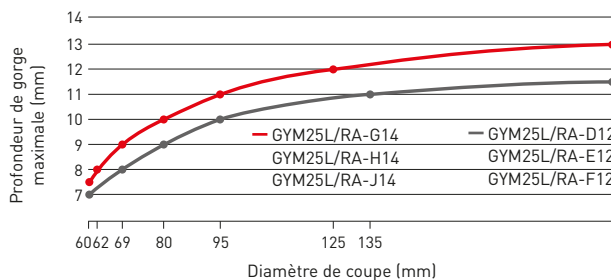
Diamètre de barre = 32 mm (cartouche GYM20)



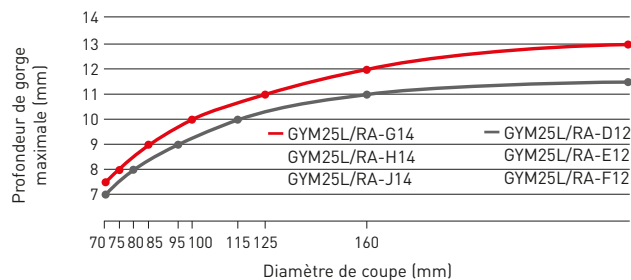
Diamètre de barre = 40 mm (cartouche GYM20)



Diamètre de barre = 40 mm (cartouche GYM25)



Diamètre de barre = 50 mm (cartouche GYM25)



OUTILS DE DÉCOLLETAGE GY

VITESSE DE COUPE RECOMMANDÉE (M/MIN) (POUR GORGE INTÉRIEURE)

Matière	Dureté	Nuance	Vc
P	Acier doux ≤160HB	VP20RT	130 (80 – 180)
		VP10RT	140 (90 – 190)
		NX2525	120 (70 – 170)
	Acier au carbone Acier allié 160 – 280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY5015	150 (90 – 210)
		MY6125	180 (110 – 250)
		NX2525	95 (55 – 135)
		VP20RT	80 (50 – 110)
	≥280HB	VP10RT	90 (60 – 120)
		MY6125	145 (100 – 190)
		MY5015	120 (80 – 160)
		NX2525	75 (45 – 105)
		VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
M	Acier inoxydable ≤270HB	VP20RT	80 (50 – 110)
K	Fonte grise Résistance à la traction ≤300MPa	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY5015	150 (90 – 210)
		MY6125	180 (110 – 250)
	Fonte ductile Résistance à la traction ≤800MPa	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
		MY5015	120 (80 – 160)
		MY6125	145 (100 – 190)
S	Alliage réfractaire Alliage titane —	MP9015	70 (40 – 100)
		MP9025	60 (30 – 90)
		VP20RT	45 (30 – 60)
		VP10RT	55 (40 – 70)
		RT9010	55 (40 – 70)
H	Acier traité ≥50HRC	BC8110	80 (60 – 100)

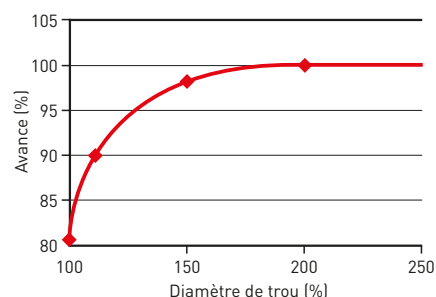
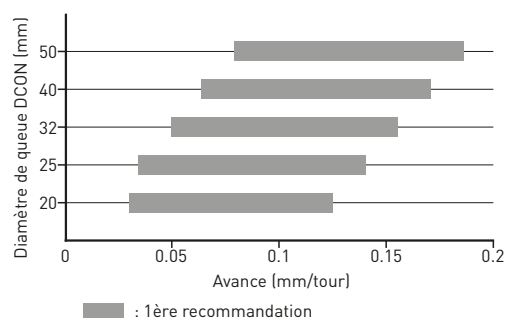
1/1

1. La nuance VP20RT est la première nuance recommandée pour les matériaux autres que l'acier traité.
2. Pour le VP10RT, le VP20RT, le MP9015, le MP9025, le MY5015, le MY6125, l'usinage avec arrosage est recommandé.

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

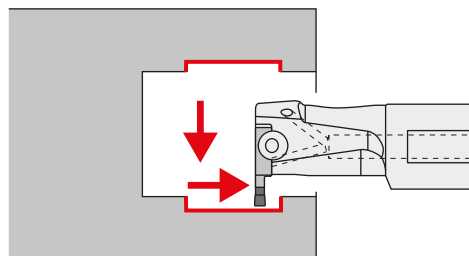
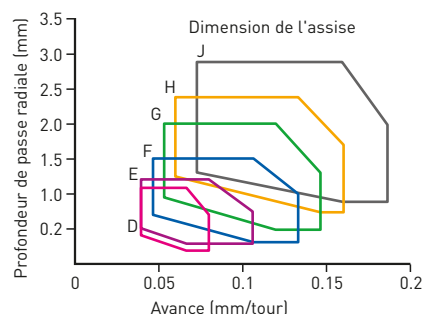
GORGE INTÉRIEURE

Usinage de gorge



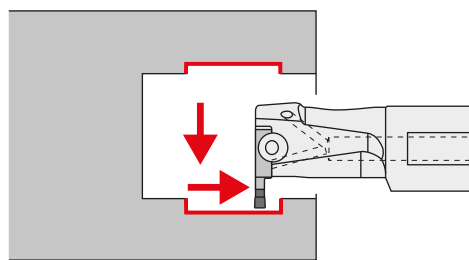
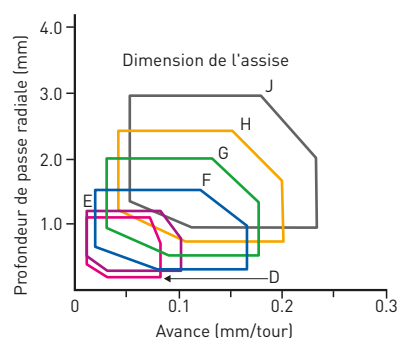
Le diamètre de coupe de 100 % représente le diamètre de coupe minimal (DMIN).
Le graphique de gauche présente les conditions de coupe lorsque l'avance est de 100 %.

Alésage (Brise-copeaux MF)



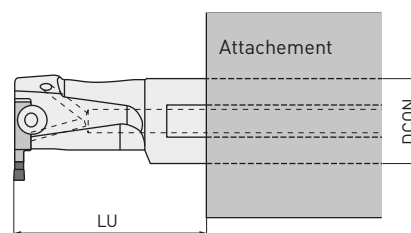
Pour usiner un trou borgne, il est recommandé d'effectuer un tournage en tirant, en prenant en compte le dégagement des copeaux.

Alésage (Brise-copeaux MM/MS)



Pour usiner un trou borgne, il est recommandé d'effectuer un tournage en tirant, en prenant en compte le dégagement des copeaux.
Les conditions de coupe ci-dessus sont à observer lorsque vous utilisez un porte-à-faux (LU) 1.6 – 2.0 fois plus long que le diamètre de queue (DCON). (L/D = 1.6 – 2.0). Lorsque le rapport L/D supérieur à 2.0, réduisez les conditions de coupe.

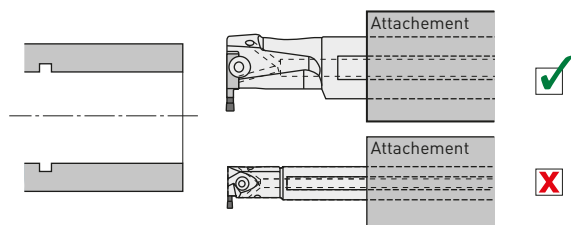
Dimension de l'assise	Largeur plaquette (mm)
D	2.00 / 2.24
E	2.39 / 2.50 / 2.74
F	3.00 / 3.18 / 3.24
G	4.00 / 4.24
H	4.75 / 5.00 / 5.24
J	6.00 / 6.31 / 6.35



SÉLECTION D'OUTIL

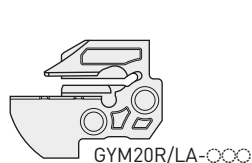
REMARQUES LORS DE LA SÉLECTION DU CORPS DE L'OUTIL

PORTE-OUTIL

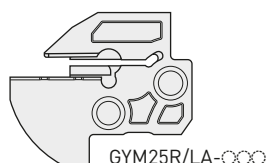


Lorsque le porte-à-faux est identique, sélectionnez le corps d'outil présentant le plus grand attachement afin de garantir une fixation suffisamment rigide.

CARTOUCHE (1)



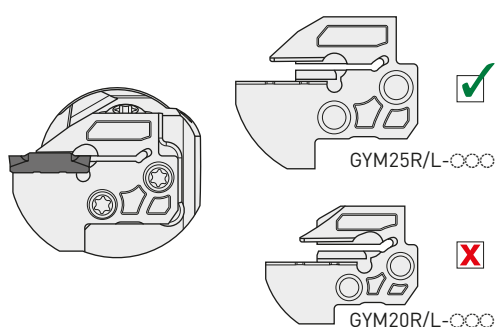
GYM20R/LA-D10
GYM20R/LA-E10
GYM20R/LA-F10
GYM20R/LA-G12
GYM20R/LA-H12



GYM25R/LA-D12
GYM25R/LA-E12
GYM25R/LA-F12
GYM25R/LA-G14
GYM25R/LA-H14
GYM25R/LA-J14

Pour un attachement de 40, si aucune restriction d'utilisation n'existe, sélectionnez un corps d'outil adapté aux cartouches GYM25.

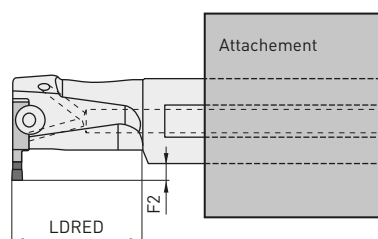
CARTOUCHE (2)



Pour un porte-outil intérieur, sélectionnez un des cartouches répertoriés ci-dessus.

REMARQUES LORS DU RÉGLAGE DE L'OUTIL

PORTE-À-FAUX



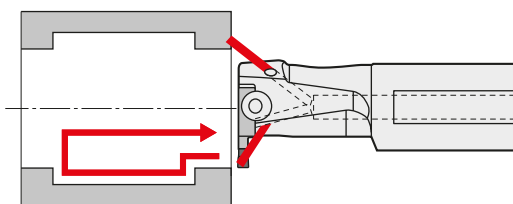
La profondeur de gorge maximale est limitée à la dimension LDRED. Lorsque vous usinez avec des porte-à-faux plus grands, reportez-vous à la dimension F2 de l'outil utilisé.

RECOMMANDATIONS D'USINAGE

REMARQUES SUR L'USINAGE MULTI-FONCTION (BRISE-COPEAUX MS ET MM)

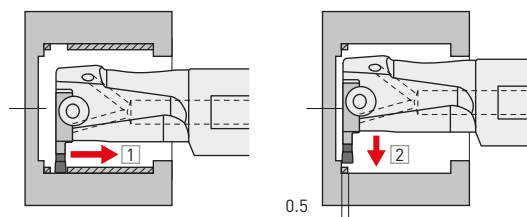
Pour les gorges intérieures, les méthodes d'usinages des gorges extérieures peuvent être utilisées, mais veuillez prendre note des précautions suivantes (39).

LIQUIDE DE COUPE



Pour une évacuation efficace des copeaux, utilisez un arrosage performant pendant l'usinage. De plus, pour avoir une meilleure évacuation des copeaux, il faut maintenir l'arrosage jusqu'à la sortie complète de l'outil.

USINAGE DE TROUS BORGNES

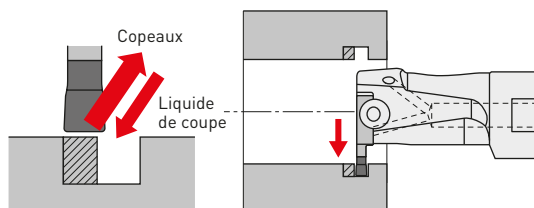


Dans la mesure où les copeaux en rubans ont tendance à s'allonger dans la partie arrière de l'alésage, il est recommandé de suivre les instructions ci-dessus. La largeur recommandée pour x est de 0.5 mm.

USINAGE DE GORGES LARGES

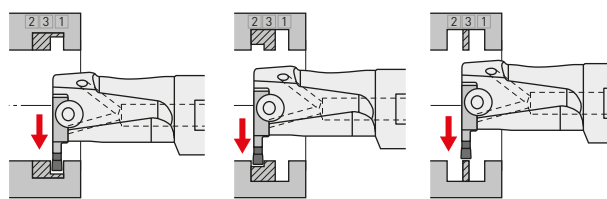


Lorsque la largeur de l'arête de coupe est 2 fois inférieure ou égale à la largeur de la gorge



Si la profondeur de coupe est inférieure à la largeur de la plaquette, l'évacuation des copeaux est facilitée. Lors d'usinage de gorges par plongée en plusieurs passes, il est recommandé d'effectuer l'usinage selon les étapes décrites ci-dessus. Ceci permet d'assurer que l'arrosage atteigne l'arête de coupe et élimine facilement les copeaux.

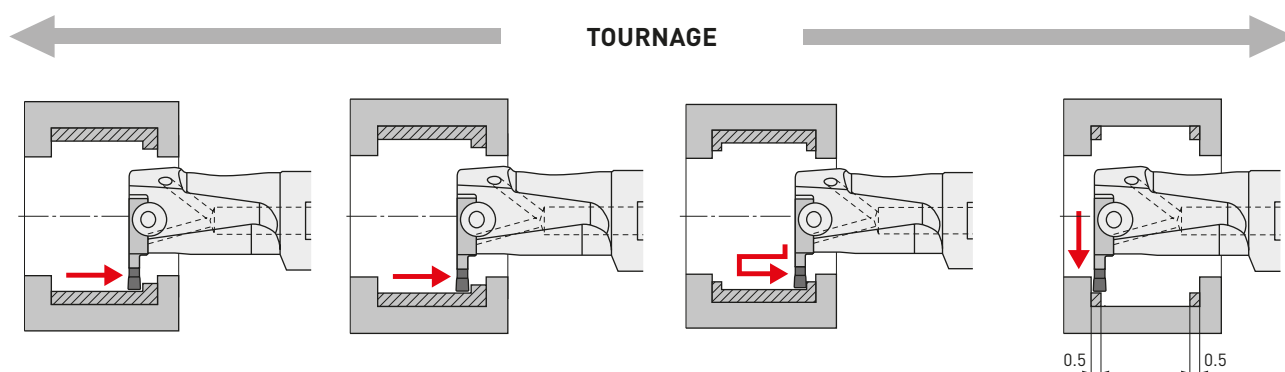
Lorsque la largeur de l'arête de coupe est 2 fois inférieure à la largeur de la gorge



Lorsque la profondeur de gorge est plus large que l'arête de coupe, effectuez une plongée en respectant les étapes ci-dessus, afin de fragmenter les copeaux de manière efficace.

RECOMMANDATIONS D'USINAGE

REMARQUES SUR L'USINAGE MULTI-FONCTION (BRISE-COPEAUX MS ET MM)

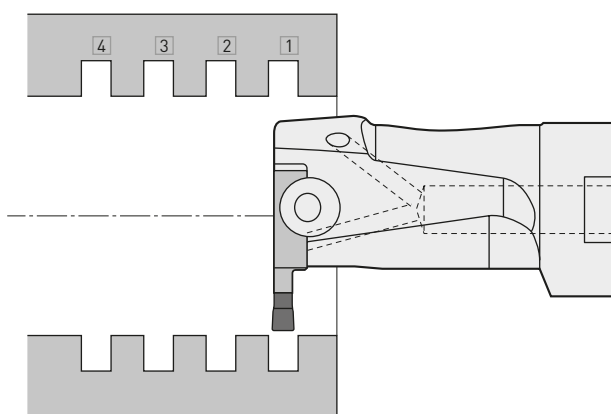


Dans le cas où la fragmentation et le dégagement des copeaux sont particulièrement importants, il est recommandé d'effectuer un chariotage.

Pour l'usinage de gorges intérieures avec un rayon R sur la pièce égal à celui de la plaquette, usinez comme indiqué ci-dessus. (Si le rayon de la pièce est supérieur au rayon de l'outil, il est préférable de suivre la recommandation d'usinage pour l'extérieur)

Pour des profondeurs de passe importantes, les copeaux peuvent être plus longs à proximité de la paroi. Dans un tel cas, vous devez augmenter l'avance et effectuer l'usinage comme expliqué ci-dessus.

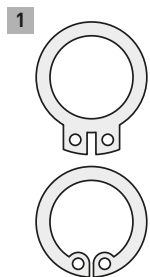
CONSIGNES D'USINAGE



Il est conseillé de procéder à l'usinage de gorge depuis l'avant de la pièce. Ceci réduit la déflexion de la pièce.

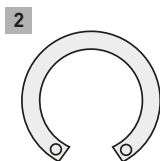
PIÈCES NORMALISÉES

NORMES CIRCLIPS



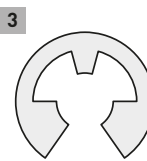
Circlip de type C

**ANSI B27.7/27.8 (ÉTATS-UNIS) /
BS 3673 (ROYAUME-UNI) /
DIN 471/472 (ALLEMAGNE) /
NF EN 22 163 (FRANCE) /
UNI 7435/7438 (ITALIE)**



Circlips de type C

JIS B 2804 (JAPON)



Circlip de type E

N1* AMÉRICAINE**

Fig.	Arbre		Alésage	
	Largeur	Tolérance	Largeur	Tolérance
	0.5		9	
	0.7		1.1	
	0.8		1.3	
	0.9		1.6	+0.14 0
	1.1	+0.14 0	1.85	
	1.3		2.15	
1	1.6* ³		2.65	
2	1.85* ³		3.15	
	2.15* ¹		4.15	+0.18 0
	2.65* ¹		5.15	
	3.15* ¹		6.2	+0.22 0
	4.15* ¹	+0.18 0		
	5.15* ¹			
	6.2* ¹	+0.22 0		
	0.32	+0.05 0		
	0.5			
	0.7	+0.10 0		
3	1.0			
	1.2	+0.14 0		
	1.4			

Fig.	Arbre		Alésage	
	Largeur	Tolérance	Largeur	Tolérance
	1.15			
	1.35			
	1.75* ³	+0.14 0		
	1.95* ²			
	2.2* ¹			
	2.7* ¹			
1	3.2* ¹	+0.18 0		
2	4.2* ¹			
	0.3			
	0.4	+0.05 0		
	0.5			
	0.7	+0.10 0		
3	0.9			
	1.15			
	1.75* ³	+0.14 0		
	2.2* ¹			

Fig.	Arbre		Alésage	
	Largeur	Tolérance	Largeur	Tolérance
	0.305	+0.051 0	0.457	+0.051 0
	0.457		0.737	
	0.737	+0.076 0	0.991	+0.076 0
	0.991		1.168	
	1.168	+0.102 0	1.422	+0.102 0
	1.422		1.727* ³	
1	1.727* ³		2.184* ¹	
2	2.184* ¹	+0.127 0	2.616* ³	+0.102 0
	2.616* ³		3.048* ³	
	3.048* ³	+0.152 0		
	3.531* ³			
	0.305			
	0.457	+0.151 0		
	0.584			
	0.737			
3	0.991	+0.076 0		
	1.168			
	1.422	+0.102 0		
	1.727* ³			

*¹ La plaquette de classe G avec brise-copeaux MF est disponible pour l'usinage en une passe.

*² La plaquette de la série conventionnelle GY est disponible pour l'usinage en une seule passe.

*³ Usinage en plusieurs passes ou à avance transversale.

PIÈCES NORMALISÉES

NORMES JOINTS TORIQUES

DIN 3770/3771 (Allemagne)

JIS B 2401 (Japon) ISO 3601

Général		Pour la pression d'huile		Pour la pression d'air	
Largeur	Tolérance	Largeur	Tolérance	Largeur	Tolérance
USAGE STATIQUE					
		1.9*3	+0.1 0		
		2.3*3			
		2.9*2	+0.15 0		
		3.6*3	+0.2 0		
		4.5*3			
USAGE DYNAMIQUE					
		5.5*3	+0.3 0		
		7.0*3			
		8.6*3	+0.4 0		
		10.7*3	+0.5 0		

Général		Pour la pression d'huile		Pour la pression d'air	
Largeur	Tolérance	Largeur	Tolérance	Largeur	Tolérance
USAGE STATIQUE					
USAGE DYNAMIQUE					
2.5		2.4		2.2	
3.2		3.6		3.4	
4.7	+0.14 0	4.8	+0.25 0	4.6	+0.25 0
7.5		7.1		6.9	
11.1		9.5		9.3	

NORMES JOINTS TORIQUES

SMS 1586/1588 (Suède) / BS 1806/4518 (Royaume-Uni)

SAE AS-568 (États-Unis)

Général		Pour la pression d'huile		Pour la pression d'air	
Largeur	Tolérance	Largeur	Tolérance	Largeur	Tolérance
USAGE STATIQUE					
3.2	+0.2 0	2.3		2.3	
4.0		3.1		3.1	
		3.7	+0.2 0	3.7	+0.2 0
		6.4		6.4	
		9.0		9.0	
USAGE DYNAMIQUE					
7.5	+0.2 0				
11.0					

Général		Pour la pression d'huile		Pour la pression d'air	
Largeur	Tolérance	Largeur	Tolérance	Largeur	Tolérance
USAGE STATIQUE					
2.54					
3.18					
4.32	+0.13 0				
6.1					
8.0					
USAGE DYNAMIQUE					
2.39					
3.58					
4.78	+0.25 0				
7.14					
9.58					

*1 La plaquette de classe G avec brise-copeaux MF est disponible pour l'usinage en une passe.

*2 La plaquette de la série conventionnelle GY est disponible pour l'usinage en une seule passe.

*3 Usinage en plusieurs passes ou à avance transversale.

SYMBOLES

 Conditions de coupe recommandées	OPÉRATIONS
NEW Produit nouveau ou extension de gamme, présenté dans les dernières nouveautés, pas intégré au catalogue principal.	 Ébauche
NEW Produit ou extension de gamme présenté antérieurement mais pas encore intégré au catalogue principal.	 Ébauche moyenne
APPLICATION	 Semi-finition
 Surfaçage	 Pré-finition
 Chanfreinage	 Finition
 Surfaçage-dressage rayonné	 Super-finition
 Surfaçage en fond de poche	MATIÈRE DE L'OUTIL
 Surfaçage-dressage	 Carbure Ultra Micro Grain Substrat carbure à sub-micro grains.
 Contournage	 Nitride de bore cubique CBN Mitsubishi Materials.
 Rainurage	 Céramique Pour l'usinage haute vitesse performant des alliages réfractaires.
 Copiage	 Acier rapide fritté haute dureté Substrat acier rapide en métallurgie des poudres.
 Ramping	 Acier rapide fortement alliée Outil en acier rapide fortement allié.
 Rainurage rayonné	 Acier rapide au cobalt Outil en acier rapide au cobalt.
 Copiage	 Acier rapide Outil en acier rapide.
 Rainurage en T	

SYMBOLES

REVÊTEMENT



Revêtement SMART MIRACLE

Les Nouvelles technologies de revêtement lisse et dense pour le fraisage de haute efficacité des matériaux difficiles à usiner



Revêtement CRN

Revêtement CrN, pour l'usinage des électrodes en cuivre et des matières non-ferreuses.



Revêtement VIOLET

Vie de l'outil accrue 2 à 3 fois supérieure à celui d'un revêtement TIN basique.



Revêtement DP

Revêtement de nouvelle génération pour le perçage.



Revêtement MIRACLE

Le revêtement original MIRACLE (Al, Ti)N. Adapté à l'usinage à sec.



Revêtement (Al, Ti)N

(Al,Ti)N offre une haute polyvalence.



Revêtement multicouche (Al,Ti,Cr)N

Offre une haute polyvalence pour l'acier au carbone, les alliages d'acier, et les aciers trempés.



Revêtement IMPACT MIRACLE

Technologie simple phase nano Crystal pour haute dureté et résistance thermique.



Revêtement MIRACLE

Revêtement original MIRACLE (Al,Ti)N. Adapté aussi à l'usinage à sec.



Revêtement VFR

Le revêtement PVD multicouche (AlTiSti)N est idéal pour le fraisage de matières extrêmement dures jusqu'à 70HRC.



Revêtement DLC

Dureté similaire au revêtement CVD Diamant à très haute accroche.



Revêtement Diamant

Adapté au CFRP & CFRP-Aluminium.



Revêtement Diamant

Adapté à l'usinage graphite.



Revêtement Diamant

Revêtement CVD diamant original. Adapté au perçage CFRP.



Revêtement diamant CVD

L'utilisation d'un revêtement diamant micrograins multicouches améliore considérablement la résistance à l'usure et l'état de surface.

PROPRIÉTÉS



Arête vive

Indique que la fraise a une arête vive.



Renfort de bec

Arête renforcée avec chanfrein de protection.



Angle de coupe



Angle d'hélice

Indique l'angle d'hélice de la fraise.



Angle de pointe

Indique le point d'angle à la pointe du foret. Par exemple 140° est affiché.



Profil Ebauche



Hélice variable



Creux de dent rayonné



Angle d'attaque

Par exemple 90° est affiché.

AMINCISSEMENT DE L'ÂME



Type X

Amincissement X utilisé à la pointe du foret.



Type XR

Amincissement XR utilisé à la pointe du foret.



Type S

Poussée réduite, généralement utilisé pour les forets HSS.



Type N

Efficace quand l'amincissement est épais.



Brise-copeaux

SYMBOLES

TOLÉRANCE



Tolérance de l'angle de cône
Indique la tolérance de l'angle de cône.



Tolérance R
Indique la tolérance radiale de la fraise boule.



Tolérance R
Indique la tolérance radiale du rayon d'une fraise.



Tolérance R
Indique la tolérance radiale du rayon.



Diamètre extérieur
Indique la tolérance de diamètre extérieur de la fraise.



Tolérance de pointe
Indique la tolérance du diamètre de pointe.



Tolérance de diamètre de queue
Indique la tolérance de diamètre de queue.



Tolérance de diamètre de queue
Indique la tolérance de diamètre de queue.



Tolérance foret/diamètre

ARROSAGE



Externe



Interne



Interne



Arrosage central interne



Arrosage interne radial



Arrosage interne



Arrosage interne

MÉMO

MÉMO

FILIALES DE VENTE EUROPÉENNES

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUÉ PAR:

┌

┐

└

┘

Publié par :  **MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE**