

ŘADA GY

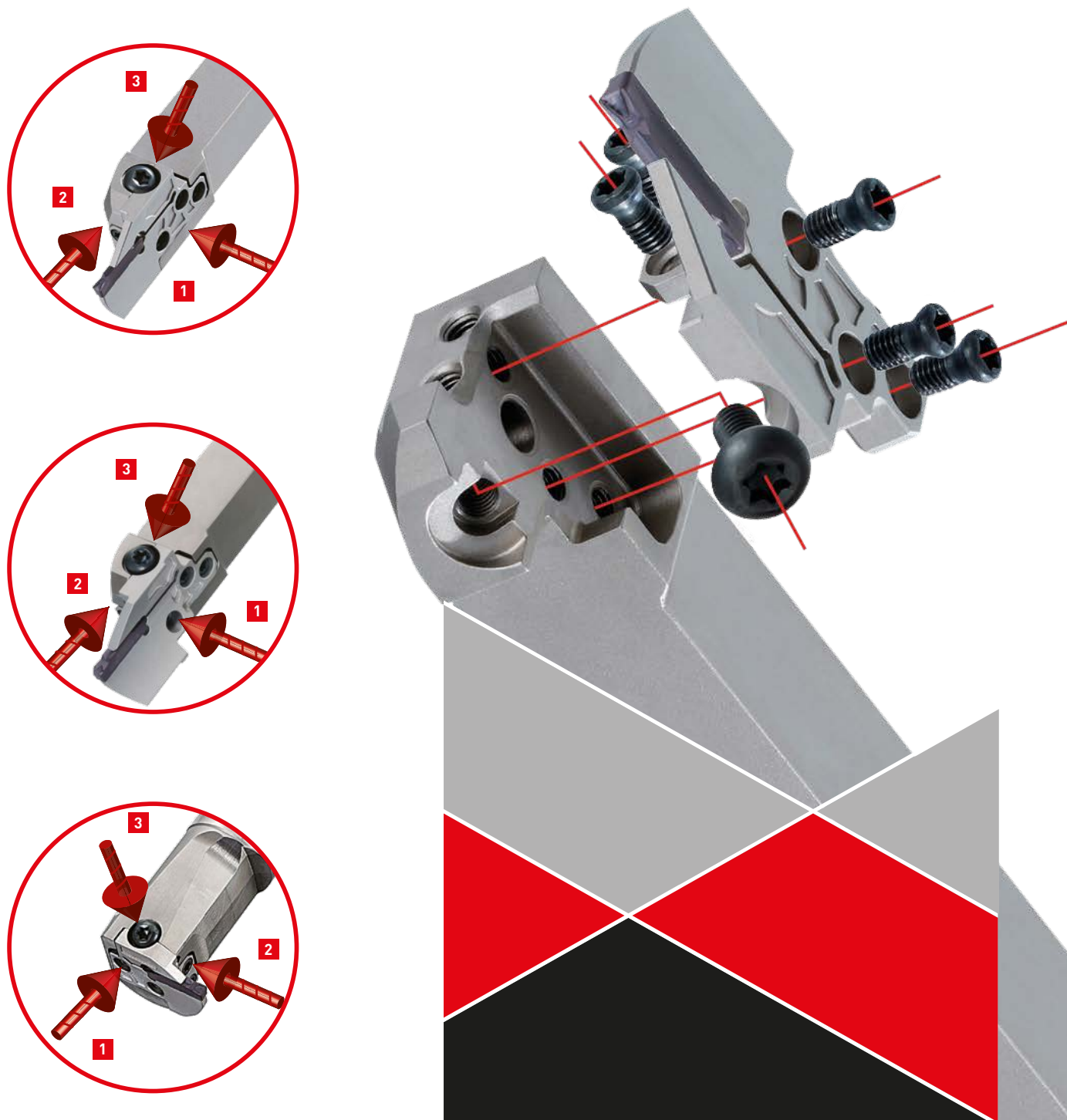
ŠIROKÝ VÝBĚR DRŽÁKŮ A DESTIČEK POUŽITELNÝCH
PRO ROZMANITÉ APLIKACE ZAPICHOVÁNÍ



REJSTŘÍK

SYSTÉM TRIFORCE	3
ORIGINÁLNÍ KONSTRUKCE DESTIČKY	4
ŠIROKÝ VÝBĚR DESTIČEK	
Upichování / Zapichování / Pro multifunkční zapichování / Kopírování / Zahlubování	5
Odpovídající adaptéry k různým modulárním držákům s různými rozměry	6
Široký výběr držáků a destiček použitelných pro rozmanité aplikace zapichování	8
Monolitní držáky pro vnější zapichování a pro stroje Swiss type	9
Inovativní upínací systém pro soustruhy Swiss type zajišťuje spolehlivé zapichování	10
Vlastnosti vysokopevnostního držáku pro soustruhy Swiss type	11
Nové vlastnosti	12
Řezný výkon pro soustruhy Swiss type	13
VÝBĚR DRŽÁKŮ	
Zvolte aplikaci / Zvolte destičku / Zvolte modulární držák a modulární planžetu	16
OZNAČENÍ	
Destička / Destička PKNB / Modulární planžeta / Monolitní Držák / Modulární Držák	18
ŘADA GY	
Pro vnější zapichování / Vnější zahlubování / Čelní zapichování / Zapichování	22
MATERIÁLY DESTIČEK	
BC8110 / MP9015 / MP9025 / MY5015 / MY6125 / NX2525 / RT9010 / VP10RT / VP20RT	24
POLOTOVARY DESTIČEK PRO UZPŮSOBENÉ BROUŠENÍ	27
RT9010 / RT9020	
NÁHRADNÍ DÍLY	27
DESTIČKY (JEDEN BŘIT)	28
DESTIČKY	29
ŘADA GY	
Pro vnější zapichování na strojích Swiss type	33
SYSTÉM ZAPICHOVÁNÍ	
Vnější zapichování	38
ŘADA GY	
Vnější zapichování – Držák typu 00°	39
Vnější zapichování – Držák typu 90°	46
Vnější zahlubování – Držák typu 50°	48
Čelní zapichování – Držák typu 00°	49
Čelní zapichování – Držák typu 90°	62
Vnitřní zapichování – Držák typu 90°	66
DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY	
Vnější zapichování	69
Stroje Swiss type	70
DOPORUČENÁ RYCHLOST POSUVU	
Doporučené řezné podmínky (pro vnější zapichování)	71
Omezení maximální hloubky zápichů (pro vnější zapichování)	74
DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY	
Externí zahlubování	75
DOPORUČENÁ RYCHLOST POSUVU A HLOUBKA ŘEZU	
Vzdálenost od obrobku vzhledem k hloubce zápichu	76
VÝBĚR NÁSTROJŮ	
Poznámky pro volbu tělesa nástroje / Poznámky pro nastavení nástroje	77
DOPORUČENÍ PRO OBRÁBĚNÍ	
Poznámky k upichování / Poznámky k víceúčelovému obrábění	79
DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY	
Čelní zapichování	83
VÝBĚR NÁSTROJŮ	
Poznámky pro volbu tělesa nástroje / Poznámky pro nastavení nástroje	85
DOPORUČENÍ PRO OBRÁBĚNÍ	
Poznámky k čelnímu zapichování 1+2	88
DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY	
Vnitřní zapichování	92
VÝBĚR NÁSTROJŮ	
Poznámky pro volbu tělesa nástroje / Poznámky pro nastavení nástroje	94
DOPORUČENÍ PRO OBRÁBĚNÍ	
Poznámky k víceúčelovému obrábění	95
REFERENČNÍ MATERIÁLY	97

SYSTÉM TRIFORCE PRO VYŠŠÍ STABILITU A VÝKON



Společnost **Mitsubishi Materials** vyvinula originální unikátní modulární systém břitů.

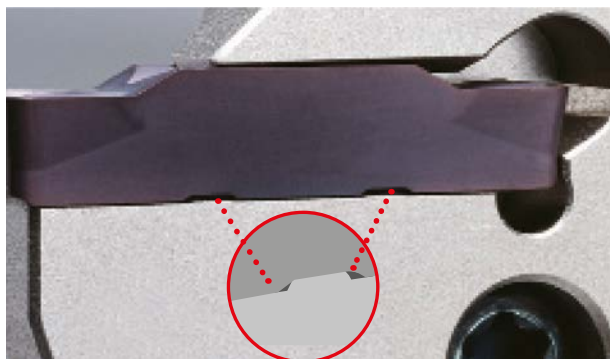
Systém TRIFORCE zajišťuje pevné upnutí břitu ve 3 směrech (po straně, vpředu a nahoře), které poskytuje vysokou tuhost pro stabilní výkon při zapichování.

ŘADA GY

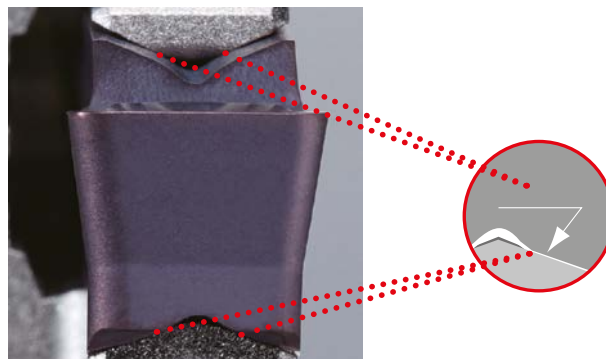
ORIGINÁLNÍ KONSTRUKCE DESTIČKY UMOŽŇUJE PŘISTUPOVAT K ZAPICHOVÁNÍ ZCELA NOVÝM ZPŮSOBEM

VYSOCE SPOLEHLIVÉ UPÍNÁNÍ DESTIČKY

Bezpečnostní drážky brání pohybu destičky.

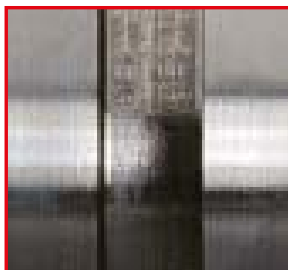


Konvexní geometrie zaručuje vysoce přesné upnutí.

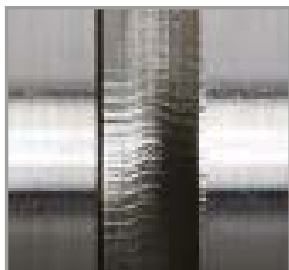


SROVNÁNÍ OBROBENÝCH POVRCHŮ

Řada systém zapichování dosahuje stabilního obrábění při řezných podmínkách, při kterých dochází u konvenčního modulárního typu nástroje k vibracím.



GY

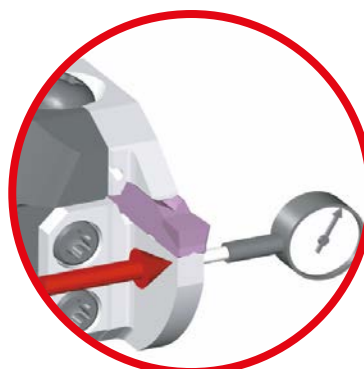
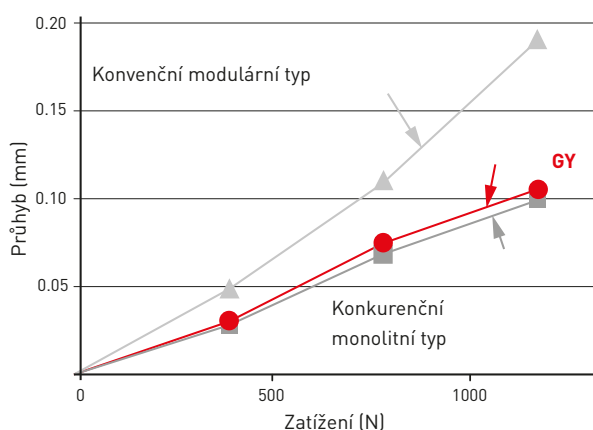


Konvenční modulární typ

Obrobek	SCM440
Šířka destičky (mm)	5
Vc (m/min)	150
f (mm/ot)	0.2
ap (mm)	23

SROVNÁNÍ TUHOSTI

Řada systém zapichování poskytuje tuhost srovnatelnou se zapichovacím nástrojem monolitního typu.



Tělo nástroje pro 5mm destičku

ŘADA GY

ŠIROKÝ VÝBĚR DESTIČEK

UPICHOVÁNÍ



Utvařeč GU
(Pro tažné oceli)



Utvařeč GS
(Nízký posuv)



Utvařeč GM
(Střední posuv)



Utvařeč R/L05-GM
(Střední posuv)



Utvařeč R08-GS
(Nízký posuv)



Utvařeč R15-GS
(Nízký posuv)



GL utvařeč
(Pro hliníkové slitiny)

ZAPICHOVÁNÍ



Utvařeč GU
(Pro tažné oceli)



Utvařeč GS
(Nízký posuv)



Utvařeč GM
(Střední posuv)



GFGS
(Pro kalené materiály)



GL utvařeč
(Pro hliníkové slitiny)

PRO MULTIFUNKČNÍ ZAPICHOVÁNÍ



Utvařeč MF
(Dokončování)



Utvařeč MS
(Nízký posuv)



Utvařeč MM
(Střední posuv)

KOPÍROVÁNÍ / ZAHLUBOVÁNÍ



Utvařeč BM
(Střední posuv)



Utvařeč	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025
Utvařeč GU			✓	✓		✓			
Utvařeč GS	✓	✓	✓	✓		✓			
Utvařeč GM			✓	✓	✓	✓		✓	✓
Utvařeč GL	✓								
Utvařeč MF	✓		✓	✓		✓			
Utvařeč MS			✓	✓	✓	✓			
Utvařeč MM			✓	✓	✓	✓		✓	✓
Utvařeč BM			✓	✓	✓	✓		✓	✓
Polotovar destičky	✓	✓				✓			
Ploché čelo (PKNB)							✓		

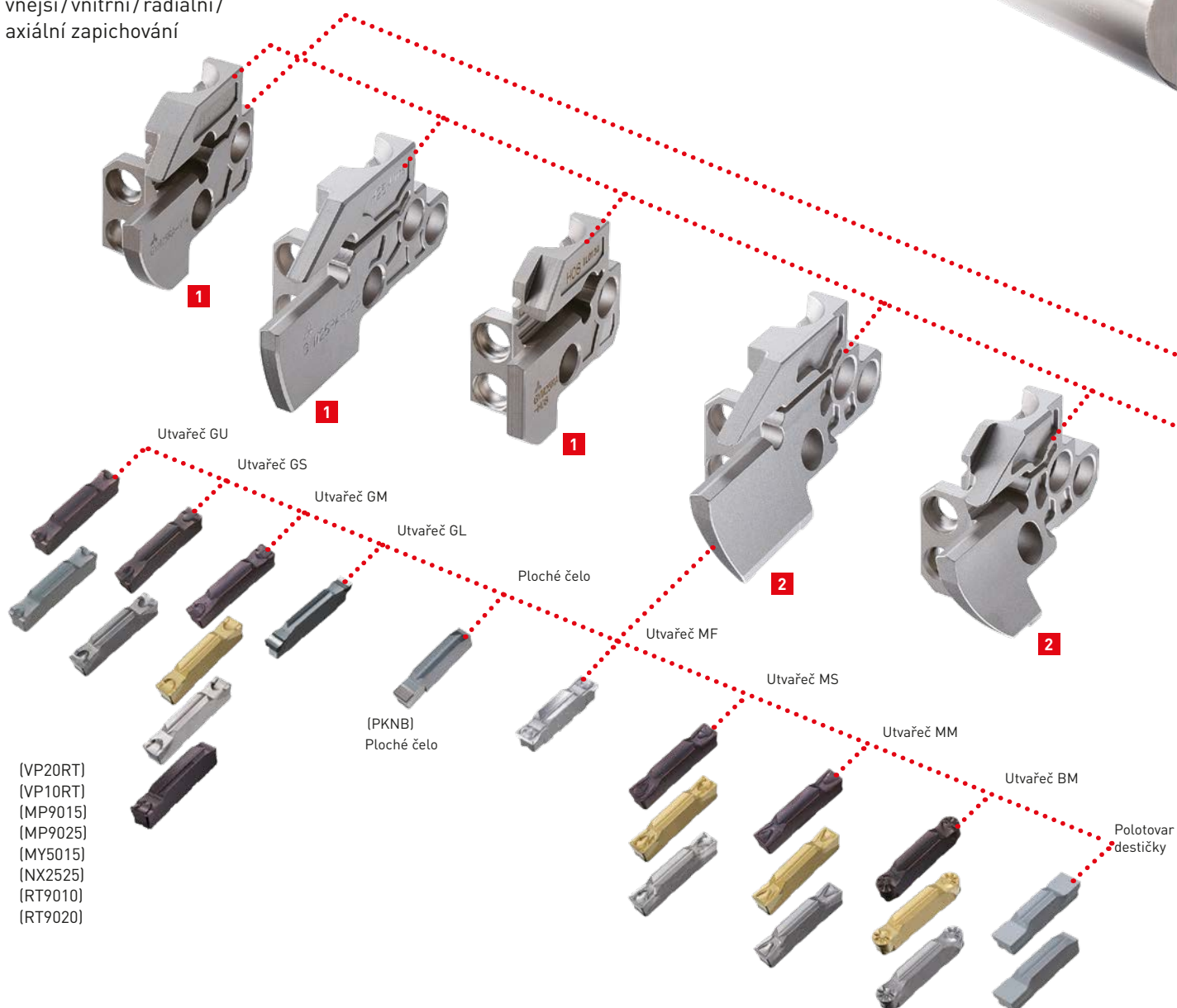
ŘADA GY

ODPOVÍDAJÍCÍ ADAPTÉRY K RŮZNÝM MODULÁRNÍM DRŽÁKŮM S RŮZNÝMI ROZMĚRY

MODULÁRNÍ DRŽÁK PRO VNITŘNÍ ZAPICHOVÁNÍ

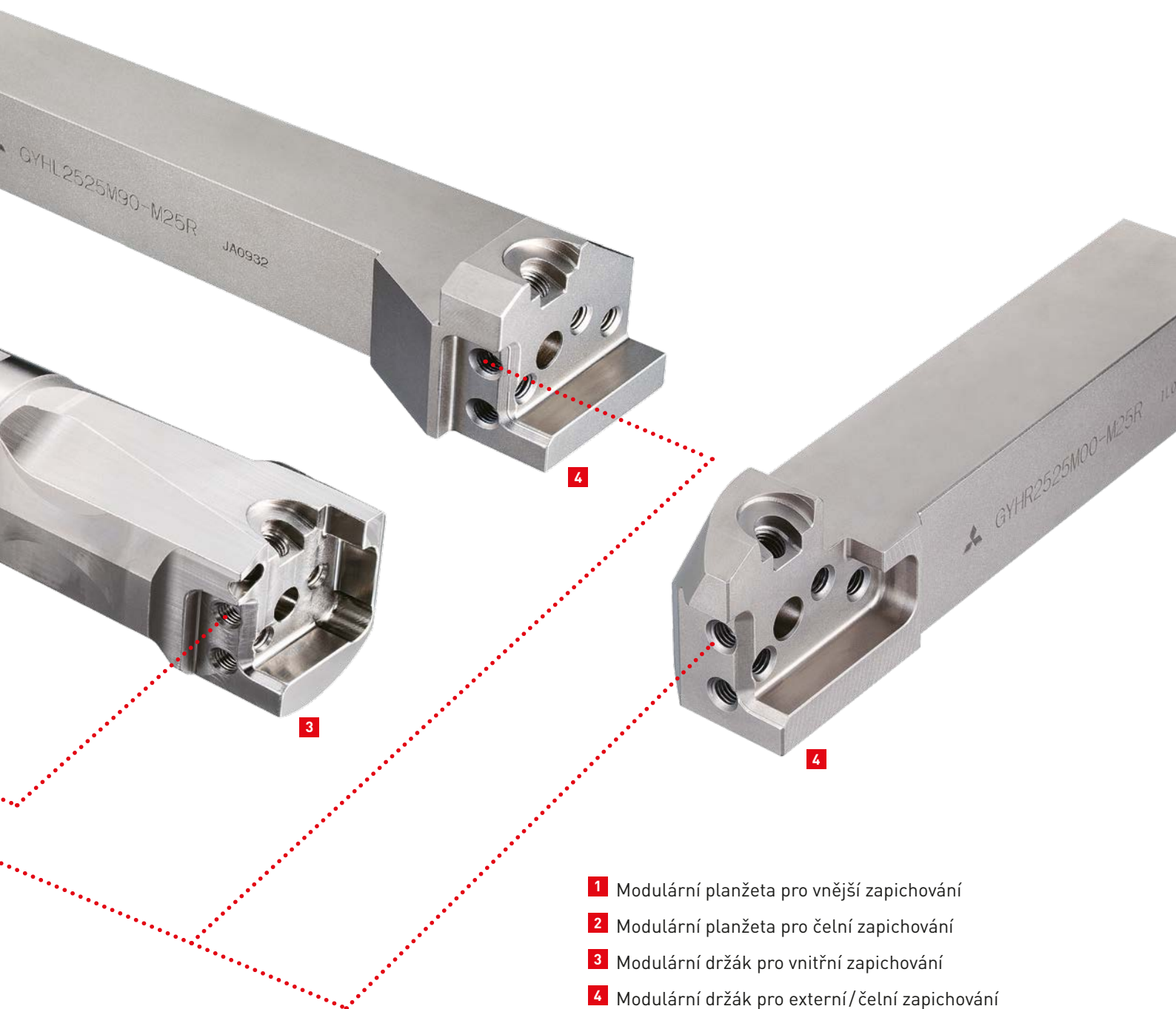
Snadno použitelný systém modulárních planžet umožňuje flexibilní práci s nástroji, ale zachovává si celkovou tuhost srovnatelnou s monolitními typy držáků.

Modulární čepel pro
vnější/vnitřní/radiální/
axiální zapichování



MODULÁRNÍ DRŽÁK PRO EXTERNÍ/ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ

Široká řada výrobků s rozmanitými kombinacemi určená ke sjednocení nástrojů potřebných pro rozličné aplikace zapichování.



- 1 Modulární planžeta pro vnější zapichování
- 2 Modulární planžeta pro čelní zapichování
- 3 Modulární držák pro vnitřní zapichování
- 4 Modulární držák pro externí/čelní zapichování

ŠIROKÁ ŘADA VÝROBKŮ S ROZMANITÝMI KOMBINACEMI
URČENÁ KE SJEDNOCENÍ NÁSTROJŮ POTŘEBNÝCH PRO
ROZLIČNÉ APLIKACE ZAPICHOVÁNÍ.

ŘADA GY

ŠIROKÝ VÝBĚR DRŽÁKŮ A DESTIČEK POUŽITELNÝCH PRO ROZMANITÉ APLIKACE ZAPICHOVÁNÍ

VNĚJŠÍ • ČELNÍ DRŽÁKY

Odpovídající adaptéry k různým modulárním držákům s různými rozměry.



Je možné dosahovat různých hloubek zápichu pomocí jednoho nástroje použitím různých modulárních planžet.

Různé velikosti čelních zápichů pomocí mnoha modulárních planžet.



Vnější zapichování

Čelní zapichování

VNITŘNÍ DRŽÁKY

Široká řada držáků dostupných od nejmenšího průměru 25 mm.

Krátké typy stopek jsou standardně skladem.



ŘADA GY

MONOLITNÍ DRŽÁKY PRO VNĚJŠÍ ZAPICHOVÁNÍ A PRO STROJE SWISS TYPE

Monolitní držák
∅ 20 mm × 20 mm
∅ 25 mm × 25 mm

Tvrdé sedlo destičky

Upínání šroubem

2břitá destička
Šířka destičky 2.0–8.0 mm

Pro stroje Swiss type

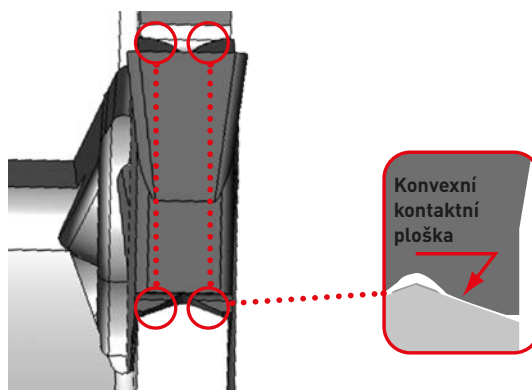
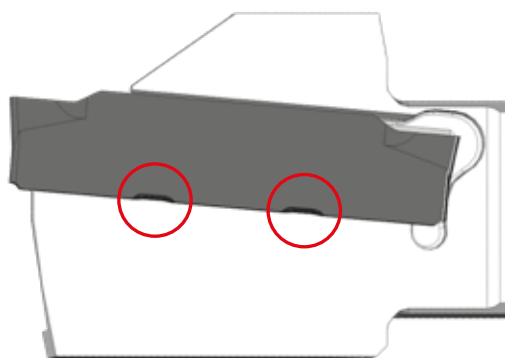
ŘADA GY

INOVATIVNÍ UPÍNACÍ SYSTÉM PRO SOUSTRUHY SWISS TYPE ZAJIŠŤUJE SPOLEHLIVÉ ZAPICHOVÁNÍ

VELMI SPOLEHLIVÉ UPNUTÍ DESTIČKY

Spolehlivé zámky v lůžku uzamykají destičku a zabraňují jejímu pohybu.

Konvexní geometrie zajišťuje vysokou přesnost upnutí.

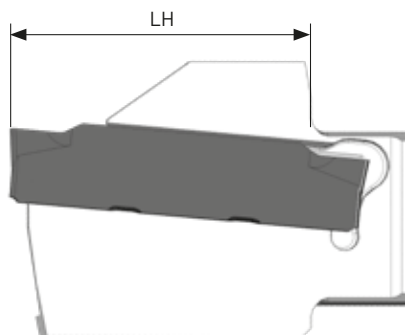


MONOLITNÍ DRŽÁKY PRO STROJE SWISS TYPE AUTOMATIC

Nová geometrie s velmi zlepšenou stabilitou vylučuje vibrace a rozměrové odchylky a tím odstraňuje problémy při upichování.

DÉLKA VYLOŽENÍ KOMPATIBILNÍ S AUTOMATY SWISS TYPE

Délka hlavy nástroje koresponduje s maximálním obráběným průměrem strojů CNC Swiss type a stroji s revolverovou hlavou.

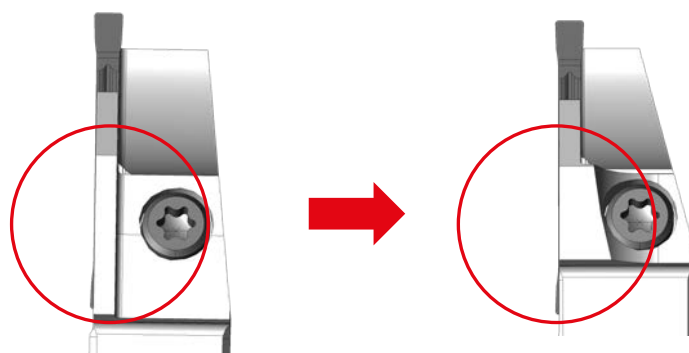


ŘADA GY

VLASTNOSTI VYSOKOPEVNOSTNÍHO DRŽÁKU PRO SOUSTRUHY SWISS TYPE

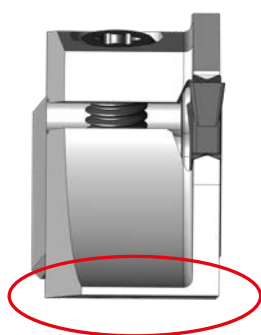
ZESÍLENÁ UPÍNACÍ ČÁST

Zesílená konstrukce upínací části zabraňuje vzniku vibrací.

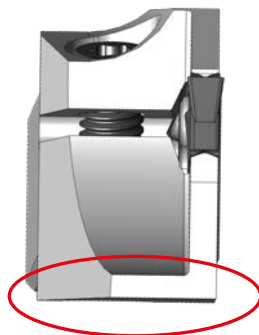


ZESÍLENÉ TĚLESO NÁSTROJE

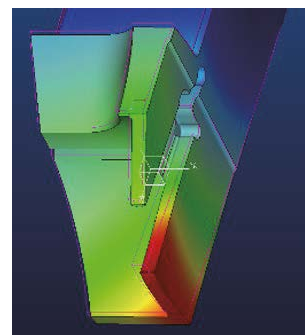
Ohýbání nástroje způsobené řezným odporem je velmi sníženo.



Analýza prostřednictvím simulace
Naměřená odchylka: 0.044 mm



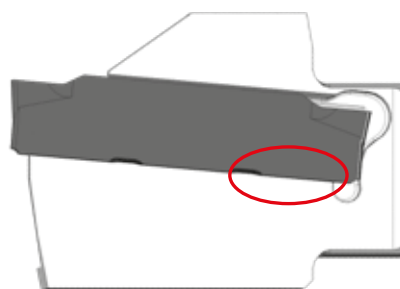
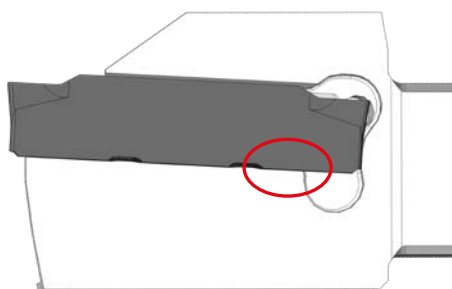
Analýza prostřednictvím simulace
Naměřená odchylka: 0.013 mm



Analýza prostřednictvím simulace

ZESÍLENÍ UPNUTÍ DESTIČKY

Vylepšené lůžko destičky zabraňuje deformacím a odchylkám na obrobku.



ŘADA GY

NOVÉ VLASTNOSTI

NÍZKÝ ODPOR/UTVAŘEČ PRO NÍZKÝ POSUV

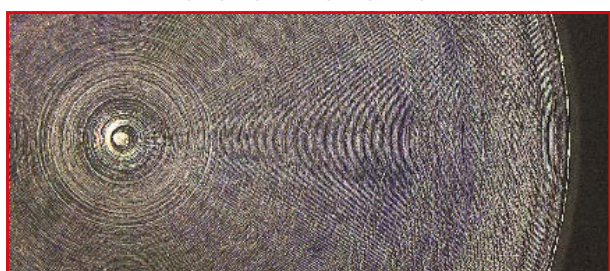
GS utvařeč pro úhel nastavení 8° a 15°

Díky vyšší přesnosti rozměrů bylo dosaženo menšího počtu středových výstupků a lepšího opracování.

ŘEZNÝ VÝKON

SUS304 – porovnání upichování a zbytků materiálu

DOKONČENÉ UPÍCHNUTÍ

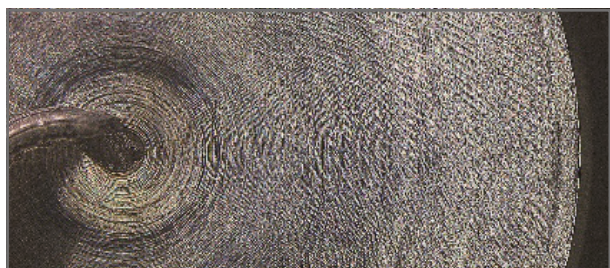


GY
GS utvařeč



Dosažení výstupku na středu: 0.49mm, Rz 0.009 mm

NEDOKONČENÉ UPÍCHNUTÍ

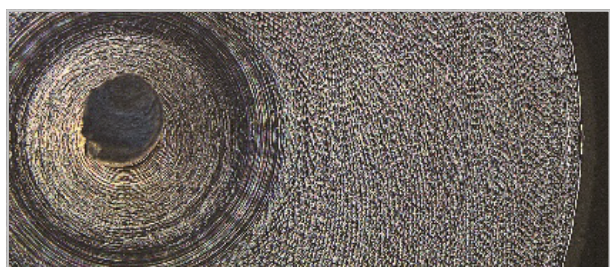


Konvenční A



Dosažení výstupku na středu: 0.58 mm, Rz 0.043 mm

NEDOKONČENÉ UPÍCHNUTÍ



Konvenční B



Dosažení výstupku na středu: Ø 1.42 mm, Rz: 0.015 mm

Materiál	SUS304 Ø 16mm
Nástroj	CW = 2 mm Úhel nastavení 15°
Vc (m/min)	100
fz (mm/ot.)	0.03
Způsob obrábění	Obrábění s chlazením

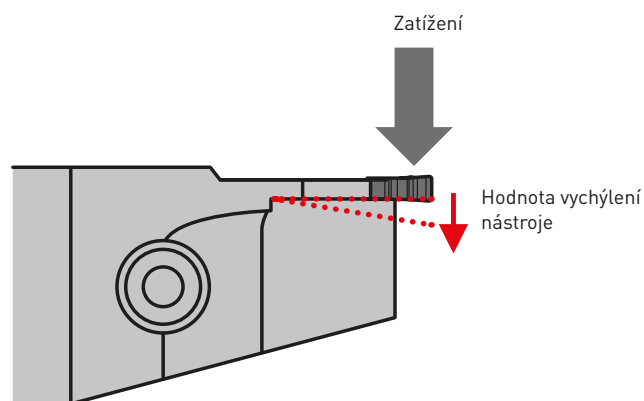
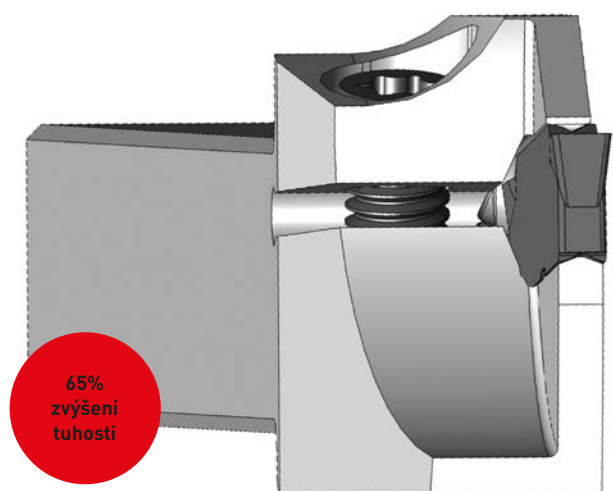
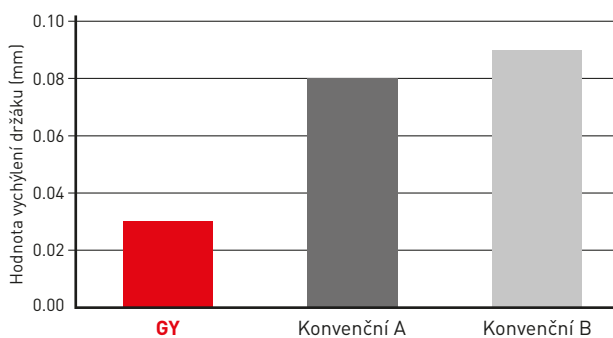
ŘADA GY

ŘEZNÝ VÝKON PRO SOUSTRUHY SWISS TYPE

SNÍŽENÍ VYCHÝLENÍ DRŽÁKU

Vysoká tuhost nástroje snižuje vibrace a díky tomu se zlepšuje jakost opracování a snižuje se vznik středových výstupků.

GY držák



ŘADA GY

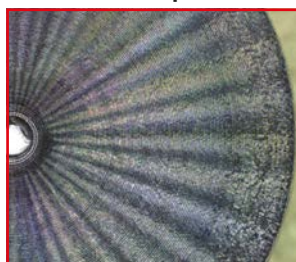
ŘEZNÝ VÝKON PRO SOUSTRUHY SWISS TYPE

POROVNÁNÍ KVALITY OPRACOVÁNÍ PŘI UPICHOVÁNÍ: JIS SUS304

Držák s vysokou tuhostí potlačuje vibrace a vychylování nástroje, čímž dosahuje vyšší kvality opracování.

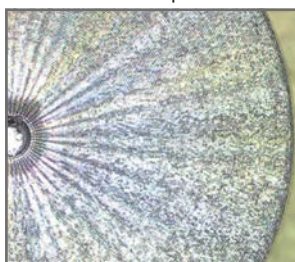
GY držák

Rz 1.8 μm



GY

Rz 5.6 μm



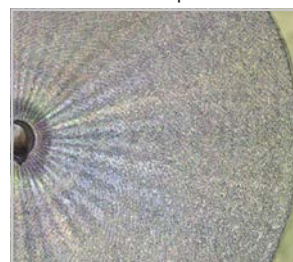
Konvenční A

Rz 4.1 μm



Konvenční B

Rz 5.7 μm



Konvenční C

Materiál	SUS304 Ø 25mm
Nástroj	CW = 2 mm RE = 0.2 mm 16 x 16
Vc (m/min)	120
fz (mm/ot.)	0.10
Způsob obrábění	Obrábění s chlazením

Excelentní
kvalita
povrchu

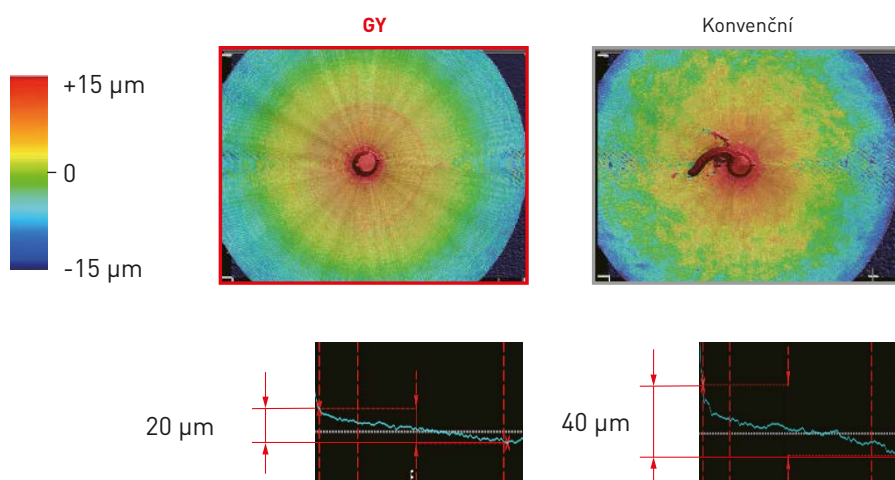
ŘADA GY

ŘEZNÝ VÝKON PRO SOUSTRUHY SWISS TYPE

POROVNÁNÍ PŘESNOSTI OBROBKU PŘI UPICHOVÁNÍ: JIS SUS304

GY držák

Barevné rozlišení odchylky



1/2 oproti
běžným
produktům

Materiál	SUS304 Ø 25mm
Nástroj	CW = 2 mm RE = 0.2 mm 16 x 16
Vc [m/min]	120
fz [mm/ot.]	0.10
Způsob obrábění	Obrábění s chlazením

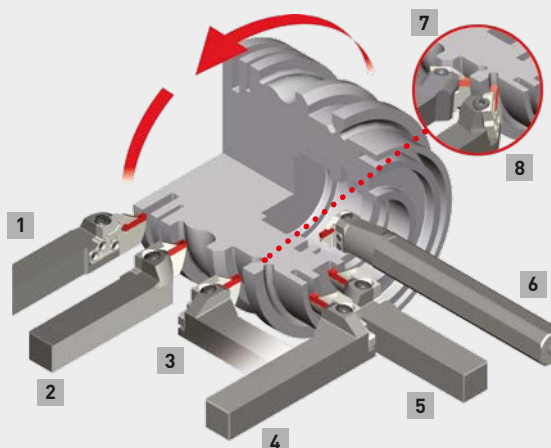
ŘADA GY

KROK 1 – ZVOLTE APLIKACI

ZVOLTE APLIKACI A SMĚR OTÁČENÍ OBROBKU, POTÉ POKRAČUJTE PODLE NÁSLEDUJÍCÍCH KROKŮ

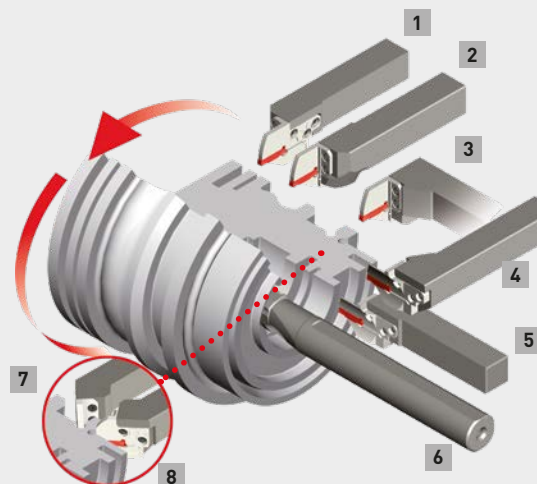
VE SMĚRU HODINOVÝCH RUČÍČEK

Normální použití



Č.	Typ	Úhel	Provedení	Strana
1	Vnější	0°	L	39
2	Vnější	0°	R	39
3	Vnější	90°	L	46
4	Čelní	90°	R	64

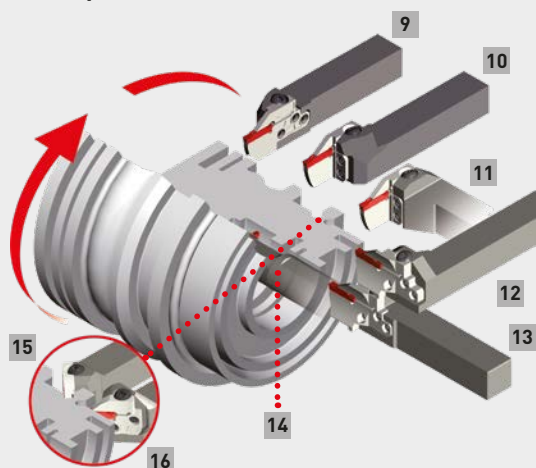
Použití obráceného držáku



Č.	Typ	Úhel	Provedení	Strana
5	Čelní	0°	L	49
6	Vnitřní	90°	R	66
7	Zahlubování	50°	L	48
8	Zahlubování	50°	R	48

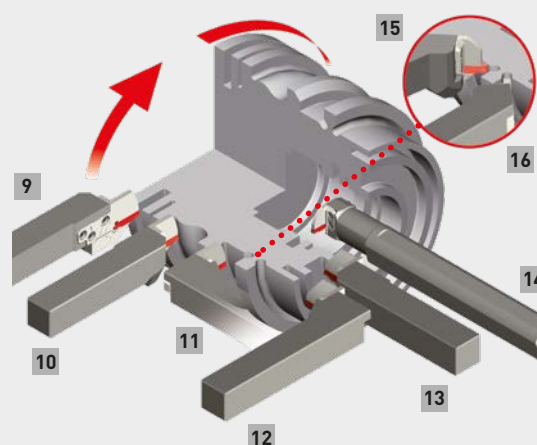
PROTI SMĚRU HODINOVÝCH RUČÍČEK

Normální použití



Č.	Typ	Úhel	Provedení	Strana
9	Vnější	0°	R	39
10	Vnější	0°	L	39
11	Vnější	90°	R	46
12	Čelní	90°	L	64

Použití obráceného držáku



Č.	Typ	Úhel	Provedení	Strana
13	Čelní	0°	R	49
14	Vnitřní	90°	L	66
15	Zahlubování	50°	R	48
16	Zahlubování	50°	L	48

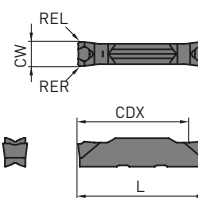
ŘADA GY

KROK 2 – ZVOLTE DESTIČKU

- 1** Zvolte destičku vhodnou pro danou aplikaci obrábění a poté vyberte odpovídající rozměr lůžka. Rozměrem lůžka se rozumí šířka sedla modulární planžety.

DESTIČKY

Objednací kód	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	MB8025	Rozměr sedla	CW	Tolerance	RE R/L	CDX	L	Geometrie
PRO DRÁŽKOVÁNÍ / UPICHOVÁNÍ														
GY2M0200D020N-GU	●	●			●			D	2.00	±0.03	0.2	19.7	20.70	Utvařec GU (Pro tažné oceli)
GY2M0239E020N-GU	●	●			●			E	2.39	±0.03	0.2	19.8	20.70	
GY2M0250E020N-GU	●	●			●			E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.70	
GY2M0300F030N-GU	●	●			●			F	3.00	±0.03	0.3	19.3	20.70	
GY2M0318F030N-GU	●	●			●			F	3.18	±0.03	0.3	19.3	20.70	
GY2M0400G030N-GU	●	●			●			G	4.00	±0.04	0.3	24.2	25.65	
GY2M0475H040N-GU	●	●			●			H	4.75	±0.04	0.4	24.2	25.65	
GY2M0500H040N-GU	●	●			●			H	5.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	
GY2M0600J040N-GU	●	●			●			J	6.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	
GY2M0635J040N-GU	●	●			●			J	6.35	±0.04	0.4	24.2	25.65	



KROK 3 – ZVOLTE MODULÁRNÍ DRŽÁK A MODULÁRNÍ PLANŽETU

- 1** Pokračujte na stránku držáku nástrojů v KROKU 1, potom přejděte do sloupce rozměru lůžka vybraného v KROKU 2.
- 2** Vyberte levé nebo pravé provedení držáku nástrojů.
- 3** Vyberte modulární držák vhodný pro použitý stroj.
- 4** Vyberte maximální hloubku zápichu.
- 5** Vyberte modulární čepel, která odpovídá **4**. Při výběru modulární čepele pro čelní zapichování si všimněte, zda je rozsah řezných průměrů vhodný.

3		5		1		4		2										
Objednací kód Držák		Objednací kód Modulární planžeta		Rozměr sedla				CUTDIA	Směr posuvu	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Obr.
	SKLAD			SKLAD		CW	CDX											
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-D06	●	D	2.00 2.24		6	12	R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-D06	●						L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYQR2020K00-D06	●	—							R	20	20	125	36	—	20	20.15	—	7
GYQL2020K00-D06	●	—							L	20	20	125	36	—	20	20.15	—	7
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-D06	●						R	20	20	119	28	43	20	23	—	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-D06	●						L	20	20	119	28	43	20	23	—	1
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D06	●						R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D06	●						L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYQR2525M00-D06	●	—							R	25	25	150	36	—	25	25.15	—	7

OZNAČENÍ

DESTIČKA/PLANŽETA/NÁSTROJOVÝ BLOK

MODULÁRNÍ PLANŽETA

Externí / Interní / Zahlubování

	GY	M25	R	A	—	F	12	
Popis řady	Velikost modulární planžety		Provedení	Typ modulární planžety		Rozměr lůžka*1		Max. hloubka zápichu*2
	M20		R Pravé	A Standardní typ		D 2.00 mm		005 0.5 mm
	M25		L Levé	B Vyztužený typ		2.24 mm		06 6 mm
				C Vnější zahlubování		2.39 mm		:
				D Čelní zapichování		E 2.50 mm		25 25 mm
						2.74 mm		
						3.00 mm		
						F 3.18 mm		
						3.24 mm		
						G 4.00 mm		
						4.24 mm		
						4.75 mm		
						H 5.00 mm		
						5.24 mm		
						6.00 mm		
						J 6.31 mm		
						6.35 mm		

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ

GY	M25	R	D	—	F	12	050	
								Min. zapichovaný průměr
								035 35 mm
								040 40 mm
								:
								250 250 mm

Poznámka : Symboly rozměrů v souladu s ISO13399.

*1 Vyberte velikost sedla se stejným symbolem jako na destičce.

*2 Maximální hloubka zápichu je hodnota při použití pro vnější zapichování a mění se podle použité destičky.

*3 Maximální hloubku zápichu (CDX) pro vnitřní zapichování najdete na stranách 94 – 96.

*4 GYM20R/LA-, GYM20R/LA-, GYM25R/LA- a GYM25R/LA- lze použít pro vnější i vnitřní zapichování.

OZNAČENÍ

DESTIČKA/PLANŽETA/NÁSTROJOVÝ BLOK

VNĚJŠÍ/ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ/ZAHLUBOVÁNÍ

Monolitní Držák

	GY	P	R	2525	M	00	—	K	25
Popis řady	Prov. držáku		Průměr stopky (HxW)		Délka držáku		Rozměr lůžka*1		Max. hloubka zápichu
	R Pravé		1010 10 mm x 10 mm		J 110 mm		C 1.50 mm		06 6 mm
	L Levé		1212 12 mm x 12 mm		JX 120 mm		D 2.00 mm		08 8 mm
			1616 16 mm x 16 mm		K 125 mm		2.24 mm		:
			2012 20 mm x 12 mm		M 150 mm		2.39 mm		25 25 mm
			2020 20 mm x 20 mm		P 170 mm		2.50 mm		
			2525 25 mm x 25 mm				2.74 mm		
			3225 32 mm x 25 mm				3.00 mm		
			3232 32 mm x 32 mm				3.18 mm		
					Úhel (sklon)		3.24 mm		
					00 0°		4.00 mm		
					50 50°		4.24 mm		
					90 90°		4.75 mm		
							5.00 mm		
							5.24 mm		
							6.00 mm		
							6.31 mm		
							6.35 mm		
							8.00 mm		

Typ držáku

- P S posunem monolitního typu
- H Modulární držák

Modulární Držák

GY	H	R	2525	M	00	—	M25	R
				Velikost mod. planž.		Provedení mod. planž.		
				M20		R Pravé		
				M25		L Levé		

*1 Vyberte velikost sedla se stejným symbolem jako na destičce.

OZNAČENÍ

DESTIČKA/PLANŽETA/NÁSTROJOVÝ BLOK

VNITŘNÍ

Monolitní Držák

	GY	A	R	20	K	90	A	—	F	06
Popis řady	Prov. držáku		Průměr stopky		Délka držáku		Úhel (sklon)		Max. hloubka zápichu	
	R Pravé		20 20 mm		K 125 mm		90 90°		06 6 mm	
	L Levé		25 25 mm		L 140 mm				07 7 mm	
			32 32 mm		M 150 mm					
			40 40 mm		P 170 mm					
			50 50 mm		Q 180 mm					
Typ držáku							Délka krčku		Rozměr lůžka*1	
A Monolitní typ							A 30 mm		D 2.00 mm	
D Modulární držák							B 40 mm		2.24 mm	
							C 50 mm		2.39 mm	
							D 60 mm		2.50 mm	
							F 80 mm		2.74 mm	
									3.00 mm	
									F 3.18 mm	
									3.24 mm	
									4.00 mm	
									G 4.24 mm	
									4.75 mm	
									H 5.00 mm	
									5.24 mm	
									6.00 mm	
									J 6.31 mm	
									6.35 mm	

Modulární Držák

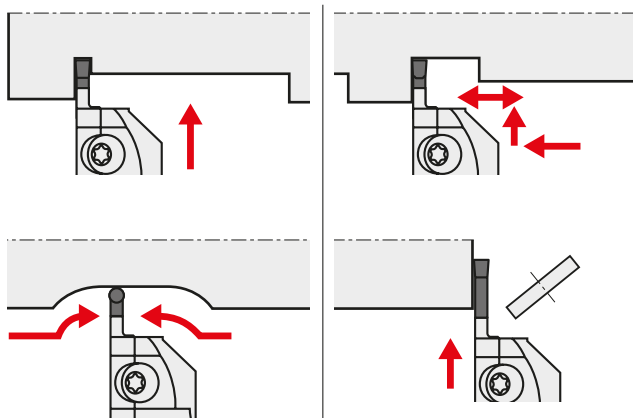
GY	D	R	40	M	90	D	—	M25	L
					Velikost mod. planž.		Provedení mod. planž.		
					M20		R Pravé		
					M25		L Levé		

*¹ Vyberte velikost sedla se stejným symbolem jako na destičce.

ŘADA GY

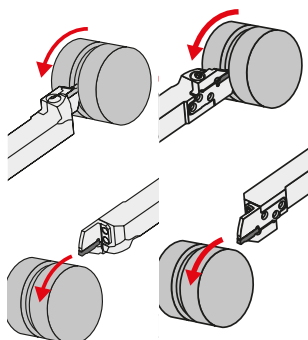
PRO VNĚJŠÍ ZAPICHOVÁNÍ

DRŽÁK TYPU 00°

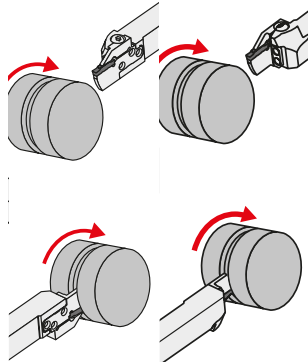


ZPŮSOB OBRÁBĚNÍ

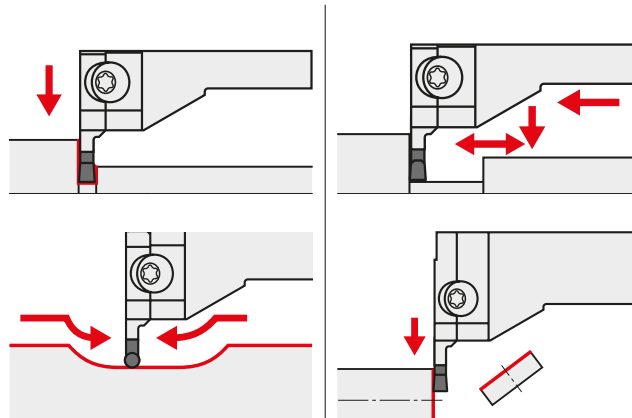
Ve směru hodinových ručiček



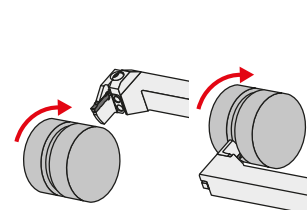
Proti směru hodinových ručiček



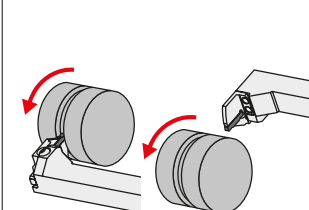
DRŽÁK TYPU 90°



Proti směru hodinových ručiček

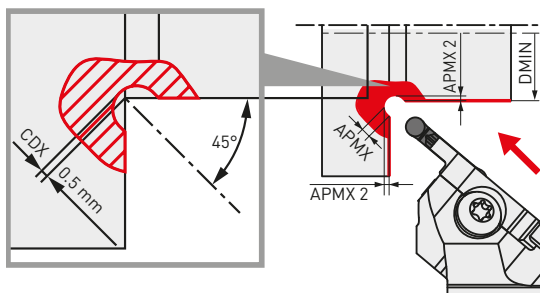


Ve směru hodinových ručiček



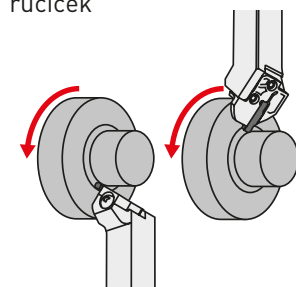
VNĚJŠÍ ZAHLUBOVÁNÍ

DRŽÁK TYPU 50°

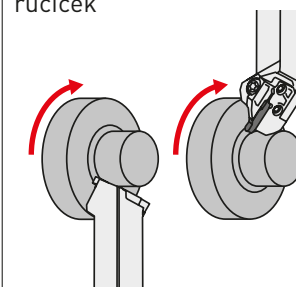


ZPŮSOB OBRÁBĚNÍ

Ve směru hodinových ručiček



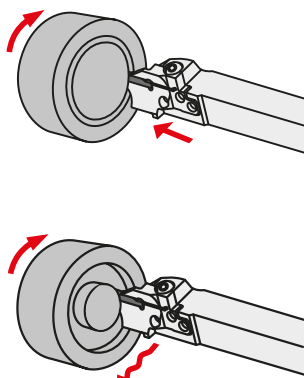
Proti směru hodinových ručiček



ŘADA GY

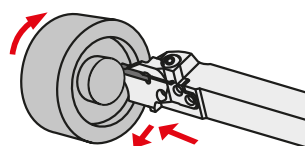
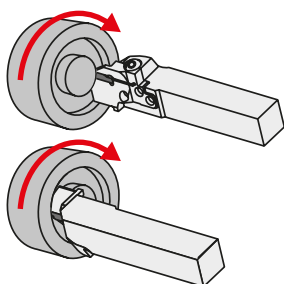
ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ

DRŽÁK TYPU 00°

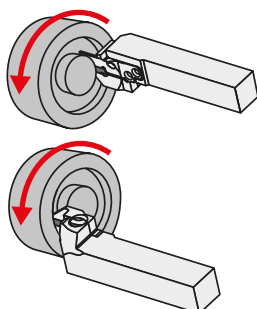


ZPŮSOB OBRÁBĚNÍ

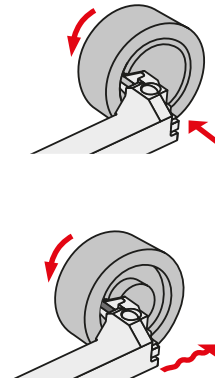
Proti směru hodinových
ručiček



Ve směru hodinových
ručiček

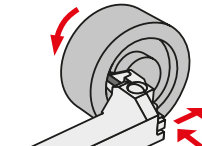
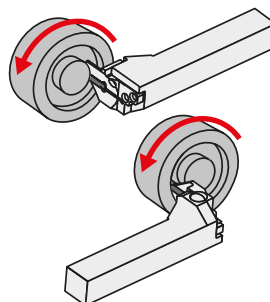


DRŽÁK TYPU 90°

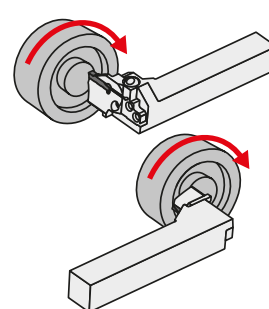


ZPŮSOB OBRÁBĚNÍ

Ve směru hodinových
ručiček

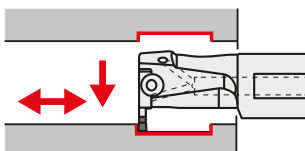
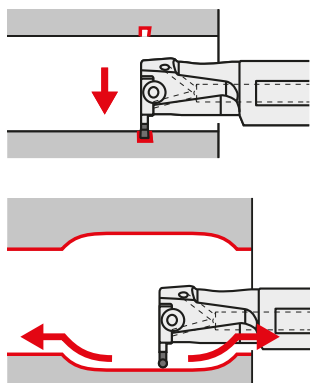


Proti směru hodinových
ručiček



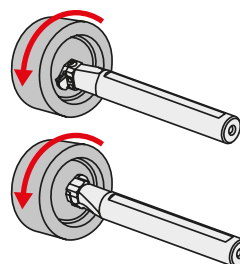
ZAPICHOVÁNÍ

DRŽÁK TYPU 90°

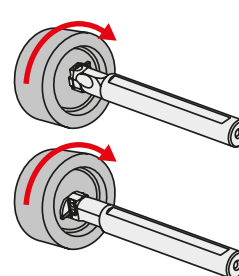


ZPŮSOB OBRÁBĚNÍ

Ve směru hodinových
ručiček



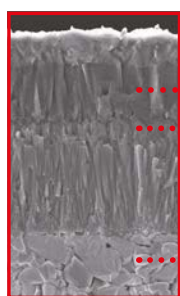
Proti směru hodinových
ručiček



MATERIÁLY DESTIČEK

P	M	K	S	H	N
NX2525	●			BC8110	RT9010
MY5015	●	MY5015	VP10RT RT9010 MP9015		
VP10RT	●	VP10RT	VP20RT RT9020 MP9025		
VP20RT	✱	VP20RT			

MY6125 NEW



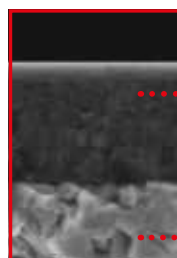
Navýšení tloušťky povlaku výrazně zvyšuje odolnost proti opotřebení a nejnovější technologie povlakování „Super TOUGH-Grip“ zároveň garantuje vysokou stabilitu břitu.

„Super“ nanotextura

Super Tough-Grip

Substrát ze slinutého karbidu

MP9015



Třída s PVD povlakem se substrátem ze slinutého karbidu. První doporučení pro obecné aplikace v materiálech HRSA

Jednovrstvá technologie povlakování s vysokým obsahem Al (Al,Ti)N

Speciální substrát ze slinutého karbidu

VP20RT (První volba)

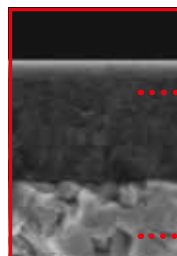


Materiál s povlakem PVD vhodný pro širokou škálu použití. Kombinace speciálního houževnatého substrátu ze slinutého karbidu a povlaku MIRACLE přináší vynikající poměr odolnosti proti opotřebení a lomu.

Povlak MIRACLE

Substrát ze slinutého karbidu (HRA90.5)

MP9025

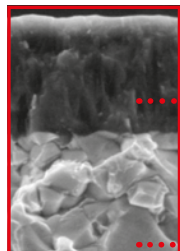


Třída s PVD povlakem s tvrdým slinutým karbidovým substrátem. Poskytuje špičkovou stabilitu pro nestabilní aplikace u materiálů HRSA

Speciální substrát ze slinutého karbidu

Jednovrstvá technologie povlakování s vysokým obsahem Al (Al,Ti)N

VP10RT (2. doporučení)

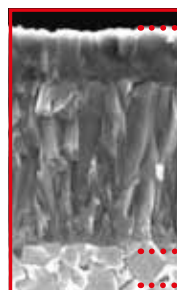


Materiál s povlakem PVD se substrátem ze slinutého karbidu, který je tvrdší než VP20RT. Používá se pro obtížně dělitelné materiály a za účelem prodloužení životnosti nástroje.

Povlak MIRACLE

Substrát ze slinutého karbidu (HRA92.0)

MY5015



Destička povlakovaná materiálem CVD s vynikající odolností proti opotřebení i při vyšších teplotách. Prodlužuje životnost nástroje při obrábění litiny a tvárné litiny. Je také vhodná pro nepřetržitě řezání oceli při vysokých rychlostech.

CVD povlak

Karbidový substrát

RT9010

První doporučený nástrojový materiál pro titanové slitiny.

BC8110

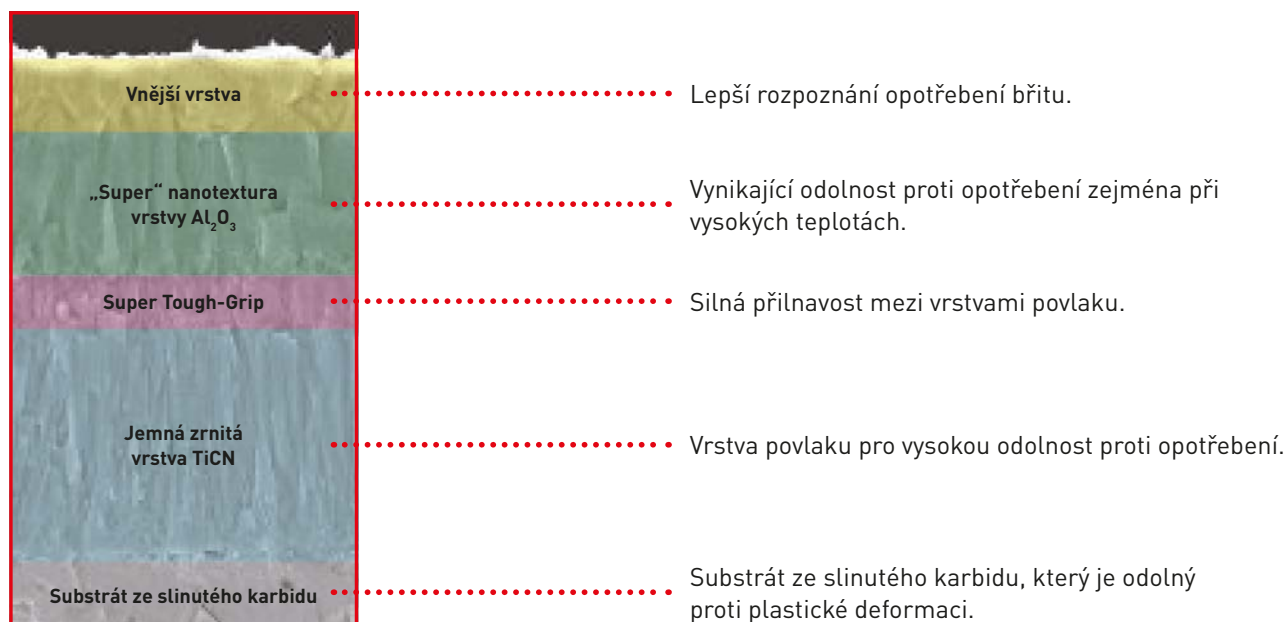
Nástrojový materiál s povlakem PKNB pro plynulé řezání, který zajišťuje delší životnost při obrábění kalené oceli.

NX2525

NX2525 je cermetová destička pro dokončování. Používá se při dokončovacím obrábění oceli pro dosažení lesklého povrchu anebo pro nízké řezné rychlosti u snadno svařitelných materiálů.

MY6125

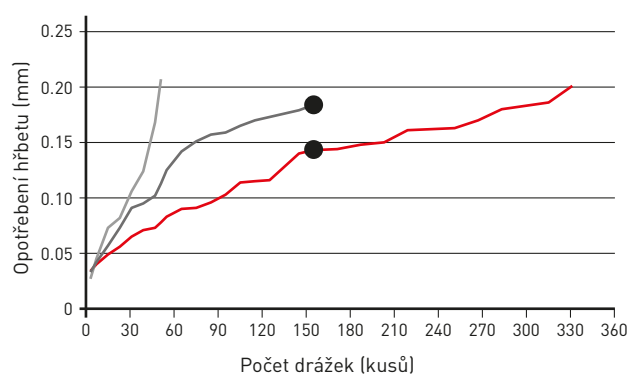
Použití optimálního povlaku, který zajišťuje stabilitu při vysokorychlostním obrábění oceli.
Vhodný pro drážkování, boční soustružení a odřezávání.



POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM OBRÁBĚNÍ HLUBOKÉ DRÁŽKY V OCELI ČSN 12 050

Vykazuje dvojnásobnou odolnost proti opotřebení ve srovnání s konvenčním produktem B.

Materiál	ČSN 12 050
Držák	GYHL2525M00-M25L
Destička	GY2M – 5 mm
Vc (m/min)	150
f (mm/ot.)	0.25
ap (mm)	20
Řezná kapalina	Obrábění s chlazením



● Fotografie pořízená po obrábění 155 kusů



MY6125

Opotřebení hřbetu = 0.14 mm



Konvenční B

Opotřebení hřbetu = 0.18 mm

MATERIÁLY DESTIČEK

Nízkouhlíková ocel	
P	Stabilní řez bez třísek mělká drážka ↔ Nestabilní řez s třískami hluboká drážka upichování
Povlakované slinuté karbidy	MY6125 MY5015 VP10RT VP20RT
	Cermety NX2525

Žáruvzdorné slitiny / Titanové slitiny	
S	Stabilní řez bez třísek mělká drážka ↔ Nestabilní řez s třískami hluboká drážka upichování
Povlakované slinuté karbidy	MP9015 MP9025
	Nepovlakované karbidy RT9010

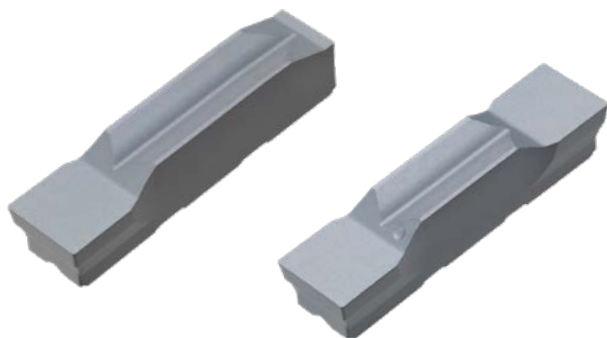
Korozivzdorná ocel	
M	Stabilní řez bez třísek mělká drážka ↔ Nestabilní řez s třískami hluboká drážka upichování
Povlakované slinuté karbidy	VP10RT VP20RT

Šedá litina	
K	Stabilní řez bez třísek mělká drážka ↔ Nestabilní řez s třískami hluboká drážka upichování
Povlakované slinuté karbidy	MY5015 MY6125 VP10RT VP20RT

Neželezné kovy	
N	Stabilní řez bez třísek mělká drážka ↔ Nestabilní řez s třískami hluboká drážka upichování
Povlakované slinuté karbidy	RT9010
	Nepovlakované karbidy

Kalená ocel	
H	Stabilní řez bez třísek mělká drážka ↔ Nestabilní řez s třískami hluboká drážka upichování
Povlakované slinuté karbidy	BC8110

POLOTOVARY DESTIČEK PRO UZPŮSOBENÉ BROUŠENÍ



1 Typ břitu

2 Typ břitu

RT9010/RT9020

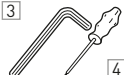
POLOTOVAR DESTIČKY

První doporučení pro polotovary destiček je RT9020, který je vzhledem ke svému houževnatějšímu karbidovému substrátu vhodný pro široké spektrum použití.

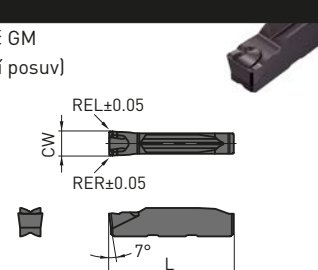
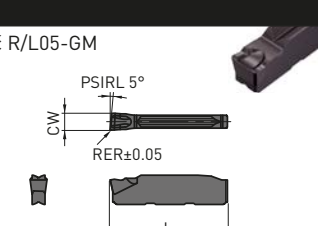
RT9010 je tvrdší substrát než RT9020 a ideálně zajistí delší životnost nástroje při stabilním řezání.

Oba materiály se doporučují použít s povlakem, který je vhodný pro požadovanou aplikaci.

NÁHRADNÍ DÍLY

Držák			
	Upínací šroub	Šroub planžety	Klíč
GYQR/L000-000	 HSC05030 (Upínací moment : 7.0 N·m)	—	HKY40R
GYHR/L000-M20R/L	 GY06013M (Upínací moment : 6.0 N·m)	TS407 (Upínací moment : 3.5 N·m)	 TKY30R  TKY15D
GYHR/L000-M25R/L		TS55 (Upínací moment : 5.0 N·m)	 TKY30R  TKY25D
GYPR/L00000-K25		—	 TKY30R
GYSR/L1010JX00	 CS350990T	—	 TKY10R
GYSR/L1212JX00			
GYSR/L1616JX00	 TS4SBL	—	 TKY15R
GYSR/L1915K00			
GYSR/L2012JX00	 CS350990T	—	 TKY10R
GYSR/L2020K00	 HSC05018	—	 HKY40R
GYSR/L2525K00			

DESTIČKY (JEDEN BŘIT)

Objednáací kód	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Rozměr tůžka	CW	Tolerance	RER/L	L	Geometrie
ZAPICHOVÁNÍ / UPICHOVÁNÍ															
GY1M0200D020N-GM			●	●	●			●	●	D	2.00	±0.03	0.2	20.70	Utvařeč GM (střední posuv) 
GY1M0250E020N-GM			●	●	★			●	●	E	2.50	±0.03	0.2	20.70	
GY1M0300F030N-GM			●	●	●			●	●	F	3.00	±0.03	0.3	20.70	
GY1M0400G030N-GM			●	●	●			●	●	G	4.00	±0.04	0.3	25.65	
GY1M0500H040N-GM			●	●	●			●	●	H	5.00	±0.04	0.4	25.65	
UPICHOVÁNÍ															
GY1M0200D020R05-GM			●	●						D	2.00	±0.03	0.2	20.80	Utvařeč R/L05-GM 
GY1M0200D020L05-GM			★	●						D	2.00	±0.03	0.2	20.80	
GY1M0300F030R05-GM			●	●						F	3.00	±0.03	0.3	20.85	
GY1M0300F030L05-GM			●	●						F	3.00	±0.03	0.3	20.85	

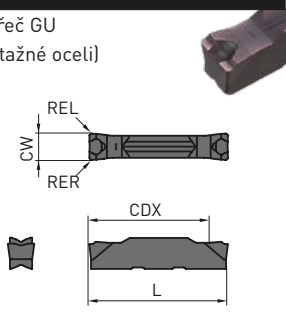
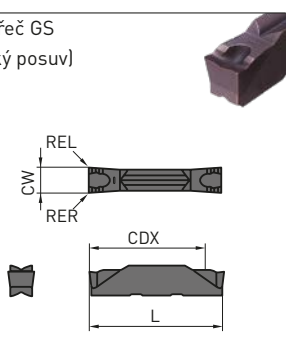
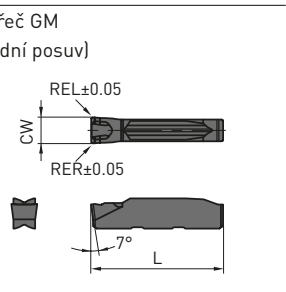
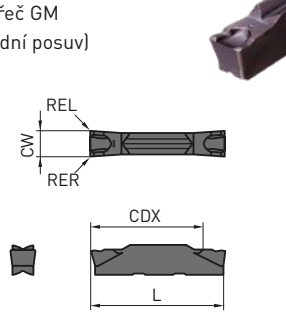
Zobrazena levá destička.

1/1

Zobrazena levá destička.

1/1

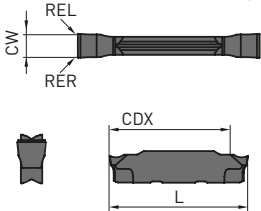
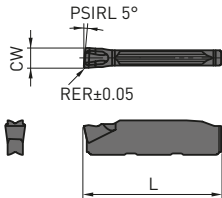
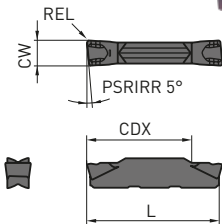
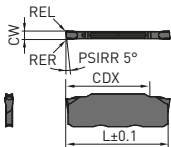
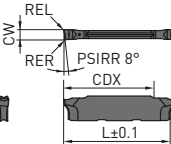
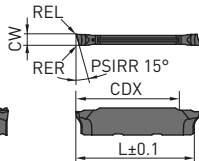
DESTIČKY

Objednací kód	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Rozměr tůžka	CW	Tolerance	RE R/L	CDX	L	LE	Geometrie
DRAŽKOVÁNÍ/UPICHOVÁNÍ																		
GY2M0200D020N-GU			●	●	●						D	2.00	±0.03	0.2	19.7	20.70	—	Utvařeč GU (Pro tažné oceli) 
GY2M0239E020N-GU			●	●	●						E	2.39	±0.03	0.2	19.8	20.70	—	
GY2M0250E020N-GU			●	●	●						E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.70	—	
GY2M0300F030N-GU			●	●	●						F	3.00	±0.03	0.3	19.3	20.70	—	
GY2M0318F030N-GU			●	●	●						F	3.18	±0.03	0.3	19.3	20.70	—	
GY2M0400G030N-GU			●	●	●						G	4.00	±0.04	0.3	24.2	25.65	—	
GY2M0475H040N-GU			●	●	●						H	4.75	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	
GY2M0500H040N-GU			●	●	●						H	5.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	Utvařeč GS (Nízký posuv) 
GY2M0600J040N-GU			●	●	●						J	6.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	
GY2M0635J040N-GU			●	●	●						J	6.35	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	
GY2M0120B010N-GS			●	●							B	1.20	±0.03	0.1	12.2	14.70	—	
GY2M0150C010N-GS			●	●							C	1.50	±0.03	0.1	13.4	14.70	—	
GY2M0200D020N-GS			●	●	●						D	2.00	±0.03	0.2	18.7	20.70	—	
GY2M0239E020N-GS			●	●	●						E	2.39	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0250E020N-GS			●	●	●						E	2.50	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0300F020N-GS			●	●	●						F	3.00	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0318F020N-GS			●	●	●						F	3.18	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0400G020N-GS			●	●	●						G	4.00	±0.04	0.2	23.9	25.65	—	
GY2M0475H030N-GS			●	●	●						H	4.75	±0.04	0.3	23.9	25.65	—	
GY2M0500H030N-GS			●	●	●						H	5.00	±0.04	0.3	24.0	25.65	—	
GY2M0600J030N-GS			●	●	●						J	6.00	±0.04	0.3	24.1	25.65	—	
GY2M0635J030N-GS			●	●	●						J	6.35	±0.04	0.3	24.1	25.65	—	
GY2M0800K030N-GS			●	●							K	8.00	±0.04	0.3	29.1	30.50	—	Utvařeč GM (Střední posuv) 
GY1M0200D020N-GM			●	●	●			●	●		D	2.00	±0.03	0.2	—	20.70	—	
GY1M0250E020N-GM			●	●	★			●	●		E	2.50	±0.03	0.2	—	20.70	—	
GY1M0300F030N-GM			●	●	●			●	●		F	3.00	±0.03	0.3	—	20.70	—	
GY1M0400G030N-GM			●	●	●			●	●		G	4.00	±0.04	0.3	—	25.65	—	
GY1M0500H040N-GM			●	●	●			●	●		H	5.00	±0.04	0.4	—	25.65	—	
GY2M0150C020N-GM	●		●	●	●			●	●		C	1.50	±0.03	0.2	13.9	14.70	—	Utvařeč GM (Střední posuv) 
GY2M0200D020N-GM	●		●	●	●			●	●		D	2.00	±0.03	0.2	19.4	20.70	—	
GY2M0239E020N-GM	●		●	●	●			●	●		E	2.39	±0.03	0.2	19.4	20.70	—	
GY2M0250E020N-GM	●		●	●	●			●	●		E	2.50	±0.03	0.2	19.4	20.70	—	
GY2M0300F030N-GM	●		●	●	●			●	●		F	3.00	±0.03	0.3	19.4	20.70	—	
GY2M0318F030N-GM	●		●	●	●			●	●		F	3.18	±0.03	0.3	19.4	20.70	—	
GY2M0400G030N-GM	●		●	●	●			●	●		G	4.00	±0.04	0.3	24.4	25.65	—	
GY2M0475H040N-GM	●		●	●	●			●	●		H	4.75	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0500H040N-GM	●		●	●	●			●	●		H	5.00	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0600J040N-GM	●		●	●	●			●	●		J	6.00	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0635J040N-GM	●		●	●	●			●	●		J	6.35	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0800K050N-GM	●		●	●	●			●	●		K	8.00	±0.04	0.5	29.3	30.50	—	

1/4

*1 Šířka zápichu odpovídá pojistnému kroužku.

DESTIČKY

Objednací kód	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Rozměr lůžka	CW	Tolerance	RE R/L	CDX	L	LE	Geometrie
DŘÁŽKOVÁNÍ / UPICHOVÁNÍ																		
GY2G0200D005N-GL	●										D	2.00	±0.02	0.05	19.5	21.05	—	GL utvařeč (Pro hliníkové slitiny)
GY2G0250E005N-GL	●										E	2.50	±0.02	0.05	19.1	21.05	—	
GY2G0300F005N-GL	●										F	3.00	±0.02	0.05	18.9	21.05	—	
																		
UPICHOVÁNÍ																		
GY1M0200D020R05-GM			● ●								D	2.00	±0.03	0.2	—	20.80	—	Utvařeč R/L05-GM
GY1M0200D020L05-GM			★ ●								D	2.00	±0.03	0.2	—	20.80	—	
GY1M0300F030R05-GM			● ●								F	3.00	±0.03	0.3	—	20.85	—	
GY1M0300F030L05-GM			● ●								F	3.00	±0.03	0.3	—	20.85	—	
																		
Zobrazena levá destička.																		
GY2M0200D020R05-GM			● ●								D	2.00	±0.03	0.2	19.5	20.80	—	Utvařeč R/L05-GM
GY2M0200D020L05-GM			● ●								D	2.00	±0.03	0.2	19.5	20.80	—	
GY2M0250E020R05-GM			● ●								E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.825	—	
GY2M0250E020L05-GM			● ●								E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.825	—	
GY2M0300F030R05-GM			● ●								F	3.00	±0.03	0.3	19.5	20.85	—	
GY2M0300F030L05-GM			● ●								F	3.00	±0.03	0.3	19.5	20.85	—	
GY2M0400G030R05-GM			● ●								G	4.00	±0.04	0.3	24.5	25.85	—	
GY2M0400G030L05-GM			● ●								G	4.00	±0.04	0.3	24.5	25.85	—	
GY2M0500H040R05-GM			● ●								H	5.00	±0.04	0.4	24.5	25.95	—	Zobrazena pravá destička.
GY2M0500H040L05-GM			● ●								H	5.00	±0.04	0.4	24.5	25.95	—	
GY2M0120B010R05-GS			★ ★								B	1.20	±0.03	0.1	12.22	14.70	—	
Utvařeč R/L05-GS (Nízký posuv)																		
																		
GY2G0150C010R08-GS			● ●								C	1.50	±0.02	0.1	13.17	15.20	—	Utvařeč R08-GS (Nízký posuv)
GY2G0200D020R08-GS			● ●								D	2.00	±0.03	0.2	18.85	21.30	—	
GY2G0250E020R08-GS			● ●								E	2.50	±0.03	0.2	19.04	21.50	—	
GY2G0300F020R08-GS			● ●								F	3.00	±0.03	0.2	18.62	21.50	—	
																		
GY2G0150C003R15-GS			● ●								C	1.50	±0.02	0.03	13.17	15.20	—	Utvařeč R15-GS (Nízký posuv)
GY2G0150C010R15-GS			● ●								C	1.50	±0.02	0.1	13.17	15.20	—	
GY2G0200D003R15-GS			● ●								D	2.00	±0.03	0.03	18.85	21.30	—	
GY2G0200D010R15-GS			● ●								D	2.00	±0.03	0.1	18.85	21.30	—	
GY2G0250E003R15-GS			● ●								E	2.50	±0.03	0.03	19.04	21.50	—	
GY2G0250E020R15-GS			● ●								E	2.50	±0.03	0.2	19.04	21.50	—	
GY2G0300F003R15-GS			● ●								F	3.00	±0.03	0.03	18.62	21.50	—	
GY2G0300F020R15-GS			● ●								F	3.00	±0.03	0.2	18.62	21.50	—	

*1 Šířka zápichu odpovídá pojistnému kroužku.

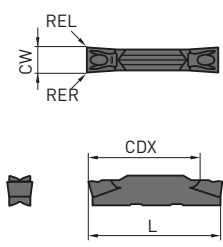
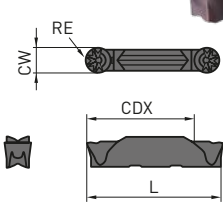
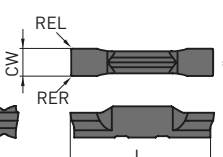
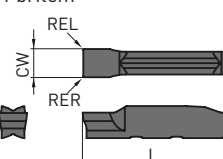
DESTIČKY

Objednáací kód	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Rozměr tůžka	CW	Tolerance	RE R/L	CDX	L	LE	Geometrie
ZAPICHOVÁNÍ																		
GY1G0200D020N-GFGS								●			D	2.00	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	(Pro kalené materiály)
GY1G0239E020N-GFGS								●			E	2.39	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0250E020N-GFGS								●			E	2.50	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0300F020N-GFGS								●			F	3.00	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0318F020N-GFGS								●			F	3.18	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0400G020N-GFGS								●			G	4.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GY1G0475H020N-GFGS								●			H	4.75	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GY1G0500H020N-GFGS								●			H	5.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GY1G0600J020N-GFGS								●			J	6.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
MULTIFUNKČNÍ ZAPICHOVÁNÍ																		
GY2G0200D020N-MF	●	●	●	●	●						D	2.00	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	Utvařec MF
GY2G0224D015N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						D	2.24	±0.02	0.15	19.8	21.05	—	(Dokončování)
GY2G0239E020N-MF	★	★	★	★	★						E	2.39	±0.02	0.2	19.2	21.05	—	
GY2G0250E020N-MF	●	●	●	●	●						E	2.50	±0.02	0.2	19.4	21.05	—	
GY2G0274E020N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						E	2.74	±0.02	0.2	19.7	21.05	—	
GY2G0300F020N-MF	●	●	●	●	●						F	3.00	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	
GY2G0300F040N-MF	●	●	●	●	●						F	3.00	±0.02	0.4	19.3	21.05	—	
GY2G0318F020N-MF	★	★	★	★	★						F	3.18	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	
GY2G0318F040N-MF	★	★	★	★	★						F	3.18	±0.02	0.4	19.3	21.05	—	
GY2G0324F020N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						F	3.24	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	
GY2G0400G020N-MF	●	●	●	●	●						G	4.00	±0.02	0.2	24.9	25.95	—	
GY2G0400G040N-MF	●	●	●	●	●						G	4.00	±0.02	0.4	24.7	25.95	—	
GY2G0400G080N-MF	●	●	●	●	●						G	4.00	±0.02	0.8	24.3	25.95	—	
GY2G0424G020N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						G	4.24	±0.02	0.2	24.9	25.95	—	
GY2G0475H020N-MF	★	★	★	★	★						H	4.75	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0475H040N-MF	★	★	★	★	★						H	4.75	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0475H080N-MF	★	★	★	★	★						H	4.75	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2G0500H020N-MF	●	●	●	●	●						H	5.00	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0500H040N-MF	●	●	●	●	●						H	5.00	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0500H080N-MF	●	●	●	●	●						H	5.00	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2G0524H020N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						H	5.24	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0600J020N-MF	●	●	●	●	●						J	6.00	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0600J040N-MF	●	●	●	●	●						J	6.00	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0600J080N-MF	●	●	●	●	●						J	6.00	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2G0631J020N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						J	6.31	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0635J020N-MF	★	★	★	★	★						J	6.35	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0635J040N-MF	★	★	★	★	★						J	6.35	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0635J080N-MF	★	★	★	★	★						J	6.35	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2M0200D020N-MS	●		●	●	●	●					D	2.00	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	Utvařec MS
GY2M0250E020N-MS	●		●	●	●	●					E	2.50	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	(Nízký posuv)
GY2M0300F020N-MS	●		●	●	●	●					F	3.00	±0.03	0.2	19.2	20.70	—	
GY2M0300F040N-MS	●		●	●	●	●					F	3.00	±0.03	0.4	18.9	20.70	—	
GY2M0400G020N-MS	●		●	●	●	●					G	4.00	±0.04	0.2	24.2	25.65	—	
GY2M0400G040N-MS	●		●	●	●	●					G	4.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0500H040N-MS	●		●	●	●	●					H	5.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0500H080N-MS	●		●	●	●	●					H	5.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0600J040N-MS	●		●	●	●	●					J	6.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0600J080N-MS	●		●	●	●	●					J	6.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0800K080N-MS	●		●	●	●	●					K	8.00	±0.04	0.8	28.5	30.50	—	

*1 Šířka zápichu odpovídá pojistnému kroužku.

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

DESTIČKY

Objednací kód	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Rozměr lůžka	CW	Tolerance	RE R/L	CDX	L	LE	Geometrie	
MULTIFUNKČNÍ ZAPICHOVÁNÍ																			
GY2M0200D020N-MM	●			●	●	●	●		●	●	D	2.00	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	Utvařec MM (Střední posuv) 	
GY2M0250E020N-MM	●			●	●	●	●		●	●	E	2.50	±0.03	0.2	19.1	20.70	—		
GY2M0300F020N-MM	●			●	●	●	●		●	●	F	3.00	±0.03	0.2	19.1	20.70	—		
GY2M0300F040N-MM	●			●	●	●	●		●	●	F	3.00	±0.03	0.4	18.9	20.70	—		
GY2M0300F080N-MM	●			●	●	●	●		●	●	F	3.00	±0.03	0.8	18.5	20.70	—		
GY2M0400G020N-MM	●			●	●	●	●		●	●	G	4.00	±0.04	0.2	24.1	25.65	—		
GY2M0400G040N-MM	●			●	●	●	●		●	●	G	4.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—		
GY2M0400G080N-MM	●			●	●	●	●		●	●	G	4.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—		
GY2M0500H040N-MM	●			●	●	●	●		●	●	H	5.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—		
GY2M0500H080N-MM	●			●	●	●	●		●	●	H	5.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—		
GY2M0600J040N-MM	●			●	●	●	●		●	●	J	6.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—		
GY2M0600J080N-MM	●			●	●	●	●		●	●	J	6.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—		
GY2M0800K080N-MM	●			●	●	●	●		●	●	K	8.00	±0.04	0.8	28.5	30.50	—		
GY2M0800K120N-MM	●			●	●	●	●		●	●	K	8.00	±0.04	1.2	28.1	30.50	—		
KOPÍROVÁNÍ/ZAHLEBOVÁNÍ																			
GY2M0200D100N-BM	●			●	●	●	●		●	●	D	2.00	±0.03	1.00	19.5	20.90	—	Utvařec BM 	
GY2M0250E125N-BM	●			●	●	●	●		●	●	E	2.50	±0.03	1.25	19.3	20.90	—		
GY2M0300F150N-BM	●			●	●	●	●		●	●	F	3.00	±0.03	1.50	19.0	20.90	—		
GY2M0318F159N-BM	●			●	●	●	●		●	●	F	3.18	±0.03	1.59	18.9	20.90	—		
GY2M0400G200N-BM	●			●	●	●	●		●	●	G	4.00	±0.04	2.00	23.4	25.80	—		
GY2M0475H238N-BM	●			●	●	●	●		●	●	H	4.75	±0.04	2.38	22.9	25.80	—		
GY2M0500H250N-BM	●			●	●	●	●		●	●	H	5.00	±0.04	2.50	22.8	25.80	—		
GY2M0600J300N-BM	●			●	●	●	●		●	●	J	6.00	±0.04	3.00	22.5	25.90	—		
GY2M0635J318N-BM	●			●	●	●	●		●	●	J	6.35	±0.04	3.18	22.3	25.90	—		
GY2M0800K400N-BM	●			●	●	●	●		●	●	K	8.00	±0.04	4.00	26.5	30.80	—		
BEZ UTVAŘEČE																			
GY2B0220D020N		●	●				●				D	2.20	±0.10	0.2	—	21.05	—		Ploché čelo Typ se 2 břity 
GY2B0250D020N		●	●				●				D	2.55	±0.10	0.2	—	21.28	—		
GY2B0270E020N		●	●				●				E	2.70	±0.10	0.2	—	21.05	—		
GY2B0300E020N		●	●				●				E	3.05	±0.10	0.2	—	21.28	—		
GY2B0340F020N		●	●				●				F	3.40	±0.10	0.2	—	21.05	—		
GY2B0360F020N		●	●				●				F	3.65	±0.10	0.2	—	21.28	—		
GY2B0420G020N		●	●				●				G	4.20	±0.10	0.2	—	26.00	—		
GY2B0460G020N		●	●				●				G	4.65	±0.10	0.2	—	26.18	—		
GY2B0520H020N		●	●				●				H	5.20	±0.10	0.2	—	26.00	—		
GY2B0560H020N		●	●				●				H	5.65	±0.10	0.2	—	26.18	—		
GY2B0655J020N		●	●				●				J	6.55	±0.10	0.2	—	26.00	—		
GY2B0680J020N		●	●				●				J	6.85	±0.10	0.2	—	26.18	—		
GY2B0880K020N		●	●				●				K	8.85	±0.10	0.2	—	30.88	—		
GY1B0220D020N		●	●				●				D	2.20	±0.10	0.2	—	21.07	—	Typ s 1 břitem 	
GY1B0270E020N		●	●				●				E	2.70	±0.10	0.2	—	21.10	—		
GY1B0340F020N		●	●				●				F	3.40	±0.10	0.2	—	21.00	—		
GY1B0420G020N		●	●				●				G	4.20	±0.10	0.2	—	25.86	—		
GY1B0520H020N		●	●				●				H	5.20	±0.10	0.2	—	25.90	—		
GY1B0655J020N		●	●				●				J	6.55	±0.10	0.2	—	25.90	—		

4/4

*2 Destičky bez utvařeče vybrušuje zákazník.

ŘADA GY

VNĚJŠÍ NÁSTROJE PRO SOUSTRUHY SWISS TYPE

VÝBĚR DESTIČEK

Rozměr lůžka	Typ destičky
B	GY000120B0000–Utvařec vyobrazen níže
C	GY000150C0000–Utvařec vyobrazen níže
D	GY000200/0224D0000–Utvařec vyobrazen níže
E	GY000239/0250/0274E0000–Utvařec vyobrazen níže
F	GY000300/0318/0324F0000–Utvařec vyobrazen níže

Pro multifunkční utvařec

Rozměr lůžka		MF	MS	MM	BM
	CW	(dokončování)	(nízký)	(střední)	(kopírování)
	kruhová VBD				
D	2.00	●	●	●	●
	2.24	●			
E	2.39	●			
	2.50	●	●	●	●
	2.74	●			
F	3.00				●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8			●	
	3.18				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	3.24	●			

Pro upichovací utvařec

Rozměr lůžka	CW	05-GS	08-GS	15-GS	05-GM
		(nízký)	(nízký)	(nízký)	(střední)
		R	R	R	R/L
B	1.20	★			
C	1.50		●	●	
D	2.00		●	●	
E	2.39		●	●	●
	2.50				
F	3.00		●	●	●
	3.18		●	●	●

Pro zapichovací/upichovací utvařec

Rozměr lůžka	CW	GU	GS	GM	GL	GFGS
		(pro měkké oceli)	(nízký)	(střední)	(hliník)	(kalené oceli)
		Neutrální	Neutrální	Neutrální	Neutrální	Neutrální
B	1.20		●			
C	1.50		●	●		
D	2.00	●	●	●	●	●
E	2.39	●	●	●		●
	2.50	●	●	●	●	●
F	3.00	●	●	●	●	●
	3.18	●	●	●		●

SPRÁVNÉ POUŽITÍ UTVAŘEČE GS

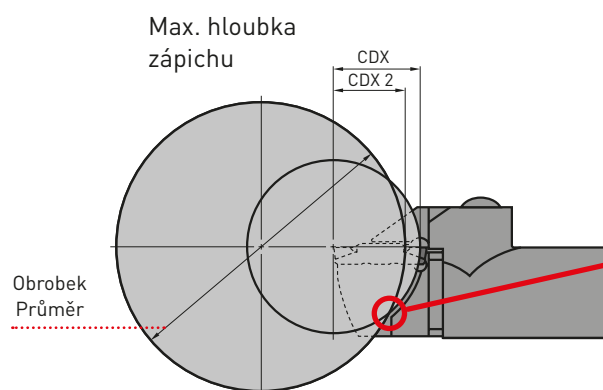
První doporučení



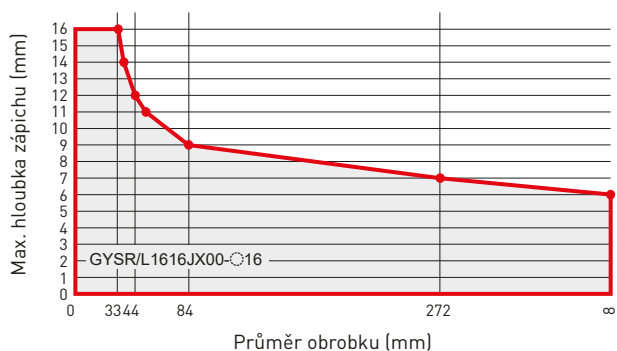
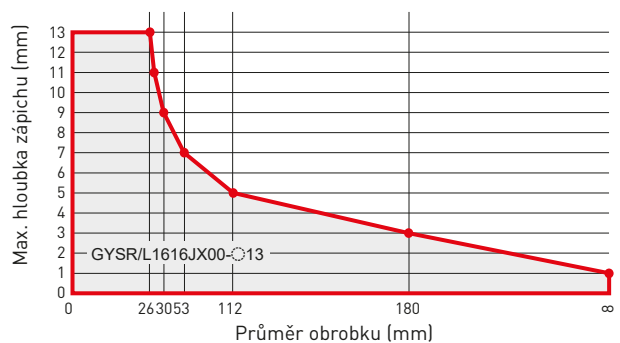
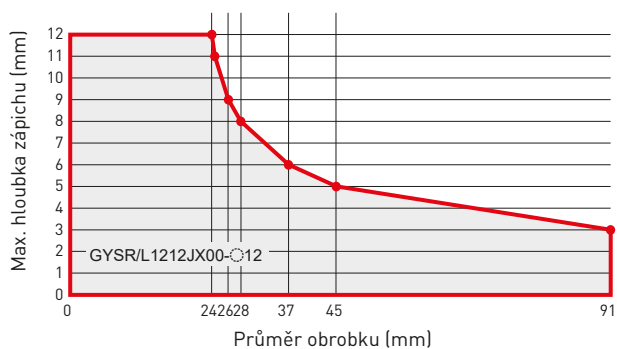
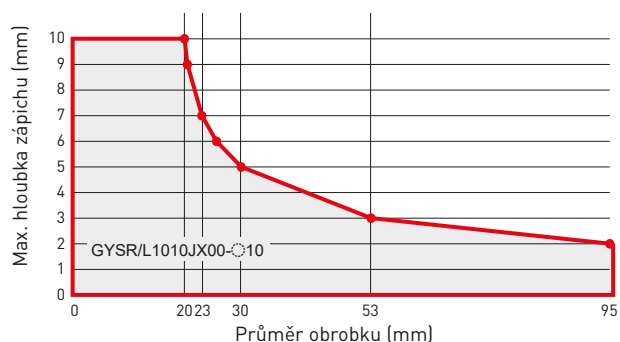
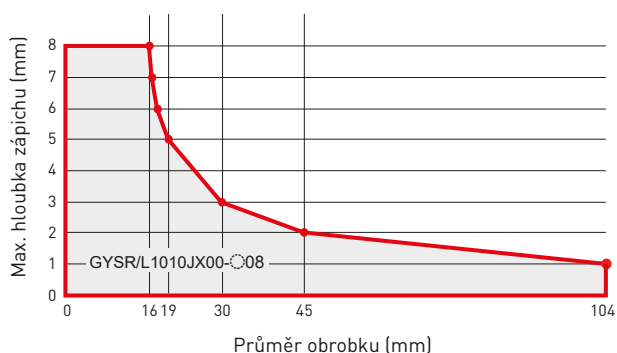
ŘADA GY

OMEZENÍ MAXIMÁLNÍ HLOUBKY ZÁPICHU PRO SOUSTRUHY SWISS TYPE

Při použití monolitního držáku na strojích Swiss type je maximální hloubka zápichu limitována průměrem obrobku.

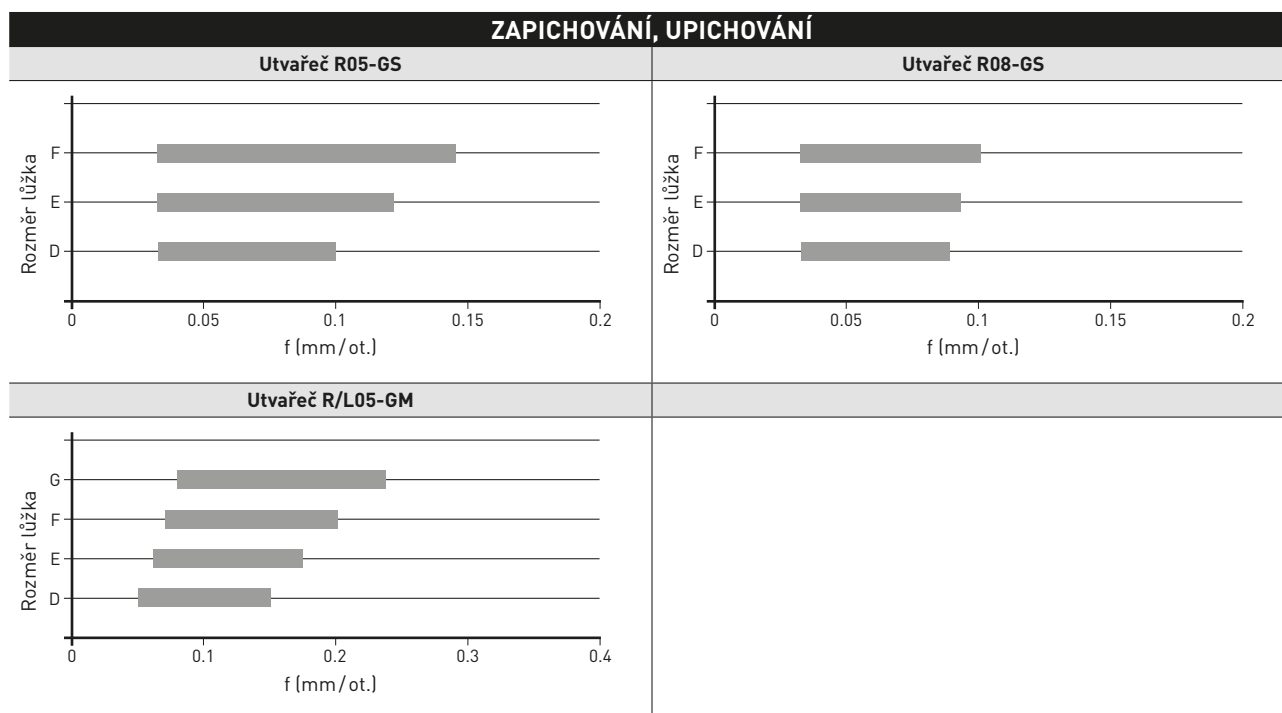


Aby nedošlo ke kolizi, je max. hloubka zápichu omezena průměrem obrobku.



ŘADA GY

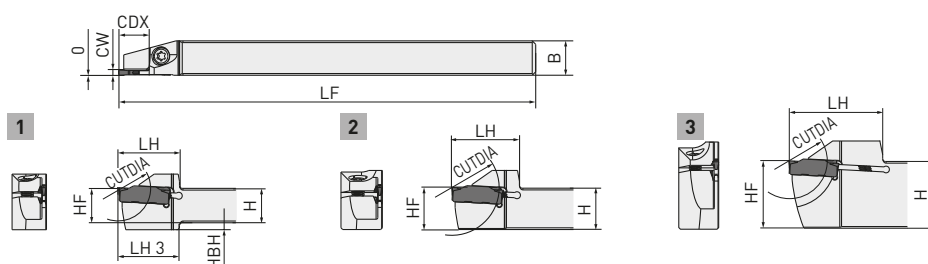
UPICHOVÁNÍ POSUV NA OTÁČKU



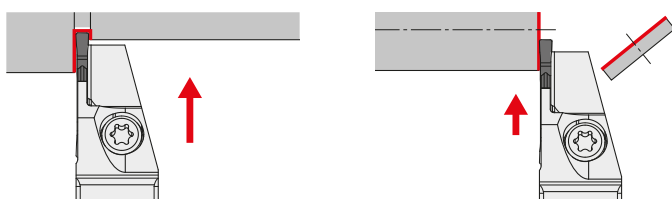
Utvařec	PSIPR	Směr posuvu	f (mm/ot.)			
			Rozměr lůžka D	Rozměr lůžka E	Rozměr lůžka F	Rozměr lůžka G
R05-GS	5°	R	0.03 – 0.10	0.03 – 0.12	0.03 – 0.14	—
R08-GS	8°	R	0.03 – 0.08	0.03 – 0.09	0.03 – 0.10	—
R05-GM	5°	R/L	0.05 – 0.15	0.06 – 0.17	0.07 – 0.20	0.08 – 0.23

ŘADA GY

VNĚJŠÍ DRŽÁKY PRO SOUSTRUHY SWISS TYPE



Zobrazen pravý držák nástroje.



Objednací kód	Rozměr lůžka	CW	CDX*2	CUTDIA	Směr posuvu	Sklad	H	B	LF	LH	LH3	HF*1	HBH	Obr.
GYSR1010JX00-B08	B	1.20	8	16	R	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-B08					L	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-B08					R	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSL1212JX00-B08					L	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSR1212JX00-B12			12	24	R	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-B12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-B08			8	16	R	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSL1616JX00-B08					L	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSR1616JX00-B13			13	26	R	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSL1616JX00-B13					L	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSR1010JX00-C08	C	1.50	8	16	R	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-C08					L	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-C08					R	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSL1212JX00-C08					L	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSR1212JX00-C12			12	24	R	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-C12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-C13			13	26	R	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSL1616JX00-C13					L	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSR2012JX00-C13					R	★	20	12	120	28.0	—	20	—	3
GYSL2012JX00-C13					L	★	20	12	120	28.0	—	20	—	3
GYSR1010JX00-D10	D	2.00	10	20	R	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-D10					L	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-D12			12	24	R	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-D12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-D13			13	26	R	●	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSL1616JX00-D13					L	●	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSR1616JX00-D16			16	32	R	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSL1616JX00-D16					L	●	16	16	120	28	—	16	—	2

1/2

*1 Znárodné rozměry platí při použití měřicí destičky. Při použití jiných geometrií destiček se mohou hodnoty LF, LH a WF lišit.

*2 Maximální hloubka zápinu je omezena průměrem obrobku.

1. 1. Způsob obrábění vyobrazen na straně 22

VNĚJŠÍ DRŽÁKY PRO SOUSTRUHY SWISS TYPE

Objednací kód	Rozměr lůžka	CW	CDX*2	CUTDIA	Směr posuvu	Sklad	H	B	LF	LH	LH3	HF*1	HBH	Obr.
GYSR1915K00-D17	D	2.24	17	34	R	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSL1915K00-D17					L	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSR2012JX00-D17					R	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSL2012JX00-D17					L	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSR2020K00-D17					R	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSL2020K00-D17					L	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSR2525M00-D17					R	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSL2525M00-D17					L	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSR1010JX00-E10	E	2.39	10	20	R	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-E10					L	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-E12			12	24	R	★	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-E12					L	★	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-E13			13	26	R	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSL1616JX00-E13					L	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSR1616JX00-E16			16	32	R	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSL1616JX00-E16		2.50	16	32	L	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSR1915K00-E17			17	34	R	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSL1915K00-E17		2.74	17	34	L	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSR2012JX00-E17					R	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSL2012JX00-E17					L	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSR2020K00-E17					R	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSL2020K00-E17					L	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSR2525M00-E17					R	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSL2525M00-E17					L	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSR1212JX00-F12		3.00	12	24	R	★	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-F12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-F13			13	26	R	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSL1616JX00-F13					L	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSR1616JX00-F16	F	3.18	16	32	R	●	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSL1616JX00-F16					L	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSR1915K00-F17		3.24	17	34	R	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSL1915K00-F17					L	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSR2012JX00-F17					R	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSL2012JX00-F17					L	★	20	12	120	28	—	20	—	3

2/2

*1 Znázorněné rozměry platí při použití měřicí destičky. Při použití jiných geometrií destiček se mohou hodnoty LF, LH a WF lišit.

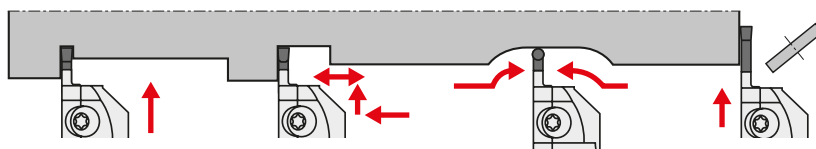
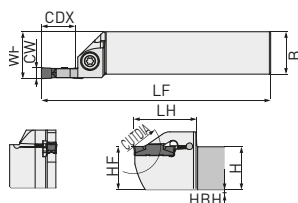
*2 Maximální hloubka zápisu je omezena průměrem obrobku.



1. 1. Způsob obrábění vyobrazen na straně 22

SYSTÉM ZAPICHOVÁNÍ

VNĚJŠÍ ZAPICHOVÁNÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.

Objednací kód	Rozměr lůžka	CW	CDX	CUTDIA	Směr posuvu	Sklad	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH
GYQR2020K00-D06	D	2.00 2.24	6	12	R	●	20	20	125	36	20	20.15	—
GYQL2020K00-D06					L	●	20	20	125	36	20	20.15	—
GYQR2525M00-D06					R	●	25	25	150	36	25	25.15	—
GYQL2525M00-D06					L	●	25	25	150	36	25	25.15	—
GYQR2020K00-D18			18	36	R	●	20	20	125	39	20	20.10	—
GYQL2020K00-D18					L	●	20	20	125	39	20	20.10	—
GYQR2525M00-D20			20	40	R	●	25	25	150	41	25	25.15	—
GYQL2525M00-D20					L	●	25	25	150	41	25	25.15	—
GYQR2020K00-F06	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	●	20	20	125	36	20	20.30	—
GYQL2020K00-F06					L	●	20	20	125	36	20	20.30	—
GYQR2525M00-F06					R	●	25	25	150	36	25	25.30	—
GYQL2525M00-F06					L	●	25	25	150	36	25	25.30	—
GYQR2020K00-F18			18	36	R	●	20	20	125	39	20	20.25	—
GYQL2020K00-F18					L	●	20	20	125	39	20	20.25	—
GYQR2525M00-F20			20	40	R	●	25	25	150	41	25	25.25	—
GYQL2525M00-F20					L	●	25	25	150	41	25	25.25	—
GYQR2020K00-G08	G	4.00 4.24	8	16	R	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQL2020K00-G08					L	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQR2525M00-G08					R	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQL2525M00-G08					L	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQR2020K00-G25			25	50	R	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQL2020K00-G25					L	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQR2525M00-G25					R	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQL2525M00-G25					L	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQR2020K00-H08	H	4.75 5.00 5.24	8	6	R	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQL2020K00-H08					L	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQR2525M00-H08					R	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQL2525M00-H08					L	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQR2020K00-H25			25	50	R	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQL2020K00-H25					L	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQR2525M00-H25					R	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQL2525M00-H25					L	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQR2020K00-J08	J	6.00 6.31 6.35	8	16	R	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQL2020K00-J08					L	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQR2525M00-J08					R	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQL2525M00-J08					L	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQR2020K00-J25			25	50	R	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQL2020K00-J25					L	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQR2525M00-J25					R	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQL2525M00-J25					L	●	25	25	150	46	25	25.35	—

1/1

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky.

Informace o maximální hloubce zápichu (CDX) u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.

*2 Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky.

Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.

1. Označení: straně 18

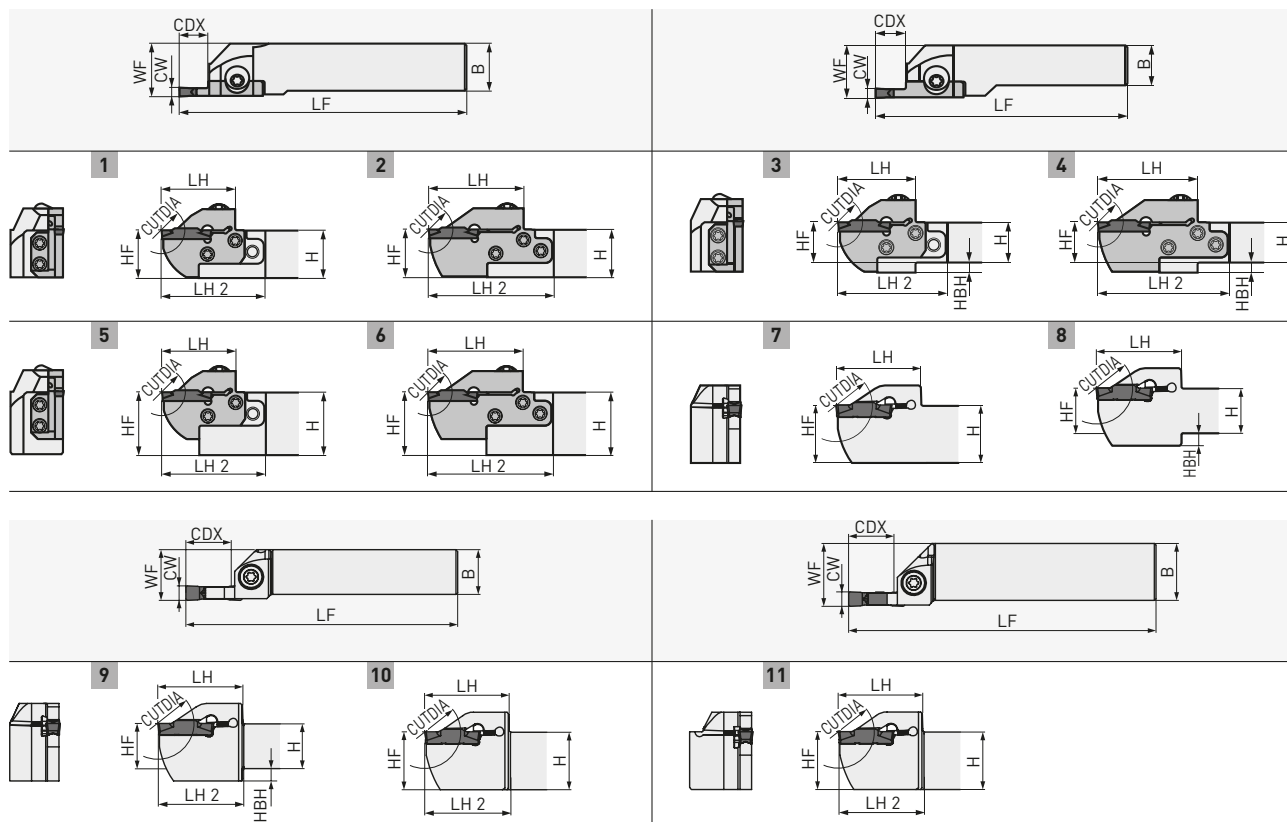
2. Náhradní Díly: straně 27

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

ŘADA GY

VNĚJŠÍ ZAPICHOVÁNÍ

DRŽÁK TYPU 00°



Zobrazen pravý držák nástroje.

1. Modulární planžety a modulární držáky je třeba objednat samostatně.
2. Pro pravý modulární držák použijte pravou modulární planžetu a pro levý modulární držák levou modulární planžetu.

Objednací kód Držák	Objednací kód Sklad Modulární planžeta	Objednací kód Sklad Rozměr lůžka	CW	CDX	CUTDIA	Směr posuvu	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Obr.
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RA-D06	●	2.00 2.24	6	12	R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LA-D06	●				L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYQR2020K00-D06	● -	●				R	20	20	125	36	-	20	20.15	-	7
GYQL2020K00-D06	● -	●				L	20	20	125	36	-	20	20.15	-	7
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RA-D06	●				R	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LA-D06	●				L	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-D06	●				R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-D06	●				L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYQR2525M00-D06	● -	●				R	25	25	150	36	-	25	25.15	-	7
GYQL2525M00-D06	● -	●				L	25	25	150	36	-	25	25.15	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-D06	●				R	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-D06	●				L	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-D06	●				R	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-D06	●				L	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-D06	●				R	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-D06	●				L	32	32	162	31	49	32	35	-	5

1/7

VNĚJŠÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 00°

Objednací kód Držák	Objednací kód Sklad Modulární planžeta	Objednací kód Sklad	Rozměr lůžka	CW	CDX	CUTDIA	Směr posuvu	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Obr.				
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RA-D10	●	D	2.00 2.24	10	20	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3				
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LA-D10	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3				
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RA-D10	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1				
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LA-D10	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1				
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-D12	●	D	2.00 2.24	12	24	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3				
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-D12	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3				
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-D12	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1				
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-D12	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1				
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-D12	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5				
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-D12	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5				
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-D12	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5				
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-D12	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5				
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RB-D18	●	D	2.00 2.24	18*4	36	R	16	16	116	40	56	16	20	4	4				
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LB-D18	●					L	16	16	116	40	56	16	20	4	4				
GYQR2020K00-D18	● -						R	20	20	125	39	-	20	20.10	-	7				
GYQL2020K00-D18	● -						L	20	20	125	39	-	20	20.10	-	7				
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RB-D18	●	D	2.00 2.24	18*4	36	R	20	20	131	40	55	20	23	-	2				
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LB-D18	●					L	20	20	131	40	55	20	23	-	2				
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-D20	●	D	2.00 2.24	20*1	40*2	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4				
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-D20	●					L	20	20	131	45	66	20	26	5	4				
GYQR2525M00-D20	● -						R	25	25	150	41	-	25	25.15	-	7				
GYQL2525M00-D20	● -						L	25	25	150	41	-	25	25.15	-	7				
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-D20	●					R	25	25	156	45	63	25	28	-	2				
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-D20	●					L	25	25	156	45	63	25	28	-	2				
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-D20	●					R	32	25	176	45	63	32	28	-	6				
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-D20	●					L	32	25	176	45	63	32	28	-	6				
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-D20	●					R	32	32	176	45	63	32	35	-	6				
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-D20	●					L	32	32	176	45	63	32	35	-	6				
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RA-E06	●	E	2.39 2.50 2.74	6	12	R	16	16	104	28	44	16	20	4	3				
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LA-E06	●					L	16	16	104	28	44	16	20	4	3				
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RA-E06	●					R	20	20	119	28	43	20	23	-	1				
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LA-E06	●					L	20	20	119	28	43	20	23	-	1				
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-E06	●					R	20	20	117	31	52	20	26	5	3				
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-E06	●					L	20	20	117	31	52	20	26	5	3				
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-E06	●					R	25	25	142	31	49	25	28	-	1				
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-E06	●					L	25	25	142	31	49	25	28	-	1				
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-E06	●					R	32	25	162	31	49	32	28	-	5				
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-E06	●					L	32	25	162	31	49	32	28	-	5				
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-E06	●					R	32	32	162	31	49	32	35	-	5				
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-E06	●					L	32	32	162	31	49	32	35	-	5				
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RA-E10	●					E	2.39 2.50 2.74	10	20	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LA-E10	●									L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RA-E10	●	R	20	20	125					34	49	20	23	-	1				
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LA-E10	●	L	20	20	125					34	49	20	23	-	1				

2/7

2/7

*1 Maximální hloubka zápisu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápisu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29 – 32.

*2 Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápisu (CDX) destiček na stranách 29 – 32.

*3 Znázorněné rozměry platí při použití měřicí destičky. Při použití jiných geometrií destiček se mohou hodnoty LF, LH a WF lišit.

*4 Maximální hloubka zápisu je omezena průměrem obrobku. Podrobné informace naleznete na straně 77.

1. Označení: straně 18

2. Náhradn Díly: straně 27

VNĚJŠÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 00*

Objednací kód Držák	Objednací kód Sklad Modulární planžeta	Objednací kód Sklad	Rozměr lůžka	CW	CDX	CUTDIA	Směr posuvu	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Obr.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-E12	●	E	2.39 2.50 2.74	12	24	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-E12	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-E12	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-E12	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-E12	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-E12	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-E12	●	E	2.39 2.50 2.74	18*4	36	R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-E12	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RB-E18	●					R	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LB-E18	●					L	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RB-E18	●					R	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LB-E18	●					L	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-E20	●	E	2.39 2.50 2.74	20*1	40*2	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-E20	●					L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-E20	●					R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-E20	●					L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-E20	●					R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-E20	●					L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-E20	●	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-E20	●					L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RA-F06	●					R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LA-F06	●					L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYQR2020K00-F06	● -	●					R	20	20	125	36	-	20	20.30	-	7
GYQL2020K00-F06	● -	●					L	20	20	125	36	-	20	20.30	-	7
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RA-F06	●	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LA-F06	●					L	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-F06	●					R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-F06	●					L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYQR2525M00-F06	● -	●					R	25	25	150	36	-	25	25.30	-	7
GYQL2525M00-F06	● -	●					L	25	25	150	36	-	25	25.30	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-F06	●	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-F06	●					L	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-F06	●					R	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-F06	●					L	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-F06	●					R	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-F06	●					L	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RA-F10	●	F	3.00 3.18 3.24	10	20	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LA-F10	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RA-F10	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LA-F10	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

3/7

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.

*2 Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.

*3 Znázorněné rozměry platí při použití měřicí destičky. Při použití jiných geometrií destiček se mohou hodnoty LF, LH a WF lišit.

*4 Maximální hloubka zápichu je omezena průměrem obrobku. Podrobné informace naleznete na straně 77.

1. Označení: straně 18
2. Náhradní Díly: straně 27



VNĚJŠÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 00*

Objednáací kód Držák	Objednáací kód Sklad Modulární planžeta	Objednáací kód Sklad	Rozměr tůžka	CW	CDX	CUTDIA	Směr posuvu	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Obr.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-F12	●	F	3.00 3.18 3.24	12	24	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-F12	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-F12	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-F12	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-F12	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-F12	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-F12	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-F12	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RB-F18	●	F	3.00 3.18 3.24	18*4	36	R	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LB-F18	●					L	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYQR2020K00-F18	● -						R	20	20	125	39	-	20	20.25	-	7
GYQL2020K00-F18	● -						L	20	20	125	39	-	20	20.25	-	7
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RB-F18	●					R	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LB-F18	●					L	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-F20	●	F	3.00 3.18 3.24	20*1	40*2	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-F20	●					L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYQR2525M00-F20	● -						R	25	25	150	41	-	25	25.25	-	7
GYQL2525M00-F20	● -						L	25	25	150	41	-	25	25.25	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-F20	●					R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-F20	●					L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-F20	●					R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-F20	●					L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-F20	●					R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-F20	●					L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYQR2020K00-G08	● -		G	4.00 4.24	8	16	R	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYQL2020K00-G08	● -						L	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-G08	●					R	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-G08	●					L	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYQR2525M00-G08	● -						R	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-G08	● -						L	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-G08	●					R	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-G08	●					L	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-G08	●	G	4.00 4.24	8	16	R	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-G08	●					L	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-G08	●					R	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-G08	●					L	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RA-G12	●	G	4.00 4.24	12	24	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LA-G12	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RA-G12	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LA-G12	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

4/7

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.

*2 Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.

*3 Znázorněné rozměry platí při použití měřicí destičky. Při použití jiných geometrií destiček se mohou hodnoty LF, LH a WF lišit.

*4 Maximální hloubka zápichu je omezena průměrem obrobku. Podrobné informace naleznete na straně 77.

1. Označení: straně 18

2. Náhradní Díly: straně 27



VNĚJŠÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 00°

Objednací kód Držák	Objednací kód Sklad Modulární planžeta	Objednací kód Sklad	Rozměr lůžka	CW	CDX	CUTDIA	Směr posuvu	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Obr.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-G14	●	G	4.00 4.24	14	28	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-G14	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-G14	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-G14	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-G14	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-G14	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-G14	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-G14	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYQR2020K00-G25	● -	●	G	4.00 4.24	25*1	50*2	R	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYQL2020K00-G25	● -	●					L	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-G25	●					R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-G25	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYQR2525M00-G25	● -	●					R	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-G25	● -	●					L	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-G25	●					R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-G25	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-G25	●					R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-G25	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-G25	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-G25	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYQR2020K00-H08	● -	●	H	4.75 5.00 5.24	8	16	R	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYQL2020K00-H08	● -	●					L	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-H08	●					R	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-H08	●					L	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYQR2525M00-H08	● -	●					R	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-H08	● -	●					L	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-H08	●					R	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-H08	●					L	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-H08	●					R	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-H08	●					L	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-H08	●					R	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-H08	●					L	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RA-H12	●	H	4.75 5.00 5.24	12	24	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LA-H12	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RA-H12	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LA-H12	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

5/7

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29 – 32.

*2 Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29 – 32.

*3 Znázorněné rozměry platí při použití měřicí destičky. Při použití jiných geometrií destiček se mohou hodnoty LF, LH a WF lišit.

*4 Maximální hloubka zápichu je omezena průměrem obrobku. Podrobné informace naleznete na straně 77.

1. Označení: straně 18

2. Náhradn Díly: straně 27



VNĚJŠÍ ZAPICHOVÁNÍ

Objednáací kód Držák	Objednáací kód Sklad Modulární planžeta	Objednáací kód Sklad	Rozměr tůžka	CW	CDX	CUTDIA	Směr posuvu	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Obr.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-H14	●	H	4.75 5.00 5.24	14	28	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-H14	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-H14	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-H14	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-H14	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-H14	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-H14	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-H14	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYQR2020K00-H25	● -		H	4.75 5.00 5.24	25*1	50*2	R	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYQL2020K00-H25	● -						L	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-H25	●					R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-H25	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYQR2525M00-H25	● -						R	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-H25	● -						L	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-H25	●					R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-H25	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-H25	●					R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-H25	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-H25	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-H25	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYQR2020K00-J08	● -		J	6.00 6.31 6.35	8	16	R	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYQL2020K00-J08	● -						L	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-J08	●					R	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-J08	●					L	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYQR2525M00-J08	● -						R	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-J08	● -						L	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-J08	●					R	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-J08	●					L	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-J08	●					R	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-J08	●					L	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-J08	●					R	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-J08	●					L	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-J14	●	J	6.00 6.31 6.35	14	28	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-J14	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-J14	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-J14	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-J14	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-J14	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-J14	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-J14	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

6/7

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.

*2 Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.

*3 Znázorněné rozměry platí při použití měřicí destičky. Při použití jiných geometrií destiček se mohou hodnoty LF, LH a WF lišit.

*4 Maximální hloubka zápichu je omezena průměrem obrobku. Podrobné informace naleznete na straně 77.

1. Označení: straně 18

2. Náhradn Díly: straně 27



VNĚJŠÍ ZAPICHOVÁNÍ

Objednací kód Držák	Objednací kód Modulární planžeta	Sklad	Rozměr lůžka	CW	CDX	CUTDIA	Směr posuvu	H	B	LF* ³	LH* ³	LH2	HF	WF* ³	HBH	Obr.
GYQR2020K00-J25	● -						R	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYQL2020K00-J25	● -						L	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-J25	●					R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-J25	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYQR2525M00-J25	● -						R	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-J25	● -						L	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RA-J25	●	J	6.00 6.31 6.35	25* ¹	50* ²	R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LA-J25	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RA-J25	●					R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LA-J25	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RA-J25	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LA-J25	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYPR2525M00-K25	● -						R	25	25	150	47	48	25	28	7	9
GYPL2525M00-K25	● -						L	25	25	150	47	48	25	28	7	9
GYPR3225P00-K25	● -						R	32	25	170	47	48	32	28	-	10
GYPL3225P00-K25	● -						L	32	25	170	47	48	32	28	-	10
GYPR3232P00-K25	● -						R	32	32	170	47	48	32	35	-	11
GYPL3232P00-K25	● -						L	32	32	170	47	48	32	35	-	11

7/7

*¹ Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29 – 32.

*² Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29 – 32.

*³ Znárodné rozměry platí při použití měřicí destičky. Při použití jiných geometrií destiček se mohou hodnoty LF, LH a WF lišit.

*⁴ Maximální hloubka zápichu je omezena průměrem obrobku. Podrobné informace naleznete na straně 77.

1. Označení: straně 18

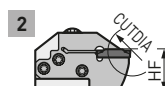
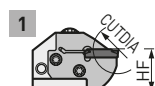
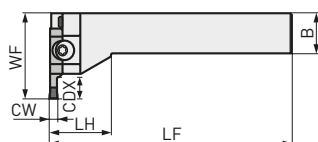
2. Náhradn Díly: straně 27



ŘADA GY

VNĚJŠÍ ZAPICHOVÁNÍ

DRŽÁK TYPU 90°



1. Modulární planžety a modulární držáky je třeba objednat samostatně.
2. Pro pravý modulární držák použijte levou modulární planžetu a pro levý modulární držák pravou modulární planžetu.

Objednáací kód Držák	Sklad	Objednáací kód Modulární planžeta	Sklad	Rozměr lůžka	CW	CDX	CUTDIA	Směr posuvu	H	B	LF*3	LH*3	HF	WF*3	Obr.
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-D06	●	D	2.00 2.24	6	12	R	20	20	125	35	20	39	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-D06	●					L	20	20	125	35	20	39	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-D06	●					R	25	25	150	38	25	45	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-D06	●					L	25	25	150	38	25	45	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-D10	●			10	20	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-D12	●			12	24	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LB-D18	●			18*4	36	R	20	20	125	35	20	51	2
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RB-D18	●					L	20	20	125	35	20	51	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-D20	●	E	2.39 2.50 2.74	20*1	40*2	R	25	25	150	38	25	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-D20	●					L	25	25	150	38	25	59	2
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-E06	●			6	12	R	20	20	125	35	20	39	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-E06	●					L	20	20	125	35	20	39	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-E06	●					R	25	25	150	38	25	45	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-E06	●					L	25	25	150	38	25	45	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-E10	●			10	20	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-E12	●			12	24	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LB-E18	●			18*4	36	R	20	20	125	35	20	51	2
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RB-E18	●					L	20	20	125	35	20	51	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-E20	●	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	25	25	150	38	25	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-E20	●					L	25	25	150	38	25	59	2
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-F06	●					R	20	20	125	35	20	39	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-F06	●					L	20	20	125	35	20	39	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-F06	●					R	25	25	150	38	25	45	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-F06	●					L	25	25	150	38	25	45	1

1/2



VNĚJŠÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 90°

Objednáací kód Držák	Objednáací kód Sklad Modulární planžeta	Objednáací kód Sklad	Rozměr lůžka	CW	CDX	CUTDIA	Směr posuvu	H	B	LF*3	LH*3	HF	WF*3	Obr.
GYHR2020K90-M20L	● GYM20LA-F10	●	F	3.00 3.18 3.24	10	20	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	● GYM20RA-F10	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-F12	●					R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-F12	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2020K90-M20L	● GYM20LB-F18	●	F	3.00 3.18 3.24	18*4	36	R	20	20	125	35	20	51	2
GYHL2020K90-M20R	● GYM20RB-F18	●					L	20	20	125	35	20	51	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-F20	●					R	25	25	150	38	25	59	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-F20	●					L	25	25	150	38	25	59	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-G08	●	G	4.00 4.24	8	16	R	25	25	150	38	25	47	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-G08	●					L	25	25	150	38	25	47	1
GYHR2020K90-M20L	● GYM20LA-G12	●					R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	● GYM20RA-G12	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-G14	●			14	28	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-G14	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-G25	●			25*1	50*2	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-G25	●					L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-H08	●	H	4.75 5.00 5.24	8	16	R	25	25	150	38	25	47	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-H08	●					L	25	25	150	38	25	47	1
GYHR2020K90-M20L	● GYM20LA-H12	●			12	24	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	● GYM20RA-H12	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-H14	●			14	28	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-H14	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-H25	●			25*1	25*2	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-H25	●					L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-J08	●	J	6.00 6.31 6.35	8	16	R	25	25	150	38	25	47	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-J08	●					L	25	25	150	38	25	47	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-J14	●			14	28	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-J14	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LA-J25	●			25*1	25*2	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RA-J25	●					L	25	25	150	38	25	64	2

2/2

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29 – 32.

*2 Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29 – 32.

*3 Znázorněné rozměry platí při použití měřicí destičky. Při použití jiných geometrií destiček se mohou hodnoty LF, LH a WF lišit.

*4 Maximální hloubka zápichu je omezena průměrem obrobku. Podrobné informace naleznete na straně 77.

1. Označení: straně 18

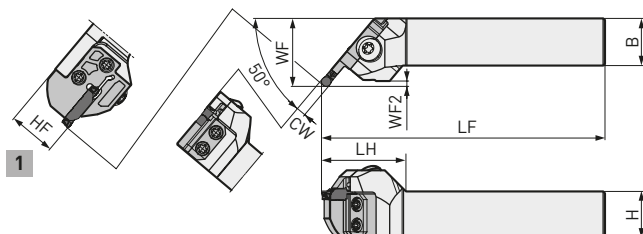
2. Náhradn Díly: straně 27



ŘADA GY

VNĚJŠÍ ZAHLUBOVÁNÍ

DRŽÁK TYPU 50°



Zobrazen pravý držák nástroje.

1. Modulární planžety a modulární držáky je třeba objednat samostatně.
2. Pro pravý modulární držák použijte levou modulární planžetu a pro levý modulární držák pravou modulární planžetu.

Objednací kód Držák	Sklad	Objednací kód Modulární planžeta	Sklad	Rozměr lůžka	CW	CDX	DMIN	APMX	APMX 2	Směr posuvu	H	B	LF*2	LH*2	HF	WF*2	WF2*2	Obr.
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-D005	●	D	2.00	0.5	30	1.5	0.646	R	20	20	125	40	20	32	1.6	1
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-D005	●							L	20	20	125	40	20	32	1.6	1
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-D005	●							R	25	25	150	45	25	35	1.6	1
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-D005	●							L	25	25	150	45	25	35	1.6	1
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-E005	●	E	2.50			1.75	0.72	R	20	20	125	40	20	32	1.8	1
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-E005	●							L	20	20	125	40	20	32	1.8	1
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-E005	●							R	25	25	150	45	25	35	1.8	1
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-E005	●							L	25	25	150	45	25	35	1.8	1
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-F005	●	F	3.00 3.18		20	2	0.793	R	20	20	125	40	20	32	2.0	1
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-F005	●							L	20	20	125	40	20	32	2.0	1
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-F005	●							R	25	25	150	45	25	35	2.0	1
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-F005	●							L	25	25	150	45	25	35	2.0	1
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-G005	●	G	4.00			2.5	0.939	R	20	20	125	40	20	32	2.4	1
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-G005	●							L	20	20	125	40	20	32	2.4	1
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-G005	●							R	25	25	150	45	25	35	2.4	1
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-G005	●							L	25	25	150	45	25	35	2.4	1
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-H005	●	H	4.75 5.00		2.88	1.049	R	20	20	125	40	20	33	2.8	1	
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-H005	●						L	20	20	125	40	20	33	2.8	1	
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-H005	●						R	25	25	150	45	25	36	2.8	1	
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-H005	●						L	25	25	150	45	25	36	2.8	1	
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-J005	●	J	6.00 6.35		3.5	1.232	R	25	25	150	44	25	36	3.4	1	
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-J005	●						L	25	25	150	44	25	36	3.4	1	

1/

1/1

Planžetu pro vnější a čelní zapichování nelze použít z důvodu kolize s obrobkem.



*1 Maximální hloubka zápisu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápisu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.

*2 Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápisu (CDX) destiček na stranách 29–32.

*3 Znázorněné rozměry platí při použití měřicí destičky. Při použití jiných geometrií destiček se mohou hodnoty LF, LH a WF lišit.

*4 Maximální hloubka zápisu je omezena průměrem obrobku. Podrobné informace naleznete na straně 77.

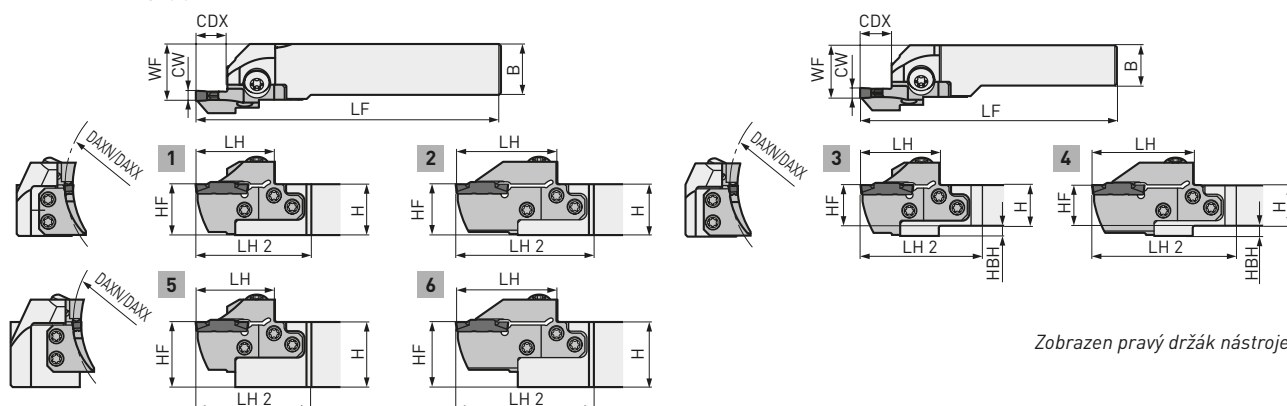
1. Označení: straně 18

2. Náhradní Díly: straně 27

ŘADA GY

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ

DRŽÁK TYPU 00°



Zobrazen pravý držák nástroje.

1. Modulární planžety a modulární držáky je třeba objednat samostatně.
2. Pro pravý modulární držák použijte pravou modulární planžetu a pro levý modulární držák levou modulární planžetu.

Objednávací kód Držák	Objednávací kód Sklad Modulární planžeta	Objednávací kód Sklad Rozměr tříčka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Obr.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-D12-040 ●	●	2.00 2.24	12	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-D12-040 ●	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-D12-040 ●	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-D12-040 ●	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-D12-040 ●	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-D12-040 ●	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-D12-040 ●	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-D12-040 ●	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-D12-050 ●	●	2.00 2.24	12	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-D12-050 ●	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-D12-050 ●	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-D12-050 ●	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-D12-050 ●	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-D12-050 ●	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-D12-050 ●	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-D12-050 ●	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-D12-060 ●	●	2.00 2.24	12	60	75	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-D12-060 ●	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-D12-060 ●	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-D12-060 ●	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-D12-060 ●	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-D12-060 ●	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-D12-060 ●	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-D12-060 ●	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

1/13

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.



1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradní Díly: straně 27

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 00°

Objednací kód Držák	Objednací kód Sklad Modulární planžeta	Objednací kód Sklad Rozměr lůžka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Obr.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-D12-075	●	2.00 2.24	12	75	100	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-D12-075	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-D12-075	●					R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-D12-075	●					L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-D12-075	●					R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-D12-075	●					L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-D12-075	●					R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-D12-075	●					L	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-D12-100	●	2.00 2.24	12	100	150	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-D12-100	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-D12-100	●					R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-D12-100	●					L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-D12-100	●					R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-D12-100	●					L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-D12-100	●					R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-D12-100	●					L	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-D12-135	●	2.00 2.24	12	135	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-D12-135	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-D12-135	●					R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-D12-135	●					L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-D12-135	●					R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-D12-135	●					L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-D12-135	●					R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-D12-135	●					L	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-D12-180	●	2.00 2.24	12	180	250	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-D12-180	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-D12-180	●					R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-D12-180	●					L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-D12-180	●					R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-D12-180	●					L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-D12-180	●					R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-D12-180	●					L	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-E12-040	●	2.39 2.50 2.74	12	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-E12-040	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-E12-040	●					R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-E12-040	●					L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-E12-040	●					R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-E12-040	●					L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-E12-040	●					R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-E12-040	●					L	32	32	170	39	57	32	35	–	5

2/13

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.



1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradn Díly: straně 27

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 00°

Objednací kód Držák	Objednací kód Modulární planžeta	Sklad	Rozměr lůžka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Obr.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-E12-050	●	E	2.39 2.50 2.74	12	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-E12-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-E12-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-E12-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-E12-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-E12-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-E12-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-E12-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-E12-060	●	E	2.39 2.50 2.74	12	60	75	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-E12-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-E12-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-E12-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-E12-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-E12-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-E12-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-E12-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-E12-075	●	E	2.39 2.50 2.74	12	75	100	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-E12-075	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-E12-075	●						R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-E12-075	●						L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-E12-075	●						R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-E12-075	●						L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-E12-075	●						R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-E12-075	●						L	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-E12-100	●	E	2.39 2.50 2.74	12	100	150	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-E12-100	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-E12-100	●						R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-E12-100	●						L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-E12-100	●						R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-E12-100	●						L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-E12-100	●						R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-E12-100	●						L	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-E12-135	●	E	2.39 2.50 2.74	12	135	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-E12-135	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-E12-135	●						R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-E12-135	●						L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-E12-135	●						R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-E12-135	●						L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-E12-135	●						R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-E12-135	●						L	32	32	170	39	57	32	35	–	5

3/13

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.



1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradn Díly: straně 27

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 00°

Objednací kód Držák	Objednací kód Sklad Modulární planžeta	Objednací kód Sklad Rozměr lůžka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Obr.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-E12-180	●	2.39 2.50 2.74	12	180	250	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-E12-180	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-E12-180	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-E12-180	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-E12-180	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-E12-180	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-E12-180	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-E12-180	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-F12-035	●	3.00 3.18 3.24	12	35	40	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-F12-035	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-F12-035	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-F12-035	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-F12-035	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-F12-035	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-F12-035	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-F12-035	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-F12-040	●	3.00 3.18 3.24	12	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-F12-040	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-F12-040	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-F12-040	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-F12-040	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-F12-040	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-F12-040	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-F12-040	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-F12-050	●	3.00 3.18 3.24	12	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-F12-050	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-F12-050	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-F12-050	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-F12-050	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-F12-050	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-F12-050	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-F12-050	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-F12-060	●	3.00 3.18 3.24	12	60	75	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-F12-060	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-F12-060	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-F12-060	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-F12-060	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-F12-060	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-F12-060	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-F12-060	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

4/13

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.



1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradn Díly: straně 27

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 00*

Objednací kód Držák	Objednací kód Modulární planžeta	Sklad	Rozměr lůžka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Obr.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-F20-060	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	60	75	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-F20-060	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-F20-060	●						R	25	25	156	45	63	25	28	–	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-F20-060	●						L	25	25	156	45	63	25	28	–	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-F20-060	●						R	32	25	176	45	63	32	28	–	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-F20-060	●						L	32	25	176	45	63	32	28	–	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-F20-060	●	F	3.00 3.18 3.24	12	75	100	R	32	32	176	45	63	32	35	–	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-F20-060	●						L	32	32	176	45	63	32	35	–	6
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-F12-075	●						R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-F12-075	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-F12-075	●						R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-F12-075	●						L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-F12-075	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	75	100	R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-F12-075	●						L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-F12-075	●						R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-F12-075	●						L	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-F20-075	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	75	100	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-F20-075	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-F20-075	●						R	25	25	156	45	63	25	28	–	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-F20-075	●						L	25	25	156	45	63	25	28	–	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-F20-075	●						R	32	25	176	45	63	32	28	–	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-F20-075	●						L	32	25	176	45	63	32	28	–	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-F20-075	●	F	3.00 3.18 3.24	12	100	150	R	32	32	176	45	63	32	35	–	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-F20-075	●						L	32	32	176	45	63	32	35	–	6
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-F12-100	●						R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-F12-100	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-F12-100	●						R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-F12-100	●						L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-F12-100	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	100	150	R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-F12-100	●						L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-F12-100	●						R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-F12-100	●						L	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-F20-100	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	100	150	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-F20-100	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-F20-100	●						R	25	25	156	45	63	25	28	–	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-F20-100	●						L	25	25	156	45	63	25	28	–	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-F20-100	●						R	32	25	176	45	63	32	28	–	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-F20-100	●						L	32	25	176	45	63	32	28	–	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-F20-100	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	100	150	R	32	32	176	45	63	32	35	–	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-F20-100	●						L	32	32	176	45	63	32	35	–	6

5/13

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.



1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradn Díly: straně 27

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 00°

Objednací kód Držák	Objednací kód Sklad Modulární planžeta	Objednací kód Sklad Rozměr tůžka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Obr.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-F12-135	●	3.00 3.18 3.24	12	135	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-F12-135	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-F12-135	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-F12-135	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-F12-135	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-F12-135	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-F12-135	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-F12-135	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-F20-135	●	3.00 3.18 3.24	20*2	135	200	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-F20-135	●					L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-F20-135	●					R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-F20-135	●					L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-F20-135	●	3.00 3.18 3.24	20*2	135	200	R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-F20-135	●					L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-F20-135	●					R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-F20-135	●					L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-F12-180	●	3.00 3.18 3.24	12	180	250	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-F12-180	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-F12-180	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-F12-180	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-F12-180	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-F12-180	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-F12-180	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-F12-180	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-F20-180	●	3.00 3.18 3.24	20*2	180	250	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-F20-180	●					L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-F20-180	●					R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-F20-180	●					L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-F20-180	●					R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-F20-180	●					L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-F20-180	●					R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-F20-180	●					L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-F12-225	●	3.00 3.18 3.24	12	225	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-F12-225	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-F12-225	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-F12-225	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-F12-225	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-F12-225	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-F12-225	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-F12-225	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

6/13

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.



1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradní Díly: straně 27

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 00°

Objednací kód Držák	Objednací kód Modulární planžeta	Sklad	Rozměr tůžka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Obr.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-F20-225	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	225	999	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-F20-225	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-F20-225	●						R	25	25	156	45	63	25	28	–	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-F20-225	●						L	25	25	156	45	63	25	28	–	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-F20-225	●						R	32	25	176	45	63	32	28	–	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-F20-225	●						L	32	25	176	45	63	32	28	–	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-F20-225	●						R	32	32	176	45	63	32	35	–	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-F20-225	●						L	32	32	176	45	63	32	35	–	6
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-G14-040	●	G	4.00 4.24	14	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-G14-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-G14-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-G14-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-G14-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-G14-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-G14-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-G14-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-G14-050	●	G	4.00 4.24	14	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-G14-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-G14-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	–	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-G14-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	–	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-G14-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	–	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-G14-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	–	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-G14-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	–	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-G14-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	–	6
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-G14-060	●	G	4.00 4.24	14	60	85	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-G14-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-G14-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-G14-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-G14-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-G14-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-G14-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-G14-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-G25-060	●	G	4.00 4.24	25*2	60	85	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-G25-060	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-G25-060	●						R	25	25	161	50	68	25	28	–	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-G25-060	●						L	25	25	161	50	68	25	28	–	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-G25-060	●	G	4.00 4.24	25*2	60	85	R	32	25	181	50	68	32	28	–	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-G25-060	●						L	32	25	181	50	68	32	28	–	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-G25-060	●						R	32	32	181	50	68	32	35	–	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-G25-060	●						L	32	32	181	50	68	32	35	–	6

7/13

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.



1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradn Díly: straně 27

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 00°

Objednací kód Držák	Objednací kód Modulární planžeta	Sklad	Rozměr tůžka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Obr.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-G14-085	●	G	4.00 4.24	14	85	125	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-G14-085	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-G14-085	●						R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-G14-085	●						L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-G14-085	●						R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-G14-085	●						L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-G14-085	●						R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-G14-085	●						L	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-G25-085	●	G	4.00 4.24	25*2	85	125	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-G25-085	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-G25-085	●						R	25	25	161	50	68	25	28	–	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-G25-085	●						L	25	25	161	50	68	25	28	–	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-G25-085	●						R	32	25	181	50	68	32	28	–	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-G25-085	●						L	32	25	181	50	68	32	28	–	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-G25-085	●						R	32	32	181	50	68	32	35	–	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-G25-085	●						L	32	32	181	50	68	32	35	–	6
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-G14-125	●	G	4.00 4.24	14	125	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-G14-125	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-G14-125	●						R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-G14-125	●						L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-G14-125	●						R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-G14-125	●						L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-G14-125	●						R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-G14-125	●						L	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-G25-125	●	G	4.00 4.24	25*2	125	200	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-G25-125	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-G25-125	●						R	25	25	161	50	68	25	28	–	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-G25-125	●						L	25	25	161	50	68	25	28	–	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-G25-125	●						R	32	25	181	50	68	32	28	–	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-G25-125	●						L	32	25	181	50	68	32	28	–	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-G25-125	●						R	32	32	181	50	68	32	35	–	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-G25-125	●						L	32	32	181	50	68	32	35	–	6
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-G14-180	●	G	4.00 4.24	14	180	280	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-G14-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-G14-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-G14-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	–	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-G14-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-G14-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	–	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-G14-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	–	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-G14-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	–	5

8/13

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.



1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradn Díly: straně 27

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 00°

Objednací kód Držák	Objednací kód Modulární planžeta	Objednací kód Rozměr lůžka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Obr.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-G25-180 ●	G	4.00 4.24	25*2	180	280	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-G25-180 ●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-G25-180 ●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-G25-180 ●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-G25-180 ●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-G25-180 ●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-G25-180 ●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-G25-180 ●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-G14-250 ●	G	4.00 4.24	14	250	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-G14-250 ●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-G14-250 ●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-G14-250 ●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-G14-250 ●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-G14-250 ●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-G14-250 ●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-G14-250 ●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-G25-250 ●	G	4.00 4.24	25*2	250	999	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-G25-250 ●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-G25-250 ●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-G25-250 ●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-G25-250 ●	G	4.00 4.24	25*2	250	999	R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-G25-250 ●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-G25-250 ●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-G25-250 ●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-G14-180 ●	H	4.75 5.00 5.24	14	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-G14-180 ●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-G14-180 ●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-G14-180 ●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-G14-180 ●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-G14-180 ●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-G14-180 ●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-G14-180 ●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-G25-180 ●	H	4.75 5.00 5.24	14	60	85	R	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-G25-180 ●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-G25-180 ●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-G25-180 ●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-G25-180 ●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-G25-180 ●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-G25-180 ●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-G25-180 ●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	6

9/13

9/13

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.



1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradn Díly: straně 27

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 00°

Objednací kód Držák	Objednací kód Sklad Modulární planžeta	Objednací kód Sklad Rozměr lůžka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Obr.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-G14-250	●	4.75 5.00 5.24	25*2	60	85	R	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-G14-250	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-G14-250	●					R	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-G14-250	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-G14-250	●					R	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-G14-250	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-G14-250	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-G14-250	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-H14-085	●	4.75 5.00 5.24	14	85	125	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-H14-085	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-H14-085	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-H14-085	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-H14-085	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-H14-085	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-H14-085	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-H14-085	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-H25-085	●	4.75 5.00 5.24	25*2	85	125	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-H25-085	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-H25-085	●					R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-H25-085	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-H25-085	●					R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-H25-085	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-H25-085	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-H25-085	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-H14-125	●	4.75 5.00 5.24	14	125	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-H14-125	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-H14-125	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-H14-125	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-H14-125	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-H14-125	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-H14-125	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-H14-125	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-H25-125	●	4.75 5.00 5.24	25*2	125	200	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-H25-125	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-H25-125	●					R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-H25-125	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-H25-125	●					R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-H25-125	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-H25-125	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-H25-125	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6

10/13

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.



1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradní Díly: straně 27

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 00°

Objednací kód Držák	Objednací kód Sklad Modulární planžeta	Objednací kód Sklad Rozměr lůžka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Obr.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-H14-180	●	4.75 5.00 5.24	14	180	280	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-H14-180	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-H14-180	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-H14-180	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-H14-180	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-H14-180	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-H14-180	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-H14-180	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-H25-180	●	4.75 5.00 5.24	25*2	180	280	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-H25-180	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-H25-180	●					R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-H25-180	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-H25-180	●	4.75 5.00 5.24	25*2	180	280	R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-H25-180	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-H25-180	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-H25-180	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-H14-250	●	4.75 5.00 5.24	14	250	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-H14-250	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-H14-250	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-H14-250	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-H14-250	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-H14-250	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-H14-250	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-H14-250	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-H25-250	●	4.75 5.00 5.24	25*2	250	999	R	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-H25-250	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-H25-250	●					R	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-H25-250	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-H25-250	●					R	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-H25-250	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-H25-250	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-H25-250	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-J14-050	●	6.00 6.31 6.35	14	50	70	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-J14-050	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-J14-050	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-J14-050	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-J14-050	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-J14-050	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-J14-050	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-J14-050	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

11/13

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.



1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradn Díly: straně 27

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 00°

Objednáací kód Držák	Objednáací kód Modulární planžeta	Sklad	Rozměr tůžka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Obr.
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-J14-070	●	J	6.00 6.31 6.35	14	70	110	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-J14-070	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-J14-070	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-J14-070	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-J14-070	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-J14-070	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-J14-070	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-J14-070	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-J25-070	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	70	110	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-J25-070	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-J25-070	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-J25-070	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-J25-070	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-J25-070	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-J25-070	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-J25-070	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-J14-110	●	J	6.00 6.31 6.35	14	110	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-J14-110	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-J14-110	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-J14-110	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-J14-110	●	J	6.00 6.31 6.35	14	110	200	R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-J14-110	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-J14-110	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-J14-110	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-J25-110	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	110	200	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-J25-110	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-J25-110	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-J25-110	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-J25-110	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-J25-110	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-J25-110	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-J25-110	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-J14-170	●	J	6.00 6.31 6.35	14	170	280	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-J14-170	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-J14-170	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-J14-170	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-J14-170	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-J14-170	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-J14-170	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-J14-170	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

12/13

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.



1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradn Díly: straně 27

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 00°

Objednáací kód Držák	Objednáací kód Sklad Modulární planžeta	Objednáací kód Sklad Rozměr lůžka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Obr.	
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-J25-170	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	170	280	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-J25-170	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-J25-170	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-J25-170	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-J25-170	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-J25-170	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-J25-170	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-J25-170	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-J14-250	●	J	6.00 6.31 6.35	14	250	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-J14-250	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-J14-250	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-J14-250	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-J14-250	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-J14-250	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-J14-250	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-J14-250	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RD-J25-250	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	250	999	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LD-J25-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	● GYM25RD-J25-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	● GYM25LD-J25-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	● GYM25RD-J25-250	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	● GYM25LD-J25-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	● GYM25RD-J25-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	● GYM25LD-J25-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6

13/13

13/13

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.

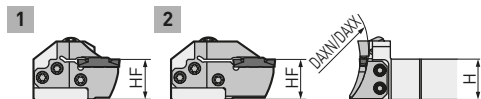
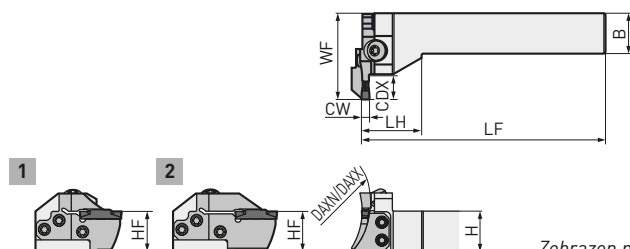


1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradní Díly: straně 27

ŘADA GY

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ

DRŽÁK TYPU 90°



Zobrazen pravý držák nástroje.

1. Modulární planžety a modulární držáky je třeba objednat samostatně.
2. Pro pravý modulární držák použijte levou modulární planžetu a pro levý modulární držák pravou modulární planžetu.

Objednací kód Držák	Sklad	Objednací kód Modulární planžeta	Sklad	Rozměr lůžka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	LF*1	LH*1	HF	WF*1	Obr.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●	D	2.00 2.24	12	40	50	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●			12	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●			12	60	75	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●			12	75	100	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●			12	100	150	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●			12	135	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●	E	2.39 2.50 2.74	12	40	50	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●			12	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●			12	60	75	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●			12	75	100	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●			12	100	150	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●			12	135	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●			12	180	250	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						L	25	25	150	38	25	53	1

1/4

*1 Maximální hloubka zápisu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápisu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.



1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápisu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradní Díly: straně 27

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 90°

Objednací kód Držák	Objednací kód Sklad Modulární planžeta	Objednací kód Sklad Rozměr lůžka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	L ^{*1}	LH ^{*1}	HF	WF ^{*1}	Obr.
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-F12-035	●	F	12	35	40	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-F12-035	●					L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-F12-040	●		12	40	50	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-F12-040	●					L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-F12-050	●		12	50	60	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-F12-050	●					L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-F12-060	●		12	60	75	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-F12-060	●					L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-F20-060	●		20*2	60	75	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-F20-060	●					L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-F12-075	●		12	75	100	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-F12-075	●					L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-F20-075	●		20*2	75	100	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-F20-075	●					L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-F12-100	●		12	100	150	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-F12-100	●					L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-F20-100	●		20*2	100	150	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-F20-100	●					L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-F12-135	●		12	135	200	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-F12-135	●					L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-F20-135	●		20*2	135	200	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-F20-135	●					L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-F12-180	●		12	180	250	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-F12-180	●					L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-F20-180	●		20*2	180	250	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-F20-180	●					L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-F12-225	●		12	225	999	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-F12-225	●					L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-F20-225	●		20*2	225	999	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-F20-225	●					L	25	25	150	38	38	59	2

2/4

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.



1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradn Díly: straně 27

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 90°

Objednací kód Držák	Objednací kód Modulární planžeta	Objednací kód Rozměr lůžka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	LF*1	LH*1	HF	WF*1	Obr.	
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-G14-040	●	G	4.00 4.24	14	40	50	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-G14-040	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-G14-050	●			14	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-G14-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-G14-060	●			14	60	85	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-G14-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-G25-060	●			25*2	60	85	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-G25-060	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-G14-085	●			14	85	125	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-G14-085	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-G25-085	●			25*2	85	125	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-G25-085	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-G14-125	●			14	125	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-G14-125	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-G25-125	●			25*2	125	200	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-G25-125	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-G14-180	●			14	180	280	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-G14-180	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-G25-180	●			25*2	180	280	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-G25-180	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-G14-250	●			14	250	999	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-G14-250	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-G25-250	●			25*2	250	999	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-G25-250	●						L	25	25	150	38	25	64	2

3/4

3/4

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.



1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradn Díly: straně 27

ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 90°

Objednací kód Držák	Objednací kód Modulární planžeta	Sklad	Rozměr lůžka	CW	CDX	DAXN	DAXX	Směr posuvu	H	B	LF*1	LH*1	HF	WF*1	Obr:
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-H14-050	●	H	4.75 5.00 5.24	14	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-H14-050	●			14	50	60	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-H14-060	●			14	60	85	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-H14-060	●			14	60	85	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-H25-060	●			25*2	60	85	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-H25-060	●			25*2	60	85	L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-H14-085	●			14	85	125	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-H14-085	●			14	85	125	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-H25-085	●			25*2	85	125	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-H25-085	●			25*2	85	125	L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-H14-125	●			14	125	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-H14-125	●			14	125	200	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-H25-125	●			25*2	125	200	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-H25-125	●			25*2	125	200	L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-H14-180	●			14	180	280	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-H14-180	●			14	180	280	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-H25-180	●			25*2	180	280	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-H25-180	●			25*2	180	280	L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-H14-250	●			14	250	999	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-H14-250	●			14	250	999	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-H25-250	●			25*2	250	999	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-H25-250	●			25*2	250	999	L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-J14-050	●	J	6.00 6.31 6.35	14	50	70	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-J14-050	●			14	50	70	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-J14-070	●			14	70	110	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-J14-070	●			14	70	110	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-J25-070	●			25*2	70	110	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-J25-070	●			25*2	70	110	L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-J14-110	●			14	110	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-J14-110	●			14	110	200	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-J25-110	●			25*2	110	200	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-J25-110	●			25*2	110	200	L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-J14-170	●			14	170	280	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-J14-170	●			14	170	280	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-J25-170	●			25*2	170	280	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-J25-170	●			25*2	170	280	L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-J14-250	●			14	250	999	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-J14-250	●			14	250	999	L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	● GYM25LD-J25-250	●			25*2	250	999	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	● GYM25RD-J25-250	●			25*2	250	999	L	25	25	150	38	25	64	2

4/4

*1 Maximální hloubka zápichu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápichu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29–32.



1. Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápichu (CDX) destiček na stranách 29–32.
2. Označení: straně 18
3. Náhradn Díly: straně 27

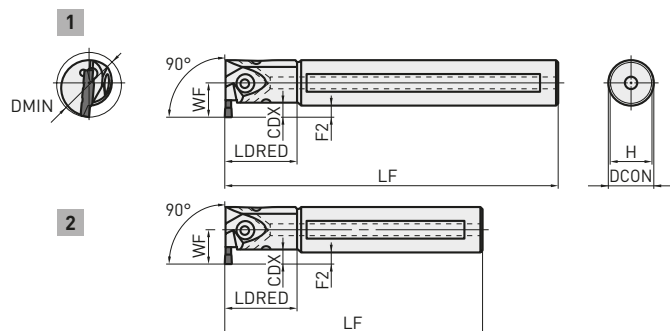
ŘADA GY

VNITŘNÍ ZAPICHOVÁNÍ

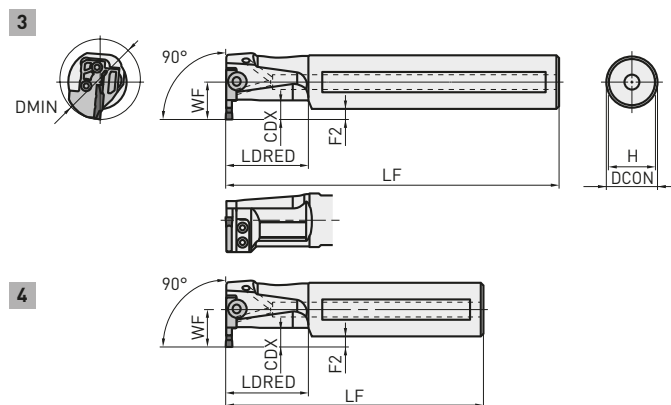
DRŽÁK TYPU 90°

- Monolitní typ (Vnitřní chladicí kanálek)

- Typ s modulární planžetou (Vnitřní chladicí kanálek)



Zobrazen pravý držák nástroje.



1. Modulární planžety a modulární držáky je třeba objednat samostatně.
2. Pro pravý modulární držák použijte levou modulární planžetu a pro levý modulární držák pravou modulární planžetu.

Objednávací kód Držák	Sklad	Objednávací kód Modulární planžeta	Sklad	Rozměr tůžka	CW	CDX*3	DMIN	Směr posuvu	DCON	LF*2	LDRED*2	WF*2	F2*2	H	Obr.
GYAR20K90A-D06	●	-	-	D	2.00 2.24	6	25	R	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAL20K90A-D06	●	-	-					L	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAR20Q90A-D06	●	-	-			6	25	R	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAL20Q90A-D06	●	-	-					L	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAR25K90B-D06	●	-	-			6	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-D06	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-D06	●	-	-			6	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-D06	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-D10	●			4 - 9.5*1	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-D10	●			4 - 9.5*1	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-D10	●			5.5 - 9.5*1	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-D10	●			5.5 - 9.5*1	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	50	300	80	34	9	47	3

1/3

VNITŘNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 90°

Objednáací kód Držák	Objednáací kód Modulární planžeta	Sklad	Rozměr tůžka	CW	CDX* ³	DMIN	Směr posuvu	DCON	LF* ²	LDRED* ²	WF* ²	F2* ²	H	Obr.
GYAR20K90A-E06	● –	–	E	2.39 2.50 2.74	6	25	R	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAL20K90A-E06	● –	–					L	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAR20Q90A-E06	● –	–			6	25	R	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAL20Q90A-E06	● –	–					L	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAR25K90B-E06	● –	–			6	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-E06	● –	–					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-E06	● –	–			6	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-E06	● –	–					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	● GYM20LA-E10	●			4 – 9.5* ¹	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	● GYM20RA-E10	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	● GYM20LA-E10	●			4 – 9.5* ¹	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	● GYM20RA-E10	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	● GYM20LA-E10	●			5.5 – 9.5* ¹	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	● GYM20RA-E10	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	● GYM20LA-E10	●			5.5 – 9.5* ¹	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	● GYM20RA-E10	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	● GYM25LA-E12	●			7 – 11.5* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	● GYM25RA-E12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	● GYM25LA-E12	●			7 – 11.5* ¹	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	● GYM25RA-E12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	● GYM25LA-E12	●			7 – 11.5* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	● GYM25RA-E12	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	● GYM25LA-E12	●			7 – 11.5* ¹	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	● GYM25RA-E12	●					L	50	300	80	34	9	47	3
GYAR20K90A-F06	● –	–	F	3.00 3.18 3.24	6	25	R	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAL20K90A-F06	● –	–					L	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAR20Q90A-F06	● –	–			6	25	R	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAL20Q90A-F06	● –	–					L	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAR25K90B-F06	● –	–			6	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-F06	● –	–					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-F06	● –	–			6	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-F06	● –	–					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	● GYM20LA-F10	●			4 – 9.5* ¹	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	● GYM20RA-F10	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	● GYM20LA-F10	●			4 – 9.5* ¹	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	● GYM20RA-F10	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	● GYM20LA-F10	●			5.5 – 9.5* ¹	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	● GYM20RA-F10	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	● GYM20LA-F10	●			5.5 – 9.5* ¹	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	● GYM20RA-F10	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	● GYM25LA-F12	●			7 – 11.5* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	● GYM25RA-F12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	● GYM25LA-F12	●			7 – 11.5* ¹	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	● GYM25RA-F12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	● GYM25LA-F12	●			7 – 11.5* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	● GYM25RA-F12	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	● GYM25LA-F12	●			7 – 11.5* ¹	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	● GYM25RA-F12	●					L	50	300	80	34	9	47	3

2/3

*¹ Maximální hloubka zápinu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápinu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29 – 32.

*² Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápinu (CDX) destiček na stranách 29 – 32.

*³ Znázorněné rozměry platí při použití měřicí destičky. Při použití jiných geometrií destiček se mohou hodnoty LF, LH a WF lišit.

1. Označení: straně 18

2. Náhradn Díly: straně 27

VNITŘNÍ ZAPICHOVÁNÍ – DRŽÁK TYPU 90°

Objednáací kód Držák	Objednáací kód Sklad Modulární planžeta	Objednáací kód Sklad Rozměr lůžka	CW	CDX* ³	DMIN	Směr posuvu	DCON	LF* ²	LDRED* ²	WF* ²	F2* ²	H	Obr.	
GYAR25K90B-G07	● –	–	G	4.00 4.24	7	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-G07	● –	–					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-G07	● –	–			7	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-G07	● –	–					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	● GYM20LA-G12	●			4.5 – 11.5*1	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	● GYM20RA-G12	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	● GYM20LA-G12	●			4.5 – 11.5*1	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	● GYM20RA-G12	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	● GYM20LA-G12	●			6 – 11.5*1	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	● GYM20RA-G12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	● GYM20LA-G12	●			6 – 11.5*1	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	● GYM20RA-G12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	● GYM25LA-G14	●			7.5 – 13*1	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	● GYM25RA-G14	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	● GYM25LA-G14	●			7.5 – 13*1	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	● GYM25RA-G14	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	● GYM25LA-G14	●			7.5 – 13*1	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	● GYM25RA-G14	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	● GYM25LA-G14	●			7.5 – 13*1	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	● GYM25RA-G14	●					L	50	300	80	34	9	47	3
GYAR25K90B-H07	● –	–	H	4.75 5.00 5.24	7	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-H07	● –	–					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-H07	● –	–					R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-H07	● –	–					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	● GYM20LA-H12	●	H	4.75 5.00 5.24	4.5 – 11.5*1	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	● GYM20RA-H12	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	● GYM20LA-H12	●					R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	● GYM20RA-H12	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	● GYM20LA-H12	●			6 – 11.5*1	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	● GYM20RA-H12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	● GYM20LA-H12	●					R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	● GYM20RA-H12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	● GYM25LA-H14	●			7.5 – 13*1	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	● GYM25RA-H14	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	● GYM25LA-H14	●					R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	● GYM25RA-H14	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	● GYM25LA-H14	●			7.5 – 13*1	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	● GYM25RA-H14	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	● GYM25LA-H14	●					R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	● GYM25RA-H14	●					L	50	300	80	34	9	47	3
GYDR40M90D-M25L	● GYM25LA-J14	●	J	6.00 6.31 6.35	7.5 – 13*1	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	● GYM25RA-J14	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	● GYM25LA-J14	●			7.5 – 13*1	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	● GYM25RA-J14	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	● GYM25LA-J14	●			7.5 – 13*1	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	● GYM25RA-J14	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	● GYM25LA-J14	●			7.5 – 13*1	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	● GYM25RA-J14	●					L	50	300	80	34	9	47	3

3/

3/3

*¹ Maximální hloubka zápisu se liší podle použité destičky. Informace o maximální hloubce zápisu u jednotlivých destiček najdete na stranách 29 – 32.

*² Maximální upichovaný průměr CUTDIA se liší podle použité destičky. Upichovaný průměr je dvojnásobkem maximální hloubky zápisu (CDX) destiček na stranách 29 – 32.

*³ Znázorněné rozměry platí při použití měřicí destičky. Při použití jiných geometrií destiček se mohou hodnoty LF, LH a WF lišit.

1. Označení: straně 18

2. Náhradn Díly: straně 27

ŘADA GY

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

ŘEZNÁ RYCHLOST (PRO VNĚJŠÍ ZAPICHOVÁNÍ A UPICHOVÁNÍ)

Materiál	Tvrđost	Nástrojový materiál	Vc	
P	Nízkouhliková ocel	VP20RT	155 (100 – 220)	
		VP10RT	170 (110 – 230)	
		NX2525	150 (90 – 210)	
	Nelegovaná ocel Legovaná ocel	160 – 280HB	VP20RT	120 (80 – 180)
			VP10RT	140 (90 – 190)
			MY6125	230 (160 – 300)
			MY5015	180 (110 – 250)
			NX2525	120 (70 – 170)
		≥280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
			VP10RT	110 (70 – 150)
			MY6125	185 (110 – 260)
			MY5015	150 (90 – 210)
			NX2525	95 (55 – 135)
			M	Korozivzdorná ocel
VP10RT	110 (70 – 150)			
K	Šedá litina	VP20RT	120 (80 – 180)	
		VP10RT	140 (90 – 190)	
		MY5015	120 (140 – 300)	
		MY6125	260 (170 – 350)	
	Tvárná litina	VP20RT	100 (60 – 140)	
		VP10RT	110 (70 – 150)	
		MY5015	150 (90 – 210)	
N	Hliníková slitina (A6061, 7075)	RT9010	350 (200 – 500)	
		RT9010	350 (200 – 500)	
		RT9010	150 (100 – 200)	
S	Žáruvzdorné slitiny Titanové slitiny	MP9015	70 (40 – 100)	
		MP9025	60 (30 – 90)	
		VP20RT	45 (30 – 60)	
		VP10RT	55 (40 – 70)	
		RT9010	55 (40 – 70)	
H	Kalená ocel	≥50HRC	BC8110	90 (80 – 120)

1/1

1. První doporučený nástrojový materiál pro jiné než kalené oceli je VP20RT.
2. Pro VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125 se doporučuje mokré obrábění.
3. GL utvařec se nedoporučuje pro čelní zapichování.

GY ZAPICHOVACÍ SÉRIE PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ NA STROJÍCH SWISS TYPE

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

ŘEZNÁ RYCHLOST (PRO VNĚJŠÍ ZAPICHOVÁNÍ A UPICHOVÁNÍ)

Materiál	Tvrdost	Nástrojový materiál	Vc		
P	Nízkouhlíková ocel	<160HB	VP20RT	155 (100 – 220)	
			VP10RT	170 (110 – 230)	
			NX2525	150 (90 – 210)	
	Nelegovaná ocel Legovaná ocel	160 – 280HB	VP20RT	120 (80 – 180)	
			VP10RT	140 (90 – 190)	
			MY6125	230 (160 – 300)	
			MY5015	180 (110 – 250)	
			NX2525	120 (70 – 170)	
			≥280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
				VP10RT	110 (70 – 150)
				MY6125	185 (110 – 260)
				MY5015	150 (90 – 210)
NX2525	95 (55 – 135)				
M	Korozivzdorná ocel	≤270HB	VP20RT	100 (60 – 140)	
			VP10RT	110 (70 – 150)	
K	Šedá litina	Pevnost v tahu ≤300MPa	VP20RT	120 (80 – 180)	
			VP10RT	140 (90 – 190)	
			MY5015	120 (140 – 300)	
			MY6125	260 (170 – 350)	
	Tvárná litina	Pevnost v tahu ≤800MPa	VP20RT	100 (60 – 140)	
			VP10RT	110 (70 – 150)	
			MY5015	150 (90 – 210)	
MY6125	185 (110 – 260)				
N	Hliníková slitina (A6061, 7075)	Obsah Si<5 %	RT9010	250 (200 – 500)	
	Hliníková slitina (AC4B)	Obsah 5 %≤Si≤10 %	RT9010	250 (200 – 500)	
	Hliníková slitina (ADC12, A390)	Obsah Si>10 %	RT9010	150 (100 – 200)	
S	Žáruvzdorné slitiny Titanové slitiny	—	MP9015	70 (40 – 100)	
			MP9025	60 (30– 90)	
			VP20RT	45 (30– 60)	
			VP10RT	55 (40– 70)	
			RT9010	55 (40– 70)	
H	Kalená ocel	≥50HRC	BC8110	100 (80 – 120)	

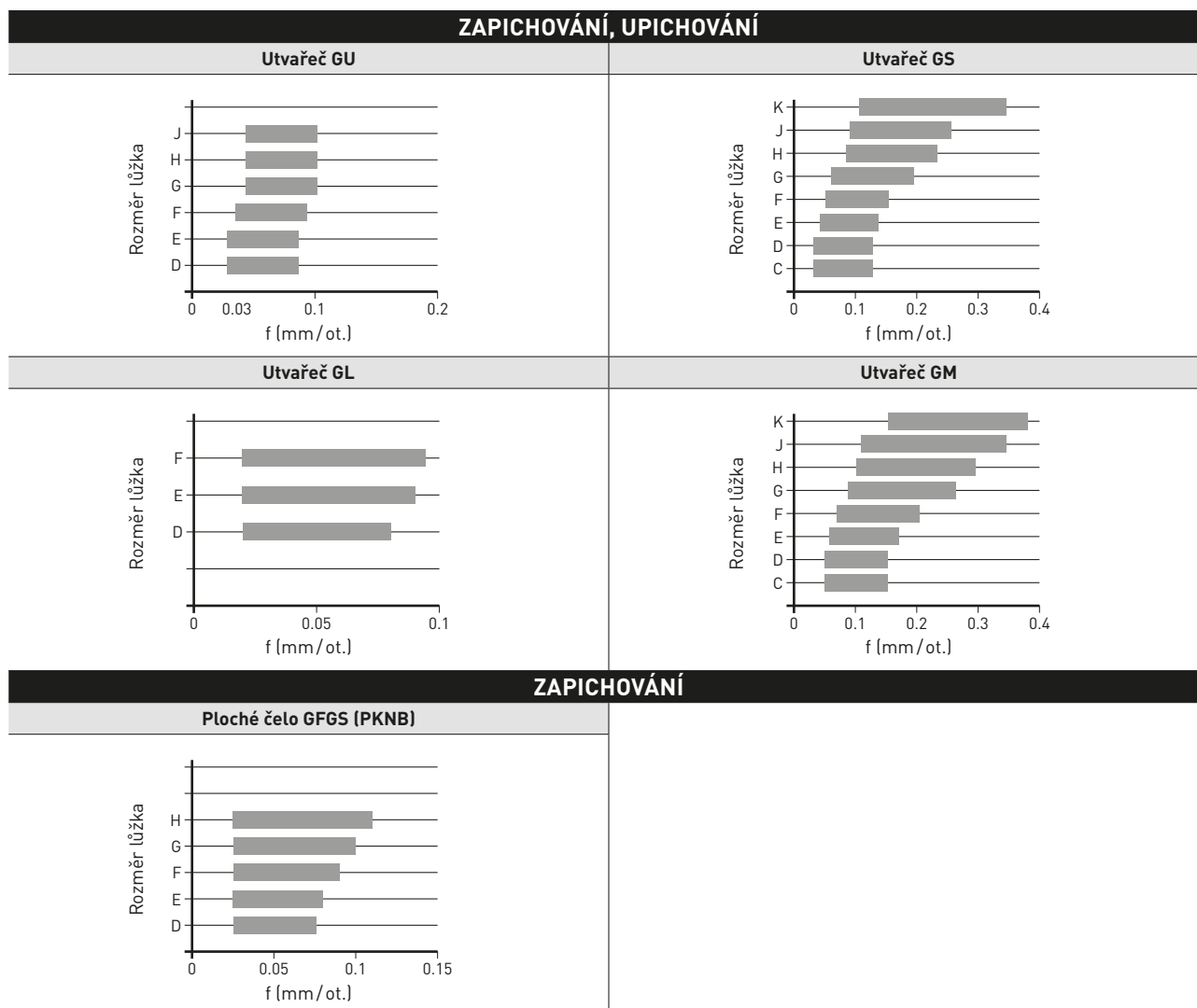
1/1

1. Pro VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025 a MY5015 se doporučuje mokré obrábění.

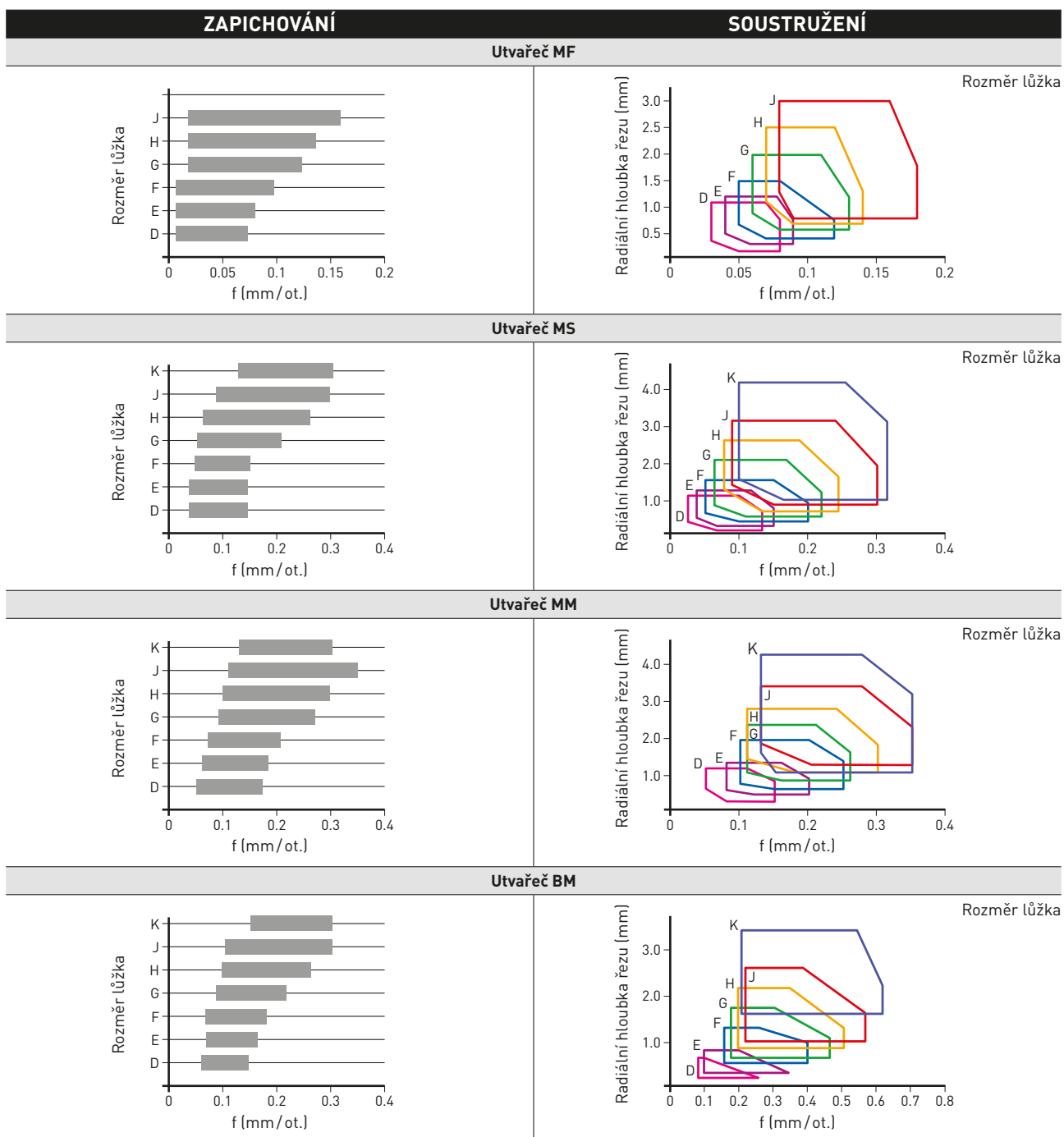
DOPORUČENÁ RYCHLOST POSUVU

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY (PRO VNĚJŠÍ ZAPICHOVÁNÍ)

Níže jsou uvedeny doporučené řezné podmínky při použití modulárního držáku GYHR/L2525M00/90-M25R/L s modulární planžetou GYM25R/LA-○○○.



DOPORUČENÁ RYCHLOST POSUVU A HLOUBKA ŘEZU



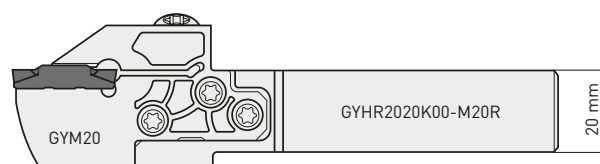
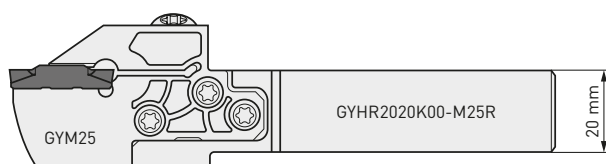
Rozměr lůžka	C	D	E	F	G	H	J	K
Šířka destičky (mm)	1.50	2.00	2.39	3.00	4.00	4.75	6.00	8.00
	—	2.24	2.50	3.18	4.24	5.00	6.31	—
	—	—	2.74	3.24	—	5.24	6.35	—

DOPORUČENÁ RYCHLOST POSUVU

Při použití níže znázorněné kombinace snižte doporučenou rychlost posuvu o 20 %, respektive 40 %.

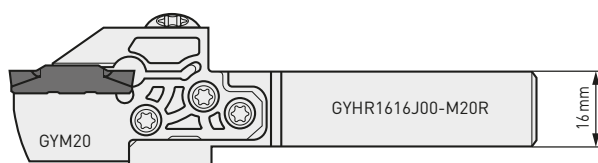
SNIŽTE RYCHLOST POSUVU O 20 %

(Čtyřhranný držák 20 mm x 20 mm)

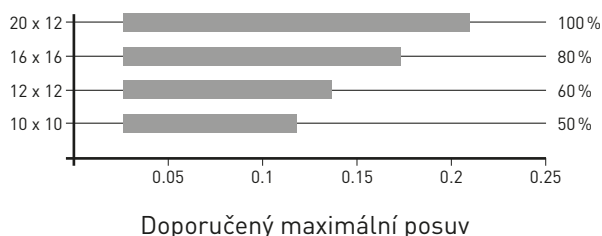


SNIŽTE RYCHLOST POSUVU O 40 %

(Čtyřhranný držák 16 mm x 16 mm)



V PŘÍPADĚ MONOBLOKOVÉHO TYPU DRŽÁKU PRO ŠVÝCARSKÉ SOUSTRUHY



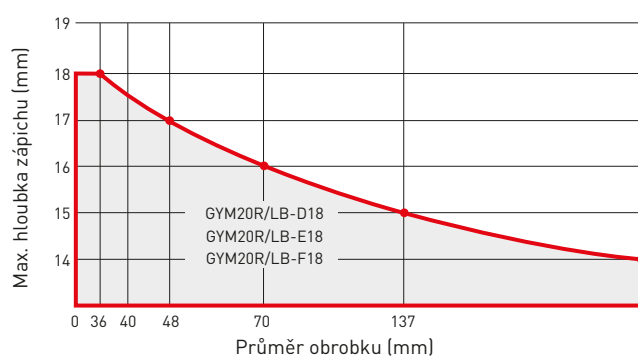
Doporučené řezné podmínky pro externí zapichování jsou uvedeny v tabulkách nahoře.

Použijte procentuální poměr u jednotlivých velikostí stopky s hodnotami v tabulce.

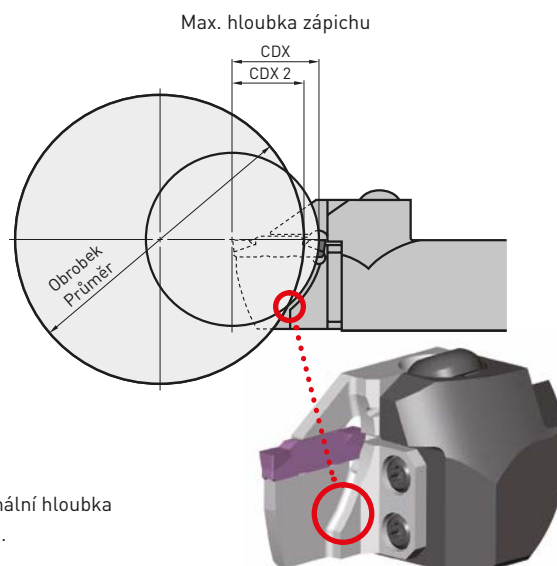
DOPORUČENÁ HLOUBKA ŘEZU

OMEZENÍ MAXIMÁLNÍ HLOUBKY ZÁPICHŮ (PRO VNĚJŠÍ ZAPICHOVÁNÍ)

- Při použití modulární planžety GYM20R/LA-0000
- Maximální hloubka zápichu není omezena průměrem obrobku.
- Při použití modulární planžety GYM20R/LB-0000
- Maximální hloubka zápichu je omezena průměrem obrobku.



Z důvodu kolize s touto částí je maximální hloubka zápichu omezena průměrem obrobku.



GY ZAPICHOVACÍ SÉRIE PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ NA STROJÍCH SWISS TYPE

DOPORUČENÁ ŘEZNÁ RYCHLOST (M/MIN) (PRO EXTERNÍ ZAHLUBOVÁNÍ)

Materiál	Tvrđost	Nástrojový materiál	Vc				
P	Nízkouhlíková ocel	<180HB	VP20RT130 (80 – 180) VP10RT140 (90 – 190)				
	Nelegovaná ocel Legovaná ocel	180 – 280HB	VP20RT100 (60 – 140) VP10RT110 (70 – 150) MY6125180 (110 – 250) MY5015150 (90 – 210) NX252595 (55 – 135)				
			280 – 350HB	VP20RT90 (50 – 110) VP10RT90 (60 – 120) MY6125145 (100 – 190) MY5015120 (80 – 160) NX252575 (45 – 105)			
				M	Korozivzdorná ocel	VP20RT80 (50 – 110) VP10RT90 (60 – 120)	
						K	Šedá litina
		Tvárná litina		Pevnost v tahu ≤800MPa	VP20RT80 (50 – 110) VP10RT30 (60 – 120) MY5015120 (80 – 160) MY6125145 (100 – 190)		
			S		Titanové slitiny Žáruvzdorné slitiny		

1/1

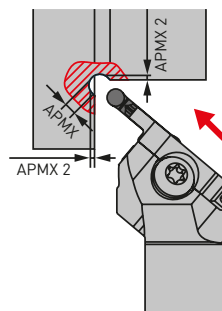
1/1

1. První doporučený nástrojový materiál pro jiné než kalené oceli je VP20RT.
2. Pro VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125 se doporučuje mokré obrábění.

DOPORUČENÁ RYCHLOST POSUVU A HLOUBKA ŘEZU

VZDÁLENOST OD OBROBKU VZHLEDKEM K HLOUBCE ZÁPICHU

Šířka zápichu CW	Hloubka zápichu APMX	Vzdálenost od obrobku vzhledem k hloubce zápichu APMX 2
2.00	1.50	0.646
2.50	1.75	0.720
3.00	2.00	0.793
3.18	2.09	0.819
4.00	2.50	0.939
4.75	2.88	1.049
5.00	3.00	1.086
6.00	3.50	1.232
6.35	3.68	1.283

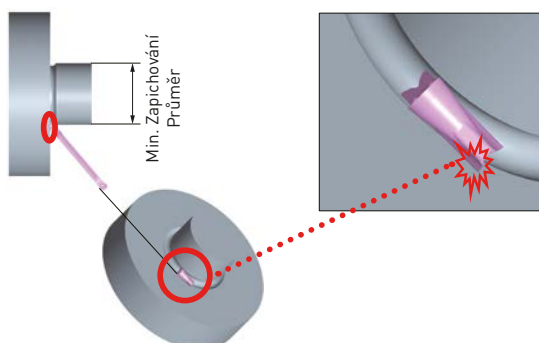
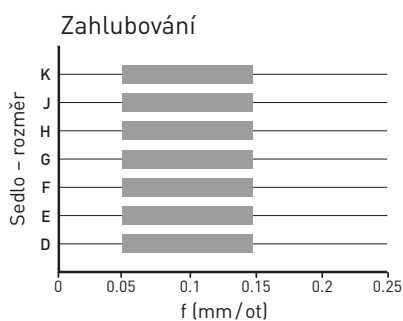


UTVAŘEČ BM

MINIMÁLNÍ ZAPICHOVANÝ PRŮMĚR

Dbejte, aby byl nástroj vhodný pro obráběný průměr. Viz minimální zapichovaný průměr DMIN v tabulce na stránce 48, aby nedošlo ke kolizi s obrobkem znázorněné níže.

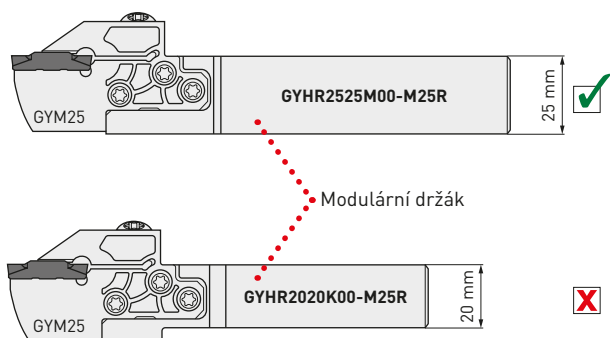
Doporučená rychlost posuvu a hloubka řezu



VÝBĚR NÁSTROJŮ

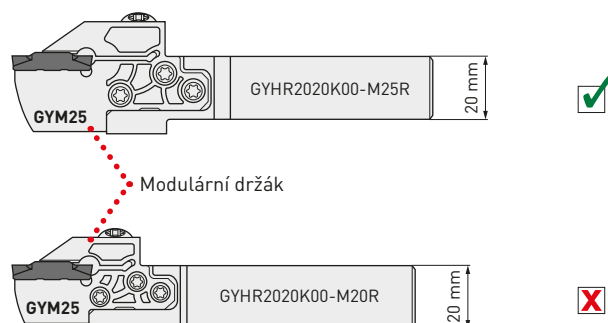
POZNÁMKY PRO VOLBU TĚLESA NÁSTROJE

MODULÁRNÍ DRŽÁK



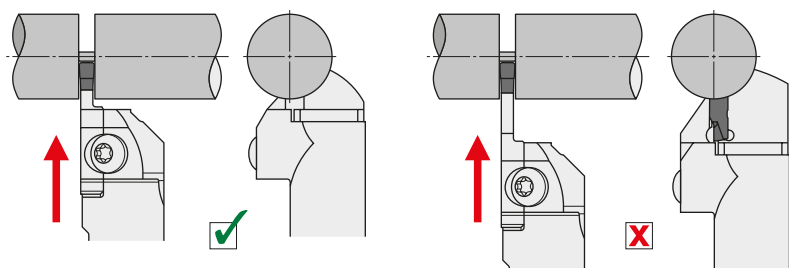
Abyste dosáhli dostatečné tuhosti upnutí obrobku, vyberte modulární držák s největší možnou velikostí stopky.

MODULÁRNÍ PLANŽETA



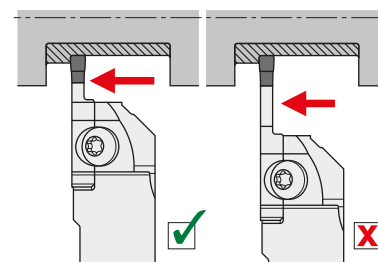
Pokud nejsou dána omezení pro použití, vyberte největší modulární planžetu pro stejnou velikost stopky.

MODULÁRNÍ PLANŽETA



Vyberte nejkratší možný břit vhodný pro danou aplikaci.

MODULÁRNÍ PLANŽETA

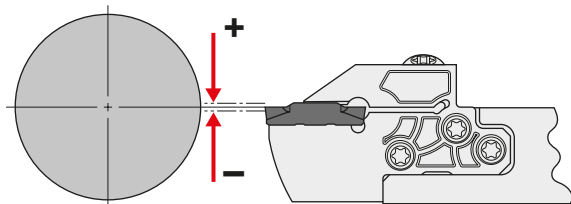


Vyberte nejkratší možný břit vhodný pro danou aplikaci.

VÝBĚR NÁSTROJŮ

POZNÁMKY PRO NASTAVENÍ NÁSTROJE

NASTAVENÍ VÝŠKY ŠPIČKY



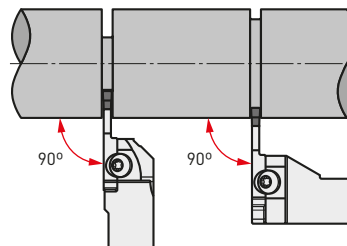
Zapichování/obrábění s příčným posuvem

Nastavte výšku špičky na ± 0.1 mm rovnoběžně se středovou osou.

Upichování

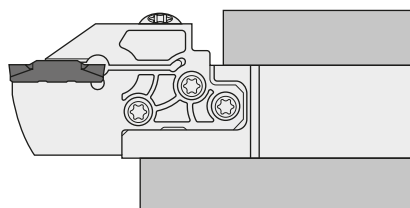
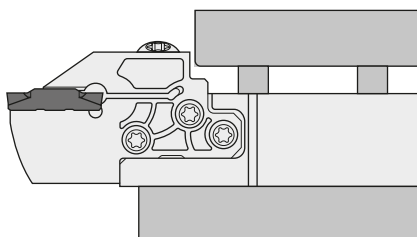
Nastavte výšku špičky na 0 až +0.2 mm rovnoběžně se středovou osou.

ÚHEL NASTAVENÍ TĚLESA NÁSTROJE



Nastavte destičku kolmo na středovou osu.

VYLOŽENÍ

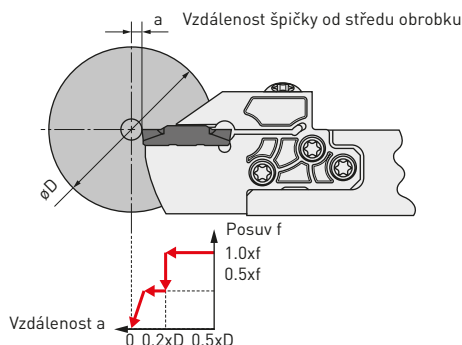


Při nastavení nástroje dbejte, aby vyložení bylo co nejkratší, a zabraňte kontaktu držáku nože s horním upnutím (viz obrázky výše).

DOPORUČENÍ PRO OBRÁBĚNÍ

POZNÁMKY K UPICHOVÁNÍ

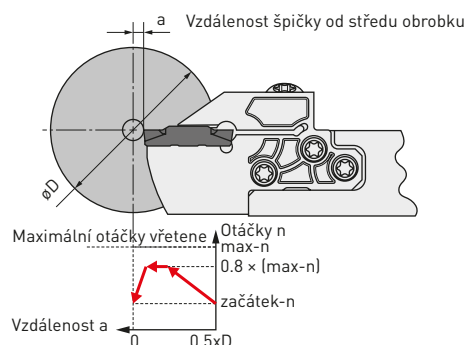
POSUV



Jakmile se špička začne blížit ke středu, snižte posuv o 50 %.

V případě potřeby zastavte posuv před dosažením středu obrobku, aby v důsledku vlastní hmotnosti nevypadl.

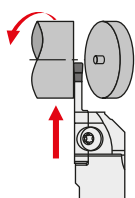
OTÁČKY



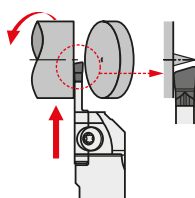
Při použití konstantní řezné rychlosti během cyklu upichování se doporučuje omezit otáčky vřetene na 80 % maxima, aby byla zajištěna stabilita.

Aby nedošlo k odmrštění obrobku, snižte před dokončením operace zapichování otáčky vřetene.

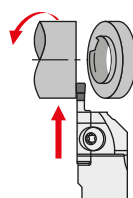
DESTIČKA



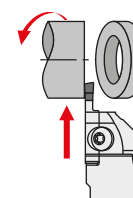
Neutrální destička



Směrová destička



Neutrální destička



Směrová destička

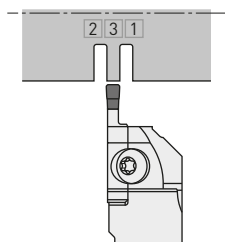
Pokud vzniká uprostřed plné tyče výstupek nebo u trubek vznikají otřepy, je možné je omezit použitím směrových destiček.

Při použití směrových destiček bývá obrábění méně stabilní než s neutrální destičkou. Zejména dbejte, aby nedocházelo k lomu špičky a v případě potřeby snižte posuv.

DOPORUČENÍ PRO OBRÁBĚNÍ

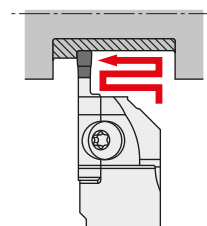
POZNÁMKY K VÍCEÚČELOVÉMU OBRÁBĚNÍ (UTVAŘEČE MS A MM)

OBRÁBĚNÍ ÚZKÝCH DRÁŽEK



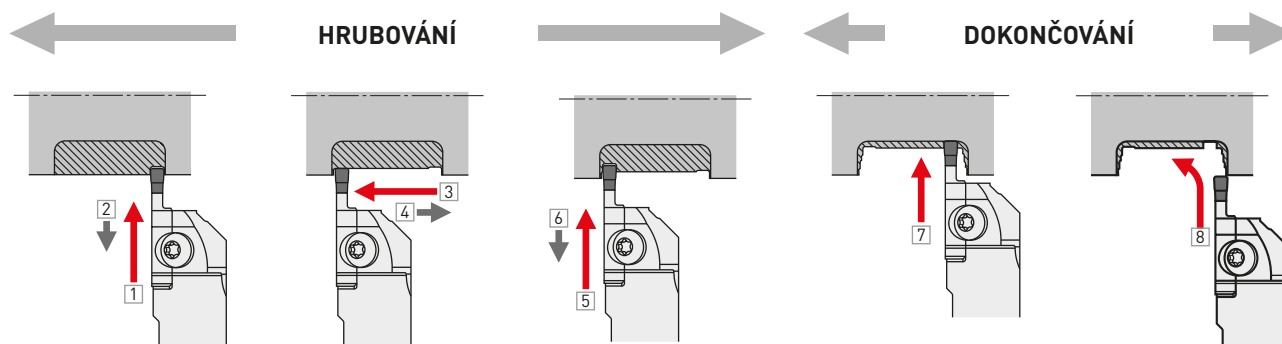
Doporučujeme provádět zahlubování v několika krocích. Při dodržení výše uvedených kroků nevznikají delší třísky. Zlepšuje se také přesnost povrchu stěn obrobků.

OBRÁBĚNÍ ŠIROKÝCH DRÁŽEK



Doporučujeme použít obrábění s příčným posuvem.

OBRÁBĚNÍ ŠIROKÝCH DRÁŽEK



- 1 Proved'te zapichování.
- 2 Vytáhněte nástroj přibližně 0.1 mm.

- 3 Proved'te obrábění s příčným posuvem.
- 4 Vytáhněte nástroj přibližně 0.1 mm.

- 5 Proved'te zapichování.
- 6 Vytáhněte nástroj přibližně 0.1 mm.
* Opakujte kroky z-n.

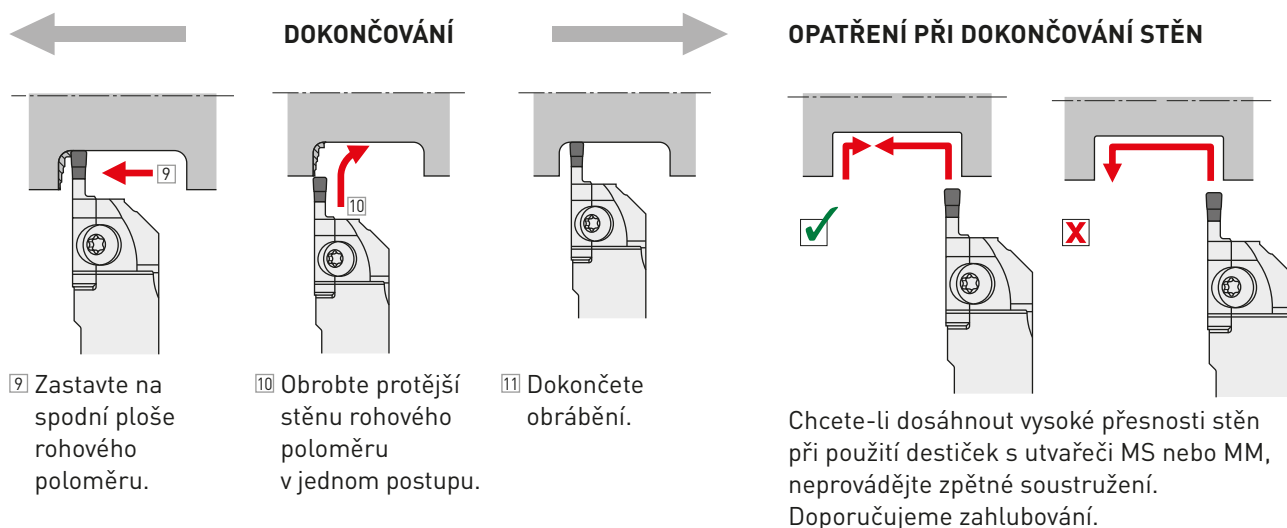
- 7 Proved'te zapichování až do koncového bodu rohového poloměru.

- 8 Obrábění povrchu stěny, rohového poloměru a spodní plochy by mělo proběhnout v rámci jednoho postupu.

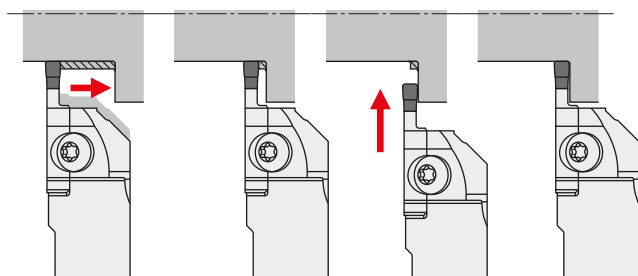
DOPORUČENÍ PRO OBRÁBĚNÍ

POZNÁMKY K VÍCEÚČELOVÉMU OBRÁBĚNÍ (UTVAŘEČE MS A MM)

OBRÁBĚNÍ ŠIROKÝCH DRÁŽEK

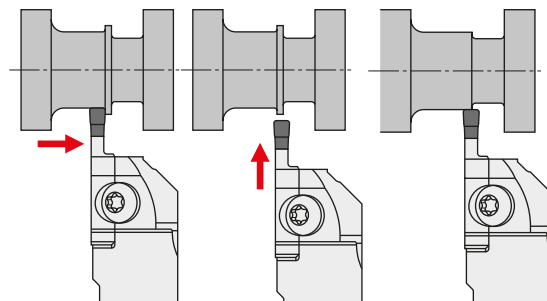


OBRÁBĚNÍ STĚN



Při obrábění stěn může docházet k hromadění třísek. V takovém případě ukončete obrábění s příčným posuvem těsně před stěnou (v bodě ve větší blízkosti než je šířka destičky) a pak odeberte zbývající materiál zahlubováním.

OBRÁBĚNÍ KROUŽKŮ

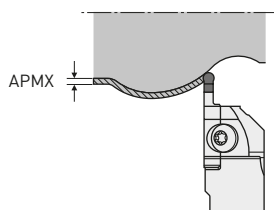


Pokud při obrábění s příčným posuvem zůstane kroužek, ukončete obrábění s příčným posuvem 1 – 1.5 mm před koncovým bodem a pak odeberte kroužek zahlubováním.

DOPORUČENÍ PRO OBRÁBĚNÍ

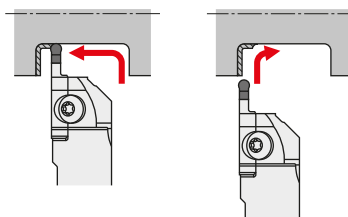
POZNÁMKY K VÍCEÚČELOVÉMU OBRÁBĚNÍ (UTVAŘEČ BM)

KOPÍROVÁNÍ



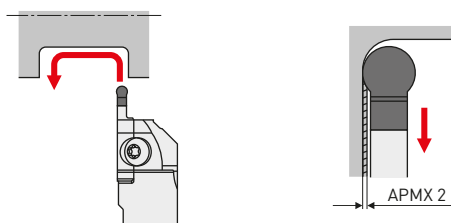
S destičkou s utvařečem BM je možné 3D kopírování. Hloubku řezu (APMX) nastavte o 40 % nižší než je šířka destičky.

HRUBOVÁNÍ



Použijte zahluďování a obrábění s příčným posuvem. Při obrábění rohů často dochází ke kmitání. Chcete-li ho omezit, snižte posuv o 50 %.

DOKONČOVÁNÍ



Proved'te dokončování v jednom postupu. Hloubku řezu (APMX 2) při zpětném soustružení naleznete v tabulce vpravo.

Destička	APMX 2
GY2M0200D100N-BM	0.05
GY2M0250E125N-BM	0.10
GY2M0300F150N-BM	0.15
GY2M0318F159N-BM	0.20
GY2M0400G200N-BM	0.24
GY2M0475H238N-BM	0.30
GY2M0500H250N-BM	0.30
GY2M0600J300N-BM	0.40
GY2M0635J318N-BM	0.40
GY2M0800K400N-BM	0.40

GY ZAPICHOVACÍ SÉRIE PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ NA STROJÍCH SWISS TYPE

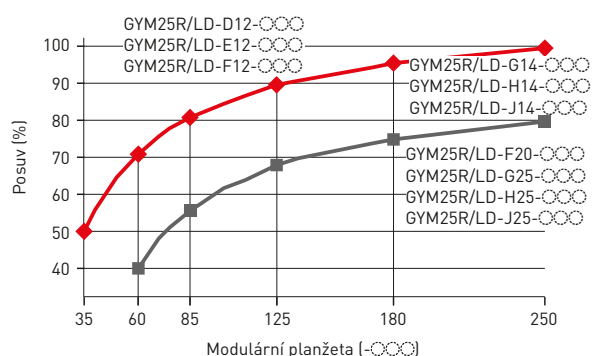
DOPORUČENÁ ŘEZNÁ RYCHLOST (M/MIN) (PRO ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ)

Materiál	Tvrdost	Nástrojový materiál	Vc
P	Nízkouhlíková ocel	VP20RT	130 (80 – 180)
		VP10RT	140 (90 – 190)
		NX2525	120 (70 – 170)
	160 – 280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY6125	180 (110 – 250)
		MY5015	150 (90 – 210)
		NX2525	95 (55 – 135)
	Nelegovaná ocel Legovaná ocel	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
		MY6125	145 (100 – 190)
		MY5015	120 (80 – 160)
M	Korozivzdorná ocel	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
K	Šedá litina	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY5015	150 (90 – 210)
		MY6125	180 (110 – 250)
	Tvárná litina	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
S	Žáruvzdorné slitiny Titanové slitiny	MY5015	120 (80 – 160)
		MY6125	145 (100 – 190)
		MP9015	70 (40 – 100)
		MP9025	60 (30 – 90)
		VP20RT	45 (30 – 60)
		VP10RT	55 (40 – 70)
H	Kalená ocel	RT9010	55 (40 – 70)
		BC8110	80 (60 – 100)

1/1

1. První doporučený nástrojový materiál pro jiné než kalené oceli je VP20RT.
2. Pro VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125 se doporučuje mokré obrábění.

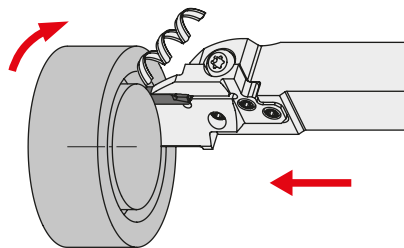
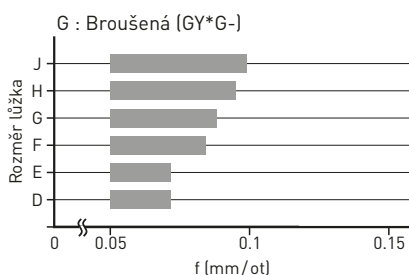
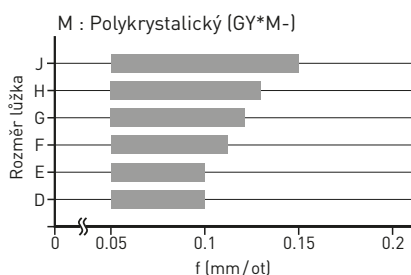
SOUVISLOST MODULÁRNÍ PLANŽETY A POSUVU NA OTÁČKU (PRO ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ)



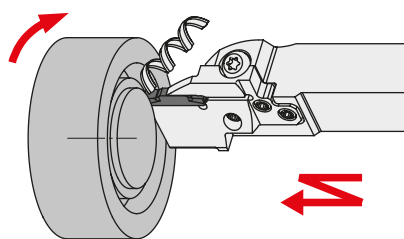
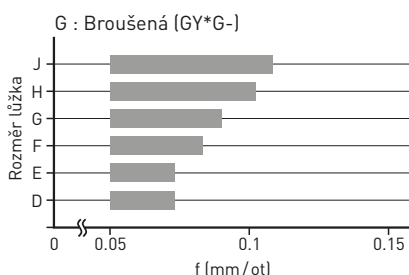
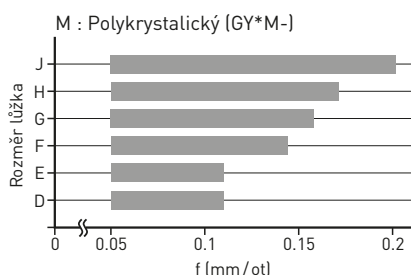
1. Upravte posuv na otáčku v řezných podmínkách na procentuální hodnotu uvedenou ve výše uvedené tabulce.

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY (PRO ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ)

ZAPICHOVÁNÍ



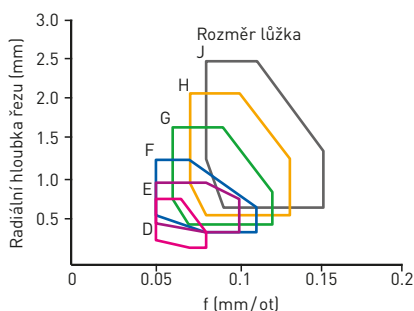
ZAHLUBOVÁNÍ



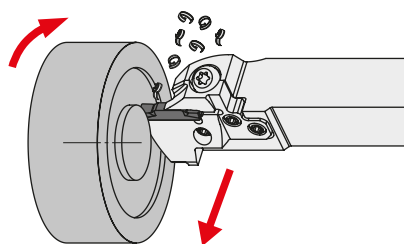
* Po prvním zahloubení by měla být šířka řezu užší než destička s CW.

■ : 1. doporučená oblast

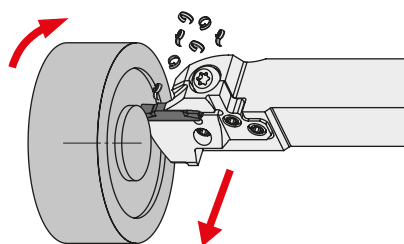
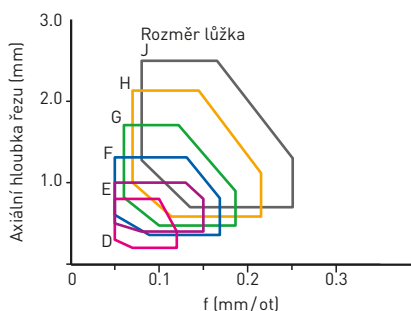
PODÉLNÉ SOUSTRUŽENÍ (UTVAŘEČ MF)



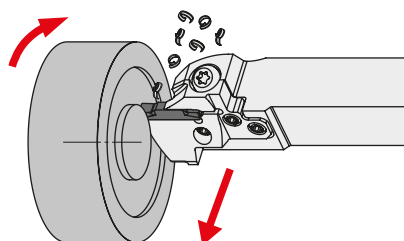
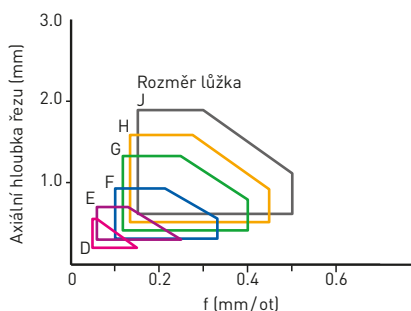
Rozměr lůžka		Rozměr lůžka	
Šířka destičky (mm)		Šířka destičky (mm)	
D	2.00	G	4.00
	2.24		4.24
E	2.39	H	4.75
	2.50		5.00
	2.74	J	5.24
F	3.00		6.00
	3.18		6.31
	3.24		6.35



PODÉLNÉ SOUSTRUŽENÍ (UTVAŘEČ MM/MS)



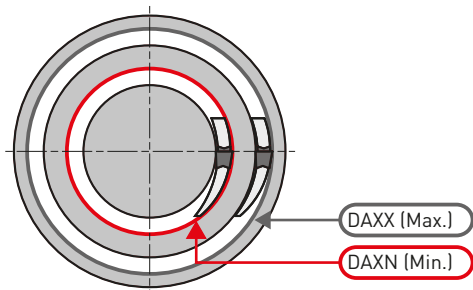
PODÉLNÉ SOUSTRUŽENÍ (UTVAŘEČ BM)



VÝBĚR NÁSTROJŮ

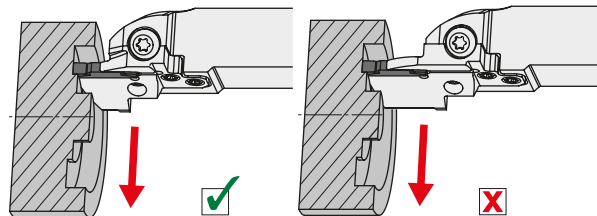
POZNÁMKY PRO VOLBU TĚLESA NÁSTROJE

MODULÁRNÍ PLANŽETA (1)



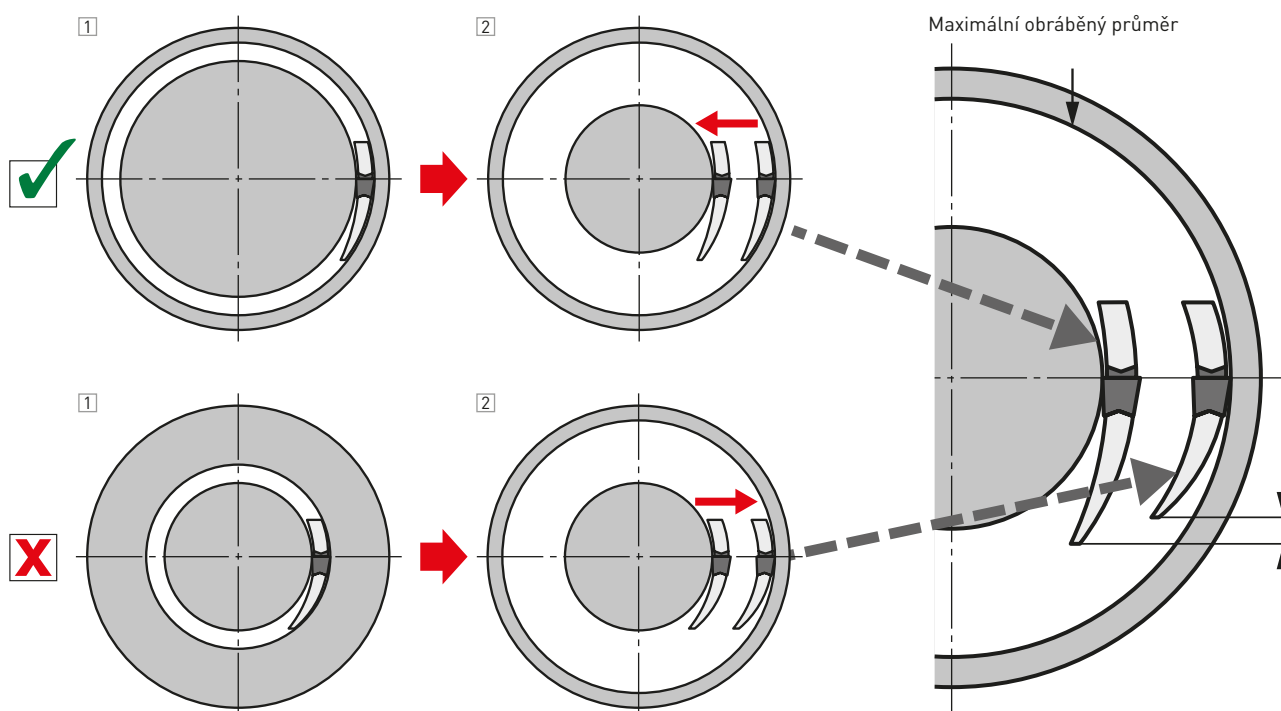
Vyberte modulární planžetu pro čelní zapichování, aby obráběný průměr při prvním záběru byl v rozmezí DAXN minima a DAXX maxima uvedených v tabulce rozměrů.

MODULÁRNÍ PLANŽETA (2)



Vyberte nejkratší možný břit vhodný pro danou aplikaci.

MODULÁRNÍ PLANŽETA (3)



Vyberte největší planžetu pro maximální obráběný průměr obrobku.
Obrábění provádějte od vnějšího průměru směrem ke středu.



Při použití modulární planžety s největším použitelným hřbetem lze při obrábění dosáhnout vyšší stability a tuhosti.

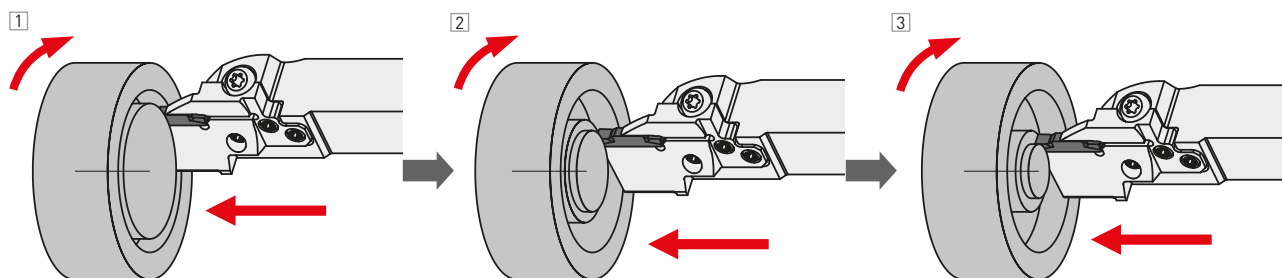
VÝBĚR NÁSTROJŮ

POZNÁMKY PRO VOLBU TĚLESA NÁSTROJE

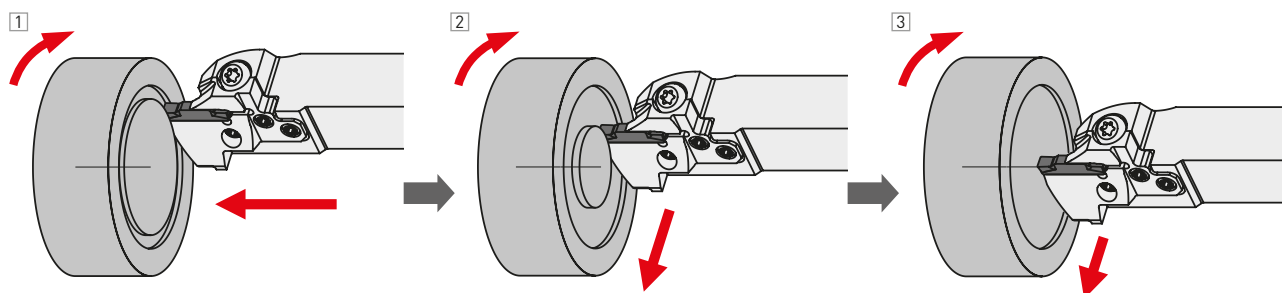
MODULÁRNÍ PLANŽETA (3)

Poprvé obrábějte na maximální obráběný průměr, při zbývajícím postupu není dáno žádné omezení.

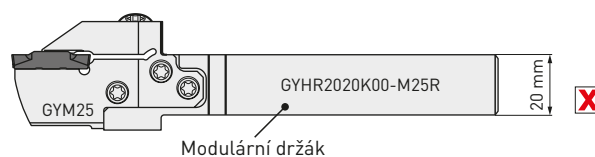
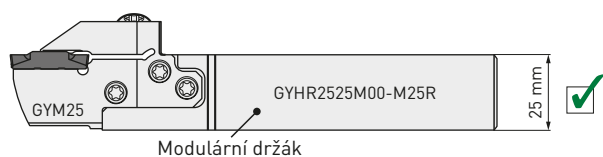
Při zahlubování v několika krocích.



Při kombinaci zahlubování a bočního obrábění.



MODULÁRNÍ DRŽÁK

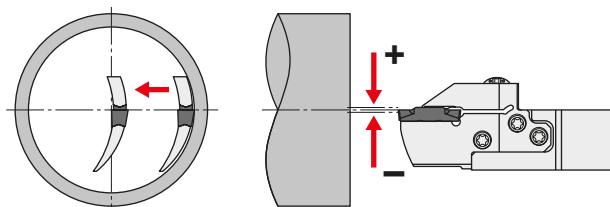


1. Abyste dosáhli dostatečné tuhosti upnutí obrobku, vyberte modulární držák s největší možnou velikostí stopky.

VÝBĚR NÁSTROJŮ

POZNÁMKY PRO NASTAVENÍ NÁSTROJE

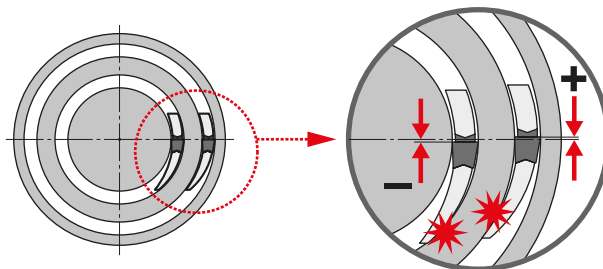
NASTAVENÍ VÝŠKY ŠPIČKY



Nastavte výšku špičky na ± 0.1 mm rovnoběžně se středovou osou.

Kontrolu výšky osy špičky je třeba provádět při podélném soustružení směrem ke středu s velmi malou hloubkou řezu a zajistit hladký povrch bez zbytků materiálu ve středové části po dokončení.

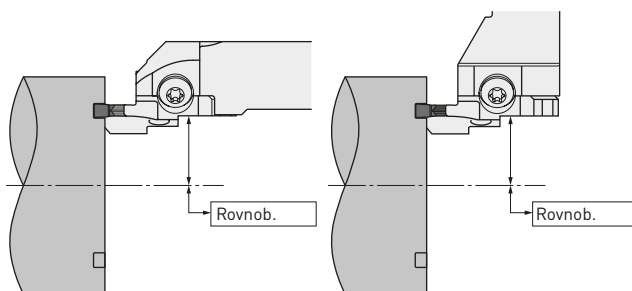
PŘI KOLIZI STĚNY ZÁPICHU S MODULÁRNÍ PLANŽETOU



Pokud dochází ke kolizi i při použití správné planžety, může být nesprávná výška špičky.

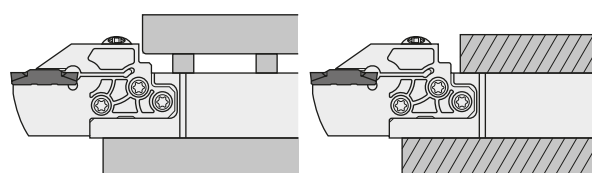
Jestliže dochází ke kolizi na vnitřní straně planžety, je výška špičky příliš velká. Pokud dochází ke kolizi na vnější straně planžety, je výška špičky příliš malá.

NASTAVENÍ NÁSTROJE



Nastavte destičku rovnoběžně se středovou osou.

VYLOŽENÍ NÁSTROJE



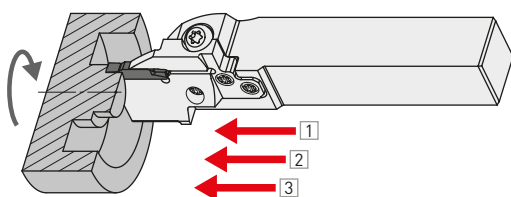
Při nastavení nástroje dbejte, aby vyložení bylo co nejkratší, a zabraňte kontaktu držáku nože s horním upnutím (viz obrázky výše).

DOPORUČENÍ PRO OBRÁBĚNÍ

POZNÁMKY K ČELNÍMU ZAPICHOVÁNÍ (1)

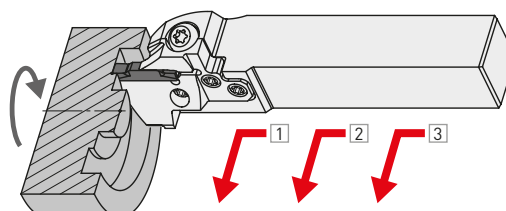
Obrábění vždy provádějte od vnějšího průměru směrem ke středu.

OBRÁBĚNÍ ÚZKÝCH DRÁŽEK



Doporučujeme provádět zahlubování v několika krocích.

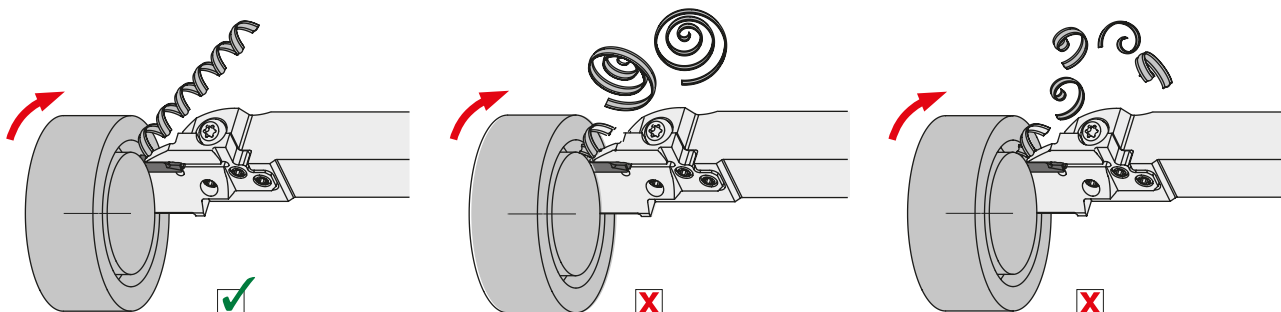
OBRÁBĚNÍ ŠIROKÝCH DRÁŽEK



Doporučuje se obrábění s příčným posuvem.

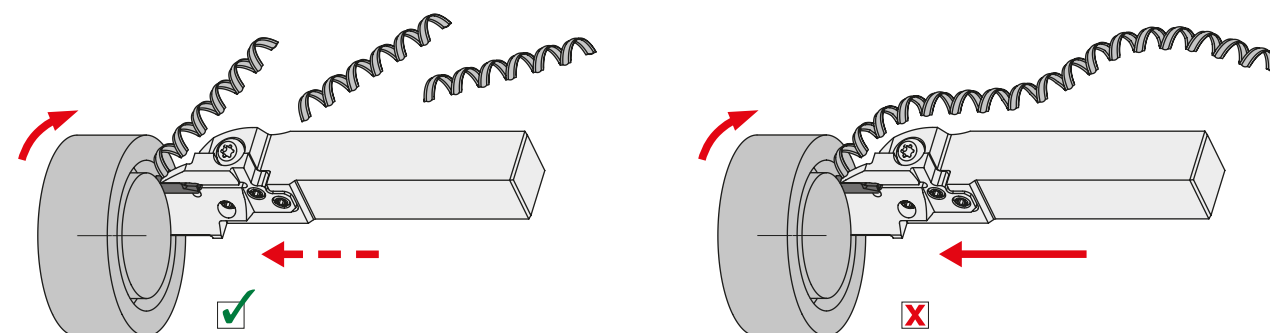
POZNÁMKY K ČELNÍMU ZAPICHOVÁNÍ (2)

POZNÁMKY K PRVNÍMU ZÁBĚRU (1)



Při prvním záběru čelního zapichování dochází k obtížnému odstraňování polámaných třísek, což může vést k problémům typu vylomené destičky. Snažte se dosahovat delších třísek, u kterých lze snadno zajistit odstraňování snížením posuvu na otáčku.

POZNÁMKY K PRVNÍMU ZÁBĚRU (2)

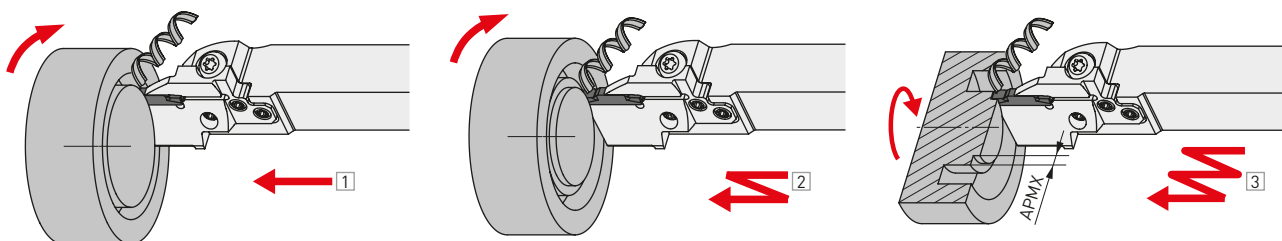


Pokud začnou být třísky příliš dlouhé, zajistěte pomocí přerušovaného posuvu jejich lámání na přijatelnou délku.

DOPORUČENÍ PRO OBRÁBĚNÍ

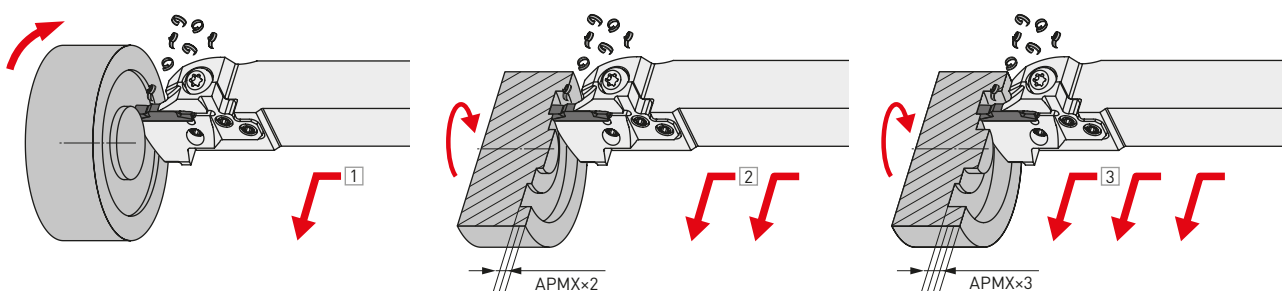
POZNÁMKY K ČELNÍMU ZAPICHOVÁNÍ (1)

POZNÁMKY K ČELNÍMU ZAPICHOVÁNÍ POMOCÍ ZAHLUBOVÁNÍ V NĚKOLIKA KROCÍCH.



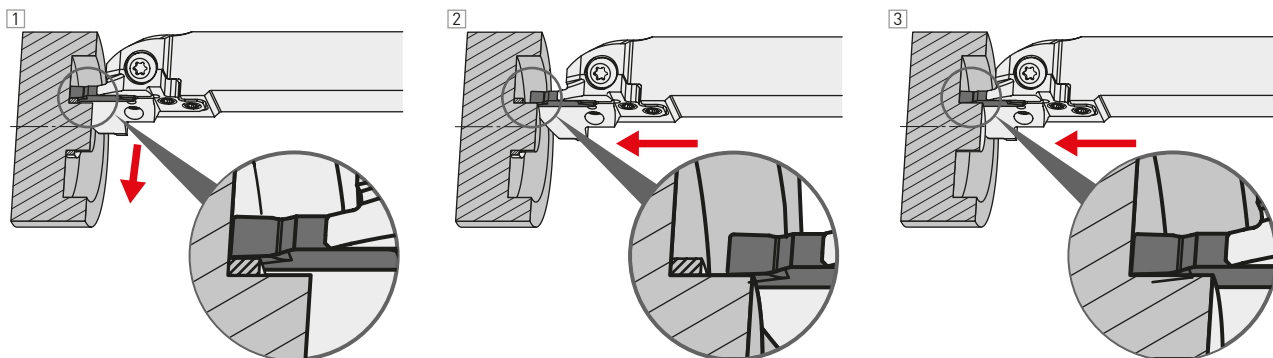
Při obrábění čelního zápichu v několika krocích provádějte obrábění od vnějšího průměru směrem ke středu, aby vznikl prostor pro odvádění třísek a nedocházelo k poškození destičky v důsledku hromadění třísek. Šířka řezu při zahlubování se doporučuje nastavit na 60 – 80 % šířky destičky. Tak dochází k lepšímu účinku utvařeče díky širší drážce a zlepšení odvádění třísek.

POZNÁMKY K ŠIROKÉMU ČELNÍMU ZAPICHOVÁNÍ POMOCÍ KOMBINACE ZAHLUBOVÁNÍ A PODÉLNÉHO SOUSTRUŽENÍ (1)



Při čelním zapichování pomocí zahlubování s posuvem a podélného soustružení vždy provádějte obrábění od vnějšího průměru směrem ke středu tak, aby byly třísky odváděny ven a nedocházelo k potížím s hromaděním třísek. Hloubku řezu (APMX) nastavte do 40 % šířky destičky.

POZNÁMKY K ŠIROKÉMU ČELNÍMU ZAPICHOVÁNÍ POMOCÍ KOMBINACE ZAHLUBOVÁNÍ A PODÉLNÉHO SOUSTRUŽENÍ (2)

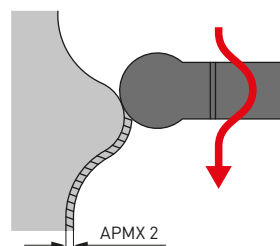
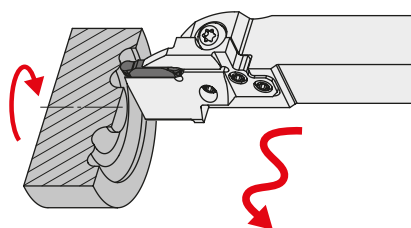


Při bočním obrábění spodní plochy hlubokého zápichu může docházet ke kolizi třísek s ostřím v oblasti středové stěny. V takových případech ukončete boční obrábění těsně před středovou stěnou (v bodě ve větší blízkosti než je šířka destičky) a pak odeberte zbývající materiál zahlubováním.

DOPORUČENÍ PRO OBRÁBĚNÍ

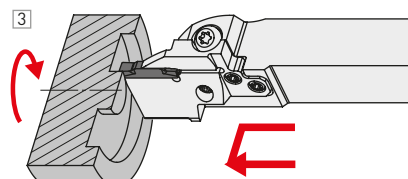
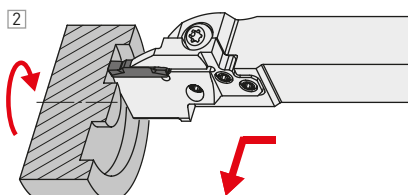
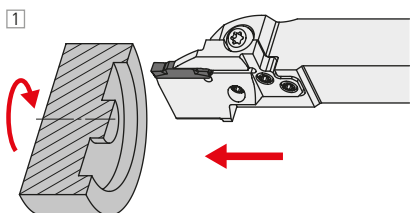
POZNÁMKY K ČELNÍMU ZAPICHOVÁNÍ (1)

POZNÁMKY KE KOPÍROVÁNÍ (UTVAŘEČ BM)



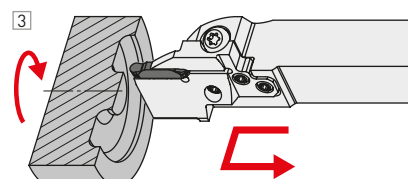
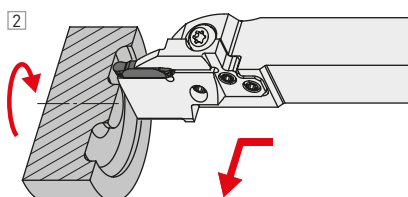
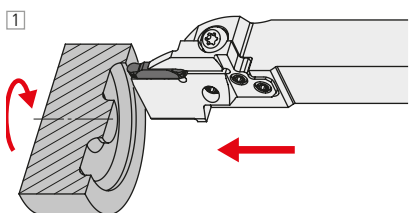
S destičkou s utvařečem BM je možné 3D kopírování. Hloubku řezu (APMX 2) nastavte o 30 % nižší než je šířka destičky

DOKONČOVÁNÍ (1)

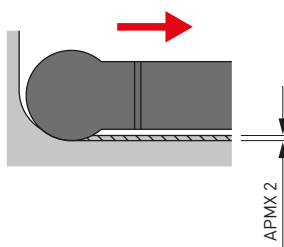


Při dokončovacím obrábění obraťte plynule od vnější stěny směrem ke spodní ploše zápichu, potom dokončete zahlubovacím řezem středové stěny.

DOKONČOVÁNÍ (2) (UTVAŘEČ BM)



Provedte dokončování v jednom postupu. Hloubku řezu (APMX 2) při zpětném soustružení naleznete v tabulce vpravo.



Destička	APMX 2
GY2M0200D100N-BM	0.10
GY2M0250E125N-BM	
GY2M0300F150N-BM	
GY2M0318F159N-BM	0.15
GY2M0400G200N-BM	
GY2M0475H238N-BM	0.20
GY2M0500H250N-BM	
GY2M0600J300N-BM	0.25
GY2M0635J318N-BM	

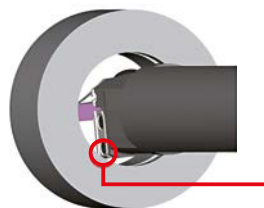
OMEZENÍ MAXIMÁLNÍ HLOUBKY ZÁPICHŮ (PRO VNITŘNÍ ZAPICHOVÁNÍ)

Při použití monolitního typu

Maximální hloubka zápichu není omezena obráběným průměrem.

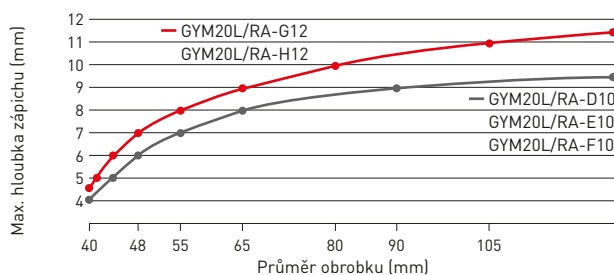
Při použití typu s modulární planžetou

Maximální hloubka zápichu je omezena obráběným průměrem.

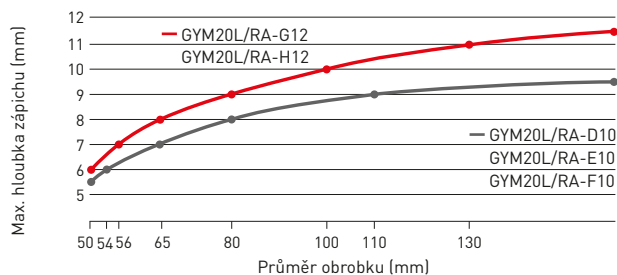


Z důvodu kolize s touto částí je maximální hloubka zápichu omezena obráběným průměrem.

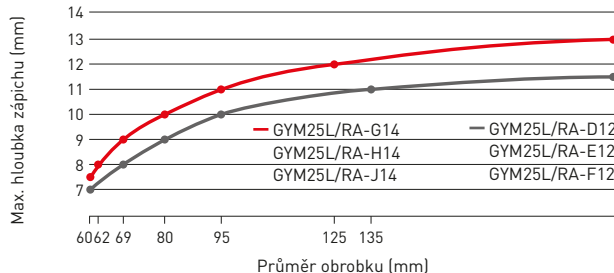
Průměr stopky = 32 mm (GYM20 planžeta)



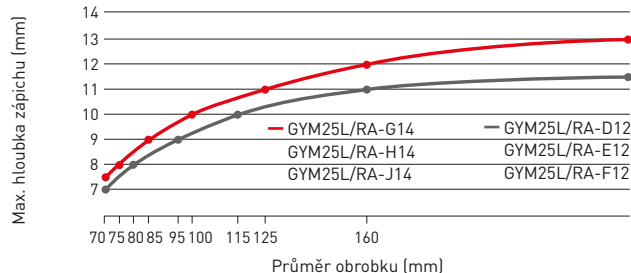
Průměr stopky = 40 mm (Planžeta GYM20)



Průměr stopky = 40 mm (planžeta GYM25)



Průměr stopky = 50 mm (planžeta GYM25)



GY ZAPICHOVACÍ SÉRIE PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ NA STROJÍCH SWISS TYPE

DOPORUČENÁ ŘEZNÁ RYCHLOST (M / MIN) (PRO VNITŘNÍ ZAPICHOVÁNÍ)

Materiál	Tvrlost	Nástrojový materiál	Vc
P	Nízkouhliková ocel ≤160HB	VP20RT	130 (80 – 180)
		VP10RT	140 (90 – 190)
		NX2525	120 (70 – 170)
	160 – 280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY5015	150 (90 – 210)
		MY6125	180 (110 – 250)
		NX2525	95 (55 – 135)
	Legovaná ocel ≥280HB	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
		MY6125	145 (100 – 190)
		MY5015	120 (80 – 160)
M	Korozivzdorná ocel ≤270HB	NX2525	75 (45 – 105)
		VP20RT	80 (50 – 110)
K	Šedá litina Pevnost v tahu ≤300MPa	VP10RT	90 (60 – 120)
		VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY5015	150 (90 – 210)
	Tvárná litina Pevnost v tahu ≤800MPa	MY6125	180 (110 – 250)
		VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
		MY5015	120 (80 – 160)
S	Žáruvzdorné slitiny Titanové slitiny —	MY6125	145 (100 – 190)
		MP9015	70 (40 – 100)
		MP9025	60 (30 – 90)
		VP20RT	45 (30 – 60)
		VP10RT	55 (40 – 70)
H	Kalená ocel ≥50HRC	RT9010	55 (40 – 70)
		BC8110	80 (60 – 100)

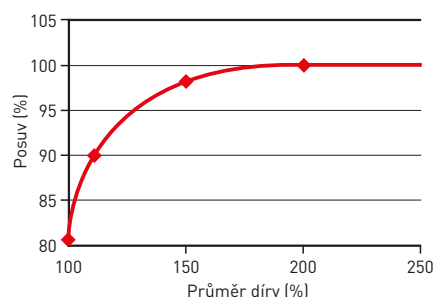
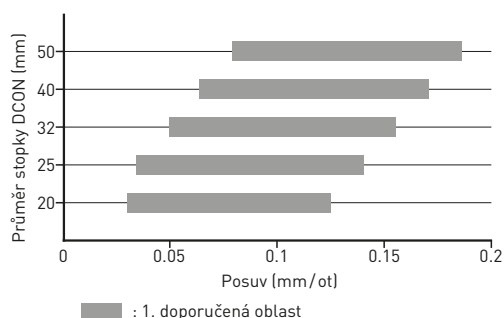
1/1

1. První doporučený nástrojový materiál pro jiné než kalené oceli je VP20RT.
2. Pro VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125 se doporučuje mokré obrábění.

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

PRO VNITŘNÍ ZAPICHOVÁNÍ

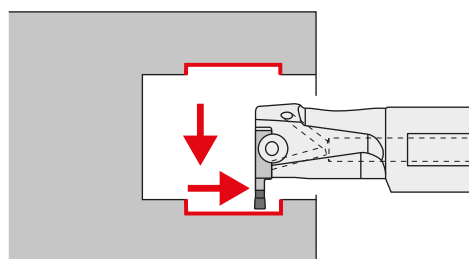
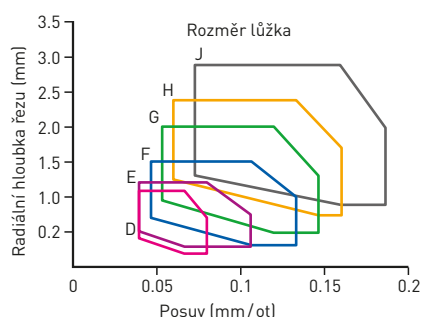
Zapichování



Obráběný průměr 100 % představuje minimální obráběný průměr (DMIN).

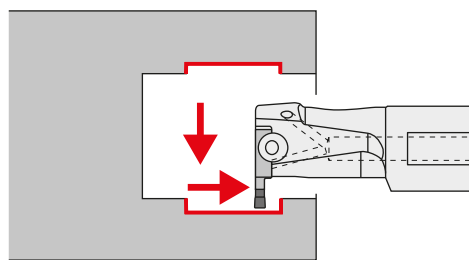
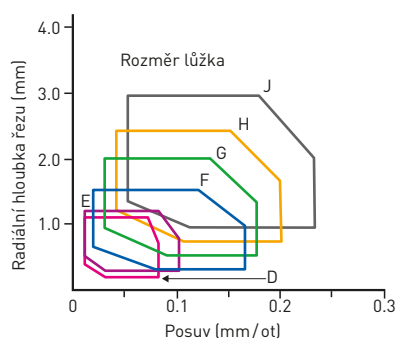
Graf vlevo znázorňuje řezné podmínky při nastavení posuvu na 100 %.

Podélné soustružení(Utvařeč MF)



Při podélném soustružení slepé díry se doporučuje zpětné soustružení s ohledem na odvod třísek.

Podélné soustružení(Utvařeč MM/MS)

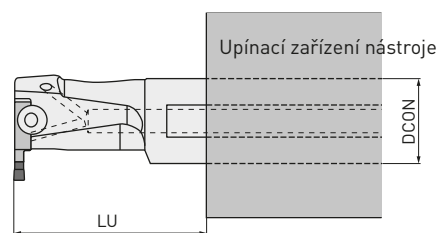


Při podélném soustružení slepé díry se doporučuje zpětné soustružení s ohledem na odvod třísek.

Výše uvedené řezné podmínky platí při použití vyložení nástroje (LU) 1.6 – 2.0 násobně většího než průměr stopky (DCON). ($L/D = 1.6 - 2.0$).

Při použití poměru L/D většího než 2.0 snižte řezné podmínky.

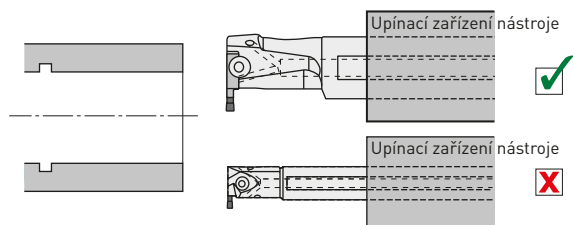
Rozměr lůžka	Šířka destičky (mm)
D	2.00 / 2.24
E	2.39 / 2.50 / 2.74
F	3.00 / 3.18 / 3.24
G	4.00 / 4.24
H	4.75 / 5.00 / 5.24
J	6.00 / 6.31 / 6.35



VÝBĚR NÁSTROJŮ

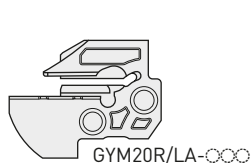
POZNÁMKY PRO VOLBU TĚLESA NÁSTROJE

DRŽÁK

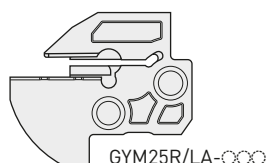


Při použití stejného vyložení vyberte držák s největší možnou velikostí stopky, abyste dosáhli dostatečné tuhosti upnutí.

MODULÁRNÍ PLANŽETA (1)



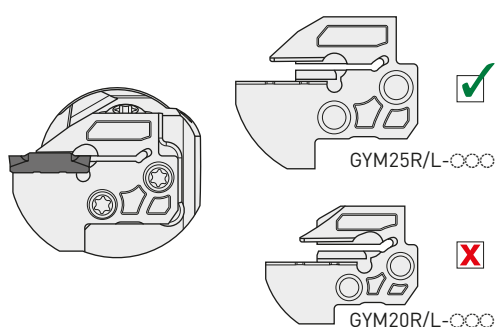
GYM20R/LA-D10
GYM20R/LA-E10
GYM20R/LA-F10
GYM20R/LA-G12
GYM20R/LA-H12



GYM25R/LA-D12
GYM25R/LA-E12
GYM25R/LA-F12
GYM25R/LA-G14
GYM25R/LA-H14
GYM25R/LA-J14

U držáku stopky $\varnothing 40$ a nejsou-li dána žádná omezení vyberte držák vhodný pro planžetu GYM25.

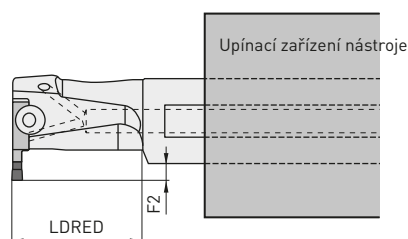
MODULÁRNÍ PLANŽETA (2)



Pro vnitřní držák vyberte modulární planžetu uvedenou výše.

POZNÁMKY PRO NASTAVENÍ NÁSTROJE

VYLOŽENÍ



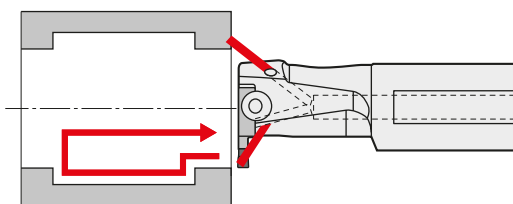
Maximální hloubka zápichu je omezena rozměrem LDRED. Při soustružení s většími přesahy ověřte rozměr F2 použitého nástroje.

DOPORUČENÍ PRO OBRÁBĚNÍ

POZNÁMKY K VÍCEÚČELOVÉMU OBRÁBĚNÍ (UTVAŘEČE MS A MM)

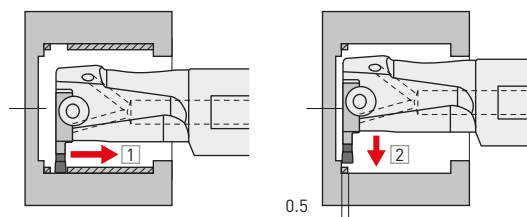
Pro vnitřní zapichování lze použít metody obrábění pro vnější zapichování (39) při respektování následujících opatření.

ŘEZNÁ KAPALINA



Používejte dostatečné množství řezné kapaliny, aby byl zajištěn účinný odchod třísky při obrábění. Přívod řezné kapaliny ukončete až po úplném vytažení nástroje, zajistí to lepší odvod třísky.

OBRÁBĚNÍ SLEPÝCH DĚR



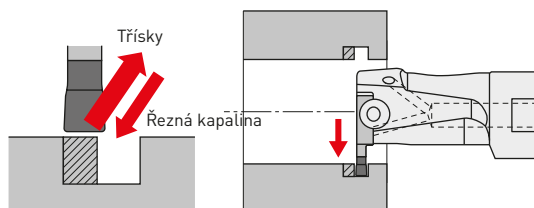
Při prodlužování plynulých třísek v zadní části vrtvu se doporučuje provést výše uvedenou operaci. Doporučené šířka řezu pro x je 0.5 mm.

OBRÁBĚNÍ ŠIROKÝCH DRÁŽEK

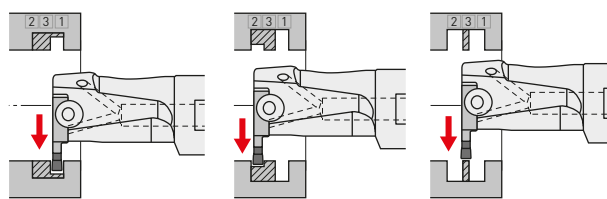
← ZAPICHOVÁNÍ →

Je-li šířka břitu $x \geq$ šířka drážky

Je-li šířka břitu $x <$ šířka drážky



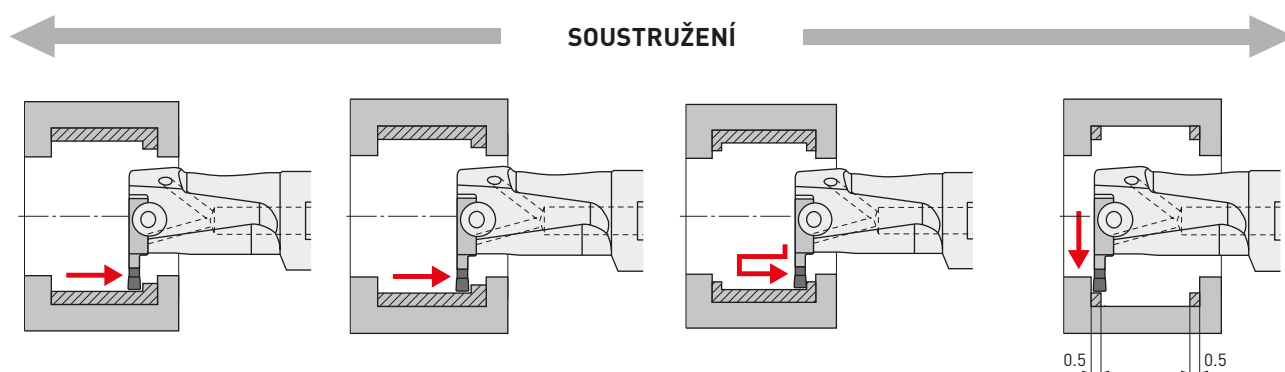
Pokud je hloubka řezu menší než šířka břitu, dochází obvykle k vytváření plynulých třísek. Při zahlubování v několika krocích se doporučuje provádět obrábění pomocí kroků výše. Tak je zaručeno, že se řezná kapalina dostane na břit a dochází k snadnému odvádění třísek.



Je-li hloubka zápichu větší než šířka břitu, proveďte zahloubení pomocí kroků výše tak, a docházelo k účinnému odlamování třísek.

DOPORUČENÍ PRO OBRÁBĚNÍ

POZNÁMKY K VÍCEÚČELOVÉMU OBRÁBĚNÍ (UTVAŘEČE MS A MM)

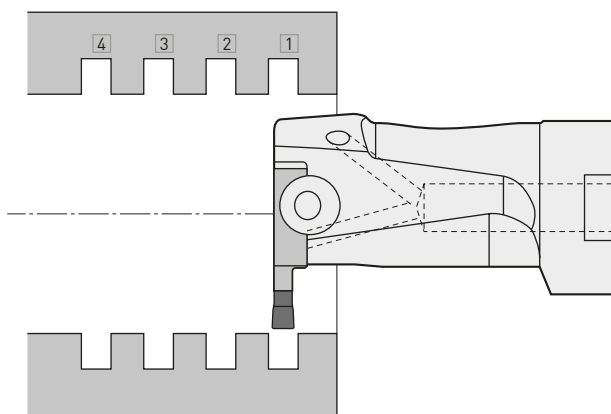


Pokud má lámání a odvod třísky velkou důležitost, doporučuje se obrábění s příčným posuvem.

U širokého čelního zapichování v případě, že poloměr R obrobku se rovná poloměru R destičky provádějte obrábění tak, jak je znázorněno výše. (Pokud je poloměr R obrobku větší než poloměr R destičky, postupujte podle pokynů pro vnější široké zapichování.)

Jestliže hloubka zápichu přesahuje danou úroveň, může docházet k prodlužování třísek na stěně. V takovém případě zvyšte posuv a provádějte obrábění tak, jak je znázorněno výše.

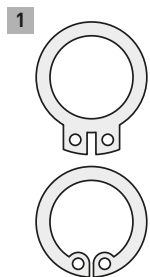
POKYNY PRO OBRÁBĚNÍ



Doporučuje se provádět zapichování směrem od přední části obrobku. Tím se sníží průhyb obrobku.

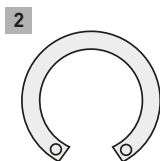
REFERENČNÍ MATERIÁLY

NORMY PRO POJISTNÉ KROUŽKY



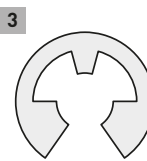
Pojistný kroužek typu C

**ANSI B27.7/27.8 (US) /
BS 3673 (UK) / DIN 471/472 (DE) /
NF E 22 163 (FR) /
UNI 7435/7438 (IT)**



Pojistný kroužek typu C

JIS B 2804 (JP)



Pojistný kroužek typu E

N1* AMERICAN**

Pro stopku			Pro Díra	
Obr.	Šířka	Tolerance	Šířka	Tolerance
	0.5		9	
	0.7		1.1	
	0.8		1.3	
	0.9		1.6	+0.14 0
	1.1	+0.14 0	1.85	
	1.3		2.15	
1	1.6* ³		2.65	
2	1.85* ³		3.15	
	2.15* ¹		4.15	+0.18 0
	2.65* ¹		5.15	
	3.15* ¹		6.2	+0.22 0
	4.15* ¹	+0.18 0		
	5.15* ¹			
	6.2* ¹	+0.22 0		
	0.32	+0.05 0		
	0.5			
3	0.7	+0.10 0		
	1.0			
	1.2	+0.14 0		
	1.4			

Pro stopku			Pro Díra	
Obr.	Šířka	Tolerance	Šířka	Tolerance
	1.15			
	1.35			
	1.75* ³	+0.14 0		
	1.95* ²			
	2.2* ¹			
	2.7* ¹			
1	3.2* ¹	+0.18 0		
2	4.2* ¹			
	0.3			
	0.4	+0.05 0		
	0.5			
3	0.7	+0.10 0		
	0.9			
	1.15			
	1.75* ³	+0.14 0		
	2.2* ¹			

Pro stopku			Pro Díra	
Obr.	Šířka	Tolerance	Šířka	Tolerance
	0.305	+0.051 0	0.457	+0.051 0
	0.457		0.737	
	0.737	+0.076 0	0.991	+0.076 0
	0.991		1.168	
	1.168	+0.102 0	1.422	+0.102 0
	1.422		1.727* ³	
1	1.727* ³		2.184* ¹	
2	2.184* ¹	+0.127 0	2.616* ³	+0.102 0
	2.616* ³		3.048* ³	
	3.048* ³	+0.152 0		
	3.531* ³			
	0.305			
	0.457	+0.151 0		
	0.584			
3	0.737			
	0.991	+0.076 0		
	1.168			
	1.422	+0.102 0		
	1.727* ³			

*¹ Destička třídy G s utvářečem MF je k dispozici pro krokové obrábění.

*² Konvenční destička řady GY je k dispozici pro krokové obrábění.

*³ Obrábění ve více krocích s příčným posuvem.

REFERENČNÍ MATERIÁLY

NORMY PRO O-KROUŽKY

DIN 3770/3771 (De)

JIS B 2401 (JP) ISO 3601

Obecné		Tlak oleje		Tlak vzduchu	
Šířka	Tolerance	Šířka	Tolerance	Šířka	Tolerance
STATICKÉ POUŽITÍ					
		1.9*3	+0.1		
		2.3*3	0		
		2.9*2	+0.15		
		3.6*3	0		
		4.5*3	+0.2		
			0		
DYNAMICKÉ POUŽITÍ					
		5.5*3	+0.3		
		7.0*3	0		
		8.6*3	+0.4		
			0		
		10.7*3	+0.5		
			0		

Obecné		Tlak oleje		Tlak vzduchu	
Šířka	Tolerance	Šířka	Tolerance	Šířka	Tolerance
STATICKÉ POUŽITÍ					
DYNAMICKÉ POUŽITÍ					
2.5		2.4		2.2	
3.2		3.6		3.4	
4.7	+0.14	4.8	+0.25	4.6	+0.25
	0		0		0
7.5		7.1		6.9	
11.1		9.5		9.3	

NORMY PRO O-KROUŽKY

SMS 1586/1588 (Se) / BS 1806/4518 (UK)

SAE AS-568 (US)

Obecné		Tlak oleje		Tlak vzduchu	
Šířka	Tolerance	Šířka	Tolerance	Šířka	Tolerance
STATICKÉ POUŽITÍ					
3.2	+0.2	2.3		2.3	
4.0	0	3.1		3.1	
		3.7	+0.2	3.7	+0.2
			0		0
		6.4		6.4	
		9.0		9.0	
DYNAMICKÉ POUŽITÍ					
7.5	+0.2				
11.0	0				

Obecné		Tlak oleje		Tlak vzduchu	
Šířka	Tolerance	Šířka	Tolerance	Šířka	Tolerance
STATICKÉ POUŽITÍ					
2.54					
3.18					
4.32	+0.13				
	0				
6.1					
8.0					
DYNAMICKÉ POUŽITÍ					
2.39					
3.58					
4.78	+0.25				
	0				
7.14					
9.58					

*1 Destička třídy G s utvařečem MF je k dispozici pro krokové obrábění.

*2 Konvenční destička řady GY je k dispozici pro krokové obrábění.

*3 Obrábění ve více krocích s příčným posuvem.

SYMBOLY



Doporučené řezné podmínky

NEW

Kompletně nové produkty a rozšíření sortimentu z aktuálního jarního či podzimního uvedení, jež dosud nejsou uvedeny v nejnovějším Hlavním katalogu.

NEW

Dříve uvedené produktové novinky či rozšíření z minulých jarních/podzimních uvedení, které však nejsou zahrnuty v posledním Hlavním katalogu.

POUŽITÍ



Čelní frézování



Srážení hran



Frézování do rohu R



Čelní frézování v blízkosti stěny



Rohové frézování



Válcové frézování



Frézování drážek



Kopírování



Šikmé zahlubování



Frézování drážek R



Kopírovací frézování



Frézování T-Drážek

OBLAST OBRÁBĚNÍ



Hrubování



Střední řez



Lehký řez



Předdokončování



Dokončování



Super dokončování

NÁSTROJOVÝ MATERIÁL



Ultra jemnozrný SK

Substrát je z extrémně jemnozrného slinutého karbidu.



Polykrystalický kubický nitrid boru

Používá se originální PKNB společnosti Mitsubishi Materials.



Keramika

Dosáhne vysokorychlostního a vysoce efektivního obrábění superslitin díky vynikající odolnosti vůči vysokým teplotám.



Velmi tvrdá, práškovou metalurgií vyrobená HSS

Substrát je z velmi tvrdé, práškovou metalurgií vyrobené rychlořezné oceli.



Vysoce výkonná, vysoce legovaná rychlořezná ocel

Substrátem je vysoce výkonná, vysoce legovaná rychlořezná ocel.



Kobaltová rychlořezná ocel

Substrátem je kobaltová rychlořezná ocel.



Rychlořezná ocel

Substrátem je rychlořezná ocel.

SYMBOLY

POVLAK



Povlak SMART MIRACLE

Nová technologie hladkých povlaků s vysokou hustotou pro výkonné frézování těžko obrobitelných materiálů.



Povlak CRN

Nově vyvinutý povlak CrN pro obrábění měděných elektrod.



Povlak VIOLET

Ve srovnání s povlakem TiN 2–3krát zvyšuje trvanlivost nástroje.



Povlak DP

Nová generace povlaků vhodná pro všechny materiály.



Povlak MIRACLE

Originální povlak MIRACLE (Al, Ti)N. Vhodný i pro obrábění za sucha.



(Al, Ti)N povlak

(Al, Ti)N nabízí vyšší univerzálnost.



(Al, Ti, Cr)N vícevrstvý povlak

Nabízí vyšší univerzálnost pro nelegované oceli, legované oceli a kalené oceli.



IMPACT MIRACLE povlak

Jednofázová nanokrystalická povlakovací technologie pro vyšší tvrdost a tepelnou odolnost povlaku.



MIRACLE povlak

Originální (Al, Ti)N povlak MIRACLE. Vhodný i pro obrábění za sucha.



VFR povlak

(Vícevrstvý povlak AlCrS iN / (AlTiSiN PVD) je ideální pro obrábění extrémně tvrdých materiálů do 70 HRC.



DLC povlak

Povlak s vysokou adhezní pevností a tvrdostí, která je obdobná, jako u CVD diamantového povlaku.



Diamantový povlak

Vhodné pro plasty vyztužené skelnými a uhlíkovými vlákny a hliníkové slitiny.



Diamantový povlak

Vhodné pro obrábění grafitu.



Diamond povlak

Originální CVD diamantový povlak. Vhodný také pro vrtání vyztužených plastů.



CVD Diamantový povlak

Unikátní technologie vícevrstvého mikrozrnitého diamantového povlaku dramaticky zlepšuje odolnost proti opotřebení a hladkost povrchu.

VLASTNOSTI



Ostré rohy

Označení pro čelní stopkovou frézu s ostrými rohy.



Fazetka

Označuje řeznou hranu stopkové frézy se sražením hrany.



Úhel sklonu



Úhel stoupání šroubovice

Hodnota úhlu stoupání šroubovice čelní stopkové frézy.



Úhel špičky

Uveden úhel špičky vrtáku. Jako příklad je ukázáno 140 °.



Hrubovací ostří



Proměnlivá šroubovice



Zaoblená fazetka



Nástrojové úhly.

Jako příklad je ukázáno 90°.

ZESLABENÉ JÁDRO



X typ

Zeslabení jádra typu X na špičce vrtáku.



XR typ

Zeslabení jádra typu XR na špičce vrtáku.



S typ

Lehký řez. Univerzálně použitelný tvar.



N typ

Efektivní u vrtáků s poměrně velkou tloušťkou jádra.



Utvařec

SYMBOLY

TOLERANCE



Tolerance úhlu kužele

Hodnota tolerance úhlu sklonu povrchové přímky obalového kužele řezné části nástroje.



R tolerance

Hodnota tolerance poloměru kulové čelní stopkové frézy.



R tolerance

Hodnota tolerance poloměru zaoblení rohové čelní stopkové frézy.



R tolerance

Hodnota tolerance poloměru zaoblení frézy na vnější rádiusy.



Tolerance vnějšího průměru

Hodnota tolerance průměru čelní stopkové frézy.



Tolerance hrotu

Označuje toleranci pro průměr hrotu.



Tolerance průměru stopky

Označení tolerance průměru stopky.



Tolerance průměru stopky

Označení tolerance průměru stopky.



Tolerance vrtáku/průměru

PŘÍVOD ŘEZNÉ KAPALINY



Vnější přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny



Centrální, vnitřní přívod řezné kapaliny



Radiální, vnitřní přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny

POZNÁMKY

POZNÁMKY

EVROPSKÉ PRODEJNÍ SPOLEČNOSTI

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUCE:

┌

┐

└

┘